



Битва на электродах

КОНКУРС

БОЛЬШОЕ СОРЕВНОВАНИЕ комбината – на звание «Лучший молодой рабочий» завершил конкурс сварщиков. Он собрал рекордное количество участников – сорок восемь человек из двадцати подразделений ММК.

«Битва на электродах» прошла в сварочной учебке корпоративного центра подготовки кадров «Персонал» в цехе покрытий.

– Работы проверяли в специальной лаборатории с помощью рентгена, – рассказывает директор центра сварки Александр Михайлов. – Варить потолочный шов сложнее всего, поэтому для конкурса выбрали именно это испытание. Но результаты, к сожалению, не идеальные. Основной дефект, наблюдавшийся почти у всех, – сильные подрезы.

Тем не менее победители были определены: третье место занял Сергей Киселев, в «золотую середину» попал Илья Жданов, а лучшим признан Алексей Макаров. Именно он унес главный приз – ЖК-телевизор, предоставленный профкомом комбината.

– Изюминкой конкурса стало отсутствие возрастных ограничений. Опыт состоялся с молодостью, – говорит председатель союза молодых металлургов Марат Лукманов. – Самому молодому участнику исполнилось двадцать один год, старшему – сорок шесть.

Специально для молодых учредили еще три призовых места. Лучшими сварщиками в возрасте до тридцати лет признаны Сергей Сидоров из ЗАО «Механоремонтный комплекс», его «земля» по месту работы Андрей Ворочихин и Антон Алимов из Металлургремонта-1.

КИРИЛ СМОРОДИН.

Первое место Марии

КОНФЕРЕНЦИЯ

В НАЧАЛЕ СЕНТЯБРЯ завершилась международная научно-техническая конференция, проводившаяся ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат».

Свои научно-технические разработки в девяти секциях – аглометальной, сталеплавильной, энергетической и других – представили более двухсот молодых специалистов металлургических предприятий России, Украины и Беларусь.

На конференции прозвучал и доклад молодого специалиста управления собственностью ОАО «ММК» Марии Поликарповой. Вследствие своей актуальности научное изыскание магнитогорского делегата, посвященное уменьшению рисков простот в производстве и невыполнению заказов потребителями, получил высокую оценку жюри и вызвал немалый интерес у коллег из стран СНГ. Как результат, сама Мария заняла первое место среди двух десятков участников секции экономики, финанс и права, подтвердив высокий уровень научно-технической работы, проводимой на Магнитогорском металлургическом комбинате.

Мария Поликарпова не впервые получает диплом высшей степени: будучи еще студенткой МГТУ, она неоднократно побеждала в российских конференциях, конкурсах исследовательских проектов. Однако признание на нынешней конференции расценивается ею как наивысшее.

В рамках конференции также был организован «круглый стол» руководителей молодежных объединений предприятий, которые обсудили актуальные проблемы рабочей молодежи и поделились опытом их решения.

СЕМЕН АНТОНОВ.

Время платить

СВОДКА МЭК

С 31 АВГУСТА ПО 6 СЕНТЯБРЯ Магнитогорская энергетическая компания направила 33 организациям-должникам уведомление о прекращении подачи электроэнергии. Девять должников были отключены; четверо – население, пятеро – юридические лица.

Сотрудниками контрольно-инспекционного управления выявлено 24 факта безучетного потребления электроэнергии, из них семнадцать приходятся на население, семь – на представителей малого бизнеса (ООО, ЧП). Всего выявлено нарушений на 47646 кВт·ч. Крупное нарушение в размере 23040 кВт·ч было допущено индивидуальным предпринимателем А. Фисенко (кафе).

Погасили задолженность и оплатили электроэнергию пока всего 14004 потребителя. Заметим, что оплата потребленной электроэнергии должна быть произведена в первой декаде каждого месяца.

Бозобновлена поставка электроэнергии десяти ранее отключенным должникам, в настоящее время погасившим все свои долги.

ДВА БРАТА-АГРЕГАТА

Цех покрытий готовит сюрприз к следующему Дню металлурга

ГУДЯТ ДВИГАТЕЛИ подъемных кранов, «навостривших» стрелы в сторону рычащих погрузчиков и самосвалов.

То и дело «бенгалают» электроды сварочных аппаратов. Строительство здания агрегата непрерывного горячего цинкования в самом разгаре. Фундамент под оборудование будущего строения – разрезом с футбольное поле – уже залит. Задача номер один на ближайшее время: установить крышу и металлические опоры для нее.

– На кровельные работы уйдет еще три недели, – рассказывает технический руководитель комплекса строительства ОАО «Прокатмонтаж» Александр Быков. – Потом подведем отопление и освободим площадь для таможенного склада, куда будут привезти оборудование.

Ответственность на Александре Борисовиче немалая: нужно контролировать выполнение работ в срок, следить за соблюдением правил техники безопасности. А на площацца триста девяносто четыре человека, включая «рулевых» грузовиков и бульдозеров.

– Настоящая комсомольс-

кая стройка, – шутит инженер. – В работе участвует двадцать одна организация. Среди них «Арт-стор», «Стройтехнология», «Шаблон». Магистройной подводят к агрегату железнную дорогу. Есть даже команда из Челябинска – Стальконструкция. В роли генерального подрядчика выступают мы – Прокатмонтаж. Согласно контракту, первым делом нужно возвести здание для будущей машины, запустить в действие мостовые краны и только потом монтировать сам агрегат. Монтаж начнем с самого сложного – установкой печи рекристаллизационного отжига, ванны цинкования и накопителей.

Строику регулярно навещают инженеры «Плестроя»: контролируют процесс, указывают последовательность монтажа, сообщают о прибытии новых деталей и возможных изменениях в графике поставок.

Однако никакие переносы не повлияют на дату завершения строительства: ожидать АГНЦ-2 планируют к следующему Дню металлургов. То есть до запуска агрегата осталось чуть больше десяти месяцев.

– Такая у нас традиция, – поясняет заместитель началь-

ника цеха Геннадий Грамович. – И это дело чести: профессиональный праздник нужно отметить соответствующим образом. Первая машина, например, была запущена пять лет назад семнадцатого июня – в день главного для Магнитки торжества.

Будущий «пародок» будет отличаться от «старшего брата»: печь и ее накопители будут на вертикальными, а горизонтальными. Это сделает агрегат компактнее, правда, его проектная мощность ниже. АГНЦ-1 выпускает пятьсот тысяч тонн оцинкованного металла в год, а его напарник будет выдавать четыреста пятьдесят.

Новый агрегат, как и его предшественник, будет оборудован двумя разматывающими, работающими поочередно, – Геннадий Григорьевич показывает к чертежу агрегата, занимающему добрую половину стены кабинета. – Холоднокатанный металла нам поставляет пять листопрокатных цехов. Поверхность полосы необходимо очистить, и она пройдет через накопительный лупер. Далее направляют в печь рекристаллизационного отжига. Там, в зависимости от пожеланий заказчика и марки цинковую

шайкой стали, устанавливают определенные температурные режимы: ленту нагревают до восьми с половиной сотен градусов. При выходе из печи полоса проходит зону охлаждения, иначе расплавленный цинк закипит и не покроет поверхность.

Подстывшая сталь «ныряет» в ванну со своим будущим покрытием. После купания воздушными ножами формируют цинковый слой: сдувают лишнее, «нанося необходимую толщину». Завершилась воздушная атака – пришла пора оцинкованной полосе полностью остыть.

Далее оцинковку ждет «цирковая доля» – дрессировка, или формирование поверхности слоя. «Воспитанная», более прочная продукция проходит через изгибо-растяжную машину – чтобы поверхность получилась без сучка и задоринки. На выходе сияющую цинковым покрытием ленту ждет пассажиры, или промасливание. Или все вместе – на то уже воля заказчика.

– Продукцию нашу используют, в основном, в кровельной и отделочной промышленности, – перечисляет Грамович. – Оцинковка очень хорошо выдерживает

солицек, дождь и снег. АвтоВАЗ, КамАЗ, ПАЗ и другие предприятия автомобилестроения тоже приобретают магнитогорский метал.

Клиентов у цеха покрытий немало: сегодня спрос намного превышает предложение, и АГНЦ-1 не может «сравнять» дебет с кредитом». Правда, в третьем листопрокатном котле у него есть коллега. Но тот меньших габаритов и, соответственно, – мощности. Именно поэтому управление комбината посчитало необходимым запустить вторую машину и в начале текущего года подписало контракт на ее строительство.

Проект агрегата был представлен фирмой Danieli, – Геннадий Григорьевич указывает на чертеж. – Стоять он будет бок о бок со своим старшим братом.

«Рождение» агрегата непрерывного цинкования увеличит и коллектив работников цеха покрытий ленту ждет пассажиры, или промасливание. Или все вместе – на то уже воля

заказчика. – Никаких будущих сюрпризов – это, прежде всего, экономия времени.

Дистанционный курс обучения позволяет совершенствовать знания в любое время суток, в любой точке земного шара, где бы обучавшиеся находились.

Начальник цехов обязательно полагается на ежедневные курсы повышения квалификации по охране труда и промбезопасности. Даже с отрывом от производства.

– Кто из вас хочет участвовать в этом курсе, – говорит Геннадий Григорьевич.

– В чём еще преимущество этой программы?

– Электронная форма повыш-

шения квалификации – это, прежде всего, экономия времени.

Дистанционный курс обучения позволяет совершенствовать знания в любое время суток, в любой точке земного шара, где бы обучавшиеся находились.

Начальник цехов обязательно полагается на ежедневные курсы повышения квалификации по охране труда и промбезопасности. Даже с отрывом от производства.

– Кто из вас хочет участвовать в этом курсе, – говорит Геннадий Григорьевич.

– В чём еще преимущество этой программы?

– Электронная форма повыш-

шения квалификации – это, прежде всего, экономия времени.

Дистанционный курс обучения позволяет совершенствовать знания в любое время суток, в любой точке земного шара, где бы обучавшиеся находились.

Начальник цехов обязательно полагается на ежедневные курсы повышения квалификации по охране труда и промбезопасности. Даже с отрывом от производства.

– Кто из вас хочет участвовать в этом курсе, – говорит Геннадий Григорьевич.

– В чём еще преимущество этой программы?

– Электронная форма повыш-

шения квалификации – это, прежде всего, экономия времени.

Дистанционный курс обучения позволяет совершенствовать знания в любое время суток, в любой точке земного шара, где бы обучавшиеся находились.

Начальник цехов обязательно полагается на ежедневные курсы повышения квалификации по охране труда и промбезопасности. Даже с отрывом от производства.

– Кто из вас хочет участвовать в этом курсе, – говорит Геннадий Григорьевич.

– В чём еще преимущество этой программы?

– Электронная форма повыш-

шения квалификации – это, прежде всего, экономия времени.

Дистанционный курс обучения позволяет совершенствовать знания в любое время суток, в любой точке земного шара, где бы обучавшиеся находились.

Начальник цехов обязательно полагается на ежедневные курсы повышения квалификации по охране труда и промбезопасности. Даже с отрывом от производства.

– Кто из вас хочет участвовать в этом курсе, – говорит Геннадий Григорьевич.

– В чём еще преимущество этой программы?

– Электронная форма повыш-

шения квалификации – это, прежде всего, экономия времени.

Дистанционный курс обучения позволяет совершенствовать знания в любое время суток, в любой точке земного шара, где бы обучавшиеся находились.

Начальник цехов обязательно полагается на ежедневные курсы повышения квалификации по охране труда и промбезопасности. Даже с отрывом от производства.

– Кто из вас хочет участвовать в этом курсе, – говорит Геннадий Григорьевич.

– В чём еще преимущество этой программы?

– Электронная форма повыш-

шения квалификации – это, прежде всего, экономия времени.

Дистанционный курс обучения позволяет совершенствовать знания в любое время суток, в любой точке земного шара, где бы обучавшиеся находились.

Начальник цехов обязательно полагается на ежедневные курсы повышения квалификации по охране труда и промбезопасности. Даже с отрывом от производства.

– Кто из вас хочет участвовать в этом курсе, – говорит Геннадий Григорьевич.

– В чём еще преимущество этой программы?

– Электронная форма повыш-

шения квалификации – это, прежде всего, экономия времени.

Дистанционный курс обучения позволяет совершенствовать знания в любое время суток, в любой точке земного шара, где бы обучавшиеся находились.

Начальник цехов обязательно полагается на ежедневные курсы повышения квалификации по охране труда и промбезопасности. Даже с отрывом от производства.

– Кто из вас хочет участвовать в этом курсе, – говорит Геннадий Григорьевич.

– В чём еще преимущество этой программы?

– Электронная форма повыш-

шения квалификации – это, прежде всего, экономия времени.

Дистанционный курс обучения позволяет совершенствовать знания в любое время суток, в любой точке земного шара, где бы обучавшиеся находились.

Начальник цехов обязательно полагается на ежедневные курсы повышения квалификации по охране труда и промбезопасности. Даже с отрывом от производства.

– Кто из вас хочет участвовать в этом курсе, – говорит Геннадий Григорьевич.

– В ч