*Партийная жизнь*

# Выше организующую роль партийных групп

Большие хозяйственные задачи, стоявшие перед коллективом комбината в третьем, решающем году послевоенной пятилетки, потребовали от партийного комитета завода всемерного улучшения политической работы, повышения боеспособности парторганизации, идейной закалки партийных кадров.

Практика работы заводской партийной организации подтвердила огромную роль партийных групп в деле организации социалистического соревнования и мобилизации металлургов на досрочное выполнение производственных планов. В 27 цеховых парторганизациях, на важнейших участках производства организованы и работают 145 партгрупп, об'единяющие свыше 1000 членов и кандидатов партии. Добиваясь повышения роли партгрупп на производстве, партком завода на своих заседаниях периодически заслушивал отдельных партгруппоргов о их деятельности, слушал также секретарей парторганизаций по вопросам руководства партийными группами. Все это, наряду с семинарами партгруппоргов и практической помощью через инструкторов парткома, оказало влияние на улучшение деятельности партгрупп.

Большим авторитетом среди коммунистов пользуются партгруппорги коксового цеха тт. Левченко и Мельников, в мартеновском цехе № 1—т. Дорохин, во втором и третьем сталеплавильных цехах — тт. Голубчиков, Мачаховский и Хорошилов, в обжимном цехе — тт. Выжимов и Повалихин и многие другие. Они зарекомендовали себя как инициативные организаторы партийной работы.

Необходимо, однако, отметить, что после проведенных в марте 1948 года выборов партгруппоргов, когда к руководству партгруппами пришли новые люди, партком завода не принял должных мер, чтобы организацией семинаров и проведением совещаний по обмену опытом работы помочь партгруппоргам правильно организовать свою деятельность. Бюро городского комитета ВКП(б) в своем решении от 19 июля прошлого года указало парткому завода на недостатки в организационном построении партийных групп в ряде цехов.

Выполняя решение горкома ВКП(б), партком завода провел ряд мероприятий по улучшению руководства партгруппами. В коксовом, доменном, в первом и втором мартеновских цехах была проведена некоторая реорганизация партийных групп. Сейчас партгруппы в этих цехах построены по принципу смена-блок печей. Это позволило сделать партгруппы более гибкими и оперативными в решении вопросов производства.

Характерной в этом отношении является партийная группа мартеновского цеха № 3, где партгруппоргом т. Мачаховский. Правильно понимая свои задачи, он хорошо организовал политико-массовую работу на сменно-встречных собраниях, часто проводит беседы на производственные и политические темы. Глубоко вникая в производственную жизнь своего блока печей, партгруппа добилась конкретных социалистических обязательств от каждого рабочего, за выполнением которых установлен систематический контроль. Партгруппа собирается не реже двух—трех раз в месяц для обсуждения вопросов производства. Так, например, коммунисты обсуждали вопросы экономии легированных добавок, захламленности и перегруженности бытовых помещений, итоги социалистического соревнования и т. п. Сталевар одной из печей этого блока т. Сильченко не выполнял производственных заданий. Партгруппа не прошла мимо этого факта и работу т. Сильченко она обсудила. Вскрывая те или иные недостатки в работе блока, партийная группа добивалась их устранения.

Партгруппа т. Мачаховского сумела мобилизовать коллектив своего блока на досрочное выполнение плана третьего, решающего года пятилетки. Этот блок одним из первых на заводе досрочно завершил годовую программу.

Умелым организатором масс в борьбе за сталь показала себя и партийная группа второго мартеновского цеха, где партгруппоргом т. Голубчиков. Не случайно коллектив этой бригады выдал сверх годового плана около 8 тысяч тонн стали и более ста скоростных плавок.

Много интересных форм работы сумели выдвинуть также партийные группы г. Мельникова (коксовый цех), т. Якуша (копровый цех), участок которого перешел с 1 января на хозрасчет, т. Сидоренко (листопрокатный цех) и многие другие.

Однако, несмотря на некоторое улучшение, работа партийных групп в ряде цеховых парторганизаций находится еще на низком уровне и во многом отстает от задач сегодняшнего дня. Это прежде всего относится к партийным группам цеха подготовки составов, ПВС № 2, фасоно-вальце-сталелитейного цеха. Партгруппы этих цехов не выполняют своей роли, как боевого организатора коллектива смены или бригады. Многие партийные группы, нацеливая коллектив на перевыполнение производственных заданий, мало занимаются вопросами снижения себестоимости продукции, экономии сырья, улучшения качества, внедрения механизации и передовых методов труда.

Недостаточный уровень работы отдельных партийных групп в цехах завода об'ясняется прежде всего тем, что партком и цеховые партийные организации не использовали всех возможностей для устранения недостатков, отмеченных в свое время решением бюро горкома ВКП(б).

Задача партийной организации завода состоит сейчас в том, чтобы в ближайшее время резко улучшить работу партийных групп, поднять их роль как организаторов боевого социалистического соревнования за досрочное выполнение плана 1949 года.

**В. МАШИНСОН, заместитель секретаря заводского парткома.**

В заводском парткабинете хорошо организована учеба малограмотных коммунистов. Здесь занятия проходят регулярно, слушатели школы всегда получают необходимую помощь. **На снимке:** занятия школы, которые проводит **Алякина Татьяна Степановна** (стоит слева).

**Фото П. Рудакова.**

## Новый состав завкома

Состоявшаяся 19 и 20 января IX общезаводская профсоюзная конференция металлургов избрала новый завком в следующем составе:

**Румянцев** — начальник техотдела отдела главного энергетика.
**Жиркин** — председатель доркома.
**Фукс** — председатель бытовой комиссии завкома.
**Жигадло** — зам. председателя завкома.
**Абраменко** — казначей завкома.
**Киселев** — зам. директора комбината.
**Савельев** — начальник обжимного цеха.
**Савичев** — мастер доменного цеха.
**Заровный** — председатель цехового комитета шамотно-динасового цеха.
**Синицын** — фрезеровщик основного механического цеха.
**Поляков** — председатель правления Дворца культуры металлургов.
**Бадин** — сталевар второго мартеновского цеха.
**Файзуханов** — председатель профбюро коксохимического цеха.
**Богородов** — мастер ремесленного училища.
**Зубакина** — контрольный мастер ОТК.
**Холопов** — зам. секретаря заводского парткома.
**Лаптев** — зам. начальника отдела организации труда.
**Маркин** — машинист паровоза ЖДТ.
**Андреев** — председатель цехкома ЦЭС.
**Вахтомина** — электромашинист цеха водоснабжения УКХ.
**Мельникова** — зав. жилищным районом УКХ.

**В СОСТАВ РЕВИЗИОННОЙ КОМИССИИ ЗАВКОМА ИЗБРАНЫ:**

**Минервин** — заведующий техотделом цеха водоснабжения.
**Шитов** — нормировщик первого мартеновского цеха.
**Никонов** — подручный сварщика блуминга.
**Соломко** — бухгалтер расчетного отдела комбината.
**Краснокутский** — бухгалтер второго мартеновского цеха.
**Чупин** — начальник коммерческого отдела ЖДТ.
**Мамыкина** — бухгалтер отдела технического контроля комбината.
**Ходько** — пропагандист заводского партийного комитета.
**Холодов** — начальник финчасти ОРСа комбината.

## Делегаты на с'езды профсоюзов

Делегатами на X Всесоюзный с'езд профсоюзов конференция избрала т. **Румянцева** и мастера доменной печи т. **Савичева.**

На первый с'езд профсоюзов рабочих металлургической промышленности СССР избраны тт. **Румянцев, Носов, Ефанов, Машинсон,** начальник проволочно-штрипсового цеха т. **Антонов,** машинист электровоза ЖДТ т. **Борцов,** председатель цехкома сортопрокатного цеха т. **Щавлинский,** сталевар мартеновского цеха № 1 т. **Захаров,** газовщик доменного цеха т. **Иванов,** прессовщик шамотно-динасового цеха т. **Дорошенко,** машинист коксовыталкивателя т. **Якимовец,** кочегар центральной электростанции т. **Пономарев.**

Конференция избрала также 35 делегатов на областную профсоюзную конференцию. В том числе сталеваров **Бадина, Гаврина, Зоркина,** оператора стана «500» **Юртаеву,** лаборанта центральной заводской лаборатории **Бережнова,** машиниста электровоза **Бакланова,** бригадира вырубщиков обжимного цеха **Свиридова,** кузнеца основного механического цеха **Баркова** и других.

## ЛЫЖНЫЙ КРОСС

Профсоюзно-комсомольский лыжный кросс с каждым днем принимает все более массовый характер. Активно участвуют в кроссе коллективы цехов: электроремонтного, листопрокатного, весового, КИП и автоматики, котельно-ремонтного и других.

Многие участники кросса добились хороших результатов. Весовщик весового цеха т. Воробьев показал лучшее время — 32 минуты 15 секунд на дистанции в 10 километров. Большое количество лыжников котельно-ремонтного цеха вложилось в норму ГТО. Особенно отличились работники этого цеха тт. Круподеров, Чистопрудов и другие. Они также успешно прошли свою дистанцию.

Всего приняло участие в лыжном кроссе 2400 человек.

# Смотр рационализаторской и изобретательской работы

## Поступило 20 предложений

С начала смотра в рационализаторское бюро обжимного цеха от рабочих, инженеров и техников поступило 20 рационализаторских предложений.

Старший фабрикатор т. Малов предложил использовать отходы металла на производство годного. Это позволит экономить в год сотни тонн обрези и тысячи рублей государственных средств.

Ценное предложение внесли инженер-исследователь центральной заводской лаборатории т. Щулепников, старший оператор второго блуминга т. Тищенко и начальник этого же блуминга т. Ковальчук. Предложенная ими реконструкция тележки для перевалки валков позволит наполовину сократить время на этой операции и увеличит производительность станов.

Рационализаторские предложения поступили также от старшего электрика тов. Гирко, мастера-механика т. Санникова, заместителя начальника цеха т. Сурина, слесаря т. Горикова и многих других.

**Г. СЫЧЕВ, член смотровой бригады обжимного цеха.**

## В проволочно-штрипсовом цехе

Смотровая бригада проволочно-штрипсового цеха рассмотрела уже внедренные в производство, а также отклоненные ранее рационализаторские предложения. Назначены новые сроки для реализации и испытания 16 предложений: «Автоматизация работы петлеобразователей» — старшего электрика т. Мочалина, «Реконструкция водопровода, моталок и крюкового транспортера стана «250» № 1» — слесаря-водопроводчика т. Горелова, «Втулки под подшипники на валки чистовых клетей» — помощника начальника цеха по оборудованию т. Шлыка и другие.

Во время смотра внедрено в производство восемь технических усовершенствований. Особенно ценным из них является предложение механика стана «250» № 1 т. Пронина. До этого заготовка для кантующих проводок отливалась в фасоно-литейном цехе, что вызывало большие затраты средств. Тов. Пронин предложил проводки изготовлять из поковок. Это даст возможность экономить 4000 рублей в год.

Обер-мастер стана «250» № 2 т. Давыдов предложил увеличить диаметр шеек рабочих валков, за счет чего сократилась их поломка. Это предложение принесет государству 10 тысяч рублей экономии в год. Тов. Давыдов получит 1150 рублей авторского вознаграждения.

Его же предложение — отнести стойку и вместе с ней желоба роторных ножниц на 200 миллиметров от клети — устранило выбивание желобов при забоях и тем самым сократило простои станов. Кроме того, оно даст 6000 рублей годовой экономии.

В цеховое рационализаторское бюро поступил ряд других предложений, направленных на повышение производительности станов, увеличение сверхплановых социалистических накоплений.

Смотровая бригада отправила в сектор изобретательства 10 предложений для выплаты денежного вознаграждения их авторам.

**Ф. ПЛОТНИКОВ, ответственный по БРИЗу.**

**Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

Адрес редакции: Дворец культуры трудовых резервов (против заводской поликлиники), нижний этаж. Телефоны АТС—3-38-04 и 3-31-33.

ФБ 04883. Типография изд-ва «МР», Кировский район, Пионерская 30. Заказ № 638. Тираж 3.000.