

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления  
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового  
Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● № 122 (5416) ● Год издания тридцать четвертый  
● Четверг, 11 октября 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

## 56-й ГОДОВЩИНЕ ОКТЯБРЯ — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

### УСПЕХ МАРТЕНОВЦЕВ

Высоких показателей в выплавке сверхчистого металла добиваются сталеплавильщики третьего мартеновского цеха. За семь дней октября они выдали 800 тонн сверхчистой продукции. Более половины этой стали выплавляли металлурги четырнадцатой и пятнадцатой печей. Их успех не случайный. Слаженность в работе, умение, мастерство сталеваров позволяют показывать высокие результаты. Значительно сократилось и время продолжительности плавки. За седьмое октября сталевары четырнадцатой печи провели плавку за 6 часов 20 минут и за 7 часов 10 минут, вместо положенных 7 часов 58 минут. Не отстают от них сталеплавильщики пятнадцатой печи. Бригада № 3 (мастер Ханин, сталевар Тихонов) выплавляли 435 тонн стали за 7 часов 10 минут.

Но в цехе увеличилось время завалки. Пакеты прямого парка, которые поставляют копровики, нередко легковесны. Участились поломки завалочных машин. Все это сказывается на работе мартеновцев.

А. ПОДОЛЬСКИЙ.

### ЛИТЬЕ СВЕРХ ПЛАНА

В коллективе чугуно-литейного цеха перевыпол-

нение сменной нормы — явление обычное. И вовсе не потому, что здесь работают особенные люди. Просто в этом цехе постоянно заняты выполнением срочных, а зачастую экстренных заказов основных металлургических переделов. Поэтому приходится трудиться с полной отдачей сил.

Вот и сегодня, едва закончив изготовление основных металлургических узлов для восьмой доменной печи, литейщики взялись за подготовку оборудования для седьмой домны.

Здесь неизменно выделяется в работе коллектив участка крупного машинного литья, где бригадиром старший формовщик Сергей Касаткин. А на участке мелкого литья бригада Василия Гриднева тоже добивается успеха, ежедневно перевыполняя норму.

На всех участках цеха в октябре наладили безаварийную работу машинисты кранов Вера Матеренко и Татьяна Малыш. Многие делают для успешного выполнения заказов модельщики Юрий Плотников и Николай Смольников.

Поддержав инициативу обжимщиков, коллектив цеха принял дополнительные обязательства в честь 56-й годовщины Октября.

А. ИМПОДИСТОВ,  
председатель цехового  
комитета профсоюза  
ЧЛЦ.

### СЛОВО ДЕРЖАТ

Подготовители составов брали в сентябре повышенные обязательства по подаче металла обжимным цехам с максимальной температурой.

Сегодня можно с уверенностью сказать, что слово свое они держат. Коллективы стрипперных отделений, где старшими рабочими Анатолий Чистяков и Николай Китаев, организовали подачу металла с температурой 845 градусов (то есть на пять градусов выше принятых обязательств). А в бригаде старшего рабочего Вадима Сидорина температуру удалось повысить на восемь градусов. Это заметное достижение подготовительских бригад, работавших все предыдущие месяцы напряженно и менее успешно. Высокая температура слитков позволяет обжимщикам экономить на нагревательных коллодах топлива и время, выравнивает производство на всей технологической цепочке. Благодаря успешной работе подготовителей обжимщикам удалось выполнить план в прошлом месяце и неплохо начать октябрь.

Успех во многом зависел от мастерства машинистов стрипперных кранов Якова Ларина, Петра Алферова, Якова Захарова и передовых рабочих других специальностей.

Е. БЕРДНИКОВ,  
начальник БОТиЗ цеха  
подготовки составов.

## ЦЕХ СТАНЕТ КРАШЕ

Белая, как снег, полоса по обоям краем пешеходной дорожки все дальше и дальше уходила вглубь цеха. Двое рабочих, которые вели ее отбелку, уже заканчивали свою работу. Неподдалеку от них другие рабочие заменяли старые плакаты на новые, яркие, броские. Все это я увидел, когда вошел в третий листопркатный цех. Заботливо и со вкусом украшают его интерьер прокатчики. В цехе готовятся к встрече 56-й годовщины Великого Октября.

На недавно прошедшем партийном бюро была утверждена в цехе специальная комиссия, на которую возложены сегодня основные функции по подготовке к празднику. На этом заседании комиссии

партийного контроля за культурой и эстетикой производства было поручено взять под контроль все отделения и службы цеха. Не откладывая дела в долгий ящик, комиссия уже приступила к выполнению мероприятий по подготовке к Октябрю. Сделаны первые шаги. В лудильном отделении, где я нахожусь сейчас, устаревшие плакаты заменены новыми, более красочными. Такая же работа проведена в термическом отделении электролужения.

«Проверку выполнения мероприятий проведем до 1 ноября», — говорит секретарь партбюро В. В. Воробитов, — для того, чтобы, вовремя выявив недостатки, устранить их до начала праздника».

Подготовкой к нему в цехе заняты буквально все. Не остался в стороне и комитет комсомола, ему поручено организовать для трудящихся цеха силами цехового ансамбля «Тоника» два праздничных концерта. К предстоящим концертам ребята обновили свой репертуар, так что слушателей ждет впереди теплая и приятная встреча с песней. Праздничные вечера намечено провести не только в красном уголке цеха, но и в подшефной школе, где учащихся ожидают интересные встречи с передовиками производства, которые расскажут ребятам о своих трудовых достижениях, о жизни коллектива.

В. КИРИЛЛОВ.

Идет десятый месяц традиционного социалистического соревнования между сталеплавильщиками первой мартеновской печи Макеевки, двенадцатого двухканного сталеплавильного агрегата Череповецкого металлургического завода и двадцать девятой двухканной печи Магнитки.

В сентябре магнитогорцы выполнили план на 100,1 процента, череповчане — на 101,2, макеевцы — на 100,6. Однако по итогам девяти месяцев магнитогорские и череповецкие сталеплавильщики по-прежнему имеют долг: первые — 2647 тонн, вторые — 11785 тонн. За то же время коллектив первой мартеновской печи Макеевского металлургического завода выплавил до-

## МАГНИТКА — ЧЕРЕПОВЕЦ — МАКЕЕВКА 29-я — В ОТСТАЮЩИХ

полнительно к плану 2108 тонн. Хуже других по съему стали с квадратного метра пода печи обстоят дела у наших сталеваров. Если у макеевцев и череповчан эти цифры (в среднем за девять месяцев) почти одинаковы, соответственно 25, 62 и 25, 53, то у коллектива двадцать девятой печи съем стали составляет только 22,84 тонны.

На сегодняшний день наши сталеплавильщики имеют не лучший показатель по продолжительности плавки — 4 часа 17 минут, в то время как у макеевцев он равен трем часам, а у череповецкого коллектива — четырем часам. На-

ихудший показатель по выходу брака также у магнитогорцев — 0,91 процента (для сравнения у макеевского коллектива эта цифра равна 0,11 процента, у череповецкого — 0,6 процента).

Только показатель по простоям по-прежнему самый лучший у наших сталеплавильщиков — 6,6 процента, что намного меньше, чем у макеевцев и череповчан.

До конца года осталось уже немного времени, и коллективу 29-й печи придется приложить максимум усилий, чтобы улучшить показатели, а самое главное — ликвидировать задолженность.



Доброй славой пользуется в первом мартеновском цехе труд сталевара тридцать третьей печи Виктора Максимовича Козлова. За многие годы работы он стал знатоком своего дела, большим мастером, которому известны все секреты сталеварения. Свой богатый опыт Виктор Максимович щедро передает молодым, не один сталеплавильщик прошел его школу, переняв у своего учителя любовь и профессию, и любимому делу.

И нынче сталевар Козлов на передовом фронте за увеличение выплавки металла. Работая высокопроизводительно и безаварийно, умело используя внутренние резервы, бригады 33-й печи с начала месяца сварили 1247 тонн сверхчистой стали. А на празднике Великого Октября сталеплавильщики решили подойти к еще лучшим достижениям.

Фото Н. Нестеренко.

### НА УБОРКУ КАПУСТЫ

Утром 8 октября первая бригада второго листопркатного цеха во главе со старшим мастером прокатного отделения П. П. Сычевым отправлялась в сельскохозяйственный цех комбината на уборку капусты.

Вечером этого же дня Павел Прохорович передал по телефону результаты работы, и в цехе экстренно вышла «Молния»: первый день на уборке капусты

прошел успешно. Урожай собран с площади в три гектара. Хорошо поработали: старший вальцовщик В. Д. Смирнов, старший аппаратчик А. И. Емельянов, слесарь П. Н. Густокашин, вальцовщик А. Н. Горбенко, слесарь Н. С. Морозов, резчик А. В. Хуснутдинов, вальцовщик В. В. Тамосhevский и многие другие. Помощь селу продолжается, трудящиеся цеха полны решимости досрочно убрать урожай с площади в тринадцать гектаров.

Б. БОРИЧ.

### СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Трудящиеся комбината на предпраздничной вахте
- Вести из цехов
- Листок народного контроля. Мартеновцы и прокатчики мешают коллективу участка переработки огнеупорного лома нормально трудиться. План и программа учебы дозорных
- Стенная газета сортопрокатчиков — активный помощник коллектива цеха
- Три вопроса молодым
- О реконструкции стана 1450
- Из истории пугачевского движения
- Пост ГАИ — читателям о новых правилах

### Изложниц будет больше

Намного быстрее производится сейчас прокатка крупных форм в цехе изложниц. Внедрение в шести камерных сушилах нового режима прокатки, предложенного мастером газового хозяйства В. Судманом, позволило значительно увеличить выпуск изложниц.

А разработанное старшим электрослесарем КИП Г. Галкиным программно-регулирующее устройство позволило автоматизировать этот процесс. В монтаже и доводке системы большую помощь оказали электрослесари КИП А. Варфоломеев, К. Окороков, В. Суворков. Особенно стоит отметить труд работников электронной группы цеха КИП П. Иванова и И. Аминова, смонтировавших новое, доселе нигде не применявшееся программно-регулирующее устройство из регуляторов старых систем.

Т. МИХАЙЛОВ.