

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 146 (2618)

ПЯТНИЦА

14

ДЕКАБРЯ

1956 года

Цена 10 коп.

За досрочное завершение плана первого года шестой пятилетки

Листопрокатчики увеличивают производство листа

Смена листопрокатчиков среднелистового стана, которой руководит мастер т. Подолян, идет в числе передовых. В ноябре мы добились высокой производительности и за первую декаду декабря уже прокатали 550 тонн сверхпланового листа — половину сверхплановой продукции, выданной цехом.

Работа идет слаженно на всех участках стана. На участке нагревательных печей со мной работают сварщики Михаил Тараненко и Иван Брюков. Они свое дело знают, умело исполь-

зуют автоматику, строго придерживаются теплового режима. Это не только способствует ритмичной выдаче металла, но и помогает экономить топливо. Поэтому и в декабре, при высокой производительности стана, мы также имеем на своем счету сэкономленное топливо.

Коллектив смены старается работать еще лучше, чтобы годовой план закончить с высокими показателями.

Л. БУРЛИЙ,
старший сварщик средне-листового стана.

Выполняют важные заказы

Если взглянуть на доску показателей работы коллектива стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха, то можно вывести заключение, что стан работает на уровне 100 процентов, и за 10 дней декабря имеет сверх графика 106 тонн продукции. Но это хороший показатель.

В числе передовых бригад на стане идет в декабре бригада т. Надыктова и мастера т. Подзорова. В декабре здесь выполняют задания в основном машиностроительной промышленности, катают уголок 30×30×4.

Работа трудоемкая и требует внимания каждого рабочего. Особенно старательно работают в бригаде вальцовщики-петельщики Алексей Фомин, Петр Лелехин и Юмбай Кутуков. Они быстро направляют заготовки в клети, не допускают задержек или брака.

Коллектив бригады т. Надыктова выполнил заказы машиностроителей и приступил к прокатке металла для стран народной демократии.

Г. ГАЛУШКИН,
старший мастер стана «250» № 1.

Помощь ремонтников основным цехам

Всем известно, что успешная работа агрегатов цехов нашего комбината в значительной мере зависит от качества проведенного ремонта. Наш участок котельно-ремонтного цеха производит ремонт оборудования основных цехов комбината: доменного, мартеновских, коксохимического, прокатных и других.

Перед остановкой на ремонт мы, как правило, проводим производственные собрания, на которых подробно разбираем объем предстоящих работ, выясняем технологию и весь ход подготовки к ремонту. Проводим сменно-встречные собрания, где разбираемся в работе смен, сообщаем пути к устранению имеющихся недостатков.

И это дает неплохие результаты. Весь коллектив участка борется за сокращение графиков ремонта металлургических агрегатов. Досрочно были отремонтированы агломашины №№ 7, 8, 13 горнорудного управления. При хорошем качестве работ провели реконструкцию дверек-экстрактора и капитальный ремонт коксовых печей в ноябре. На большом ремонте мартенов-

ских печей №№ 6, 11 и среднем ремонте доменной печи № 6 особенно отличились ремонтные бригады тт. Анпилогова, Славягина, Дубинина и Культикова. Все работы по ремонту ими были завершены досрочно. Также досрочно был закончен ремонт блуминга № 2, где работали ремонтные бригады тт. Хатенко и Маяка. За успешную работу коллектив ремонтного участка был премирован.

Вскоре мы приступим к капитальному ремонту мартеновской печи № 24. Но сейчас нашу работу сдерживают некоторые обстоятельства. Железнодорожники комбината не обеспечивают нас достаточным количеством вагонов для перевозки уже готовых конструкций. Задерживается изготовление болтов для сляб в основном механическом цехе.

При устранении этих недостатков ремонт мартеновской печи наш коллектив сумеет провести также быстро и качественно.

А. БОРИСОВ,
председатель цехкома.

К сведению делегатов общезаводской профсоюзной конференции

XVI общезаводская отчетно-выборная профсоюзная конференция открывается 18 декабря, в 6 часов вечера в помещении нового Дома культуры металлургов (Правый берег, проспект им. Сталина).

Регистрация делегатов конференции производится с 5 часов вечера.

ЗАВНОМ МЕТАЛЛУРГОВ.

Коксовики на трудовой вахте

На протяжении всего года коллектив третьего блока коксохимического цеха успешно справлялся с выполнением задания, выдавал сверх плана ежемесячно от 800 до 1600 тонн высококачественного кокса.

Сейчас коксовики также настойчиво борются за досрочное завершение плана первого года шестой пятилетки. С начала декабря коллектив нашего блока значительно перевыполняет план, причем график выдачи печей выполнен на 100 процентов. Коллектив блока сумел добиться ликвидации нарушений по зольности и влажности кокса, на два килограмма улучшил барабанную пробу, при этом сократил расход тепла на коксование одного килограмма шихты на 50 калорий.

Этих успехов мы добились в результате слаженной работы всего коллектива блока. Равномерно загружают печи машинисты разгрузочных вагонов тт. Акуленко, Фазлеев, Иванченко, Марков. Хорошо работают газовщики тт. Ковалев, Чабанов, Михайлюк. Они обеспечивают заданный режим обогрева, что позволяет экономить доменный газ. За 10 дней декабря они добились равномерности обогрева печей по всем сменам.

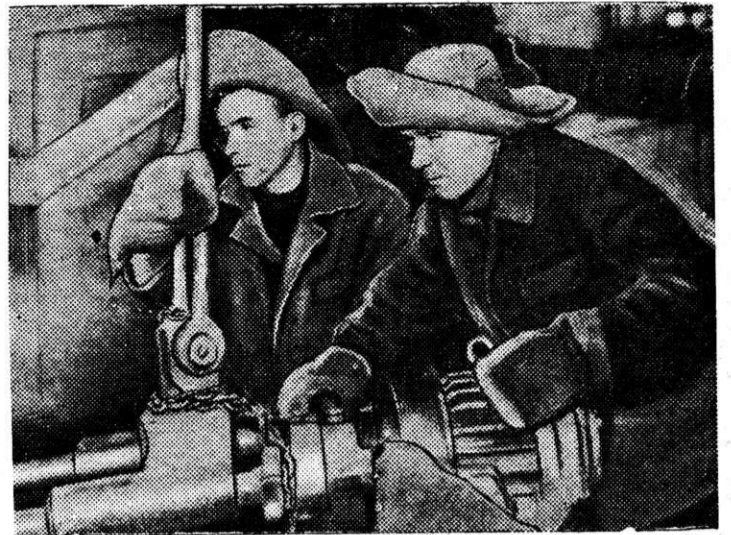
В. ПОТАПОВ,
мастер третьего блока
коксохимического цеха.



В коксохимическом цехе образцовый пример в труде показывает моторист бункеров коммунистка **Е. И. Соколкина**. Она обеспечивает бесперебойную, высокопроизводительную работу агрегатов.

На снимке: **Е. И. Соколкина.**
Фото Е. Карпова.

ПЕРЕДОВЫЕ ДОМЕНЩИКИ



В социалистическом соревновании за досрочное выполнение годового плана наилучших результатов в ноябре добился коллектив первой доменной печи, где мастерами работают тт. Белич, Базулев и Данилов. Он выплавил 2388 тонн чугуна сверх плана.

На снимке: горновые этой доменной печи **М. Г. Тухбатов** и **Г. П. Колбаскин** за бурением летки.

Фото Е. Карпова.

Что нам мешает в работе

Очень часто нагревательные колодцы третьего блуминга не могут обеспечивать стан нагретым металлом. Происходят такие вынужденные остановки в работе по очень простой причине. К колодцам подается состав раскаленных слитков. Для того, чтобы слитки быстро посадить в колодцы, состав нужно расцепить надвое. Тогда подъемные машины сумеют и обеспечивать стан уже нагретыми в колодцах слитками и снять с вагонов привезенные. Вручную состав, конечно, не расцепить, так как заготовки имеют температуру в 700—800 градусов. Нужна механическая расцепка. Мастеру т. Темникову и механику т. Зайцеву цеха подготовки составов три года назад было дано указание провести механизацию расцепки. Но это пока не сделано. Из 70—80 подаваемых составов расцепляются пока только 8—10.

При расцепленном составе время посадки слитков в колодцы

уменьшается вдвое: вместо 25—30 минут — 10—15 минут. В связи с этим на 40—50 градусов сохраняется температура слитков, что в свою очередь приводит к экономии топлива. И самое главное стан бесперебойно снабжается нагретым металлом.

Вторая причина, сдерживающая нашу работу, заключается в отсутствии 10-й группы нагревательных колодцев. Строительство ее ведется крайне низкими темпами, сроки пуска неоднократно переносились. Сейчас намечено ввести ее в строй в марте, но мы не уверены, что и к этому сроку работы будут закончены.

Вот эти две причины серьезно отражаются на работе цеха. Достаточно сказать, что из-за отсутствия металла по графику за 10 месяцев текущего года простой цеха составили более 800 часов.

Л. МЕСНЯНИН,
старший мастер нагревательных колодцев блуминга № 3.

Сменно-встречные собрания

Собрания коллектива перед началом работы имеют большое значение. На них подводятся итоги работы прошлой смены, обмениваются мыслями о работе в предстоящей смене. До начала смены здесь же агитаторы читают газеты, проводят беседы.

Но эта работа часто проводилась в нашем первом мартеновском цехе без определенной системы. Чтобы упорядочить работу сменно-встречных собраний, теперь мы намечаем на каждую неделю план проведения собраний. Тематика *бесед или читок на всю неделю вывешивается на щите для сведения всех мартеновцев. На прошлой неделе на сменно-встречных собраниях секретарь партбюро т. Волков проведет беседу «Страны мира», инженер т. Слюдинов расскажет о достижениях в разливе стали в цехе за 5 лет.

На одном из собраний старший мастер т. Оголихин рассказывал об итогах борьбы разливщиков стали за качество металла.

На текущую неделю намечена новая тематика массовой работы на сменно-встречных собраниях. В начале недели коллектив подвел итоги работы за прошедшую неделю. На собраниях секретарь партбюро т. Волков проведет беседу «Страны мира», инженер т. Слюдинов расскажет о достижениях в разливе стали в цехе за 5 лет.

Все это вызывает интерес мартеновцев, сменно-встречные собрания проходят более организовано.

Кроме того мы проводим семинары профактива, профгруппоргов и других активистов. На семинарах в двух бригадах уже проведены беседы о роли профгрупп в бригадах.

Д. ГУДНОВ.

МЕТАЛЛ ИДЕТ НА СВАЛКУ

С наступлением зимы вновь участились случаи вывоза на свалку металла. Поступающие в копровый цех для выгрузки вагоны полностью не очищаются. В них остается примерзший металл, и в таком виде впоследствии вагоны подаются в разные цехи под мусор или бой кирпича. А затем вместе с этим мусором металл вывозится на свалку.

Было много указаний, чтобы мастера или бригадиры осматри-

вали вагоны и не допускали засыпки мусором металла, но это не выполняется, а некоторые работники цехов спокойно проходят мимо подобных нарушений. 8 декабря в первом мартеновском цехе мастер т. Оголихин дал команду погрузить в думпкары с боем кирпича и «козлы». Таким образом, он отправил на свалку металл. Таких случаев немало, нужно добиться, чтобы их не было совсем.

А. ЕЛЬКИН.