

ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ

Двенадцать лет работаю диспетчером цеха подготовки составов, и одной из своих прямых и главнейших обязанностей считаю бесперебойное, четкое обеспечение разливочного пролета мартеновского цеха № 3 вновь подготовленными составами под разливку стали.

Известно, что разливочные пролеты мартеновских печей всегда были и остаются одним из самых узких мест, где постоянно приходится сталкиваться с определенными трудностями — нехваткой разливочных ковшей, желобов, шибберов, шлаковых чаш, раскислителей... И тем более обидно смотреть, как с таким трудом добытая высококачественная сталь, порой разливается аварийно. А это создает дополнительные трудности: заливаются жидким металлом железнодорожные пути, составы с изложницами, что

приносит немало хлопот рабочим дворов изложниц. А главное — аварийная разливка приводит к тому, что продукция теряется, не попадает в заказ, и ее последствия долго еще лихорадят производство.

Одной из главных причин таких срывов в работе мартеновцев является несвоевременная подача составов под разливку стали. В связи с этим мне и хочется остановиться на некоторых негативных фактах в организации труда на разливочных пролетах.

С недавних пор в мартеновском цехе № 3 введена новая штатная единица — старший мастер разлива. Он обязан организовать нормальную работу пролета, обеспечить его всем необхо-

димым, руководить движением на участке в определенной последовательности, подавать мартеновцам полуфабрикаты, поддерживать

связи может идти речь. А это и приводит к срывам. Например, начальник смены даст команду подавать состав на разливку, но дис-

петчер ЖДТ не выполняет ее, потому что старший мастер разлива А. Н. Маслов, не разобравшись в ситуации, дает в это время команду принять шлаковые чаши. Конечно, без чаш не обойтись, но подождать с их перетранспортировкой можно, а в такой ситуации даже необходимо. В противном случае создается аварийная ситуация: висят два 200-тонных ковша с жидким металлом, дожидаясь, когда же т. Маслов свяжется по телефону со мной или со своим начальником смены, согласует вопросы.

Иногда приходится самому разыскивать старшего мастера, но заставить его на рабочем месте, прямо скажу, трудно. Порой не помогает даже громкоговорящая связь.

Думается, старший мастер разлива обязан присутствовать на участке, руководить коллективом, а не надеяться

на то, что если кому понадобится его разливочный пролет, то он придет к огромным внеплановым потерям металла как в количественном, так и в качественном отношении. И с такими потерями мириться нельзя. Нужно изыскать все возможности, чтобы поставить им надежный заслон.

Выправить положение, на мой взгляд, во многом помогла бы четкая информация диспетчерских служб рабочими разливочного пролета, полная согласованность в работе всех участков в плане ЦПС—ЖДТ — мартеновский цех.

сливки стьнут в то время, как их ждут с определенной температурой работники обжимных цехов.

Такое положение на раз-

Потери, с которыми нельзя мириться

М. МУХАМЕТДИНОВ, диспетчер цеха подготовки составов.

Секретарю партбюро В. Л. Грибову и председателю цехового комитета профсоюза Р. А. Мусину указано на слабый контроль за выпуском стеновой печати.

Н. ПШЕНИЧНИКОВ, заместитель секретаря партийной организации водопроводно-канализационного хозяйства.



В первом мартеновском цехе хорошо знают Валерия Васильевича Ганенкова. Больше двадцати лет прошло с тех пор, как Валерий Васильевич впервые переступил порог цеха и сел за пульт управления завалочной машины. За это время машинист Ганенков накопил немалый производственный опыт. В коллективе он пользуется заслуженным авторитетом и как высококлассный специалист, и как активный общественник. Его вклад в производство отмечен по достоинству: Валерий Васильевич Ганенков награжден орденом Трудовой Славы III степени.

Фото Н. Нестеренко.

СТЕНГАЗЕТА В ЦЕХЕ

Стенгазета в цехе. Какой ей быть? Как сделать, чтобы она была популярной, пользовалась вниманием читателей? Эти вопросы наверняка волнуют многих членов редакционных коллегий, редакторов цеховых стенгазет.

Печатный орган АСУП «Вычислитель» по праву считается одной из лучших газет на комбинате. Мы попросили редактора стенгазеты рассказать о подготовке номера, поделиться опытом работы. Думаем, в предлагаемом ниже выступлении редакторы стеновых газет комбината найдут для себя ценное и полезное зерно.

Как создается „Вычислитель“

Признаться, телефонный звонок из редакции с просьбой рассказать о том, как создается цеховая стенгазета «Вычислитель», меня несколько удивил. Как создается «Вычислитель»? Обычно, думаю, что так же, как и десятки, сотни других стенгазет. Собираем редколлегию, обсуждаем тематику очередного номера, раздаем темы для материалов, потом получаем готовые заметки, обрабатываем их, оформляем... Коротко говоря, дел у редколлегии хватает. Но начнем с самого начала.

На заседание редколлегии обязательно приглашаем секретаря партийной организации или его заместителя по идеологической работе. Вместе определяем тематику газеты с учетом основных направлений в работе отдела. Тут же намечаем, кому поручить писать заметки. Если нужно написать о делах на каком-нибудь участке, то до заседания редколлегии я подхожу к руководителю или профгруппоргу этого коллектива с просьбой посоветовать, кто лучше это может сделать. А заметку в постоянную рубрику «Вычислителя» «Они рядом с нами» поручаю писать тому, кто хорошо знает героя будущей зарисовки.

Тема заметок дается примерно за месяц до выхода газеты. Срок вполне достаточный для того, чтобы написать ее добротной.

Случается, что некоторые товарищи отказываются писать. В таком случае приходится с каждым в отдель-

ности беседовать, разъяснять, в чем состоит его задача, давать направление будущей статье, убеждать в нужности этого материала. И после таких бесед обычно пишут. Не всегда, правда, удается к выпуску газеты собрать весь тот материал, который был заранее намечен. Кто-то подумал и решил, что писать на данную тему преждевременно, кто-то ссылается на большую занятость и т. д. Тем не менее, для каждого номера «Вычислителя» набирается достаточное количество материала. И это, наверное, потому, что наша газета не замыкается только лишь на производственной тематике. Мы рассказываем читателям о наиболее интересных общественных мероприятиях, нередко даем небольшие рецензии на театральные спектакли, кинофильмы, выступления сотрудников, побывавших в туристических поездках.

Итак, материал для газеты есть. Что дальше? А дальше идет, пожалуй, самое трудное — подготовка статьи, правка. На стиль материалов, на их язык мы обращаем не меньше внимания, чем на тематику газеты. В то же время при правке статьи мы стараемся, если в этом нет необходимости, не вносить больших изменений в текст. Иначе потеряется индивидуальность автора, газета будет выглядеть написанной одной рукой.

Вот, наконец, газета готова. В ней пять-десять материалов на самые различные темы. Первая колонка, как правило, отдается статьям о

наиболее важных, «больных» вопросах отдела. В них нередко можно прочитать самую резкую критику в адрес виновных в различных нарушениях. Дальше следуют материалы о наших лучших людях, партийных, комсомольских и профсоюзных делах, о спортивной жизни, юмор. Все заметки отпечатаны на машинке. В этом заслуга секретаря-машинистки Н. Галуллиной. Вообще, члены редколлегии ока-

зывают мне большую помощь при подготовке очередного номера. Пользуясь случаем, хочется отметить работу Н. Шевченко, Т. Головченко, художников-оформителей Е. Харитонову и О. Мельникову. Это они делают наш «Вычислитель» красочным и привлекательным.

Не обходят стороной цеховую стенгазету партийная, профсоюзная и комсомольская организации. Все дело поможет, подскажут, посоветуют. Активное участие в создании «Вычислителя» принимают трудящиеся отдела АСУП. С начала этого года материал в газету предоставили более 30 человек.

Иногда, прежде чем поместить в газету ту или иную заметку, подумаешь: «А будет ли это интересно если не всем, то хотя бы какой-то части наших читателей?». Думаю, что будет. Ведь в любом материале речь идет о жизни и делах нашего отдела. Пусть даже если ее прочитают 40 человек из 400. Ибо, как сказал И. Эренбург в своей замечательной книге «Люди, годы, жизнь», надо писать и для 50-ти миллионов, и для 50-ти.

Подходит к концу отчетный период. Скоро будет избран новый состав редколлегии. И мне хочется пожелать ему творческих успехов. Чтобы стеновая газета отдела АСУП была более интересной и содержательной.

О. ЗАГАТИНА, редактор стенгазеты «Вычислитель».

ВРЕМЯ НЕ ЖДЕТ

(Окончание.)

Начало на 1-й стр.) сквозняки, чтобы было тепло, — одна из важнейших задач, поставленная перед администрацией и общественными организациями комбината.

В конце августа комсомольские прожектористы ряда цехов и переделов провели рейды по подготовке к зиме. Представленные в комитет комсомола отчеты об этих рейдах показали, что дела сегодня идут неплохо: некоторые цехи уже выполнили многие из намеченных мероприятий. Например, в паросиловом цехе выполнено 5 пунктов плана подготовки к зиме, намеченных на август, и еще 4 сентябрьских мероприятия — досрочно. В коллективе теплоэлектроцентрали выполнены 4 мероприятия из пяти, запланированных на август, и шесть — досрочно. К сожалению, один пункт плана — замена бака № 2 промывки механических фильтров — пока выполнен только процентов на семьдесят. Поэтому нужно в кратчайший срок наверстать упущенное.

Несколько хуже обстоят дела с подготовкой к работе в зимних условиях в производстве товарных народного потребления. Большинство мероприятий здесь намечено к выполнению на сентябрь. Администрация ПТНП заверяет, что к 1 октября все они будут выполнены. Но есть ли необходимость откладывать на завтра то, что можно сделать сегодня? А сделать предстоит довольно много, прежде всего ревизию бойлерной цеха эмалированной посуды и вытяжных вентиляторов. В плане подготовки ПТНП к зиме записано 19 пунктов, и не очень хотелось бы, чтобы они выполнялись аврально в последние числа сентября.

Восемь основных мероприятий по подготовке к зиме занесено в директорский приказ по горнообогатительному производству. Конечный срок исполнения части из них заканчивается в ноябре, и, тем не менее, уже сегодня выполнено 2 пункта подготовки, и ведутся работы еще по трем пунктам приказа. Начата

самая трудоемкая операция — ревизия и ремонт гаража размораживания. На дробильно-обогадительной фабрике № 5 ведутся работы по установке механических ворот с воздушной завесой.

Несомненно, все проведенные мероприятия скажутся на ритмичной работе цехов в зимних условиях. Хочется надеяться, что все намеченное в планах подготовки к зиме будет выполнено. Но успокаиваться на достигнутом не следует, потому что зима ждать не будет. Чем раньше завершится подготовка к ее встрече, тем облегченнее смогут себя чувствовать все ответственные за проведение мероприятий по подготовке к работе в зимних условиях. Время, как известно, не ждет. И там, где еще не все из намеченного сделано, нужно приложить усилия и завершить всю подготовительную работу к указанным в планах и приказе срокам.

А. КОРЯКИН, начальник штаба «Комсомольского прожектора» комбината.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

«Сказать свое слово»

В ответ на статью под таким заголовком от 7 августа сообщая, что она обсуждена на заседании

партийного бюро. Партийное бюро оценило работу редактора газеты «Водоснабженец» К. М. Желудева и нашло, что объективных причин слабой работы редактора стенгазеты не имеется, за что К. М. Желудев был предупрежден. У. К. М. Желудева имеется возможность оформить газету в контуре хозяйства.