

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, орденов Октябрьской Революции и Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 18 (6757)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 11 февраля 1982 года
Цена 2 коп.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общесовнархозский штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам 13-й недели соревнования в честь 60-летия образования СССР победителями признаны коллективы:

рудообогатительных фабрик (план производства готовой руды перевыполнен на 8689 тонн); ЛПЦ № 2 (отгружено сверх плана 3048 тонн продукции); ЛПЦ № 4 (дополнительно к плану отгружено 4784 тонны продукции); копрового цеха № 2 (сверх плана раздано 846 тонн лома, отгружено 1599 тонн); кузнеч-

но-прессового цеха (план выполнен на 111,4 процента); ЦЭС (план выработки электроэнергии выполнен на 100 процентов, сэкономлено 24 тонны условного топлива и 30 тысяч киловатт-часов электроэнергии); цеха горного транспорта (план грузоперевозок перевыполнен на 4,4 процента).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 1, мартеновских печей № 18 и 26, станов 300 № 1 и пятиклетевых.

60-летию СССР — 60 ударных недель!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

ЭКОНОМИЧНО, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО

Коллектив доменной печи № 2 трудится в феврале ровно и высокопроизводительно. За первые 8 дней на его счету свыше 1000 тонн чугуна сверх плана.

Доменщики второй печи работают в экономичном режиме. Коэффициент использования полезного объема агрегата достигает сейчас 0,415, в то время как в январе составлял 0,433. КИПО на второй печи сейчас значительно лучше цехового показателя.

Бригады, возглавляемые мастерами А. И. Рожковым, В. М. Осиповым и их товарищами из других смен, добиваются хорошей экономии кокса. С начала месяца средний расход кокса на выплавку тонны чугуна составляет 425 килограммов при плане 431 килограмм.

Коллектив печи значительно увеличил среднесуточное производство металла. За первую неделю февраля оно превышало плановый уровень на 197 тонн.

В. ШАРУТИНА,
экономист доменного цеха.

ВЫСОКИЙ НАСТРОЙ

Накануне юбилея комбината коллектив третьего мартеновского цеха впервые за последние многие месяцы вышел на плановый уровень производства. Этому способствовал высокий настрой коллективов всех участков и служб цеха, который сохраняется и в феврале.

Скоростные плавки выдают сталеварские бригады печи № 20, руководимые А. Фоминным, С. Порошиным, А. Волковым и С. Смирновым. В скоростном режиме трудятся и сталеварская бригада В. Санникова на 19-й печи.

Успешно работают в феврале разлишники и шихтовщики. Особенно отличаются разлишники второй бригады во главе со старшим мастером А. Масловым и коллектив четвертой бригады шихтового двора, возглавляемый бригадиром А. Поздняковым.

П. ШИРШОВ,
секретарь партбюро мартеновского цеха № 3.

Многие месяцы шло соревнование среди коллективов бригад за право участвовать в выдаче продукции в честь золотого юбилея комбината. Среди доменщиков право выдавать чугун в честь знаменательного события добилась бригада первой доменной печи, руководимая Героем Социалистического Труда Е. Ф. Стоянкиным.

На снимке: Герой Социалистического Труда Е. Ф. Стоянкин, Виктор Иванович Чуманский, Петр Аристархович Лебедев, Андрей Николаевич Волков, Сергей Львович Григорьев, Петр Алексеевич Соломатенко.



◆ На вахте — комсомольско-молодежные коллективы

ИСТОРИЯ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Комсомольско-молодежные коллективы доменного цеха имеют богатые традиции и славную историю. И сегодня молодые доменщики своим ударным трудом, высокими достижениями в цеховом, общесовнархозском, городском и Всесоюзном соревновании продолжают крепить ее. В этом отношении показатели пример молодого коллектива девятой домны.

Его «биография» короче других. Но доменщики печи сумели многого добиться. Молодежный коллектив «девятки» стал одним из инициаторов Всесоюзного соревнования доменщиков, обслуживающих наиболее крупные печи отрасли. И уже несколько лет в соревновании, арбитром которого выступает газета «Социалистическая индустрия», бригады девятой печи неизменно занимают видное место. Вот и по итогам прошлого года коллектив добился одного из лучших по своей группе агрегатов результатов.

С начала года положение

складывалось на печи очень благоприятно. Высокий трудовой настрой коллектива, вызванный подготовкой к XXVI съезду КПСС, позволил к открытию партийного форума обеспечить высокие технико-экономические показатели. Коллектив выплавил сверх плана примерно три тысячи тонн добротного чугуна, добился хорошего коэффициента использования полезного объема агрегата, снизил расход кокса. На деле осуществлен лозунг доменщиков — работать на уровне рекордных достижений. А в день открытия съезда партии бригады агрегата работали на экономичных в ходе предсъездовского соревнования ресурсах — сырье и коксе.

С высоким подъемом трудился коллектив и после завершения работы XXVI съезда КПСС. Однако встретились серьезные осложнения. Почти полгода простоял на ремонте воздухоподогреватель. Температура горячего дутья — одного из интенсификаторов производства — замет-

но снизилась. В таких условиях стало невероятно сложно работать в экономичном режиме. К тому же качество подаваемого на печь кокса оставляло желать — да и сейчас тоже — много лучше. В этих условиях от доменщиков молодежного агрегата потребовались все их мастерство, полная мобилизация усилий каждого работника.

На этой домне, как и на других печах цеха, положение спасало умение представителей всех профессий не просто трудиться самоотверженно — порой этого мало, но и проявлять взаимовыручку. На агрегате традицией стало умение горновиков заменять друг друга, отлично справляясь с собственной работой. Здесь хорошо понимают свою ответственность все — от мастера до водопроводчика. Во многом благодаря дисциплинированности членов коллектива, их профессиональной грамотности и добросовестности годовое задание было успешно выполнено.

И не просто выполнено. Коллектив «девятки» значительно перекрыл свои обязательства в честь 50-летия комбината и выдал дополнительно к плану 6,1 тысячи тонн качественного металла. При этом достигнуты неплохие технико-экономические показатели. Расход кокса составил в среднем на протяжении года 447 килограммов при выплавке каждой тонны чугуна. Это — лучший среднецеховый показатель. Коэффициент использования полезного объема печи достиг 0,404. Среди аналогичных по мощности агрегатов страны это — один из лучших результатов. На протяжении года содержание серы в чугуне составило 0,019 процента, а среднесуточное производство металла — 4990 тонн. Учитывая объективные трудности, о которых уже говорилось, результаты работы коллектива за минувший год можно считать хорошими.

Успешно трудятся бригады девятой домны и в нынешнем году. В январе они успешно выполнили план и обеспечили лучшие в цехе КИПО и экономии кокса.

(Окончание на 2-й стр.)

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Донецким научно-исследовательским институтом черной металлургии совместно с Ждановским металлургическим заводом «Азовсталь» разработана технология прокатки листов на толстолистовых станах с применением клетки с вертикальными вальками.

Показано, что при обжатии боковых граней и торцов листов вертикальными вальками повышается качество поверхности листов благодаря качественному удалению окислов с поверхности раскатов, уменьшается разнородность исходных заготовок, улучшаются форма раскатов при прокатке листов и формирование катаной кромки при производстве плит, приведены рациональные режимы обжатия боковых торцовых граней листов, способствующие получению листов с минимальной

разношерстностью, которая в 3 раза меньше по сравнению с разношерстностью раскатов, прокатанных без применения клетки с вертикальными вальками.

Использование клетки с вертикальными вальками на стане 3600 позволило снизить расходный коэффициент при прокатке толстых листов на 3 кг/т, повысить производительность стана на отдельных видах проката на 10 процентов и получить экономический эффект 320 тысяч рублей в год.

Центральным научно-исследовательским институтом черной металлургии совместно с Череповецким металлургическим заводом

разработана и внедрена технология производства высокопрочного листа размером 0,5×1050×1260 мм из стали Ст. 08 кп для полиграфической промышленности в соответствии с ТУ 14—1—1513—75.

Технологическая схема получения холоднокатаного высокопрочного листа включает прокатку слэбов на блюминге, горячую прокатку полос на полунепрерывном широкополосном стане 2800/1700, травление в растворе серной кислоты и холодную прокатку на четырехклетевом стане 1700 в шлифованных вальках. Последующую дроссировку стожженных полос производят на одноклетевом стане 1700 на один—два прохода

с обжатием 1—2% в рабочих вальках с полированной поверхностью.

Организация производства холоднокатаного полиграфического листа, используемого при изготовлении офсетных пластин, позволила осуществить в полиграфии переход с печатных форм из цветных металлов на стальные, что дало народному хозяйству значительный экономический эффект.

Донецким политехническим институтом и Ждановским металлургическим заводом им. Ильича разработаны пористые углеродистые наконечники фурм для про-

Мелочей нет

Подведены итоги работы по экономии топливно-энергетических ресурсов за 1981 год. Коллектив комбината сэкономил около 100 тысяч тонн условного топлива и почти 256 тысяч гигакалорий тепловой энергии. Плановые задания по экономии выполнены. И все же торжествовать рано.

В конце года с перерасходом энергоресурсов работали коллективы проволочно-штрипового и фасоннолитейного цехов, второго обжимного и мартеновских № 2, 3. Здесь потери обусловлены увеличенными простоями агрегатов или снижением производства.

В огнеупорном производстве неудовлетворительный контроль за расходом топлива на обжиговых печах привел к превышению расходных нормативов на 0,7 процента. Еще выше потери в коксохимическом производстве. Здесь неоправданно высоки технологические выбросы после парониспользующих установок, велики утечки пара. Нередко отношение работников энергослужбы к состоянию порученного хозяйства оказывается попросту халатным. Все это привело к тому, что за год коксохимики превысили нормы расхода тепла на 3,6 процента.

В ряде цехов срываются мероприятия по экономии топлива и всех видов энергии. Не случайно в приказе директора комбината названы четкие сроки, конкретные мероприятия и ответственные за их выполнение. Намечено серьезно улучшить работу по экономному расходованию ресурсов. Мелочей в этой работе нет.

Дувки стали в ковше инертными газами. Наконечники опробованы при продувке азотом в ковше 150-т плавков кипящей стали в кислородно-конверторном цехе. В результате равномерного выхода газа через цилиндрическую поверхность углеродистого наконечника его использование позволит интенсифицировать продувку, при этом стойкость фурмы достигает 6—10 плавков.

Разработанные наконечники фурмы позволяют также использовать недостаточно чистые инертные газы, так как окислительная газовая фаза взаимодействует с твердым углеродом наконечника.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.