

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● № 77 (5371) ● Год издания тридцать четвертый
● Четверг, 28 июня 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

ПРЕОДОЛЕТЬ ТРУДНОСТИ

НА 25 ИЮНЯ

Хорошо

Соревнование ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

ПОДГОТОВЛЕНО СЕКТОРОМ СОЦСОРЕВНОВАНИЯ ОНОТИЗ

МОХО

Долг по выпуску чугуна, стали, проката, образовавшийся в результате выхода из строя электрооборудования на теплоэлектростанции, поставил коллектив трудящихся комбината в трудное положение по выполнению производственных и технико-экономических показателей второго квартала, первого полугодия, июня.

В оставшиеся дни месяца всем трудящимся комбината — от начальника цеха до рабочего — предстоит упорная, серьезная работа, которая требует напряжения всех сил, сосредоточения внимания

особенно в доменном, мартеновском и прокатном переделах и в цехах, их обслуживающих. Каждый трудящийся комбината должен понять: выполнить в создавшихся условиях план второго квартала и в целом полугодия, свести до минимума потери производства июня — нелегкая по ре-

шению задача.

Если в горно-обогатительном производстве эта задача реальная и возможная, план будет выполнен, то коллективы остальных переделов, используя каждую минуту рабочего времени, должны мобилизовать свои усилия, свое мастерство для высокопроизводительной работы.

Партийные, профсоюзные, комсомольские активисты и хозяйственные руководители цехов и производств должны так организовать дело, чтобы создать все условия для высокопроизводительной и ритмичной работы.

Ко многому нас обязывают предстоящий традиционный праздник — День металлурга, слет передовиков социалистического соревнования металлургов Челябинской области. Дело чести каждого металлурга Магнитки — встретить свой праздник достойно. В этом наш патриотический долг.

БРИГАДА № 1 АГЛОФАБРИКИ № 1

Хорошо трудится на вахте в честь Дня металлурга коллектив бригады. Дополнительно к плану произведено 843 тонны агломерата, среднее содержание серы в агломерате составляет 0,041 процента, механическая прочность агломерата 28,1 процента. Высокопроизводительная работа бригады — результат умелой организации производства мастером Е. Г. Бабиным.

КОКСОВЫЕ БАТАРЕИ №№ 9, 10

487 тонн кокса выдано здесь дополнительно к плану. График выдачи кокса на этих батареях — 100 процентов. Однако оставляет желать лучшего качество продукции: барабан и его равномерность пока что ниже, чем предусмотрено техническими условиями.

Лучшие показатели у второй бригады, возглавляемой мастером Е. А. Москалевым.

ДОМЕННАЯ ПЕЧЬ № 3

Трудовыми подарками встречает коллектив этой печи праздник металлургов. Дополнительно к плану произведено около двух тысяч тонн чугуна, причем 75 процентов от всего чугуна выплавлено с содержанием серы ниже 0,025 процента. КИПО составило 0,485. На каждой тонне чугуна сэкономлено по одному килограмму кокса.

Тон в соревновании задал коллектив бригады, который возглавляет первый горновой И. Т. Седин.

МАРТЕНОВСКАЯ ПЕЧЬ № 14

Достоинно несет трудовую вахту коллектив этой печи. На его сверхплановом счету более трех тысяч тонн стали, на печи заметно сокращены потери от брака и уменьшен выпуск стали не по заказу.

Высокопроизводительно работают сталеварские бригады Л. П. Ануфриева, В. Я. Прокопьева, М. Т. Полежаева и В. И. Лаврентьева.

ПЯТИКЛЕТЕВОЙ СТАН ЛПЦ № 3

По-ударному трудится коллектив этого стана. На его счету около двух с половиной тысяч тонн проката, выданных дополнительно к плану. Здесь уменьшен выход брака.

Лидирует в соревновании бригада № 1, которой руководит старший вальцовщик А. В. Медовиков.

АГЛОФАБРИКА № 2

Более трех с половиной тысяч тонн агломерата недодано к плану коллективом фабрики. Среднее содержание серы в агломерате завышено в сравнении с допустимым по техническим условиям, хотя и лучше механическая прочность агломерата.

Особенно неудовлетворительно работает коллектив первой бригады, где мастером В. Г. Першин.

КОКСОВЫЕ БАТАРЕИ №№ 1—4

Не выполняют своих обязательств коллективы этих батарей. Их долг составил более семи тысяч тонн кокса. Вот какие графики выдачи кокса на батареях №№ 1 и 2 — 87,6 процента, на батареях №№ 3 и 4 — 63,4 процента. Барабан — 319 килограммов (по техническим условиям 322), равномерность составляет 4 килограмма (95 процентов).

Еще хуже обстоят дела во второй бригаде, где мастером Н. П. Усатов.

ДОМЕННАЯ ПЕЧЬ № 10

Более шести тысяч тонн чугуна недодано к плану, на каждой тонне чугуна перерасходовано по 13 килограммов кокса, хотя здесь и неплохие технико-экономические показатели (КИПО и выход серы в пределах нормы).

Мастерами на этой печи работают И. П. Лобай, М. П. Ложкин, П. В. Дмитриенко и П. В. Синицын.

СТАЛЕПЛАВИЛЬНАЯ ПЕЧЬ № 32

Около пяти с половиной тысяч тонн стали недодано здесь к плану. Неудовлетворительно работает коллектив четвертой бригады, где обязанности сталевара исполняет В. П. Дьяченко, а мастером — А. И. Завольский. Долг этой бригады — 1700 тонн.

ПРОКАТНЫЙ СТАН БЛЮМИНГА № 2

Неудовлетворительно работает коллектив стана с начала месяца. Его долг составил более 20 тысяч тонн горячего проката. Накануне 40-летия блюминга № 2 коллективу стана необходимо работать с полной отдачей сил, чтобы достойно встретить свой юбилей и праздник металлургов.

● ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



В коллективе огнеупорщиков Клавдию Егоровну Николаеву знают как передовика производства. На ударной вахте труда в честь предстоящего слета победителей социалистического соревнования металлургов области Клавдия Егоровна сменные задания выполняет на 140 процентов. Иначе и быть не может, ведь Николаева носит высокое звание ударника коммунистического труда.

На снимке: К. В. НИКОЛАЕВА.

Фото Н. Нестеренко.

Магнитогорск - Кузнецк - П.И.Илиин

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней июня 1973 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	98,7	100,4	96,8	Прокат	90,5	101,9	79,3	Руда	97,2	95,8	98,9
Сталь	97,5	99,0	99,3	Кокс	98,9	99,97	100,5	Агломерат	101,7	101,6	99,2
								Огнеупоры	97,8	91,6	94,5

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней июня 1973 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		98,7	Доменная печь № 1		99,1	Доменный цех № 1		96,8
Доменная печь № 2		99,9	Доменная печь № 3		99,3			
Доменная печь № 3		102,8				Доменная печь № 4		67,6
Доменная печь № 4		102,5	Доменная печь № 2		100,0	Доменная печь № 3		99,0
Доменная печь № 6		97,0				Мартеновский цех № 2		99,1
Доменная печь № 7		97,5	Мартеновский цех № 1		98,3	Мартеновский цех № 2		99,8
Мартеновский цех № 2		94,0	Мартеновский цех № 2		99,8	Мартеновская печь № 2		97,9
Мартеновский цех № 3		98,3	Мартеновская печь № 2		97,9	Мартеновская печь № 3		99,1
Мартеновская печь № 2		96,1	Мартеновская печь № 3		99,1			
Мартеновская печь № 3		98,5				Мартеновская печь № 17		100,8
Мартеновская печь № 11		94,9						
Мартеновская печь № 12		94,7	Мартеновская печь № 10		100,7			
Мартеновская печь № 13		97,0	Мартеновская печь № 7		101,0			
Мартеновская печь № 22		96,0	Мартеновская печь № 8		100,8			
Мартеновская печь № 25		90,5	Мартеновская печь № 15		98,8			
Обжимный цех № 1		93,3	Обжимный цех		100,4			
Блюминг № 2		87,9				Блюминг		75,8
Бригада № 2 блюминга № 2		86,4				Бригада № 2 блюминга		98,7
Среднелистовой стан		98,4	Листопрокатный цех		90,6			
Стан 500		96,7	Среднесортный стан		92,5			
Копровый цех № 1		98,4	Копровый цех		99,7	Копровый цех		101,1
ЖДТ		103,2	ЖДТ		101,9	ЖДТ		102,3