

В связи с истечением сроков полномочий комитетов комсомола, предусмотренных Уставом ВЛКСМ, бюро ЦК ВЛКСМ приняло постановление «О проведении отчетов и выборов в комсомольских организациях страны». В комсомольских организациях комбината отчетно-выборные собрания начнутся сегодня и будут проходить до 11 ноября.

Предстоящие отчеты и выборы в комсомольских организациях необходимо рассматривать как важное организационно-политическое мероприятие, направленное на повышение эффективности работы по мобилизации комсомольцев и молодежи на выполнение решений XXVI съезда КПСС и достойную встречу 50-летия ММК.

На отчетно-выборных собраниях необходимо подробно рассмотреть вопросы формирования у молодежи марксистско-ленинского мировоззрения, непримиримого отношения к буржуазной идеологии и морали, воспитания духа советского патриотизма и социалистического интернационализма.

НА ДЕЛОВОЙ ОСНОВЕ

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В КОМСОМОЛЕ

Сегодня отчетно-выборные собрания состоятся в группах аглоцехов № 1 и 2, в локомотивном цехе. Думается, что на этих собраниях начнется деловой разговор о результатах работы комсомольских организаций за отчетный период, о новых задачах, стоящих перед молодежью комбината.

Хотелось бы особенно отметить комсомольско-молодежный коллектив локомотивного цеха, руководителем которого мастер А. Г. Востриков. Этот коллектив всегда радует нас своими результатами. Он является одним из инициаторов движения на комбинате работать по единому наряду, в этом году неоднократно выходил победителем в соревновании среди комсомольско-молодежных коллективов. Думается, что комсомольцам есть о чем поговорить на своем собрании в группе. Мы ждем от этого коллектива новых побед, новых инициатив и починов.

Необходимо дать в каждой комсомольской организации оценку деятельности штаба «Комсомольского прожектора». Очень отрадно, что в таких цехах, как локомотивный, цех эксплуатации, обжимный цех № 3, листки «Комсомольского прожектора» выпускаются до двух раз в неделю. Молодежь в этих цехах действительно поставила

защиты и халатности. Например, в комсомольской организации обжимного цеха № 3 за девять месяцев текущего года было выпущено 72 листка «Комсомольского прожектора», проведено 23 рейда.

Но есть еще комсомольские организации, где штабы «Комсомольского прожектора» бездействуют. К примеру, в пятом листопрокатном цехе начальник штаба «КП» В. Пахомов самоустранился от своего комсомольского поручения, хотя до мая нынешнего года и рейды проводились, и листки «Комсомольского прожектора» выпускались.

Хотелось бы, чтобы на отчетно-выборных собраниях каждый комсомолец отчитался о проделанной работе.

Долг каждого секретаря комсомольской организации — добиться участия всех членов ВЛКСМ в подготовке комсомольского собрания, обсуждения отчета бюро ВЛКСМ, не допускать проявления формализма, срыва собраний. В обстановке высокой требовательности, критики и самокритики нужно сосредоточить внимание на нерешенных вопросах, недостатках, наметить меры по их устранению.

Например, отнюдь не на высокоом уровне обстоит дело по оформлению наглядной агитации в обжимном цехе № 2, мартеновском цехе № 3, листопрокатном цехе № 6. Здесь стенды комсомольской жизни уже не отражают сегодняшних событий, комсомольской работы. Так, в ЛПЦ № 6 ком-

сомольская наглядная агитация «заморожена» с 1979 года, а в мартеновском цехе № 3 — прошлогодняя. Думается, что секретари комсомольских организаций В. Христова и Е. Буричев примут соответствующие меры по улучшению наглядной агитации.

За две недели до собрания в каждой комсомольской организации необходимо провести заседание бюро ВЛКСМ, где должен состояться деловой разговор с разработкой конкретных мероприятий, которые бы помогли качественно провести отчетно-выборные собрания. Отчеты и выборы должны пройти на высоком уровне, мобилизовать членов ВЛКСМ и молодежь на активное участие в выполнении решений XXVI съезда КПСС и задач первого года 11-й пятилетки.

В. ЛУКЬЯНОВ,
заместитель секретаря
комитета комсомола
комбината.

ТЕМЫ

политинформаций
и бесед на октябрь

I. ВНУТРЕННЯЯ ПОЛИТИКА КПСС

1. День Советской Конституции.
«Агитатор», 1981 г., № 17, стр. 18—21.

2. В единстве с народом — сила партии. В единстве с партией, в ее руководстве — сила народа.

«Магнитогорский рабочий» от 23 сентября 1981 г.

II. ЭКОНОМИКА

1. Строжайшая экономия, борьба с потерями — резерв пятилетки.

Методическая разработка общества «Знание» (имеется в цехах).

2. Итоги выполнения плана социально-экономического разв и т и я СССР за 9 месяцев 1981 года. (сообщение ЦСУ СССР).

3. Итоги хозяйственно-экономической деятельности комбината за сентябрь и 9 месяцев 1981 г.

Справка плано-экономического отдела.

4. ММК — 50 лет. Материалы публикуются в местной печати.

III. МЕЖДУНАРОДНЫЕ ОТНОШЕНИЯ

1. На 36-й сессии Генеральной Ассамблеи ООН.

Выступление товарища А. А. Громыко. «Правда» за 22 сентября 1981 г.

2. Письмо коллектива рабочих Магнитогорского металлургического комбината польским рабочим.

«Правда», «Челябинский рабочий», «Магнитогорский рабочий», «Магнитогорский металл» за 23 сентября 1981 г.

3. О событиях в Польше. Центральные и местные газеты.

4. Нынешняя политика Пекина. «Коммунист», 1981 г., № 12, стр. 83—91.

5. Имперские амбиции и судьбы мира. «Политинформатор», 1981, № 17, стр. 25—28.

IV. КУЛЬТУРА, КОММУНИСТИЧЕСКАЯ МОРАЛЬ

Советская семья. «Агитатор», 1981 г., № 18, стр. 31—34.

Кабинет политпросвещения парткома комбината.

Третьему листопрокатному цеху — 25 лет

Четверть века в едином строю

(Окончание.
Начало на 1-й стр.)

цветные телевизоры. Три года спустя группе ученых и специалистов производства за разработку технологии и освоение выпуска кинопленки была присуждена Государственная премия СССР. Среди лауреатов премии мастер нашего цеха М. В. Панков.

В настоящее время в прокатном отделении цеха освоено еще один вид новой продукции. Это производство металла для полиграфической промышленности. Работа проделана нелегкая: продукцию должно отличать повышенное качество. Вместе с тем сегодня перед нами стоит ответственная задача обеспечения тонким листом основных предприятий полиграфической промышленности нашей страны. Это позволило полностью отказаться от импорта аналогичной продукции.

(Окончание.
Начало на 1-й стр.)

Рядом с Н. Левчуком за дультом управления Николай Егоров. Высокий, крепкий, как атлет, на своем возвышении он напоминает дирижера большого оркестра. Нет, пожалуй, ни одного участка на стане, к которому не имел бы отношения Николай. И весь стан послушен его умелым рукам. И еще важнее качества Егорова — это огромная доброта, человечность, а рядом с ними принципиальность, требовательность к себе и людям.

Быстро, ритмично работает стан. А задает тон всей работе агрегата вальцовщик четвертой клетки Игорь Кирьянов, воспитанник В. Еременко. Именно он ведет или останавливает передний конец, заданный на первой клетке. Именно от него зависит количество проката. А темп он задает боевой, как говорят, в бригаде, кирьяновский.

На снимке: И. Д. ТОЛМЕНЕВ у пульта управления паровых турбин.

Фото Н. НЕСТЕРЕНКО.

Инициативный, творческий подход к порученному делу позволил нашему коллективу во много раз увеличить производство продукции. Сегодня с подвездных путей цеха мы отправляем более 130 тысяч тонн оцинкованного листа и более 240 тысяч тонн белой жести горячего и электролитического лужения. Мы являемся поставщиками металла более чем в двадцать стран мира, среди которых Индия, Вьетнам, Румыния и Югославия.

За последние 16 лет коллектив листопрокатного цеха № 3 сорок раз выходил победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании, дважды Министерство черной металлургии и ЦК профсоюза отмечали хорошую работу наших труженников, 19 раз нам вручалось переходящее Красное знамя Министерства черной металлургии, трижды — знамя Совета Министров СССР.

За достижение высоких производственных показателей в выполнении плана и принятых социалистических обязательств большая группа работников цеха удостоена высоких правительственных наград. Мы с гордостью называем имена орденоносцев, ветеранов труда: оператора Я. И. Лукьянцева, бригадира отгрузки Н. И. Несологова, машиниста крана В. А. Бабиной и многих других. Старшему вальцовщику нашего цеха А. В. Медовикову присвоено высокое звание Героя Социалистического Труда.

Оглядываясь на прошедшее, видишь, как много сделано. Но еще более трудные задачи впереди. И решать эти задачи предстоит новому поколению листопрокатчиков. Мы, ветераны производства, думаем, что смена у нас надежная. Образцы ударного труда показывают молодые рабочие цеха — электромонтер В. Пья-

ников, вальцовщик Н. Егоров, И. Кирьянов, лудильщик Ю. Кусмарцев и др.

Нам предстоит осветить работу башенной печи, которая уже принята в эксплуатацию. В будущем мы должны повысить группу твердости проката. Для этого понадобится кропотливая работа. Совместно с инженерами и учеными мы должны рассмотреть вопросы зависимости ряда механических свойств от условий отжига. Освоение печи позволит перейти к производству более тонкой жести, сократить при этом расход металла. Впереди — освоение нового агрегата непрерывного отжига, коренная реконструкция нашего ветерана — пятиклеточного стана и многое другое. Думаю, что все намеченное коллектив цеха выполнит с честью.

С. КОТЕЛЬНИКОВ,
начальник листопрокатного цеха № 3.

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

Со дня своего существования коллективом цеха отгружено 11 445 290 тонн готовой продукции, из них 160 154 тонны сверх плана.

Численность работников ЛПЦ № 3 сегодня составляет более 1300 человек.

По сравнению с 1965 годом средняя заработная плата возросла почти в два раза и составила 266 рублей.

А. В. Медовиков удостоен высокого звания Героя Социалистического Труда. Четыре работника цеха награждены орденом Октябрьской Революции, 16 — орденом Трудового Красного Знамени, 16 — орденом «Знак Почета».

В ЛПЦ № 3 трудятся два комсомольских коллектива, руководят которыми А. Я. Зимин и А. В. Медовиков.

36 работникам цеха присвоено звание «Ударник 10-й пятилетки».

лов — пошли бы не десятки, а сотни тонн брака.

Крылов подмигивает Владимиру Еременко: все хорошо, и этот рулон прокатан чисто.

Окончена смена. Сегодня на счету бригады Еременко еще 531 тонна проката. И снова световое табло начинает отсчет тоннам проката. Пусть будет эта новая смена счастливой. И пусть электронный помощник прокатчика не пошлет ему тревожных сигналов.

Т. ТРУШНИКОВА.

Рабочая эстафета

к себе и людям.

А что же Владимир Еременко? Все это — каждая клетка, каждый рабочий — есть его нелегкий труд руководителя.

Металлическая лента с шумом переходит из клетки в клетку. Она должна стать почти в три раза тоньше. Представьте себе, что металл нужно растянуть и при этом не допустить ни малейшего брака.

Форпостом качества называют на стане клетку № 5. Здесь работает самый квалифицированный вальцовщик Геннадий Крылов. У него самый высокий квалификационный разряд — шестой. Его задача — внимательно осматривать концы рулонов. На стане вспоминают недавний случай. На одной из клетей шла крошка, и не заметь ее опытный вальцовщик Кры-

лов — пошли бы не десятки, а сотни тонн брака.

КАЛЕЙДОСКОП «МЕТАЛЛУРГА»

ВАНАДИЙ ИЗ... НЕФТИ

На северо-восточном побережье Каспийского моря есть полуостров Бузачи. Недавно здесь началась промышленная добыча нефти. Само по себе это событие не вызвало бы большого резонанса, если бы не оказалось, что бузачинская нефть характеризуется высоким содержанием... ванадия.

Сейчас ученые Института химии нефти и природных солей, а также Института металлургии и обогащения АН Казахской ССР разрабатывают эффективную технологию извлечения ценного металла из нефтяной «руды».

