

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 35 (5484)  
Год издания тридцать пятый

ЧЕТВЕРГ, 21 марта 1974 года  
Цена 2 коп.

## ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

### Лучший показатель года

Восемнадцать суток работы в марте принесли коллективу первого листопрокатного цеха успех. Прокатано 2734 тонны сверхплановой листовой стали. В текущем году это лучший показатель по горячему прокату у бригад цеха. В марте коллектив отгрузил потребителю почти триста тонн дополнительного листа хорошего качества.

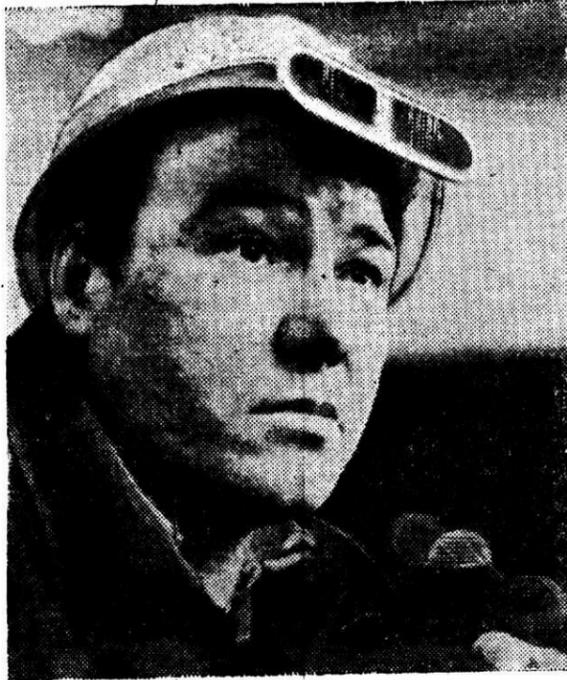
Во внутрицеховом социалистическом соревновании лидирует коллектив четвертой бригады, где начальником смены Анатолий Иванович Евдокимов. На счету толь-

ко этой бригады 1107 тонн сверхпланового проката.

В бригаде хороший трудовой настрой, который сумели создать старший вальцовщик чистой группы А. А. Карасев и его коллега с черновой группы стана Ю. Г. Шишов. В четком управлении станом, в поддержке высокого темпа прокатки заметен вклад опытных операторов Павла Никитича Хребина и Бориса Егоровича Павлова. Старшему резчику А. Д. Вишнякову удалось организовать оперативный порез металла.

Прокатчики первого цеха борются за право участвовать в прокатке 200-миллионной тонны юбилейного магнитогорского проката.

**Н. ЕМЕЛЬЯНОВ,**  
секретарь партийной организации ЛПЦ-1.



Один из лучших сталеваров первого мартеновского цеха — Константин Григорьевич Демин. На счету возглавляемого им коллектива большое количество сверхпланового металла отличного качества.

Сегодня грамотный, опытный специалист, ударник коммунистического труда Константин Демин с успехом исполняет обязанности мастера производства.

Фото Н. Нестеренко.

### На потоке — агломерат сверх плана

Второй бригады аглофабрики № 1. Благодаря умелому руководству мастера А. Федорова и старшего агломератчика С. Хакимова коллектив семнадцатого марта выдал сверх плана 250 тонн агломерата.

**Н. ШУМКИН,**  
секретарь партбюро агломерационного комплекса.

### Готовятся к юбилею цеха

Двадцать шестого марта коллектив второго обжимного цеха будет отмечать свой юбилей — 15 лет со дня пуска слябинга. Готовясь к этой дате, обжимники объявили март месяцем ударного труда. В развернувшейся соревновании за лучший трудовой подарок первенство удерживает коллектив бригады № 1, руководимый начальником смены В. П. Яковенко. На счету передовиков более 3000 тонн сверхпланового проката. Отлично работают в эти дни старший оператор главного поста Л. И. Пилипчук, оператор В. С. Демьянов, резчик ножниц Г. В. Сычев и многие другие.

Хороших показателей добились также труженики четвертой бригады. А всего по цеху уже прокатано сверх плана более 8000 тонн металла.

**Г. КОЛОСОВСКИЙ,**  
секретарь партийной организации обжимного цеха № 2.

## НА ПОРОГЕ НОВОГО

О пятитонной электропечи с механизированной завалкой в фасонно-вальце-стале-литейном цехе мечтали давно. Дело в том, что существующая здесь печь не отвечает современным требованиям: она малогабаритная и рассчитана всего на три тонны, кроме всего прочего, завалка на ней проходит вручную. А это отнимает много времени, что, конечно же, сказывается на производительности труда. Переход на новую электропечь сулил прямую выгоду. Поэтому в цехе с энтузиазмом взялись за дело. Установленную в цехе изложницу электропечь перевезли в фасонно-вальце-стале-литейный цех. На какое-то время ее монтаж затонул. А когда вышестоящие организации окончательно выяс-

нили, что ввод в эксплуатацию новшества даст и неплохой экономический эффект, и повысит производительность труда, в цехе закипела работа. К концу прошлого года монтаж и наладка печи были успешно завершены.

Вместе со специалистами фасонно-вальце-стале-литейного цеха монтаж нового агрегата вел и инженер из Всесоюзного научно-исследовательского института электротермического оборудования А. П. Огурцов.

— На новой печи, — говорит Анатолий Павлович, — будет вестись выплавка конструкционной и высоколегированной стали, ввод в эксплуатацию агрегата позволит полностью удовлетворить запросы потребителей на высшие марки стали.

Перед тем, как начать первое опробование печи, в Златоуст была откомандирована группа специалистов, в частности, мастер сталеплавильного участка В. Ф. Липатников, мастер электрослужбы В. Я. Реутский, мастер по мехоборудованию В. Н. Мелешонок. На металлургическом заводе они ознакомились с работой действующей печи такого же типа, которая установлена в сталелитейном цехе.

— У златоустовских металлургов мы увидели очень много интересного, — рассказывает Василий Яковлевич Реутский, — в частности, у них на печи упрощена схема подъемного свода наклонной ванны, а также более эффективно работает управление, переключающее устройство ступеней мощности.

Все это, — заключает Реутский, — мы постараемся применить на нашей печи.

...Первое опробование нового агрегата состоялось 4 марта. В тот день на новой электропечи за три часа было сварено 4800 килограммов высоколегированной стали, что не достигалось ранее на старой печи. Первая плавка вышла строго по заказу. Сегодня, из-за отсутствия на агрегате вентиляционной системы, печь пока на холодном часу. Буквально в начале апреля выжидная вентиляция будет установлена. Коллектив цеха проведет еще несколько опробований печи и после, примерно в середине второго квартала, новая печь вступит в строй. С вводом ее в эксплуатацию ликвидируется ручной труд при загрузке агрегата, повысится производительность труда, а значит, улучшится и культура производства. **Б. БОРИЧ.**

## Предложение магнитогорцев поддержано

Коллективы двухванных печей — двадцать девятой Магнитогорского металлургического комбината и двенадцатой Череповецкого металлургического завода — стали первыми инициаторами нового метода выплавки металла в двухванных агрегатах.

Многолетняя практика показала, что у этого метода есть много положительных сторон и главное — очень высокая производительность. По годовому объему производства стали двухванных печи не имеют себе равных в стране.

Между магнитогорцами и череповчанами за годы восьмой и девятой пятилеток укрепилось прочное деловое сотрудничество, налажен обмен взаимной информацией и опытом. В 1971 году к традиционному соревнованию присоединились сталевары печи № 1 Макеевского металлургического завода. В тот год в Макеевке был заключен договор о социалистическом соревновании между коллективами трех печей за достижение высшей производительности на одном агрегате в текущей пятилетке.

Результаты соревнования ежемесячно сообщаются в местной печати. Сталевары череповецкой двенадцатой печи за 3 года девятой пятилетки выплавляли 3,44 миллиона тонн из 5,65 миллиона тонн стали, принятых по обязательствам на пятилетие. Таким образом, они

идут с некоторым опережением контрольных цифр.

Но в этой пятилетке количество двухванных агрегатов в отрасли увеличилось до девяти: пять — в Магнитке, два — в Череповце, по одному — в Запорожье и в Кривом Роге. Поэтому, прочитав в газете «Правда» обращение магнитогорских сталеваров двухванных печей, коллективы череповецких печей № 1 и № 2 поддержали их предложение о соревновании за достижение максимальной производительности.

Сталевар печи № 12, депутат Верховного Совета СССР В. Д. Попов от имени своих товарищей сказал: «Мы принимаем предложение магнитогорцев помериться силами. Но у нас есть одно пожелание, чтобы арбитром в этом соревновании были ЦК профсоюза металлургов и одна из газет — «Труд» или «Социалистическая индустрия». Какой из коллективов первым достигнет миллионного рубежа в 1974 году, покажет время. Мы будем стремиться не отстать от соперников».

Коллективы сталеваров двухванных печей Череповецкого металлургического завода принимают вызов магнитогорцев о соревновании всех двухванных агрегатов и сделают все зависящее, чтобы Родина получила больше стали.

(«Череповецкий металлург»).

## КУЗНЕЦКИЕ МИЛЛИОНЫ

Металлурги КМК дают Родине не только кокс и чугун, сталь и прокат. Они стремятся работать экономично, с толком используя сырье, материалы, топливо. Итоги Всесоюзного смотра по экономии и бережливости за минувший год весомы и убедительны: по комбинату подано более 8 тысяч предложений, большая часть из которых внедрена с экономическим эффектом более 6 млн. рублей.

Призовые места и денежные премии присуждены горнякам Теи и Антоновского рудника. Отмечена хорошая работа абатурцев и таштагольцев.

По заводу по своим груп-

пам цехов вперед вышли коллективы КХП, рельсобалочного, копрового, цеха эмалированной посуды, механического № 1, ремонтно-строительного № 2, КИП и автоматики и автотранспортного цехов.

Ряд коллективов представлен к награждению дипломами обкома профсоюза. Отмечены наиболее активные новаторы. Это сталевар мартеновского цеха № 2 В. Г. Данилов, бригадиры слесарей обжимного и механического № 2 цехов Л. Н. Сухоруков и Г. М. Кузнецов, помощник начальника по оборудованию среднего цеха Г. П. Промзелев. Им присуждены денежные премии. Кроме того, они рекомендованы для награждения благодарственными адресами обкома профсоюза.

(«Металлург»).

## ВЕРНЫ СЛОВУ

Включившись в соревнование за выплавку 100 миллионов тонн чугуна в стране, тагильские коксовики пересмотрели свой встречный план на 1974 год и обязались выдать дополнительно не 18000 тонн кокса, как было решено ранее, а 25000 тонн.

Особо отличается в работе третья бригада (начальник смены И. Тимошенко, мастер В. Степанов). На се-

годня у этого коллектива самый высокий показатель разовой загрузки сухой шихты по цеху — 15,5 тонны. В бригаде трудятся такие замечательные передовики производства, как машинист коксовитальщика А. Бондарев и С. Миньков, машинист загрузочного вагона М. Богомолов, машинист дзержинского А. Токин. За прошедший год бригада выдала более четырех тысяч тонн сверхпланового кокса и обязалась в этом году перекрыть задание на 7,5 тысячи тонн.

(«Тагильский металлург»).

## СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ  
ВОСПИТАЙ СЕБЕ СМЕНУ: ПРОДОЛЖАЕМ РАЗВОРОТ  
ПО КАНАЛАМ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ  
КОММУНИСТЫ И СМОТР ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА  
НОВОСЕЛЬЕ ПРАЗДНУЮТ МЕТАЛЛУРГИ  
ЗА КУЛЬТУРУ ПРОИЗВОДСТВА, ЗАВОДСКОГО БЫТА