

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 137 (4569)
Год издания 29-й

ВТОРНИК, 19 ноября 1968 года

Цена 1 коп.

- Металлурги на Ленинской трудовой вахте
- Отчеты и выборы в профсоюзных организациях
- Проектному делу — серьезное внимание
- Идет Всесоюзный смотр за культуру производства
- Металлурги дружат с песней

МЕТАЛЛУРГИ! БОРИТЕСЬ ЗА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ТРЕТЬЕГО ГОДА ПЯТИЛЕТКИ!

ПЕРЕДОВЫЕ ДОМЕНЩИКИ

Отлично идут дела у коллектива коммунистического труда доменного цеха. Из производственного отдела цеха сообщили, что почти на всех печах борьба за выполнение плана ноября проходит успешно. Общецеховой «плюс» пока не особенно велик — к началу третьей недели месяца он был равен 600 тоннам, — но количество сверхпланового чугуна будет наверняка увеличено в ближайшее время, когда обретет «свой голос» недавно вышедшая из ремонта домна № 4.

Лучших результатов на ленинской вахте добиваются бригады доменщиков печи № 3, где мастерами производства Дмитрий Карпета, Петр Савенков, Алексей Базулев и Николай Феофанов. К пятнадцатому ноября на их сверхплановом счету было уже около 1900 тонн металла.

Высокопроизводительно трудится коллектив домны-гиганта № 10. Бригады мастеров Федора Ткаченко, Петра Дмитренко, Владимира Дюкина и Юрия Бушуева, обслуживающие этот агрегат, выплавили дополнительно к заданию почти 1500 тонн чугуна.

Хорошего использования полезного объема агрегата добиваются также доменщики печи № 1. Они добавили к плану более 1300 тонн металла.

Ю. САШИН.

НЕБЫВАЛЫЕ ТЕМПЫ

Дружно работает в этом месяце весь коллектив двора изложниц № 2 цеха подготовки составов, руководимый старшим мастером В. В. Мельниковым. Но лучшими бригадами здесь по праву называют бригаду № 1, где обязанности мастера исполняет А. И. Подехин, и № 2, возглавляемую В. А. Куплиным.

Оба эти коллектива с первых дней ноября взяли высокий темп в труде и добились небывалого производства. За смену они поставляют постоянно мартеновцам под разливку металла по 2 состава дополнительно к плану.

Среди коллективов стрипперных отделений первенство в социалистическом соревновании за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина удерживает бригада отделения раздачи слитков № 1, руководит которой старший рабочий С. С. Железнов. Она раздает и подает ежедневно на слябинг в среднем по 2 плавки при высокой температуре слитков, чем способствует бесперебойной работе слябинга.

Н. РОЖДЕСТВЕНСКАЯ,
нормировщица цеха подготовки составов.



На трудовой вахте в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина успешно трудится комсомольско-молодежный коллектив 29-й мартеновской печи, ежедневно выплавляющий десятки тонн сверхплановой стали.

НА СНИМКЕ: передовики соревнования: (слева направо) Юрий ЕПИФАНЦЕВ, Валентин ТОРИН, Борис ДЬЯЧЕНКО и Борис ГУДОВ.

Фото Н. Нестеренко.

РОДНИК РЕЗЕРВОВ

(ИЗ ОПЫТА РАБОТЫ ПДПС КУЗНЕЦКОГО КОМБИНАТА)

ПДПС уже давно на комбинате стало одной из основных форм широкого участия трудящихся в управлении производством. Вот уже 10 лет, как был создан этот боевой массовый орган, включающий около 3000 передовиков производства, экономистов, представителей общественности, членов НТО, ВОИР.

Почти полмиллиарда рублей, сотни тысяч тонн сверхпланового металла, миллионы киловатт-часов электроэнергии — вот итог работы кузнечан за годы семилетки.

Много полезных дел на счету у активистов ПДПС и сегодня. Вот хотя бы доменщики. Долгое время потребителям управлялся чушковый чугун нестандартного развеса. Комбинат на каждой тонне недополучал 1 р. 20 к. По рекомендации членов цехового ПДПС видоизменили мульды на разливочных машинах, теперь каждый месяц доменщики имеют десятки тысяч рублей приплат за качество своей продукции, полностью прекратились претензии от потребителей. Сейчас доменщики, закончив перевод печей на тонкостенную кладку, готовятся провести реконструкцию воздухогревателей — сделать более рациональные насадки из новых стойких огнеупоров и поднять таким образом температуру дутья до 1150°C, внедряют набивные сопла, работают над дальнейшим облегчением условий труда путем механизации и автоматизации трудоемких процессов.

Все новые и новые резервы находят сталеплавильщики. Только электрообогрев прибыльной части слитка отдельных марок стали экономит до 5% высококачественного металла, а ведь это составляет десятки тысяч рублей.

Много ценных мероприятий, облегчивших условия труда и улучшивших качество продукции, осуществлено в мартеновских, среднесортном, сортопрокатном, листопрокатном и других цехах и производствах. Только за минувший год по предложениям активистов ПДПС осуществлено более 3000 мероприятий. А ведь за ними тысячи тонн сверхпланового металла, высокое качество продукции, снижение материальных затрат, облегчение условий труда.

Недавно на комбинате состоялось совещание по наиболее актуальному для нас вопросу — как сделать качественнее и экономичнее кузнечий металл? Да, это серьезная проблема. Десятки творческих коллективов, специалисты, исследователи, рабочие-новаторы, изобретатели, рационализаторы работают над ее решением. В поиски резервов вовлекаются все новые и новые силы — активисты НТО, ВОИР, совет молодых специалистов. Уже поступили сотни предложений.

Многотысячная армия активистов ПДПС постоянно растет, активизируется. Задачи перед металлургами стоят огромные. И нет сомнения, что кузнечане успешно с ними справятся.

И. ЧИРКОВ. Журнал «Металлург» № 10, 1968 г.

МОЛОДЦЫ, МАРТЕНОВЦЫ!

До сентября этого года на шлаковые дворы из мартеновских цехов в шлаковых чашах поступало ежемесячно очень много металлических «козлов». Это создавало большие трудности для работников шлаковых дворов: удлинялась продолжительность кантовки шлаковых чаш, закозленные чаши приходилось выбивать копровой «бабой», что приводило к преждевременному выводу оборудования из строя. Для того, чтобы отправить эти «козлы» на взрывные ямы, приходилось занимать большое количество вагонов. А ведь каждый вагон на счету, каждый нужен на других объектах комбината.

Но с первых чисел сентября поступление металлических «козлов» резко сократилось, что значительно облегчило условия работы и оборудования, и самих трудящихся ново-копрового отделения. Плюс к тому — высвободились вагоны, и металл, который мартеновцы щедро отправляли раньше в копровый цех, пошел в прокатные цехи, то есть по своему прямому назначению.

Прошло два месяца — и ни одного «козла». Молодцы, мартеновцы!

С. СПИРИН, мастер шлаковых дворов.

Равняясь на лучших

Лидером социалистического соревнования за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина в листопрокатном цехе является в ноябре коллектив бригады среднелистового стана, возглавляемый мастером Иваном Андреевичем Подоляном. Эта бри-

гада, взяв хороший старт в первые дни нового месяца, к началу третьей недели ноября «накопила» свыше 300 тонн металла, выданного дополнительно к заданию, и добилась высоких качественных показателей.

Четким исполнением своих ра-

бочих обязанностей вносят весомый вклад в успехи коллектива старший вальцовщик В. Вагин и старшие операторы Н. Саликов и В. Заев.

Равняясь на передовиков, все труженики листопрокатного цеха стремятся к тому, чтобы добиться на ленинской вахте еще больших производственных результатов.

Ю. ВЫСОТСКИЙ.