

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 67 (267)
23
МАРТА
1936 г.

ЧУГУН	ПРОКАТ	Мелкопортный цех
За сутки—5015 тн.—101,1%	Обжимный цех	За сутки: 534 тн.—55,6%
С начала месяца:	За сутки: 540—10,1%	С начала месяца:
104269 тн.—100,1%	С начала месяца:	14500 тн.—88,8%
СТАЛЬ	53692 тн.—87,9%	Продольный цех
За сутки—5277 тн.—96,4%	Заготовочный цех	За сутки: 55 тн.—13,8%
С начала месяца:	За сутки: 1434—49,4%	С начала месяца:
71458 тн.—95,9%	Среднепортный цех	2779 тн.—40,9%
КОКС	За сутки: 716 тн.—44,8%	Горняцкий цех
За сутки—4597 тн.—98,0%	С начала месяца:	За сутки: 1305—45,9%
С начала месяца:	24256 тн.—89,2%	С начала месяца:
90313 тн.—96,8%		41534 тн.—69,7%

ОРГАН ПАРКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

НА СОВЕЩАНИИ ТРЕУГОЛЬНИКОВ ЦЕХОВ

В стахановском месяце овладеть новыми нормами и мощностями!

УСПЕХ ДЕЛА РЕШАЮТ ЛЮДИ

Выступление секретаря ОК ВКП(б) тов. ХИТАРОВА

Товарищи! Предстоящий стахановский месяц является для нас самым серьезным испытанием на все время нашей работы. Мы должны дать себе отчет в этом, если мы хотим не осрамиться и поддержать черную металлургию и нашего завода!

Работа предстоит очень большая и очень серьезная. Подготовиться к ней надо весьма основательно. Надо подготовить вполне все агрегаты и привести их в хорошее состояние, обеспечить материалами и инструментами.

Но мы не должны забывать того, что успех дела решают в конечном итоге люди. Даже в том случае, когда агрегаты обеспечены всем необходимым, они не дадут должного эффекта работы, если не будет создан боевой коллектив по управлению этими агрегатами, если он не будет организован и, главное, не будет исполнен волей и решимостью к выполнению поставленных больших задач.

Стахановский месяц должен быть первым месяцем, когда мы будем осваивать новые мощности и новые нормы. Это должен быть месяц, когда впервые эти нормы и эти мощности будут достигнуты. Этого надо добиться нашему коллективу.

Тов. Шевченко целиком прав, что общественная работа имеет чрезвычайно большое значение в этом деле. Мы этот фактор недооценивать не можем. В этом отношении решающее значение имеет настроение командного состава, инженерно-технического персонала и, конечно, партийных и профессиональных работников.

Я должен сказать, что, при общем здоровом настроении, у ряда товарищей настроение несколько вялое. Такие руководители не могут зарядить весь коллектив тем боевым духом, который нам необходим.

Времени у нас достаточно для того, чтобы это настроение переломить и создать необходимое боевое настроение среди всей массы рабочих и инженерно-технических работников.

Пойдем в массы с теми предложениями, которые мы сейчас здесь обсуждали, — давать шесть тысяч тонн чугуна и 4500 тонн стали, — все это мы должны прокатать, дать как минимум 90 тысяч тонн сортового проката и, конечно, постараться это задание перекрыть.

Что нужно предельно по линии общественных мероприятий за эти дни?

Совершенно бесспорно, что мы должны проработать этот план со

всеми сменами и группами рабочих, довести этот план до каждого рабочего места и до каждого рабочего в отдельности. Нужно, следовательно, продумать план в каждом цехе и этот план в ближайшие дни провести на целом ряде производственных совещаний.

На этих производственных совещаниях необходимо, чтобы вносились предложения о том, как лучше построить работу в течение этого месяца. Дальние предложения надо будет учесть и реализовать.

В течение всего стахановского месяца необходимо проводить сменно-встречные собрания, безусловно, перед началом работы. Каждая бригада должна собираться примерно за полчаса до начала работы и обсуждать итоги работы предыдущей смены, конкретные задания, которые в эту смену должны быть выполнены. Надо обеспечить каждой смене квалифицированное руководство как по линии хозяйственной, технической, так и по партийно-профессиональной.

Не надо, чтобы наши руководители круглыми сутками сидели в цехах. От этого качество работы не улучшится. Не нужно суесть, а нужно побольше уверенности в руководстве работой.

Нужно выявлять результаты работы, рекордные показатели и фиксировать их, вывешивая на досках на видных местах. Нужно создать такое положение, чтобы внимание общественности было там, где образовался прорыв в работе.

Стенная печать жила в стахановскую декаду. Эту форму агитации мы должны применить и сейчас. В первую декаду мы выпускали много листовок «Молний», в последнюю же декаду — три листовки за сутки. Общезаводских листовок «Молний» мы не будем сейчас выпускать. Мы будем их выпускать только там, где дело будет обстоять особенно плохо, где будут прорыв и узкое место, там мы будем концентрировать удар нашей печати.

Нам полезно было бы вывешивать показатели работы каждого цеха у заводских ворот, а в цехе у каждого агрегата хорошо было бы повесить светящуюся звезду, чтобы приходящая смена знала, как выполняла работу предыдущая смена. Выполнил план — значит горят звезды.

Мы должны не только освещать работу каждого цеха, но и индивидуально каждого агрегата. Надо послать звезду на мартеновский прокат и т. д.

Ряд таких мероприятий должен нам обеспечить мобилизацию кол-

лектива и соответствующее боевое настроение, которое является важнейшим условием выполнения заданий в стахановский месяц. Надо взять под общественный контроль проведение мероприятий, о которых докладывал тов. Клишевич.

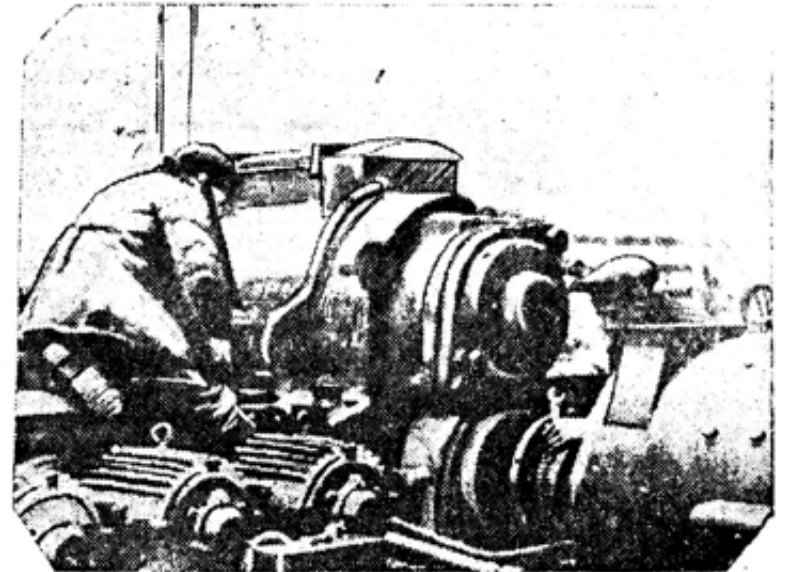
Мы имеем все необходимые предпосылки для успешной работы в апреле. Нужно уделить самое серьезное внимание тщательному выполнению ремонтных работ, чтобы работа была сделана самым добросовестным образом.

Мы видим, что самым узким местом у нас является коксовый цех и блюминг. От коксового цеха зависит работа всего завода. Так как у нас программа будет повышена и требования повышены — коксовый цех может лимитировать работу всего завода (подача газа).

Надо здесь обеспечить серьезное улучшение не только в количественном, но и в качественном отношении. Персонал недостаточно еще дисциплинирован на «Коксе» и, как видно, ряд проблем еще не разрешен до конца, снабжение цехов коксовым газом не обеспечено в должной степени. Я считаю необходимым на коксовый цех обратить серьезное внимание заводоуправлению, а также обратить внимание и на блюминг. 8-ю батарею переводят на доменный газ, но не надо забывать опасность для блюминга, который может остаться без доменного газа. Этот вопрос надо серьезно обсудить, и дело нашего технического руководства в этом оказать необходимую помощь.

Очень неустойчивым местом у нас является мартеновский цех. Тов. Коган вместо того, чтобы повышать требования к самому себе и следить за своим персоналом и оборудованием, валывает нам, что о его цехе никто не думает, не заботится. К примеру возьмем — портятся в огромном количестве тележки в мартене. Надо, тов. Коган, строго наказывать таких людей, которые портят оборудование, которые небрежно относятся к своему делу.

Надо отметить, что в январе мартеновский цех работал прекрасно, работал по-боевому весь персонал, начиная сверху и кончая низовыми работниками. Чувствовалась напряженность в работе. Было желание работать. И теперь мартеновцы имеют все возможности работать прекрасно, но для этого надо поднять дисциплину в цехе. Года цех пойдет вперед и никого не будет лимитировать. Такую работу мы ждем от мартеновцев, и я думаю, что они нам обеспечат новые производственные успехи в предстоящем стахановском месячнике.



Слесаря-стахановцы стана „300“ № 2 Сокольчук и Михлин проверяют ротационные ножицы.

РАБОТАТЬ РОВНО, БЕЗ МАЛЕЙШИХ ЗАМИНОК

КЛИШЕВИЧ — главный инженер завода

Коллектив завода и руководители цехов убедились в том, что стахановские методы работы выдвигают наш завод и цехи в число передовых. Стахановские декады научили работать и бороться за передовые показатели, за высокую производительность, за воспитание новых людей — мастеров социалистического труда.

— Предстоящий апрельский стахановский месяц требует от нас все более углубленной и серьезной подготовки с тем, чтобы мы работали более уверенно и значительно бы перекрыли программу.

В каком виде намечается апрельская программа?

Доменному цеху надо выдать чугуна в натуре 139142 тонны, передельного — 143843 тонны.

Коэффициент использования полезного объема по цеху устанавливается 0,95.

Коксовый цех должен выдать 141 тысячу тонн металлургического кокса.

Мартеновский цех обязан выплавить 108500 тонн стали при с/еме с квадратного метра пода 5,35 тонны.

По прокатным станам запрограммирована программа: стан «300» № 1 — 25,500 тонн, штрипсовый — 7 тыс. тонн, стан „250“ — 10 тысяч тонн, стан «500» — 44 тысячи тонн. Всего готового проката — 89 тысяч тонн.

Программа реальна и выполнима. За нее мы должны бороться. Ее надо выполнить и перевыполнить.

А перевыполним ее, если доведем суточную производительность до 6 тысяч тонн чугуна, 4500 — 5000 тонн стали и 4500 тонн проката.

— Особое внимание мы должны уделять коксовикам. С них мы требуем, чтобы они не только перевыпол-

нили программу количественно, но и дали кокс хороший по качеству — не ниже 300 кг. «Кокс» еще и поставщик газа мартену и прокату, а следовательно и в этом отношении у коксовиков должны быть на первом плане общезаводские интересы.

Наиболее благополучным цехом считается доменный. Он наиболее подготовлен начинать стахановский месяц при условии полного обеспечения коксом и лучшего качества руды чем сейчас.

Коллектив мартеновского цеха, по общему мнению, слишком скептически относится к механизмам. Многие механизмы, в частности разливочный кран № 3, поломаны, в плохом состоянии находятся механизмы стриппера. Один кран не работает. Не отремонтирован еще миссер. Не расчищен литейный пролет. В общем в мартеновском цехе к началу стахановского месяца нужно навести настоящий порядок.

Нужно удовлетворить требования прокатных станов, чтобы подготовить их к бесперебойной работе. Блюмингу дать пару валков, стану «500» — пилы, заготовочному цеху — пневматический молоток, резиновые шланги. Также надо помочь и коллоидному цеху с тем, чтобы он дал 800 тонн лемн для мартена, 600 — скрапа и 750 тонн мартеновского шлака доменному цеху ежедневно.

С первых же дней стахановского месяца весь завод должен работать совершенно ровно без малейших заминок.

Продолжение материала о совещании треугольников цехов см. на 3 стр.