

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 139 (6570)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 25 ноября 1980 года
Цена 2 коп.

10-Й ПЯТИЛЕТКЕ — УДАРНЫЙ ФИНИШ!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Ведущие коллективы

Ровно трудится в ноябре коллектив доменного цеха. За две декады дополнительно к плану выплавлено 4473 тонны чугуна.

Наибольший вклад в успехи коллектива вносят бригады седьмой и девятой печей — комсомольско-молодежные коллективы. Доменщики «девятки» добились лучшего КИПО — 0,400, в то время как по цеху этот показатель составляет 0,440. Лучшее цехового и КИПО на седьмой печи — 0,416. Коллективы обеих печей сохраняют плановый расход кокса. С начала месяца они выдали сообща 4144 тонны сверхпланового металла.

В. ШАРУТИНА,
экономист доменного цеха.

Производство растёт

Семь тысяч тонн заготовки проката за две декады ноября бригады третьего обжимного цеха сверх плана.

Стремясь досрочно выполнить повышенные обязательства в честь XXVI съезда КПСС, обжимщики постоянно наращивают среднесуточное производство. По итогам двух декад оно превышало уровень прошлого года более чем на 200 тонн. На предсъездовской трудовой вахте все бригады цеха стремятся работать высокопроизводительно.

Л. ПОГОРЕЛОВ,
секретарь партбюро обжимного цеха № 3.

В коллективе первого цеха механизации хорошая слава идет о бригаде станочников, которой руководит мастер Михаил Андреевич Алейников. Ежемесячное перевыполнение заданий, высокое качество продукции, организованность и дисциплина — характерная черта тружеников бригады. В течение этого года коллектив девять раз завоевывал первенство в социалистическом соревновании в честь XXVI съезда КПСС.

На снимке: труженики бригады обсуждают итоги работы за прошлую смену и задачи на предстоящий рабочий день.

Фото Н. Нестеренко.

СЕГОДНЯ коллектив второго цеха ремонта металлургического оборудования завершил пятилетку. Сейчас, подводя итоги пятилетней работы, можно с уверенностью сказать: сделано многое. Производительность труда по сравнению с прошлым пятилетием возросла более чем на десять процентов, значительно снижена себестоимость ремонтов.

ческого оборудования с гарантией. Количество таких ремонтов год от года увеличивается. Если в 1978 году их было сделано 97, а в прошлом — 131, то в нынешнем году эта цифра перевалила за полторы сотни. Эксплуатационники довольны: в гарантийный срок отремонтированное оборудование из строя не выхо-

рационализаторы цеха. В этом году подано 259 предложений с экономическим эффектом 133260 рублей. Только одно из них — восстановление муфт валков клетей прокатных станков в ЛПЦ № 1, 4, 5 — позволит коллективу цеха сэкономить около двадцати тысяч рублей. Лучшими изобретателями цеха по праву считаются слесари П. Н. Сенчило, А. Я. Малышев, А. А. Мусин, фрезеровщики Ю. В. Сучков, В. А. Храмов.

Но коллектив цеха не останавливается на достигнутом. В одиннадцатой пятилетке нужно решить много новых задач: полностью освоить станки с программным управлением, увеличить количество гарантийных ремонтов, создать подрядные бригады, неуклонно повышать эффективность производства. Намечено расширение площади цеха.

Думается, что все задачи коллективу ЦРМО № 2 будут по плечу. Завтра он начнет работать в счет одиннадцатой пятилетки.

И. КОНОВ.

◆ ЕСТЬ ПЯТИЛЕТКА! НОВЫЕ ЗАДАЧИ

В прошлом году коллективу цеха было присвоено почетное звание «Коллектив имени 50-летия Магнитогорска». Ремонтники стремятся оправдать это звание. Коллектив цеха вышел победителем соцсоревнования в честь 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина, активно включился в соревнование под девизом «XXVI съезду КПСС — 26 ударных недель». И принятые в честь предстоящего съезда обязательства выполняет и перевыполняет.

В 1974 году коллектив ЦРМО № 2 стал инициатором ремонтов металлургии-

дит, да и после его истечения длительное время работает надежно.

Постоянно сокращается время ремонтов. За десять месяцев этого года удалось сэкономить 384 часа, то есть почти столько, сколько за весь прошлый год. И в этом есть немалая заслуга лучших рабочих цеха: токарей А. П. Макарева, В. Н. Гарасевича, фрезеровщиков В. Г. Карнацкого, Н. Г. Юриной, С. Е. Пшенова, слесарей М. Д. Кирсанова, М. И. Куприянова, И. Ф. Ефремова и многих других.

Свою лепту в выполнение пятилетнего плана внесли



Хроника ударной вахты: ◆ ОПЕРЕЖАЮТ ГРАФИК ТРУЖЕНИКИ ДОМЕННОГО ЦЕХА И ОБЖИМНОГО ЦЕХА № 3 ◆ ВЫПОЛНИЛ ПЯТИЛЕТКУ КОЛЛЕКТИВ ЦРМО № 2 ◆ ЭКОНОМИМ МЕТАЛЛ

Бережное отношение к металлу, полное использование всех имеющихся резервов и возможностей его экономии является всенародным делом. Это со всей силой подчеркивается в постановлении ЦК КПСС «О работе министерств металлургии, машиностроения и строительства по повышению качества металлопродукции, эффективному использованию металла на основе внедрения малоотходной технологии в свете требований ноябрьского (1979 года) Пленума ЦК КПСС».

Пути экономии

Преобладающая часть отходов на предприятиях черной металлургии образуется в прокатном производстве. Именно поэтому особое внимание уделяется экономии металла за счет уменьшения расхода слитков, прокатки в минусовых и суженных допусках.

Для Челябинской области вопросы экономии металла и его рационального использования имеют особое значение: здесь выплавляется шестая часть общесоюзного производства стали и седьмая часть чугуна, производится 17 процентов проката черных металлов. Удельный вес продукции черной металлургии в промышленном производстве области составляет 43 процента. За четыре года десятой пятилетки промышленными предприятиями и стройками области за счет улучшения качества и сортамента металлопродукции, снижения удельной металлоемкости машин и оборудования, внедрения малоотходной технологии экономлено более 900 000 тонн черных металлов. Это выше, чем намечалось социалистическими обязательствами трудящихся области.

На Магнитогорском металлургическом комбинате проделана значительная работа по совершенствованию механизма экономии металла. Работа эта велась и ведется по разным направлениям и дает положительные результаты. Ожидается, что в десятой пятилетке комбинат обеспечит экономию металла в народном хозяйстве на уровне 280 тысяч тонн.

Одной из важнейших статей экономии металла является сокращение отходов и потерь при его производстве. Например, отходы черных металлов при производстве проката на про-

тяжении ряда лет практически остаются на одном уровне — 17 процентов от общего объема выплавляемой стали. Высок этот процент и по комбинату — 18 процентов. За 9 месяцев 1980 года отходы в прокатном производстве по комбинату превысили 2 миллиона тонн. Большой процент отходов в обжимном цехе № 1 (723 тысячи тонн, или 16,2 процента), в ЛПЦ (20,5 процента). С начала нынешнего года потери в доменном цехе составили более 36 тысяч тонн, у сталеплавильщиков — 453 тысячи тонн. Чтобы наглядней представить эти цифры, достаточно сказать, что они равны годовому производству одной крупной мартеновской печи.

Большие потери металла происходят при авариях на основных металлургических агрегатах из-за невидимости и небрежности обслуживающего персонала, низкой производственной и технологической дисциплины. Так, в первом мартеновском цехе по вине мастеров т. Недбаева и т. Петрова было отправлено в брак 270 тонн металла. В мартеновском цехе № 2 из-за некачественной подготовки сталеразливочного ковша было потеряно свыше 50 тонн металла. Нарушение температурного режима нагрева слитков привело во втором обжимном цехе к тому, что 10 тонн металла было забраковано по пережогу. Аналогичное нарушение технологической дисциплины допустил в обжимном цехе № 3 нагревательщик т. Щербинин.

В сталеплавильном производстве сокращение потерь может быть достигнуто за счет уменьшения величины оборотных отходов и угара металла. Выход

(Окончание на 2-й стр.)

