

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПМ, завкома и заводоуправления Магнитогорского
ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

27 ИЮНЯ
1944 ГОДА
ВТОРНИК
№ 76 (699)

С ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЕМ ПО ВСЕМУ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМУ ЦИКЛУ

Итоги работы комбината за 25 дней июня

Коллектив нашего завода в ногу шествует с доблестной Красной Армией, снова перешедшей в победоносное наступление на заклятого врага. За 25 дней июня цехами комбината план выполнен по всему металлургическому циклу.

Хорошо работают доменщики. За это время они выплавляли 2140 тонн сверхпланового чугуна. Высоких показателей достиг коллектив первой доменной печи, выдав за 25 дней июня 2900 тонн чугуна дополнительно к плану.

Более 3700 тонн сверхплановой стали за этот же период выплавляли сталеплавыльщики первого цеха. Со значительным перевыполнением плана идет и коллектив третьего цеха. По стали комбинат перекрыл задание на 4800 тонн.

Значительные успехи имеют и прокат-

чики, выдав за 25 дней июня 5826 тонн сверхпланового металла. Передовое место в соревновании прокатчиков занимают коллективы проволочных станов, станов «300»-1 и 2 и листопрокатного цеха.

Заметно улучшили работу в июне коксовики, выдав за 25 дней 2124 тонны металлургического кокса сверх плана. Не сдают темпов горняки горы Магнитной. С начала месяца они добыли 35.305 тонн доменной руды. С перевыполнением работает и коллектив агломерационной фабрики.

Делом чести металлургов нашего завода должно стать неисчерпаемое стремление не только закрепить достигнутое, но и увеличить выход сверхплановой продукции. Это будет нашим салютом в честь гвардейских дивизий, сметающих фашизм с советской земли.

ГОРНЯЦКАЯ ЧЕСТЬ

Перечитывая военно-политические итоги трех лет Отечественной войны, сердце невольно наполняется радостью и гордостью за нашу родину. Бронированная немецко-фашистская машина, как о гранитную скалу, разбилась о неприступную крепость советского народа.

Как не радоваться, читая волнующие строки исторического документа Совинформбюро? Ведь в победах советского оружия есть и моя крохотная доля. Я из Магнитки, где раздвигается самый большой горн кузницы победы над врагом. Невольно воскрешаются в памяти былые далекие дни. Мне кажется, что и родился я здесь у подножья горы Магнитной. Да, рудник для меня стал родным.

Приехал я сюда из Оренбурга 17-летним парнем, слесарем небольшой квалификации. У меня было очень большое желание строить новый город и гигантский завод. Быстро прошли два года учебы. Впрочем трудно было определить, на что больше уходило времени: на учебу за классной партией или на работу на руднике. Ведь даже школу, в которой мы обучались, пришлось оборудовать собственными руками. Нарезка новых горизонтов на руднике также потребовала наших усилий.

В напряженном труде прошло более десяти лет. Быстрое освоение сложной машины позволило мне успешно овладеть техникой экскаваторной погрузки. Машиновод экскаватора должен хорошо вести

горные работы с правильной сортировкой руд. Совесть не позволяла работать «на малый клапан», ведь нам доверили сложную, импортную технику. Стыдно было ударить лицом в грязь перед иностранцами. Работа спорилась. За 1935—1936 годы мне удалось перекрыть проектную мощность экскаватора, погрузив вначале 80, а затем 90 думпкаров руды. Это был выдающийся рекорд.

...Проверяю свой текущий счет. Не было ни одного года, чтобы я не выполнил плана. Это было мирное время. Но вот пришла война. Нужно было давать больше руды, да и по качеству лучше. Ведением ровной подолы мы ускорили выемку забоев, сокращая время на погрузке. Не приходилось считаться со временем. При увеличенном рабочем дне мне удавалось в отдельные смены грузить уже не 90 думпкаров, как когда-то, а до 120 думпкаров.

Зная ГКО—это наша горняцкая честь, наша гордость. Уходят думпкары с рудой и каждый раз в таких случаях мне кажется, что это идут составы с танками, пушками, самолетами. Руда Сталинской Магнитки, превращаясь в грозное оружие, несет уничтожение немецко-фашистским захватчикам. Наши горняцкие руки не будут знать усталости до тех пор, пока немецко-фашистский зверь не будет разбит в его же берлоге.

Н. САДЧИКОВ, машинист экскаватора.

НАША ГОРДОСТЬ

В далекое прошлое ушли те времена—1925 год, когда я 17-летним юношей начал учиться на токаря. Учился неспеша, через пять лет я получил высший разряд токаря-универсала.

Началась Отечественная война. Все советские люди, от мала до велика, встали грудью на защиту Родины. Способные носить оружие ушли на фронт, к станкам пришла молодежь. Перед нами, мастерами, была поставлена задача — в кратчайший срок обучить молодых рабочих ремеслу.

Три года Отечественной войны. Обдумывая пройденный путь, могу сказать: это был трудный, но благородный путь, усилия мастеров не пропали даром. Мы вырастили таких токарей, которыми вправе гордиться не только наш цех, но и весь комбинат. Лучшие из лучших токарей-операционников — Надежда Мещерова, Аня Полянская, Мария Плехано-



ва, Аня Солодовникова и Аня Федорова работают теперь бригадирами в моей смене. А бывшие брига-

ды тт. Чупрунов, Коробов выдвинулись в мастера. Цены нет этим людям, в короткий срок в совершенстве освоившим свое мастерство.

Гордость нашей смены — токари Мария Бызова и Клава Выставожикина. Каждая из них обычно вырабатывает не меньше двух норм. Благодаря замечательным бригадирам и то-

карям, коллектив нашей смены в цеховом социалистическом соревновании почти всегда на первом месте. 10 июня мы выполнили полугодовую программу и до конца месяца ладим фронту сотни тысяч деталей сверх плана.

Мне, как мастеру, приходится воспитывать молодежь не только у станка. Я бываю у них в общежитии, часто хожу с девушками в кино и театр, провожу с ними беседы. Должен сказать — удивительно хороша наша молодежь. Девушкам всегда кажется, что они не все еще сделали для фронта. В совершенстве овладев токарным ремеслом, многие девушки посещают сейчас курсы слесарей — они хотят сами ремонтировать свои станки. Что они будут их ремонтировать, сомневаться не приходится.

А. НЕКЛУДОВ — мастер новомеханического цеха.

В нашем социалистическом хозяйстве все должно быть на строжайшем учете. Каждая копейка, каждый килограмм топлива, сырья должны быть использованы производительно. („ПРАВДА“)



На наждачной зачистке и на вырубке металла славу передовых стахановок завоевали многие женские коллективы нашего завода.

На снимке слева—передовые вырубщицы тт. В. Мамошина и А. Перова, систематически дающие по две с половиной нормы.

На снимке справа—звено наждачниц тов. Ярыгиной. (Слева направо): А. Ярыгина, Н. Лушников и К. Шлыгина, выполняющие две производственные нормы. Фото В. Янковского.

ПРАВИЛЬНО ОРГАНИЗОВАТЬ ПЕРВИЧНЫЙ УЧЕТ ПО СЕБЕСТОИМОСТИ

Цеховая бухгалтерия должна быть зеркалом всей производственной жизни цеха. Далеко не так обстоит дело в наших сталеплавильных цехах. Как ни странно, но бухгалтерия второго мартеновского цеха не сможет назвать себестоимость тонны выплавляемой стали. Обычно цеховая бухгалтерия при этом ссылается на плановый или технический отделы комбината. Дескать, там все «концентрируется и суммируется», а у нас сосредоточен лишь первичный учет. Но и первичный учет, как выясняется, далеко не на должной высоте.

Плавильный журнал в мартеновских цехах — документ первичного учета, отражающий в основном всю работу мартеновских печей. В журнале фиксируется расход шихтовых, раскислительных материалов. В журнале ведется учет расхода всех материалов по отдельным маркам сталей. Пользуясь журналом, можно точно определить расход материалов на плавку по каждой марке стали. Это представляет бесспорный интерес в хозяйственной деятельности цеха. Однако плавильные журналы в наших мартеновских цехах не соответствуют своему назначению: они ведутся очень небрежно, мастера либо совсем не заносят израсходованных материалов или же устанавливают их расход «приблизительно».

Не желая попасть в заблуждение, счетные работники цехов не пользуются этим документом первичного учета. Отказавшись от данных плавильного журнала, бухгалтерии мартеновских цехов прибегают к системе так называемых «регулирующих листов». Эта система заключается в том, что расход самых ценных остродефицитных материалов определяется путем прибавления поступлений к остатку материалов на начало месяца и вычета остатка на конец месяца. В таких случаях расход материа-

лов, и в том числе легирующих добавок на ту или иную марку стали, заведующий шихтового двора и бухгалтер цеха определяют «на глазок». В результате такого «учета» происходят весьма несуразные вещи: марки стали, по данным химанализа содержащие, скажем, никель, в отчете значатся выплавленными без никеля и наоборот—по отдельным маркам стали числятся чрезмерно завышенный расход никеля.

На основе такого произвольного распределения металлошихты и составлен в мае бухгалтерский отчет мартеновского цеха № 3, отличающийся крайней недостоверностью по количеству угара по отдельным маркам стали. По углеродистой стали, например, планом предусмотрен угар в 56 килограммов на одну тонну, в отчете же выведено 67 килограммов. По одной из плавок плана определяется угар в количестве 88 килограммов, а в отчет внесено только 9 килограммов на тонну стали. Почти так же выглядят бухгалтерские отчеты и других сталеплавильных цехов. Конечно, кроме путаницы такие отчеты ничего дать не могут. Они только искажают действительное положение в цехе.

Нетрудно понять, что система «регулирующих листов» маскирует потери материалов на складах, во время транспортировки и не дает возможности повести правильную борьбу с бесхозяйственностью, затрудняет наведение порядка в цехе.

Выводы напрашиваются сами по себе: необходимо ввести строжайшую ответственность начальников смен и мастеров за заполнение плавильного журнала, который должен стать нерушимым документом первичного учета, обладающим точными данными по всем расходным операциям.

Б. ФАЙНБЕРГ — руководитель группы оперативного и сводного учета комбината.

Бдительность патриота

На днях машинист паровоза тов. Богомолов должен был вывести трудовой поезд со станции «Сортировочная» к станции «Западная». Машинист получил жезл, поезд отправился по назначению. Вдруг выяснилось, что по халатности дежурного по путям Карпуненко и старшей стрелочницы Рожковой маршрут был сделан неправильно — поезд пошел не по направ-

лению к станции «Западная» а в тунки, где в это время стоял паровоз. Тов. Богомолов быстро заметил опасность и принял все меры к остановке поезда. Так была предотвращена крупнейшая авария. За проявленную бдительность тов. Богомолову объявлена благодарность с выдачей денежной премии.

Д. ПИСАНКО.

По-гвардейски

25 июня гвардейскую доблесть в труде показал бывший воспитанник ремесленного училища, подменный сталевар первого мартеновского цеха т. Бокотов. Под руководством мастера т. Жукова он сварил скоростную плавку на два часа раньше графика и выдал дополнительно к плану 40 тонн стали. Сталевар пятой печи тов. Ермолен-

ко в тот же день выплавил 50 тонн стали дополнительно к заданию. Во втором мартеновском цехе образцы труда в этот же день продемонстрировали сталевары девятой большегрузной печи тт. Бревешкин и Осипов. Первый выплавил 114 тонн, второй—84 тонны сверхплановой стали.

Н. ГУСЕВ.