

ВЕСТИ ИЗ ПАРТИЙНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

Благодаря комиссии по качеству

Партийная организация третьего мартеновского цеха важнейшей задачей года считает рост производства стали. И все силы коммунистов направлены на выполнение этой цели. Широкое распространение получила инициатива коммуниста сталевара В. А. Подубоярова, который первый повел борьбу за увеличение веса плавки. Все сталевары, и в первую очередь коммунисты, подхватили это начинание, в результате чего вес плавки увеличен на 9 тонн.

Успешно осваивает новую технологию — продувку ванны кислородом — специально переведенный на 14-ю печь сталевар В. И. Лаврентьев. Партийная комиссия по качеству строго спрашивает за каждую беззаказную, бракованную плавку, принимает меры, чтобы такого больше не повторилось. В результате выход брака в цехе, по сравнению с прошлым годом, уменьшился на 6000 тонн.

Усилен контроль

Всерьез обеспокоены положением с выполнением плана коммунисты агломерационного комплекса. На совместном заседании партийного бюро и цехового комитета были вскрыты причины, мешающие нормальной работе аглофабрики. Заслушав выступления начальника цеховых комсомольских организаций, возлагаются большие надежды. От того, как будет поставлена работа с молодежью, от умения комсомольских секретарей прививать ей творческое отношение к труду зависит трудовая и общественная активность комсомольцев и молодежи, успех в поиске резервов повышения производительности труда. В этом отношении особенно показательна деятельность комсомольской организации ЛПЦ № 3, которую возглавляет коммунист В. Лагуточкин. Здесь комсомолу доверяют проводить рейды по качеству выпускаемой продукции, по экономии, культуре и эстетике производства и т. д. Задания даются конкретные, называются сроки исполнения, а по итогам рейдов издаются соответствующие распоряжения по цеху.

С первого предъявления

Большим авторитетом в мейбельном цехе пользуется коммунист Алексей Александрович Голозачев. Он руководит бригадой станочников, которая не однажды завоевывала первое место во внутриведомственном социалистическом соревновании, удерживает вымпел за первый квартал. Коллектив этот третий год носит звание коммунистического, первый на производстве перешел на работу без ОТК. Ныне 93 процента всей продукции сдается им с первого предъявления. Но член партбюро Алексей Александрович Голозачев считает своим долгом довести это число до 100 процентов. И только в ходе областного смотра по качеству он подал три ценных предложения.

(Окончание.
Начало на 1-й стр.)

Ведь в тех коллективах, где коммунисты мастера уделяют должное внимание воспитательной работе, — там или вообще нет нарушений трудовой дисциплины общественного порядка или они резко сокращаются.

Мы не сможем укрепить состояние трудовой дисциплины в нашем коллективе, пока коммунисты, комсомольцы и инженерно-технические работники сами не станут примером в соблюдении дисциплины и общественного порядка.

1973 год — год упорной и напряженной работы. Для нас главная задача года заключается в том, чтобы выполнить годовой план по всем показателям и выполнить социалистические обязательства.

При этом необходимо резко уменьшить потери производства, свести их на нет, сократить материальные и трудовые затраты на производство продукции и добиться резкого улучшения экономических показателей комбината. Задачи коллективов каждого цеха, их руководителей, партийных организаций заключаются в мобилизации трудящихся на решение главных проблем.

Коллектив горно-обогатительного производства должен добиться повышения содержания железа в концентратах собственного

ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ

производства. Более энергично использовать место-рождение Малый Куйбас с тем, чтобы обеспечить полную загрузку ДОФ-5. Организовать так работу всех участков обогащения, чтобы содержание железа в концентрате собственного производства довести до 60—62 процентов.

Большие задачи нужно решать коллективу агломерационного комплекса по улучшению качества агломерата, уменьшив выход агломерата мелких фракций и снизив содержание серы в агломерате по всем аглофабрикам до 0,080 процента.

По коксохимическому производству на первый план выдвигается задача улучшения качества кокса, снижения зольности и серы в нем. Надо, чтобы партийная организация организовала соревнование между коллективами батарей под девизом: «Каждой батарее — барабан 320».

Вторая, не менее важная задача коксохимиков, — ритмичная подача кокса на бункерную эстакаду транспортерами. Чем дальше, тем труднее становится транспортировка кокса в вагонах. Исключить такую транспортировку, обеспечить подачу транспортерами — большая и ответственная задача.

Для доменщиков неотложной задачей является

восстановление нормальной работы доменных печей. Для чего необходимо восстановить работы по воздушонагревателям доменной печи № 7 закончить в мае и перевести доменные печи на нормальный режим. И пора партийной организации доменного цеха развернуть соревнование за снижение содержания серы в чугуне до предела 0,015 процента. Чем ниже сера в чугуне — тем лучше качество стали и листа. И добиваясь этого надо как за счет уменьшения прихода серы с железорудным сырьем, так и за счет повышения обесеряющей способности доменного шлага. Для этого доменщикам совместно с ЦЗЛ необходимо подобрать такой шлаковый режим, который бы обеспечил решение этой важной задачи.

Первостепенной задачей сталеплавыльщиков является выплавка стали по заказам. От этого зависит ритмичная и производительная работа наших прокатных станов.

Второй важнейшей задачей сталеплавыльщиков является сокращение потерь металла.

За последнее время мы очень много внимания уделяем развитию копрового хозяйства. И это не случайно. Мы и дальше намерены

его развивать и улучшать разделку лома. Для этого монтируются прессы, пресс-ножницы.

Задача копровиков — довести насыпной вес мутьды до 1,8 тонны и тем самым сократить время завалки мартеновских печей.

От огнеупорщиков требуется улучшение качества огнеупоров. Нам не надо много огнеупоров. Пусть их будет меньше, но качеством они должны быть на высоком уровне. Для этого у нас есть все условия. Мы получили и используем глины Аркалытского месторождения. Это сырье высокого качества.

И сейчас мы считаем вполне реальной задачей довести стойкость ковшей в мартеновских цехах до 18—20 наливов вместо 10—12. Коллективу огнеупорного производства надо более энергично решать вопросы повышения качества плит. Работу огнеупорного производства мы будем оценивать не по количеству, а по качеству продукции.

Необходимо добиваться снижения потерь металла на всех переделах, сократить расход металла на прокат.

У железнодорожников есть все условия для производительной работы. Есть новая техника, есть в достаточном количестве

железобетонные шпалы. Но не всегда наши железнодорожники удовлетворяют потребности технологического потока. Несвоевременная поставка составов в мартеновские цехи приводит к потерям производства.

Главная задача — повышение качества и своевременность проводимых ремонтов. Надо повысить качество изложниц, чтобы их расход в мартенах не был выше 25 кг. Механики должны обеспечивать все цехи необходимым количеством деталей и нужного высокого качества.

Большие задачи у механиков по механизации производственных процессов. Эти работы определены приказом № 1. Их выполнение обязательно и в те сроки, которые предусмотрены приказом.

Важнейшая задача энергетиков — обеспечение производства всеми видами энергии. Улучшить работу кислородного завода. Большой объем работ предстоит выполнить энергетикам по автоматизации производственных процессов.

Принятые на 1973 год обязательства коллективов производства товаров народного потребления должны выполняться и в ассортименте, и по качеству. Надо больше выпускать посуды светлых тонов и расцветок, повысить выход 1 сорта, 71 процент первого сорта — не предел.

Знакомьтесь: кавалер ордена Ленина почетный металлург, ветеран труда комбината, сталевар второго мартеновского цеха коммунист Николай Михайлович Гончаров, воспитавший плеяду мастеров огненной профессии. Его бригада неоднократно добивалась победы в социалистическом соревновании.

Рис. П. Хныкина.

Давайте беречь механизмы

Из выступления мастера цеха ремонта металлургического оборудования № 1 т. Попова.

Перед коллективом нашего цеха стоит большая задача — поддерживать в работоспособном состоянии все металлургическое оборудование. Мы обязаны в самый короткий срок устранить всевозможные поломки грузоподъемных кранов, сталеразливочных ковшей и другого оборудования. Что мы и делаем. Стараемся помочь сталеварам и доменщикам. И претензий от сталеплавыльщиков, например, в адрес нашего цеха нет. Но зато мы предъявляем им претензии. Бывая на объектах, а у нас случается до 20—30 ремонтов, нельзя порой не возмутиться тем, как эксплуатируются ковши в мартеновских цехах. Взять такие печи, как № 32, 34 и 35, — здесь часто выходят ковши из строя. Над этим нужно серьезно подумать.

Трудности есть и в другом. По вине снабженцев. Чтобы сварить ковш, нужны электроды соответствующих размеров. Снабженцы считают, что это не обязательно. Нужен нам и сварочный аппарат. Одним словом, нас нужно снабжать всем необходимым для производительной работы.



НУЖНА СВЯЗЬ

Из выступления агломератчика агломерационного производства т. Трухина.

Резервы нужно искать и в организации работ. У нас на агломерационном комплексе есть неувязки в этом деле, нет должной взаимосвязи с цехами и участками, поставляющими нам окалину. Это самое главное, что необходимо решить. Мы уже на общем партсобрании ставили вопрос об окалине, много, очень много говорили об этом. Нам обещали помочь. Но, к сожалению, существенных изменений нет. Как шла окалина с большим содержанием крупно-габаритного металлолома, так и до сих пор идет.

Как это отражается на нашей работе, видно по такому примеру. Каждая агломерационная аглофабрика № 4 дает за минуту в среднем 1,2 кг агломерата. Представьте себе, что металлическая чушка попадает в загрузочное устройство агломашины и не проходит через выпускное от-

верстие барабанного метателя. Приходится выпустить из бункера шихту, оставившуюся агломашину, разобрать электросхему и извлечь эту крупногабаритную окалину. Простой составляет 5—6 минут, а это значит 6—7 тонн агломерата за смену недодано. А такое «событие» случается за смену не один и не два раза.

В последнее время окалина пошла с большим содержанием грязи.

Дозировщики шихты работают у нас вольноу. Анализ шихты они получают где-то во второй половине смены, откуда и вытекает большое количество некондиционного агломерата по основности. Такая же картина и у агломератчиков. Где же тут искать хорошее качество продукции? И нам, и нашим смежникам надо работать сообща, в одном направлении.