

# ТРУДОВАЯ ВАХТА В ЧЕСТЬ XXIII СЪЕЗДА КПСС

— А ну-ка, посмотрим, кто сегодня впереди? Разумеется, в соревновании побеждает тот, кто лучше трудится. Вот об этом и рассказывает доска показателей работы участка вырубки обжимного цеха.

Около нее всегда многолюдно. Нетрудно убедиться в этом, посмотрев на снимок нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко.



Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

## СЛОВО МЕТАЛЛУРГОВ—ЗАКОН



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 143 (4112)  
Год издания 26-й

ПЯТНИЦА, 3 декабря 1965 года

Цена 1 коп.

### РИТМ ОСТАЕТСЯ ВЫСОКИМ

Успешно закончили производственный план ноября сталеплавильщики третьего мартеновского цеха. Дополнительно к программе месяца они выдали около 2000 тонн металла.

Ритм работы, взятый бригадами сталеплавильщиков цеха, продолжает оставаться высоким. По всей вероятности, и декабрь будет для коллектива третьего марте-

новского цеха месяцем скоростных плавов. Закончилась первая смена нового месяца, а в цеховом журнале уже зафиксированы три скоростные плавки.

На полтора часа сократил время плавания сталевар Игнат Худяков. Его бригада обслуживает 23-й агрегат. На час быстрее графика были выданы плавки на 18-м

и 22-м агрегатах сталеварами Владимиром Шестаевым и Виктором Черновым.

— Так держать! — говорят сталевары-скоростники своим сменщикам.

Новый месяц — новый подарок XXIII съезду партии! — таков девиз сталеплавильщиков третьего мартеновского цеха.



Новый цех огнеупорного производства вступил в строй действующих.

На снимке: сортировщицы Клавдия Гришина и Вера Ромадина на складе готовой продукции.

### Агломерат сверх плана

Более шести тысяч тонн продукции дополнительно к заданию — таков итог работы коллектива третьей аглофабрики за 28 дней ноября.

Среди коллективов фабрики есть и лучшие. В этот раз первенство завоевала четвертая бригада, возглавляемая начальником смены Петром Епанешниковым. Одна треть всей сверхплановой продукции приходится на долю этого коллектива, где мастером Юрий Старостин, а старшим агломератчиком Алексей Кафтайлов. **С. АНАНЬЕВА**, экономист аглоцеха № 1.

На ремонте домы

### Отстающих не должно быть

Коллектив управления «Уралдомнаремонт» взял на себя обязательства закончить ремонт пятой доменной печи на два дня раньше намеченного срока. Хорошо трудятся на ремонте монтажники, возглавляемые т. Кузьминым. Они на одну смену раньше графика сдали под центровку засыпной аппарат.

По-ударному трудятся слесари «Механомонтажа» на участке т. Рожнова. Бригады слесарей, возглавляемые тт. Кар-

повым, Зайнулиным и Дегтяревым, своевременно произвели ревизию и ремонт оборудования воздухонагревателей.

Следует отметить тот факт, что не все ремонтники по-настоящему понимают важность досрочного окончания ремонта домы. Из-за низкой квалификации отдельных каменщиков кладка шахты была задержана на несколько часов.

Не сумел по-настоящему организовать работу на своем участке прораб т. Акбулатов.

Вследствие чего на две смены отстает монтаж холодильников распара.

Сейчас перед коллективом управления «Уралдомнаремонт» стоит первоочередная задача — наверстать упущенное время на отстающих участках, чтобы досрочно ввести в строй действующих доменный агрегат.

**В. ЕРЕМИН**, начальник управления «Уралдомнаремонт».

Когда я вошел во второй мартеновский цех, меня поразила там чистота рабочих площадок, геометрически строгое расположение мартенов-гигантов. Агрегаты выстроились, как на параде.

На одних печях полным ходом шла завалка металлолома, в других уже бурлила жидкая сталь. Около них мелькали фигуры сталеплавильщиков. Одни, перемещивая лопатой раствор, готовили и носили за печь магнетитовый порошок, другие набирали ложками пробу и наливали в стаканчики. Беспреданно сновали краны. Возле пятого мартена мое внимание привлек сталевар Владимир Попов, вернее первый подручный, сегодня работающий за сталевара. Он подошел к пульту управления, окинул взглядом приборы, нажал кнопку. По раме окна поплыла вверх крышка. Колочий жар рванулся наружу, обжег кожу.

Машинист завалочной машины Петр Прач, подъехав к окну, хоботом машины спровадил в печь мульду руды. Еще веселей заиграла плавка.

— Дождись, Петро, — крикнул ему мастер, — скоро будет готова.

Молодой, энергичный мастер производства Николай Бурмистров подошел к сталевару:

— Володя, попроси ребят набрать пробу.

Появился первый подручный Виктор Выходцев.

— Чашу вытянули? — вопросительно посмотрел на него Владимир.

— Все сделали: и чашу вытянули и желоб высушили. Ковши стоят, только выпускай плавку.

— Отлично, набери пробу, Виктор, — улыбнулся сталевар. Несколько минут ожиданий

прошли быстро. По селектору мелодичный женский голос сообщил: «На пятой печи углерода — 0,08». В глазах сталевара засверкали радостные огоньки: еще бы, заменить сталевара да вдобавок сварить скоростную.

— 877 тонн сверхплановой стали на пятой печи, — говорит мне Владимир, — до первого числа больше тысячи будет. Слово даем.

Машинист, с которого не спускал глаз мастер, подавал в печь раскислители. А у летки уже орудовали Виктор Елестратов и Виктор Выходцев.

К ним подбежал мастер. — Ну что, ребята, — он спокойно взглянул на часы, — скоро?

Еще чаще замелькали руки подручных: вверх-вниз, вверх-вниз. Только когда из сталевого окна хлынул металл, они ответили на вопрос мастера.

— Мы и сами не меньше вас переживали, — заметил Елестратов, — а ведь не переживать за нее — и плавки не сварить.

— Мы б желали, чтоб о нашей магнитогорской стали услышали на съезде, — улыбается Владимир Попов. — Молодежь нашей печи встала на вахту в честь XXIII съезда партии.

Это же самое говорят соседи с четвертого мартена. Сталевар Борис Зыков и его подручные Владимир Брюханков и Василий Дересков за 28 дней ноября дали 1008 тонн сверхплановой стали.

«К съезду партии выддим не одну тысячу тонн дополнительно-

го металла», — так сказали сталеплавильщики второго мартеновского цеха. И нет сомнения, слово металлургов — закон.

**А. БУРЕ.**

### У металлургов страны

#### ФОРМУЕТ „БЕСКОНЕЧНЫЙ ВИНТ“

ТАШКЕНТ. ФОРМОВКА БЕЗ ВИБРАЦИИ. ТАКОЕ МОЖНО УВИДЕТЬ НА ТАШКЕНТСКОМ РЕМОНТНО-ЭКСКАВАТОРНОМ ЗАВОДЕ. ЗДЕСЬ ВПЕРВЫЕ ПРИМЕНЕНО УПЛОТНЕНИЕ ФОРМОВОЧНОЙ СМЕСИ «БЕСКОНЕЧНЫМ ВИНТОМ» — ШНЕКОМ. ОН СРАЗУ ЗАВОЕВАЛ ПРИЗНАНИЕ ЛИТЕЙЩИКОВ — И ТЕМ, ЧТО С УЧАСТКА «УШЕЛ» ШУМ, И ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ.

— ЭТО САМАЯ АККУРАТНАЯ ИЗ ФОРМОВОЧНЫХ МАШИН, — ТАК АТТЕСТВУЕТ УСТАНОВКУ ГЛАВНЫЙ МЕТАЛЛУРГ ЗАВОДА В. МИХАЙЛОВ. — ОНА ТОЧНО ДОЗИРУЕТ СМЕСЬ, НЕ ТЕРЯЯ НИ КРУПИНКИ, И ПРИДАЕТ ФОРМЕ ЗАДАННУЮ ПЛОТНОСТЬ.

ПОСЛЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ НАЧАТО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШНЕКОВЫХ УСТАНОВОК ДЛЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАВОДОВ УЗБЕКИСТАНА.

«ЗА ЧУГУН».