Максим Краснов

Вадим Куксов

Юрий Керимов

И от специалистов подразделения потребуется весь опыт, внимание, отдача сил, чтобы соответствовать новым условиям производства. Высокое качество продукции цеха обеспечивали и обеспечивают такие профессионалы, как Дмитрий Кузнецов. Пять лет назад он стал ветераном труда федерального уровня. День металлурга-2020 ознаменован высоким званием «Почётный металлург». Дмитрий Викторович считает, что это почётная и ответственная награда, которой можно гордиться. Но профессионализм – не значок, который повесил на грудь и всё: его нужно проявлять каждый день, качественно, на совесть делая своё дело.

Искусство управления

Почти половину своей жизни **Максим Краснов** работает на ММК. Этот День металлурга для него ознаменован наградой – благодарностью от губернатора региона.

Выбирая при поступлении в институт специальность «инженер по покрытиям» технологического факультета, Максим, наверное, не предполагал, что преуспеет и как рабочий, и как управленец. Как и не мог предугадать, что его ждёт стремительный карьерный рост.

Молодой специалист попал в «золотой» цех – ЛПЦ №3, цех жести, лудильщиком на агрегат электролитического лужения. На этом участке стал сменным мастером, старшим мастером – и всё это года за три. Максим Краснов признаётся, что в те годы, когда агрегат был загружен на полную, он стал его «папой и мамой» – организовывал производство, ремонты, обеспечивал качество, решал вопросы по претензиям.

Следующий этап карьерной лестницы – начальник участка покрытий: теперь в его ведении были и другие агрегаты – цинкования, горячего лужения. В 2004 году прошёл обучение по президентской программе управления, для которой с нуля выучил английский язык – до этого владел немецким. Через три года руководство направило Краснова на решение технологических вопросов. Тогда внедряли обучающую программу «Третьи замы», после которой несколько человек, среди которых был и Максим Краснов, объединили в группу для обучения и обмена опытом за рубежом, на лучших металлургических заводах Молдовы, Германии, Тайваня.

Конечно, такая теоретическая база не осталась без практической поддержки – Максима Леонидовича переводят заместителем по технологии в цех покрытий, где строился новый агрегат цинкования № 2, потом агрегат полимерных покрытий № 2. К строительству, запуску этих объектов Краснов имеет непосредственное отношение.

Потом пришёл этап, который Максим Краснов называет периодом взлётов и падений, – работа в управлении производством. Были и ошибки, в которых ему не стыдно признаваться, ведь не бывает, чтобы всё ровно да гладко. Отправляли в десятый листопрокатный заместителем по технологии. Но вотум доверия молодому специалисту был большой, поэтому снова свернулся в управление заместителем начальника управления производства. И не просто вернулся, а стал непосредственным разработчиком нового проекта «Оперативно-календарное планирование».

– Суть проекта такова: всё искусство управления производством, заказами можно описать математическим языком и вложить в программу, – о своём любимом детище Максим Краснов рассказывает взахлёб. – Эта мощная программа создана и на данный момент успешно работает на предприятии. В прошлом году подписан акт о приёмке в промышленную эксплуатацию системы, у которой, как оказалось, огромные возможности. Она охватила все основные подразделения комбината: производство, сбыт, экономику, научно-технический центр. По сути, без этой программы в нынешних условиях предприятию было бы сложно: номенклатура продукции значительно увеличилась, и управлять множеством марок стали, большим числом заказов было бы проблематично. Система ««Оперативно-календарное планирование» – конкурентное преимущество ММК перед другими металлургическими предприятиями, поскольку даёт сервис высокого уровня, отслеживая заказ ещё на уровне жидкой стали.

И интеллект, и кувалда

Машинист экскаватора цеха рудник **Вадим Куксов** награждён медалью «Трудовая доблесть».

Он всегда знал, что будет работать не просто на руднике, а на Лисьегорском доломитовом карьере под Агаповкой: отец был здесь мастером взрывников, и сын сызмальства облазал каждый природный уголок – в те времена такую стихийную профориентацию на родительских рабочих местах проходили все мальчишки и девчонки. Правда, Куксов-младший больше тяготел к технике, чем к взрывному делу, так что выбор сразу был сделан в пользу двухсоттонного экскаватора.

Их в карьере пять, и у каждого, считает Вадим Вячеславович, свой характер: одни шустрые, другие упрямые. И хотя мастерски управляет любым, считает самым подходящим для себя ЭКГ-64, приписывая ему собственные черты – уверенность и неторопливость. В партнёрстве с человеком ковш разбирает скалы, поднимает глыбы-буты из забоя десятиметровой глубины, сгружает тяжёлую породу в БелАЗы – порой до 3,5 тысячи тонн в смену: тут без сходства нрава водителя и экскаватора эффективности не жди. Вместе они терпят жару, от которой вентиляторы не спасают, машиниста включают в ремонтную бригаду: человек и его многотонная гусеничная ласточка неразлучны.

Да и сам карьер, вписанный в природный ландшафт, за десятилетия стал родным. В округе по-прежнему обитают лисы, давшие название горе – бывало, что рудничане подкармливали лисят. Однажды случилось долго выдворять восвояси лося, случайно забредшего на разрез и с трудом нашедшего обратный путь по серпантину. Даже само понятие родного дома в Агаповке для Вадима Вячеславовича связано с горным делом: в начале девяностых тогдашний начальник известняково-доломитового производства Евгений Циглер посоветовал подчинённым больше не ждать бесплатного жилья, строиться самостоятельно – на тот момент оптимальное решение квартирного вопроса. Многие тогда, как Вадим Куксов, прошли сложный период сомнений, освоили тысячу и одну строительную профессию. И всё же добраться до счастливого финала оказалось непросто: некоторые из товарищей Куксова сошли с дистанции не по собственной воле, часто из-за нехватки средств – девяностые аукнулись многим. Но он выстоял, и его дом, построенный своими руками, теперь его крепость.

Удивительно, что даже главное, на всю жизнь увлечение Вадима Вячеславовича косвенно связано с горой: с детства заболел горными лыжами и не прерывал тренировки ни в годы тотального дефицита, когда практически невозможно было достать экипировку и снаряжение, ни в новое время, когда этому виду спорта нетрудно найти альтернативу.

Профессиональное мастерство за десятилетия тоже вышло на новый виток: последние семь лет Вадим Вячеславович совмещает труд экскаваторщика на руднике с преподаванием в корпоративном центре подготовки кадров «Персонал» на курсах машинистов экскаваторов. Поначалу было сложно перестроиться, но оказалось – интересно. К тому же в обоих коллективах – на руднике и в центре – ощущает поддержку. Но главное: повезло с настоящим мужским делом – это когда работаешь и интеллектом, и кувалдой. Значит, с выбором профессии не ошибся.

Прикипел к цеху

Благодарностью профкома ММК отмечен оператор загрузки конвертера ККЦ **Юрий Керимов.**

На ММК Юрий Адильевич пришёл в 2000 году после службы в армии – металлургический гигант привлёк парня своей стабильностью. Шесть лет Юрий поработал в коксовом цехе – дверевым, люковым, а потом по совету тестя – сталевара перевёлся в кислородно-конвертерный цех. И за минувшие восемь лет ни на минуту не пожалел о своём решении.

– Горжусь, что работаю в одном из главных цехов комбината, – признаётся Юрий Керимов. – ККЦ производит около 80 процентов всей стали ММК и считается самым мощным среди аналогичных цехов мира. Работа тяжёлая, ответственная и очень интересная.

На ММК Юрий Керимов начинал с должности ковшевого. Сказать, что работа тяжёлая, значит, ничего не сказать. Он выполнял все операции по подготовке сталеразливочных ковшей, в которые переливали металл с конвертера, перед тем как отправить его на агрегат доводки стали, а оттуда – на разливочную машину. Нередко при очистке ковшей приходилось орудовать кувалдой и отбойным молотком и всё это в условиях изнуряющей жары.

– Ковшевой должен знать основы технологии производства стали, типы и устройство сталеразливочных ковшей, правила их эксплуатации и ремонта, разбираться в материалах, применяемых для футеровки ковшей, – рассказывает Юрий Адильевич. – В задачи ковшевого входит обеспечение качественной подготовки ковшей к установке шиберов; проверка гнездового кирпича, набивка и футеровка ковшей. Приходилось производить установку стаканов, замену и набивку гнездового кирпича, установку стопора. Словом, работа такая, что времени на скуку не оставалось.

В 2012 году Юрий перешёл на должность оператора загрузки конвертера. С пульта управления он контролирует подачу сыпучих материалов к конвертерам, взвешивание и загрузку шихтовых материалов в бункера. Кроме того, он выявляет и устраняет возникающие неисправности в работе механизмов и аппаратуре автоматического управления, ведёт учёт наличия шихтовых материалов в приёмных и расходных бункерах.

– Вы знаете, когда говорю, что горжусь работой на ММК и считаю её престижной, ни капли не лукавлю, – отмечает Юрий Керимов. – Видимо, прикипел к комбинату, к цеху. У нас в ККЦ отличный коллектив, все четыре бригады дружные, работящие, в горячем цехе лодыри не задерживаются.