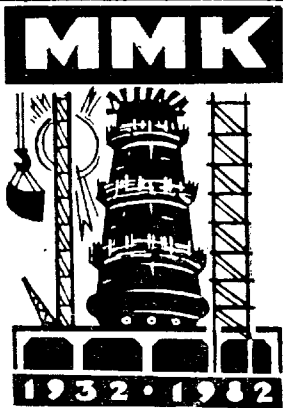


Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 114 (6699)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 26 сентября 1981 года
Цена 2 коп.



Пятый этап соревнования ЮБИЛЕЮ КОМБИНАТА— ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- ♦ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ
- ♦ КАК ГОТОВЯТСЯ К РАБОТЕ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ ТРУЖЕНИКИ ФЛЦ
- ♦ К НАЧАЛУ УЧЕБНОГО ГОДА В СИСТЕМЕ ПОЛИТОВАРОВАНИЯ
- ♦ НОВОСТИ КУЛЬТУРЫ И СПОРТА

Слово и дело должны быть ЕДИНЫ!

Началась последняя пятидневка сентября. Чуда ожидать трудно, но серьезного сокращения отставания от плана ожидать весь коллектив комбината. Сегодня в этом должны сыграть свое слово конструкторы. От них зависит в эти дни ритм работы всего технологического конвейера. Сейчас достаточно железорудного сырья, налажено хорошее взаимодействие доменных и железнородных цехов. Однако из-за слабой работы коллектива конструкторского производства не могут развернуться остальные участники технологической цепи. По-прежнему высока аварийность в ряде цехов прокатного передела. Работа без срывов и аварий — дело чести каждого производственника!

Хорошо

Сохраняется высокий уровень производства на доменной печи № 9. Умело организуют труд своих коллективов партгруппы сквозных бригад цеха мастера З. Х. Хайбулов, В. Ф. Дюкин и В. А. Крестников, мастер В. А. Акутин. Агрегат работает с выполнением и перевыполнением плана, обеспечивается хорошее качество чугуна.

В коллективе сталеплавильного передела с начала последней декады месяца хорошо работает первый мартеновский цех. За последние дни выдано дополнительно к плану около 2 тысяч тонн стали. Неплохо сработал в ночь на 24 сентября коллектив мартеновского цеха № 3, обеспечивший превышение планового задания.

Оценивая работу своего передела, главный прокатчик комбината А. И. Стариков отмечает сохранение хороших темпов коллективом стана 2350 листопрокатного цеха. Несмотря на сложные условия, прокатчики этого стана сохраняют сверхплановый уровень производства. Поправляется положение в третьем листопрокатном цехе. Взятый в последние дни темп этому коллективу надо сохранить до конца месяца.

24 сентября на протяжении суток ровно работали коллективы четвертой, второй и первой бригад стана 2500 горячей прокатки. Среднесуточное производство превышало 4,6 тысячи тонн. За сутки прокатано 1412 тонн металла. До конца месяца, как отметил на-

чальник стана А. И. Колычев, коллективу нужно работать на уровне среднесуточного производства в примерно в 16 тысяч тонн, чтобы покрыть имеющийся долг.

Плохо

23 сентября ниже своих возможностей работали сталеплавильщики второго и третьего цехов. Главный сталеплавильщик Г. В. Чернушкин не видит объективных причин для этого. Сейчас, как он отметил, коллектив передела может работать с превышением плана. Условия для этого есть: доменщики дают достаточное количество металла хорошего качества, имеется качественный лом. Мешают внутренние причины. Главное сейчас — остановить рост долга и принять меры к его максимальному снижению. Возможности для этого есть.

В прокатном переделе слабо работают обжимщики. Не радуют дела у коллектива стана 2500 горячего проката. Главный прокатчик А. И. Стариков подчеркивает, что коллектив этого стана имеет все возможности сохранять плановый уровень производства. Ведь в иные сутки это удается.

Крайне тяжелое положение сохраняется в доменном цехе. Острый дефицит кокса не позволяет загружать все агрегаты цеха. 24 сентября из-за нехватки кокса простаивали вторая и пятая печи, утром 25 сентября пришлось приостановить работу первой и четвертой доменных печей.

С КУЛИГИН.

К ИТОГАМ РЕМОНТА

Состоялось заключительное заседание районного штаба по ремонту шестой доменной печи. Начальник ремонта С. А. Репин, подводя итоги проведенной работы, подчеркнул:

— За последние годы не было на комбинате столь крупных ремонтов. Тем не менее его участники сумели выполнить поставленные задачи с хорошим качеством и опережением сроков. Печь вступила в строй действующих на 2 суток раньше графика. Сейчас агрегат работает на высоком уровне производства. В отдельные сутки печь выдает по 200 и более тонн чугуна сверх плана.

В адрес коллективов, добившихся в ходе ремонта наибольших успехов, направлены благодарствен-

ные письма. Их получили, в частности, коллективы первого управления треста Уралдомремонт и монтажных участков № 1 и 2 этого управления, коллективы цехов металлоконструкций и механического, коллективы управлений железнодорожного транспорта и главного механика, ремонтниц комбината, а также ряд монтажных организаций.

За активное участие в ремонте и большой личный вклад в успешное его завершение большая группа работников подразделений комбината и подрядных организаций удостоена Почетных грамот городского и районного комитетов КПСС.

Л. ПОЛЯКОВ.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Сообщает общекорпоративный штаб социального соревнования

По итогам 31-й недели соревнования в честь 50-летия ММК победителями признаны коллективы: известняково-доломитового карьероуправления (дополнительно к плану произведено 11603 тонны флюсов); листопрокатного цеха (план отгрузки продукции перевыполнен на 1039 тонн); листопрокатного цеха № 2 (сверх плана отгружено 1899 тонн готовой продукции); ЦРМП № 2 (на ремонте трех групп

нагревательных колодцев сэкономлено 36 часов, вновь использовано в кладке 42 тонны годных огнеупоров); ЦРМО № 2 (план график ремонтов выполнен на 102,9 процента); цеха КПП и автоматики (план ремонта приборов выполнен на 103,5 процента).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 9, мартеновской печи № 34, станок «2350» и трехклетевый.

ПОЗДНИЙ СРОК ИДЕМ В ЗИМУ

Фасоннолитный цех. Внушительных размеров проем — площадью 36 квадратных метров — зияет в наружной стене обрубочного участка. В остеклении фонарей, стен чугунолитного и сталелитейного отделений немало прорех. Неприглядный вид имеет модельное отделение. По сей день не осуществлен перевод системы отопления цеха с пара на горячую воду, хотя эта задача ставится перед руководителями фасоннолитного не впервые. Не все ворота помещений цеха подготовлены к работе в зимних условиях: иные механизмы открывания бездействуют, утеплять нужно еще немало ворот...

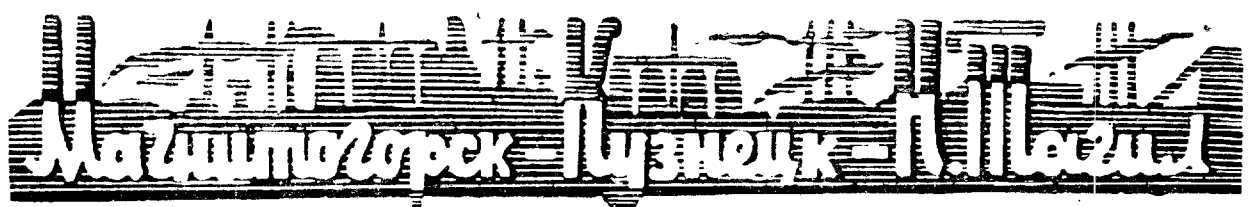
Перечень фактов, говорящих о сегодняшней неподготовленности цеха к зиме, можно продолжать. В чем же дело? В нежелании руководителей создать благоприятные условия для работы коллектива?

Беседы со специалистами, ответственными за подготовку различных участков цеха к зимним условиям, не позволяют сделать такой вывод. Подготовительная работа в цехе ведет-

ся, и немалая часть намеченного или уже выполненного, или близится к завершению. Вот как комментирует состояние дел на своем участке работ заместитель начальника цеха по чугунолитейному отделению Д. М. Корнеев:

— В отделении ведутся большие реконструктивные работы на участке обрубки. В скором времени здесь будет ликвидирован тяжелый ручной труд. По ходу реконструкции пришлось вырубить в стене этот проем: иначе в цех не подашь строительные механизмы, машины с раствором. Но в эти дни один из этапов работ закончен, проем можно закрывать. Начинается ревизия механизмов открывания ворот, ведется их утепление. Труднее с остеклением: хотя и надо стекло сравнительно немного, снабженцы практически ничего не дают. Приходится зачасую зашивать проемы жестью, а это — снижение освещенности и, значит, перерасход электроэнергии...

(Сокращение на 3-й стр.)



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней сентября 1981 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	95,6	90,7	96,5	Кокс	97,5	73,4	100,3	Агломерат	96,5	95,9	91,5
Сталь	95,0	91,2	97,2	Руда	86,9	—	81,5	Огнеупоры	96,6	78,4	97,1
Прокат	91,6	82,4	85,9								

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней сентября 1981 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	95,6		Доменная печь № 1	100,6		Доменный цех № 1	96,3	
Доменная печь № 2	100,2		Доменная печь № 4	85,6		Доменная печь № 2	рем.	
Доменная печь № 3	101,9					Доменная печь № 4	94,7	
Доменная печь № 4	101,3		Доменная печь № 2	90,1		Доменная печь № 3	86,7	
Доменная печь № 6	91,4					Мартеновский цех № 2	101,8	
Доменная печь № 7	96,1		Мартеновский цех № 1	94,9				
Мартеновский цех № 2	92,5		Мартеновский цех № 2	85,3				
Мартеновский цех № 3	92,7		Мартеновская печь № 2	88,4				
Мартеновская печь № 2	96,6		Мартеновская печь № 3	93,2				
Мартеновская печь № 3	91,4					Мартеновская печь № 17	102,8	
Мартеновская печь № 11	85,7		Мартеновская печь № 10	94,3		Мартеновская печь № 13	100,1	
Мартеновская печь № 12	78,6		Мартеновская печь № 7	87,5				
Мартеновская печь № 13	80,7		Мартеновская печь № 8	90,8				
Мартеновская печь № 22	82,5		Мартеновская печь № 15	84,5				
Мартеновская печь № 25	94,5		Обжимный цех	90,0				
Обжимный цех № 3	94,1					Блюминг	99,7	
Блюминг № 2	91,4					Бригада № 2 блюминга	97,0	
Бригада № 2 блюминга № 2	90,8							
Среднелистовой стан	105,5		Листопрокатный цех	82,2				
Стан «500»	94,0		Среднесортный стан	86,3				
Копровый цех № 1	99,3		Копровый цех	101,8		Копровый цех	100,2	
ЖДТ	96,0		ЖДТ	94,3		ЖДТ	97,8	