

По труду — и почет

Коллегия Министерства черной металлургии СССР и Президиум Центрального Комитета профсоюза рабочих металлургической промышленности, рассмотрев итоги работы бригад рабочих ведущих профессий предприятий черной металлургии за второе полугодие 1967 года, постановили признать среди многих других бригад страны победителями во Всесоюзном соревновании с присвоением звания «Лучшая бригада», а бригадирам — «Лучший рабочий» по соответствующей профессии с выдачей денежной премии и некоторым труженникам нашего комбината.

Звания «Лучшая бригада горновых» заслужила бригада первого горнового доменной печи № 3 В. М. Андреева. В. М. Андрееву присвоено звание «Лучший горновой» и выделена премия в размере 375 рублей.

В числе лучших бригад страны отмечена также бригада старшего оператора-вальцовщика листопрокатного цеха № 4 В. И. Овсянникова. Бригаде присвоено звание «Лучшая бригада прокатчиков», бригадир — «Лучший прокатчик». Премия — 275 рублей.

В постановлении отмечена также хорошая работа бригады старшего агломератчика аглоцеха № 1 А. П. Кафтайлова, буровой бригады бурового участка рудника горы Магнитной И. М. Юскина и комплексной бригады на экскаваторных работах рудника В. И. Зотова. **Ю. ВЫСОТСКИЙ.**

...при высоком качестве

В кузнечно-прессовом цехе хорошо отзываются о кузнеце кандидате в члены партии Анатолии Андрееве.

Успешную работу на производстве передовой кузнец совмещает с учебой в школе рабочей молодежи.

Коллектив смены избрал Анатолия своим профсоюзом.

И он своим каждодневным трудом доказывает, что не зря ему оказали такую честь, оправдывает звание молодого коммуниста.

В феврале Анатолий Андреев и его напарница — машинист кузнечного молота Соня Шамсутдинова достигли хороших производственных результатов.

Все детали для ремонта блюминга они изготовили досрочно при высоком качестве.

С первых дней февраля сменная выработка передовой бригады — не ниже 120—125 процентов.

З. НИКОЛАЕВ, рабкор.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 27 (4459)
Год издания 29-й

СУББОТА, 2 марта 1968 года

Цена 1 коп.

БЫСТРО, КАЧЕСТВЕННО

Неплохо закончили февраль трудящиеся цеха ремонта промышленных печей. За месяц они «поставили на ноги» 10 мартеновских агрегатов.

Некоторые печи были отремонтированы со значительным опережением

графика. Досрочно получили сталеплавильщики в свое распоряжение шестнадцатый агрегат, форсированными темпами велись ремонтные работы на десятой печи: ее ввели в строй действующих за 61 час вместо положенных по графику 80 часов.

За месяц в итоге набралось 60 часов экономленного времени, выбрано и вновь уложено в кладку около 3 тысяч тонн старого кирпича. Качество ремонтов хорошее.

Л. ЗУЦ,
плановик-экономист
цеха РПП.

В кузнечно-прессовом цехе успешно справляется с выполнением заказов бригада мощного пресса.

НА СНИМКЕ: члены передового коллектива (слева направо) подручный прессовщика В. Н. Батраков, машинист пресса А. В. Самойленко, подручный прессовщика Б. Н. Терешин, бригадир Е. В. Заводский, машинист ковочного крана А. К. Терлецкий, машинист вспомогательного крана А. М. Острых, подручный прессовщика А. Е. Красюк.

● ТРЕВОЖНЫЙ СИГНАЛ

КРАН „НА ПРОГУЛКЕ“

25 февраля сего года в четырнадцать часов двадцать минут на первой очереди отвалов станции Отвальная работал кран № 5, принадлежащий доменному цеху. После очередной кантовки шлаковых ковшей машинист крана т. Мартынов и ковшевой т. Сидоров отправились погреться. При уходе они не приняли меры по обеспечению безопасных условий стоянки крана, то есть, чтобы он не мог случайно тронуться с места. А сделать это можно очень просто: подложить башмаки под колеса. Позаботиться об этом, конечно, должен был в первую очередь сам машинист т. Мартынов. Ну а крану что, он ведь без всякого «понятия», не ведает, что делает. Получив от «доверчивого» машиниста полную свободу, кран несмело тронулся в путь — стал спускаться с откоса. И крупно подвел своего хозяина. По пути порезал стрелку № 16 с контрольным замком, поднятой стрелой зацепил и оборвал два пролета воздушных линий устройств сигнализации, централизации и блокировки, вместе с ними снес два столба, оборвал 27-жильный кабель... Хулиган да и только. Хоть «дело» заводи.

В результате была остановлена работа двух центральных стрелок и двух сигналов на этом откосе. Для временного восстановления устройств СЦБ пришлось перебросить бригаду из шести человек, которой хватило работы на два дня. Вот ведь во что обернулась «прогулка» крана.

Но на этот раз все-таки «дешево» отделались. Могло случиться еще хуже. Что было бы, например, если бы в этот момент подавали состав на откос?

Доменщикам нужно сделать соответствующие выводы из этого случая.

М. ГАТТАРОВ, старший
электромеханик службы СЦБ ЖДТ.



Опережающие время

репортаж

А. ЮДИН

Стрелки часов показывают конец двенадцатого. Рабочая смена в первом мартеновском в полном разгаре.

На тридцать третьей большегрузной бригаде сталевара Игоря Зайцева приступила в это время к завалке. Каждый занят своим привычным делом. Сам сталевар сопровождает состав с сыпучими материалами, его первый подручный Вячеслав Мурзин работает у сталевыпускного отверстия. Закрывать летку помогает ему Александр Буканев. А второй подручный Виктор Бублик находится у пульта управления.

— На февраль нам запланировали длительность плавки 12 часов 14 минут, — рассказывает Виктор, — но мы хотим сократить это время, достигнуть одиннадцатичасовой продолжительности.

Сталеплавильщики печи-богатыря уже совсем близко подошли к намеченному рубежу: последняя плавка, к примеру, была выдана за одиннадцать часов двадцать минут.

Вытирая с лица крупные капли пота, подошел Буканев.

— Машиниста завалочной ма-

шины Анатолия Володина обязательно отметьте, — предлагает он. — Отличный машинист, быстро производит завалку, а от быстрой завалки на пятьдесят процентов зависит длительность плавки. Вот вчера благодаря ему на завалке выиграли больше часа.

«Вчера» — это двадцать пятое февраля. За обнадеживающим началом последовал хороший конец: сокращая время проведения всех остальных операций, сталеплавильщики «сыврвали» у плана почти три часа. Этот день вообще был ударным на тридцать третьей. За сутки здесь выдано было три плавки. Это сразу выдвинуло коллектив в передовые: погашен небольшой долг и в показателях, появившаяся приятная «плюс» — шестисот с лишним тонн. Весомая прибавка к общецеховым достижениям. Успех этот достигнут, конечно же, не только усилиями бригады Зайцева, но и бригад сталеваров Виктора Козлова, Алексея Князева и Владимира Зуева. Всякая производственная победа куется только совместными слаженными действиями: продолжительность смены только восемь

часов, а плавка «сидит» в печи гораздо дольше, поэтому всегда получается так, что одна бригада начинает плавку, другая завершает.

Вот и сейчас бригада Зайцева готовит базу для действий своим сменщикам. После того, как сталевар закрыл обожженным доломитом сталевыпускное отверстие со стороны печи, сразу приступили к завалке железного лома. Завалка производится тремя машинами одновременно. Сталевар в этот момент дает максимальную тепловую нагрузку, чтобы качественно прогреть шихту: ведь нормальный прогрев шихты — это залог того, что плавка будет скоростной. А скорость — «конек» сталеплавильщиков тридцать третьей. Споры, со знанием дела работают они. Отлично разбирается в технологии каждый из бригады Зайцева. Да оно и понятно: у сталевара средне-техническое образование, Виктор Бублик — инженер, Вячеслав Мурзин учится в горно-металлургическом институте. Александр Буканев пока нигде не учится — только прошлой осенью отслужил в ар-

мии, но в этом году твердо решил продолжить образование.

Коллектив тридцать третьей печи соревнуется со сталеплавильщиками шестой печи Ждановского металлургического завода. Условия соревнования, надо заметить, немного неравные. Ждановцы «без оглядки» пользуются кислородом: и продувку ванны делают, и в факел дают, когда надо, а сталевары тридцать третьей ограничены в использовании этого мощного интенсификатора — даже в факел дают только при сливе чугуна. Недостаточно еще кислорода в первом мартеновском. Но коллектив не роняет чести магнитогорских мартеновцев: с планом всегда справляется. Даже в январе — трудный это был месяц для мартеновцев, они постоянно ощущали острый недостаток в металлошихте — на тридцать третьей справились с заданием и дали много «сверх». И верится, будь всегда хорошо налажена подача металлолома и других материалов, сталеплавильщики тридцать третьей постоянно будут работать не хуже, чем в феврале.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

● В Северном научно-исследовательском институте промышленности сконструирована многопыльная установка для поперечной распиловки бревен, которая включает направляющий настил, поперечный транспортер, снабженный траверсами с упорами, балансирующие пилы с пыльными дисками, механизмы подъема-опускания и фиксации их, механизм продольного перемещения пил с помощью винтового вала, отличающийся тем, что с целью возможности установки пыльных дисков в любом месте относительно оси распиливаемого бревна и повышения надежности работы установки в целом, винтовой вал механизма продольного перемещения пил выполнен составным по длине и соосно соединенным с помощью разъемных муфт и ступиц, а балансирующие пилы смонтированы на параллельно установленных и также составных по длине валах, соосно соединенных с помощью разъемных муфт и ступиц, установленных в подшипниках.

(Подготовлено отделом технической информации комбината).