

Партийная жизнь

ПАРТГРУППА ВО ГЛАВЕ
КОЛЛЕКТИВА РЕМОНТНИКОВ

Каждому железнодорожнику ясно, что успешная работа паровозных бригад, выполнение ими высоких социалистических обязательств о 100-тысячном пробеге паровозов между подъемными ремонтами в значительной степени зависит от качества ремонта, который производит коллектив нашего участка. Хорошо, без дефектов сделали ремонт — паровоз работает лучше и дольше.

Понимая это, наша партийная группа стремится так поставить воспитательную работу и организовать соревнование, чтобы коллектив успешно решал свою основную задачу — быстро и качественно ремонтировать паровозы.

Этому способствует прежде всего расстановка коммунистов. Все они трудятся на решающих производственных участках, многие являются руководителями, мастерами и стремятся личным примером организовать коллектив на выполнение поставленных задач. Коммунист т. Лабедский руководит отделом подъемных ремонтов, является хорошим агитатором. Бригадир т. Рыстин успешно ведет агитационную работу в своей комплексной бригаде, которая за последнее время заметно улучшила работу.

Примером для многих служит коммунист слесарь - обшивщик т. Пустовалов, который возглавляет звено. Он не только сам хорошо знает свое дело, любит его, но и сумел рабочим привить высокое чувство ответственности за порученное дело. В течение продолжительного времени т. Пустовалов болел, но рабочие не подвели своего бригадира, трудились успешно. Тов. Пустовалов умеет просто и убедительно рассказать рабочему, что каждая шайба — денег стоит, а небрежность, беспечность — несет убыток.

Пятьдесят четыре года проработал на производстве коммунист Дмитрий Николаевич Каменский, недавно коллектив отметил его семидесятилетие. Но он не бросает работы и вместе с тем активно участвует в общественной жизни, является страделетом.

Коммунисты не проходят мимо отдельных недостатков, выносят на обсуждение партгруппы вопросы, которые выдвигает перед нами сама жизнь. Обсуждали мы вопросы об ошибках отдельных мастеров, о причинах отставания

коллектива участка, о путях улучшения агитационно-массовой работы в бригаде. Так, по вине мастера Иларионова была задержана важная работа. Мы потребовали от него объяснения на открытом собрании партгруппы, посоветовали, как лучше организовать дело.

Большая работа проведена по разъяснению материалов XX съезда. Это дело партгруппа поручила коммунистам тт. Лабедскому, Романюку, Рыстину и мне. Надо сказать, что на каждую беседу рабочие шли дружно, слушали агитаторов с живым интересом. После первой же беседы товарищи заявили:

— Это гораздо лучше, чем читка, надо почаще проводить беседы.

Работа, проводимая партгруппой в коллективе ремонтников, помогла нам улучшить производственные показатели. Главное — на участке значительно сократились браки и недоделки. Совсем еще недавно во время приемки паровозов из ремонта обнаруживались десятки дефектов, а за последнее время они исчисляются единицами, при этом носят несущественный характер. Последний паровоз № 18452, выпущенный из ремонта в первой декаде мая, был отремонтирован так, что при осмотре не было обнаружено никаких дефектов.

Однако было бы ошибочно думать, что у нас нет недостатков и все идет гладко. Мы еще не укладываемся в сроки, которые отводятся для капитального ремонта паровозов, есть и другие неполадки и потери. Мы должны работать гораздо лучше. А для этого надо подтянуться всем и прежде всего коммунистам. А то коммунисты тт. Иларионов и Сычев не осуществляют авангардной роли на производстве. Они не проявляют инициативы, не ведут работы в коллективе, а ведь это — их прямой долг. Не проявляет активности и мастер т. Ткаченко. Он числится агитатором, но работы не проводит. А ведь эти товарищи имеют большой производственный опыт, являются хорошими специалистами. И если они возьмут пример с таких товарищей, как Пустовалов, дела и у них в бригаде и во всем коллективе участка пойдут лучше.

Н. СУХАРЕВСКИЙ,
партгрупорг ремонтного
участка паровозного депо.

Он служит примером для молодежи

В нашей части служит сержант Павел Григорьевич Шехматов, который в течение нескольких лет до призыва в Советскую Армию работал на Магнитогорском металлургическом комбинате. Работая машинистом крана на втором блюминге, а затем в листопрокатном цехе № 1, т. Шехматов перевыполнил нормы выработки. Трудолюбивого рабочего не раз отмечали на собраниях трудящихся.

Призыв на службу в Советскую Армию, т. Шехматов серьезно, добросовестно взялся за изучение военного дела. В короткий срок он в совершенстве овладел военной специальностью, получил звание сержанта и соответствующее назначение на должность. Тов. Шехматов является примером для военнослужащих части в выполнении служебного воинского долга.

Все это говорит о том, что т. Шехматов получил хорошее воспитание в семье, в коллективе магнитогорских металлургов.

Отрадно, что т. Шехматов не только показывает пример в учебе и службе, но и в быту. Он — хороший семьянин. Товарищи видят, какую большую заботу проявляет он о своей семье. Большую часть своего денежного содержания он высылает жене для воспитания сына. Жена т. Шехматова также работает на Магнитогорском комбинате, наждачницей в прокатном цехе.

Мы хотим, чтобы молодые металлурги узнали о том, как их товарищ выполняет свой патриотический долг, следовали его примеру.

Г. ЛИТВИНОВИЧ,
И. АЛФЕРОВ.



Успешно выполняет обязательства в соревновании коллектив мартеновской печи № 15. Он изо дня в день варит скоростные плавки и выдает сверхплановый металл. На снимке: подручные сталевара этой печи А. Н. Ожиганов, А. Г. Татарников и Ю. Н. Минеев. Фото Е. Карпова.

Изготовление дождеваль-
ной машины в стадии застоя

Просторные пролеты котельно-ремонтного цеха то и дело озабочены синими вспышками электросварки, с разных сторон слышен стук, скрип, гудение моторов. Коллектив цеха живет обычной жизнью, готовя металлические конструкции для оборудования цехов, детали механизмов и агрегатов. Среди кессонов, больших патрубков, баков там сиротливо лежат небольшие детали дождевальных машин для подсобных хозяйств ОРСа.

Мастер т. Сойхер показывает их, возмущается. Еще в апреле по заказу 899020 должны были из кузнечно-прессового и основного механического цехов поступить гнезда, фильтры, штыри для раскосов, гайки, кольца для трех машин ДМ120. А где они? Что было здесь, собрали, а после перенесли заказ на май, но и теперь дело медленно продвигается.

В таком же состоянии и выполнение заказа 899021 по строительству машины ДМ200.

— Да что нам о дождевальной машине толковать сейчас, — отстраняется от работы электросварщик, — когда следует серьезно поговорить о нашей дождевальной крыше.

Это заявление справедливо. Крыша и в самом деле в таком состоянии, что во всем цехе не найдешь сухого места. Даже, когда дождь на дворе затихает, то задержавшаяся в складах крыши вода еще долго продолжает частыми струйками литься на рабочих, детали и механизмы. Исключение составляет только место, которое находится под наглухо забитым досками фонарем крыши.

Металл мокрый, мокрые и про вода. Ток бьет чуть прикоснешь к какой-либо детали.

— Вот так и работаем. А о крыше уже говорили не один год.

Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новые книги. Среди них:

Шнееров Я. А. Мартеновская печь большой емкости. В книге обобщен отечественный опыт увеличения емкости мартеновских печей. Первый раздел книги посвящен эффективности увеличения садки мартеновской печи, второй раздел — технологическому процессу плавки. Много внимания в книге уделено качеству металла. Книга рассчитана на инженерно-технических работников металлургических заводов.

Гурин В. Г. Технический контроль на металлургическом заводе.

В книге освещены вопросы организации технического контроля технологии производст-

Обещали передать ремонт ее ремонтно-строительному цеху, но пока все попрежнему, — говорит мастер т. Сойхер.

Выясняется, что в ближайшее время ничего не предвидится, начальник ремонтно-строительного цеха т. Чилачава обещал начать ремонт крыши после ремонта первой дымны, что равносильно известной поговорке «После дождика в четверг».

— Ну, а части к дождевальной машине когда будут?

— Когда кузнецы и станочники основного механического цеха дадут детали.

В кузнечно-прессовом цехе, оказывается, в основном поковки выдалы. Остались некоторые невыполненные заказы машины второй очереди ДМ200. Все детали отправлены в основной механический цех. Там на вопрос о судьбе их расхотел мастер т. Дьяконов только рукой машет:

— Вот чертежи машин. Некогда и без них запарка. Сегодня целый день занимался, разбирал, что к чему. С завтрашнего дня пустим в производство.

Таково настроение не у одного т. Дьяконова. Начальник планово-распределительного бюро т. Баранов тоже не прочь перечислить все заказы по ремонтам первой дымны и второго блюминга, заказы третьего листопрокатного цеха и многое другое. То же можно услышать и от заместителя начальника цеха т. Бедрина.

Слов нет, очень важно вовремя выдать детали для ремонта дымны, но и работы по дождевальным машинам тоже планировались и в прошлом месяце и теперь. Надо преодолеть застой в этом деле и ускорить изготовление деталей и сборку узлов дождевальных машин, чтобы они скорее смогли быть использованы на полях подсобных хозяйств.

А. КОЛОМИЦ.

Помощь
труженикам села

На днях в кузнечно-прессовый цех приехал главный инженер нашего подшефного Богдановского зерносовхоза Кузильского района т. Майданик. Он ознакомил работников цеха с ходом весеннего сева, рассказал о новых обязательствах полевых бригад в борьбе за высокий урожай.

Он привез 3 электромотора, которые требовали ремонта, и просил изготовить 8 ножей для бульдозера.

Шефы помогли. Моторы были отремонтированы сразу же и т. Майданик забрал их с собой. Изготовлено также два ножа к бульдозеру, остальные — в работе.

П. БАРКОВ,
мастер кузнечно-прессового
цеха.

Благоустроить
подъезд

На площадке склада готовой продукции основного механического цеха находится много всяких деталей для механизмов цехов комбината. Каждый день количество их нарастает, а отправка задерживается. Основным тормозом является то, что к самому складу трудно добраться.

Чтобы подъехать к складу, нужно пересечь железнодорожные пути, вести машину по рытвинам и ухабам. Кроме того, дорога к складу так узка, что по ней может идти только одна машина.

Вина в этом строителей второго стройуправления треста «Магнитстрой», ведущего расширение основного механического цеха. Строители загромодили все подходы к той части цеха, где расположен склад готовой продукции, материалами, на единственном подъезде к складу часто стоят их механизмы. Поэтому отгрузка деталей тормозится, а цехи-заказчики не могут вовремя получить детали.

Управлению капитального строительства комбината следует потребовать от строителей создания условий для нормальной работы склада. Нужно также потребовать и более высокого качества ремонта. Недавно уложенная строителями крыша уже протекает и вода попадает на дорожной карусельный станок. Тяжелые металлические оконные рамы второго этажа закреплены слабо и при первом ветре свалились 5 рам, которые могли бы нанести тяжелую травму, если бы в то время кто находился под окнами.

К. ХЛЕСТИН,
зав. отделом производства
механического цеха.

Премии руководителям
межзаводских школ

В этом году в Магнитогорске были проведены межзаводские школы по обмену передовым опытом между предприятиями министерства черной металлургии. Руководителями школ являлись опытные инженеры нашего комбината.

Недавно министерство черной металлургии премировало крупными денежными суммами руководителей межзаводских школ: начальника агломерационной фабрики № 3 т. Якобсона и заместителя начальника мартеновского цеха № 1 т. Заверюха за успешную организацию работы школ.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.