



Рафкат ТАХАУТДИНОВ:

**«В СЛЕДУЮЩЕМ ДЕСЯТИЛЕТИИ
МЕТАЛЛ МАГНИТКИ
ДОЛЖЕН СТАТЬ САМЫМ
КАЧЕСТВЕННЫМ В СТРАНЕ»**

В чем только не упрекают злые языки Магнитку! И гордыня-то ее обуяла — мало признания металлургического, еще и европейские хоккейные звезды хватает. И живут-де там с барским размахом: другие меткомбинаты едва сводят концы с концами, а эти задумали развернуться и вширь, и ввысь, и даже в недра земные...

Большие надежды Магнитки

Но тем и отличается магнитогорский человек, что жить по минимуму не умеет. Работать — так до седьмого пота, строить — так на века, а производить металл — так чтобы по меньшей мере половине мира досталось... А, была не была, добавлю масла в огонь: развернули у нас на Магнитке грандиозную реконструкцию. И ведь не о простой замене старого оборудования на новое идет речь: берите выше — о перестройке местного масштаба с возведением новых цехов, с перекраиванием на современный лад технологий. От одной мысли о грандиозности предстоящего дух захватывает. Значит, и на переломе веков продолжается Магнитострой?

— Сейчас трудно сказать, что будет через 10-15 лет. Но мы твердо знаем, что надо делать, чтобы предприятие работало устойчиво и стабильно, — в этих словах заместителя генерального директора ОАО «ММК» Рафката Спартаковича Тахаутдинова нет и доли лукавства.

Профессиональное «просекание» ситуации, уверенность в своей правоте — уже половина успеха. Тот самый трамплин, прыжок с которого придает особую энергию и вдохновение. Ощущения, знакомые разве что горнолыжнику. Не о свободном парении речь, а о взлете, из которого черпаются силы для новых прыжков и, по логике вещей, для мастерски выполненных посадок.

Не поверите, но даже за сухими строками комплексной программы технического перевооружения предприятия — взвешенный азарт, обоснованный риск и предвосхищение победного взлета. Такие горизонты открываются, что и правильной даме-статистике не засухить: видится комбинат, производящий 9 миллионов тонн чугуна, 10 миллионов — стали, под 9 миллионов — высококачественного проката. И опять Магнитка на пике полета. А значит, на высоте и человек, рождающий металл, вкладывающий в него свой труд, интеллект и терпение.

— Кому-то такие перспективы кажутся слишком уж радужными. А сколько и прежде было скепсиса вокруг дальнейшего развития предприятия? Но, посмотрите, уже сегодня производство работает стабильно, по году выходим на отметку в 7,5 миллиона тонн готового металлопроката. Под силу и рубеж на 2000 год — 8 млн 200 тысяч, — спокойная уверенность слышится в этих словах Р. Тахаутдинова.

А ведь не романтик говорит, но человек, понимающий толк в черной металлургии. И уж ему ли не знать, что разгоряченный металл может быть не только завораживающе великолепным, но и неуправляемым в своей ярости — достаточно только вспомнить последнее ЧП на девятой домне. Усмирить такую стихию — значит заставить ее созидать. Но сначала металл надо разогреть в жаркой доменной печи, мартеновском агрегате, конвертере. Важно затем суметь укротить его, заставить подчиниться человеческой воле. Вот и призывает металлург себе на помощь умные машины, наделенные силой закаленного уже металла.

Подумать только: еще десяток лет назад слово «конвертерный» мы, заводские газетчики, учились писать по слогам. И вот через четыре месяца ждем появления уже третьего конвертера. Немного печально, но новорожденный потеснит старенькие мартены и обжимные станы. Зато производительность ККЦ возрастет до 8,5 миллиона тонн слитковой заготовки. А уже в первом квартале следующего года заварит свою жаркую «кашу» печь-ковш фирмы «Фукс». Это будет самая мощная из подобных установок, имеющихся в мире, ее производительность — 6 миллионов тонн стали в год.

Есть и третий кит, на котором в скором времени будет держаться мощь кислородно-кон-

вертерного цеха — установка десульфурации. Новая технология позволит получать исходный продукт для сталеплавления со сверхнизким содержанием серы. Значит, не будет повода лить слезы по мартенам, из которых «отборный» металл черпали, по нынешним меркам, чайными ложками. Новые сталеплавильные гиганты смогут давать металл любого сортамента, самого высокого качества и в нужных количествах.

Впрочем, школа мартенов долго еще будет напоминать о себе. Не случайно до сих пор даже от ученических мужей комбината приходится слышать выражение «машины разливки стали», когда речь заходит о машинах непрерывного литья заготовок. И дело не в том, что кто-то путает понятия. Помнится, в свое время на машины непрерывной разливки сталеплавильщики возлагали огромные надежды. И те их оправдали. Им на смену пришли МНЛЗ, совсем не похожие на своих предшественников, разливавших огненную жижу по стаканам изложниц. Но вновь на разливку обращены все взоры. Сегодня через их ручки разливают до 6 млн 300 тысяч тонн стали, а после реконструкции сквозных потоков поистине стальные реки. А это напрямую скажется и на экономике предприятия, и на экологии города. На экономике — потому, что слитковая заготовка, получаемая в ККЦ, на порядок дешевле и качественнее продукции цепочки мартен-обжимный цех. Что же до чистоты неба над Магниткой — рыжим хвостам, поднимающимся из труб мартенов, отпущен недолгий срок.

В мартене — смена караула

В следующем десятилетии старые стены первого цеха заживут по-новому: второе дыхание им придадут 120-тонные электропечи все той же фирмы «Фукс». «Диета» этих заморских красавиц отличается непритязательностью: могут работать на 40 процентах чугуна, преимущественно жидкого, а то и вовсе на металлургическом ломе. Зато отдача велика — до двух миллионов высококачественной сортовой и слитковой заготовки, предназначенной для дальнейшего перекачки. Но по пути к заветной цели предстоит еще преодолеть два сложных этапа реконструкции и освоения новой технологии. По прогнозам специалистов, такой рывок сможет вывести комбинат на позиции самого мощного сталеплавильного производства в мире.

Сегодня не случайно проблемы именно этого производства вышли на первый план. «Стальной передел» — что тот твердолобый локомотив, который тянет за собой огромную вереницу производств-вагонов. Все, начиная с горы и кончая энергетикой, равняют по нему свой бег. До 2002 года пройдет реконструкция в агломерационном производстве, где планируется заменить машины второй и третьей аглофабрик. Не под силу сегодня стареньким «аказам» осилить производство 30 тысяч тонн агломерата в сутки. Зато новые «МАКИ» сделают это без труда. Значит, прибудет сырьё для домен. И будет востребована наряду с семью своими сестрами вторая доменная печь, которая задышит уже в начале лета будущего года. Ждут своего звездного часа шестая и седьмая домны. Общими усилиями они смогут выдавать в сутки до 25 тысяч тонн «хлеба» для сталеплавильщиков.

А как же, спросите, люди: не боги же горшки обжигают? Не потеряет ли работника, ради которого, собственно, и закручена вся эта машина. О человеке речь, не о расходе материала. Особенно люди горят на домне, возле желобов. У магнитогорских домеников появился просвет: залиты желоба на первой печи, в нынешнем году их закроют на десятой, восьмой домнах. Справедливости ради следует сказать, что ни одно другое металлургическое производство

России не решает эту проблему с такой настойчивостью, как ММК. Вот уж где, действительно, расположилась главная опытная площадка черной металлургии. В скором времени наше доменное производство ожидают новые, без преувеличения — революционные, перемены: на второй печи впервые на Магнитке будет установлен бесконусный засыпной аппарат.

... Набирает обороты магнитогорский экспресс. Но и о корнях своих не забывает. В цехах-ветеранах черпает силу, видит в них опору в будущем. Пятому листопрокатному в этом году исполнилось тридцать: возраст не мальчика, но мужа. На него обращены сегодня пристальные взоры наших специалистов. Даже в самых смелых мечтах вряд ли кто-то решился бы сделать ставку на цех, оборудование которого не обновлялось на протяжении десятилетий. ММК пошел на такой шаг, и всего за пять лет марка магнитогорского аволиста сможет подняться до качества продукции мировых металлургических монстров. Конечно, потребуются немалые усилия и средства, но в том, что уже в середине первого десятилетия нового века ЛПЦ-5 сможет производить до двух миллионов тонн проката отменного качества, сомневаться не приходится. Причем не на чужого дядю будет работать Магнитка — на свою, родную автопромышленность. Уже в следующем году в «пятом листе» появится дополнительный агрегат резки, обновятся четвертый и пятый «резаки». Придут перемены в травильное отделение. Появятся в цехе правильно-растяжные машины. Вот и стан «2500» холодной прокатки планируется сделать агрегатом, который соответствовал бы всем мировым стандартам с набором средств автоматизации, новых систем, необходимых для выпуска качественной продукции в значительно больших, чем сегодня, объемах. В планах реконструкции ЛПЦ № 5 — перевод печей на водородный отжиг, модернизация дрессировочных станов.

Время «собирать камни»

И возвращаться к долгостроям. Один из них — вторая очередь ЛПЦ-6, где безраздельно будет властвовать агрегат непрерывного оцинкования. 150 тысяч тонн оцинкованного листа из 400 планируемых станков одевать отечественные автомобили в нержавеющую «броню». Кстати, все автоконцерны Запада давно уже отдают предпочтение именно «оцинковке». Под большой проект потребуются солидные инвестиции. И уже сегодня в этом направлении ведется обстоятельная работа.

И четвертый листопрокатный сможет наконец проснуться от многолетней спячки. После реконструкции хвостовой части стан «2500» горячей прокатки сможет давать не только традиционные горячекатаные рулоны, но и трубную заготовку, которую с нетерпением ждут заводы страны. За качеством продукции будет следить строгий глаз установки ультразвукового контроля.

Много работы предстоит не только проектировщикам, строителям, монтажникам, но и нам, заводским газетчикам. В 2000 году должна вступить в строй первая очередь цеха магнезиально-доломитовых огнеупоров. Уже сегодня автору репортажа с его открытия хочу подарить первую строчку: «С этого дня комбинату нет необходимости покупать конвертерные огнеупоры на стороне».

Состоится новоселье и в кислородном производстве, здесь будут дополнительно установлены три блока — каждый сможет производить в час 35 тысяч кубометров кислорода. Этого события ждут не только энергетики ММК, но и японские фирмы «Хитахи» и «Мицубиси», выступившие инвесторами нового проекта. В ближайшей пятилетке на смену старым коксовым батареям в «Русской металлургической компании» придет новая — 11-бис. А значит, чище станет воздух, увеличится производство кокса. И потянется ниточка дальше: чугун, сталь, прокат...

В конце нашего разговора Рафкат Спартакович Тахаутдинов вдруг спохватился:

— Я же еще не успел рассказать подробно о глубокой переработке металла, о собственном производстве труб тонкого диаметра, о мебели, которую мы сможем из них делать. О дальнейшем развитии производства конвертеров, чаш. Об увеличении прибыли, сокращении расходов, о новых рабочих местах. О том, что комбинат уже завтра сможет полностью обеспечивать себя электроэнергией, практически без остатка утилизировать газы, вторичные ресурсы...

...На Магнитке планов — громадье. Пусть теперь за нас о них расскажет время.

Т. ТРУШНИКОВА.

