

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 3 (2627)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 6 ЯНВАРЯ 1957 года.

Цена 10 коп.

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО

Директору комбината тов. ВОРОНОВУ,
председателю завкома металлургов
тов. ЖИРКИНУ

В ближайшие дни в цехах комбината и в нашем обжимном цехе начнутся собрания по обсуждению выполнения коллективного договора за 1956 год и проекта договора на 1957 год. Дело нужное и полезное. В обсуждении этого важного вопроса мы будем принимать активное участие, чтобы сделать наш договор боевым, действенным, чтобы он способствовал дальнейшему росту производительности труда и улучшению условий труда. Мы знаем, что в минувшем году многое сделано по коллективному договору. Но нужно сказать и о том, что некоторые важные пункты договора остались на бумаге. Чтобы не быть голословными, приведем пример.

В течение длительного времени мы ставили вопрос о строительстве нового здания под душевую. Были ли к этому какие-либо причины? Да, были. Есть и сейчас. Имеющаяся в настоящее время душевая не отвечает самым элементарным требованиям с точки зрения санитарии, соблюдения правил техники безопасности, противопожарных мероприятий. Помещение душевой мало и не позволяет ставить дополнительные шкафики для одежды. Очень многие наши рабочие вынуждены хранить чистую одежду и спецовку в одном и том же ящике. Больше того, до 30 человек рабочих имеют на двоих один шкафчик. Разве это не нарушение санитарных норм? А что можно себе представить в моечном отделении, если у каждого рожка моются десятки людей. К тому же горячей воды зачастую не хватает, и, в прямом смысле, приходится принимать холодный душ. Вот почему многие вырубщики не могут помыться после работы, едут в трамваях домой в грязной спецодежде.

Все это так, все это было вам, т. Воронов и т. Жиркин, извест-

но, когда еще в 1954 году строительство душевой было включено в коллективный договор. Вы сами подписали этот договор, но это не помешало на следующий год поставить подписи под новым договором, в котором строительство душевой не было включено. И только в 1956 году мы увидели отрядные изменения: строительство душевой началось.

— Душевая будет в третьем квартале, — сказали вы, тт. Воронов и Жиркин. И правда, возвели стены, положили крышу. Кончился третий квартал, а работам еще не было конца-краю. В чем дело? И тогда посыпались обещания.

— Будет к октябрю, потом к ноябрю, к новому году, теперь еще одно — в первом квартале 1957 года.

Но мы не уверены в реальности и этого срока, так как темпы работ на строительстве душевой ни в какой мере не обеспечивают выполнения задания. 5—7 человек рабочих, занятых на стройке, вряд ли сумеют за такой срок выполнить электротехнические, сантехнические, отделочные и другие работы.

Вот почему мы решили обратиться к вам, тт. Воронов и Жиркин, с просьбой принять самые срочные меры для быстрого окончания строительства душевой обжимного цеха. И сейчас, накануне обсуждения и принятия коллективного договора на 1957 год, мы просим вас более тщательно подойти к его составлению, прежде чем поставить под ним свои подписи.

А. ЯЧМЕНЬКОВ, профгруппорг,
А. КРАСИЛЬНИКОВ, газовойрубщик.

А. БЕЛЯЕВ, В. СИТНИКОВ,
А. ШАУЛИН, И. СВЕТЛОВ,
вырубщики обжимного цеха.

Результат слаженного труда

Программу прошлого года коллектив нашей печи № 12 завершил успешно. Мы достигли самого высокого уровня производства по сравнению с печами такого же типа и на 9,5 процента увеличили рост выдачи стали по сравнению с 1955 годом. Сверх задания декабря мы сварили 1217 тонн стали, а дополнительно к годовому плану — более 7 тысяч тонн.

Эти результаты объясняются слаженностью в труде всех печных бригад, хорошим руководством со стороны мастеров и старшего мастера т. Верховцева, недавно ушедшего на пенсию. Коллектив печи с начала года вел работу на основе социалистического соревнования. Мы соревновались между собой и с коллективом печи № 10 Кузнецкого металлургического комбината. Соревнование помогло нам и кузнечанам досрочно завершить годовую программу.

Мы в своей работе старались полностью использовать агрегат

и экономить время. Против показателей 1955 года мы снимали с каждого квадратного метра печи по 670 килограммов металла больше, а продолжительность плавки сократили на 19 минут. Хорошим уходом за агрегатом мы сократили горячие простои и добились большой длительности срока службы печи, выдали за кампанию без малого 700 плавков.

Успехи окрыляют. Обсудив решения декабрьского Пленума ЦК КПСС, коллектив печи решил закрепить успехи.

С первых дней нового года мы ежедневно варим по три плавки. За три дня мы выдали более 200 тонн сверхплановой стали. Наша печь работает после ремонта с августа и выдала 375 плавков. Состояние ее хорошее и мы надеемся добиться отличной службы печи и в эту кампанию.

С. БАДИН,
сталевар печи № 12 второго
мартеновского цеха.

Используем все возможности для выполнения плана

Наша третья бригада стана «300» № 1 сортопрокатного цеха в основном состоит из воспитанников ремесленного училища № 13. Многие из нас закончили училище давно, имеют производственный опыт, многие только недавно пришли в цех. Но самое главное — все стремятся отдать свои силы, умение производству.

Старший сварщик Михаил Глов, сварщик Леонид Стеников хорошо греют металл и полностью загружают стан работой. Высокий ритм обеспечивают операторы второго и третьего поста тт. Канова и Дема, без аварий работает на пятом посту старший оператор т. Нигматулина.

Более 10 лет работает на стане выпускник ремесленного училища старший вальцовщик т. Родин. Он быстро настраивает стан, делает перевалку клетей, всегда внимательно следит за прокаткой профиля. Навыки хорошей работы он старается передавать молодым, еще малоопытным рабочим.

Года полтора тому назад в нашу бригаду пришел из того же ремесленного училища комсомолец Евгений Троицкий, начал ра-

ботать подручным вальцовщика. Сначала он просто не знал, что к чему. Тов. Родин постоянно учил юношу, показывал, объяснял. Теперь Е. Троицкий работает вальцовщиком по восьмому разряду, с успехом может подменить вальцовщиков, имеющих десятый разряд. Хорошо работает комсомолец т. Белохоллов, вновь пришедший в нашу бригаду после окончания службы в рядах Советской Армии.

Нет вынужденных простоев стана по вине дежурного электрика Владимира Коновалова, тоже бывшего воспитанника ремесленного училища. На участке резки хорошо работают бригадир резчиков коммунист Николай Александров и резчик Петр Краснобаев.

В декабре коллектив нашей бригады выдал сверх плана около трехсот тонн готовой продукции, а за первые три дня нового года — 200 тонн. На таком высоком уровне мы будем работать и в дальнейшем.

И. АНОПКО,
мастер стана «300» № 1
сортопрокатного цеха.

Соревнование магнитогорцев и кузнечан

Производственная дружба двух индустриальных гигантов — Магнитогорского и Кузнецкого металлургических комбинатов — приносит желанные результаты. Соревнуясь, металлурги обоих предприятий все время повышают производительность труда. Оба коллектива успешно выполнили годовой план по всему металлургическому циклу, а также по добыче руды, выгиту кокса, производству агломерата и огне-

упоров. Достигнут новый рост производства чугуна, стали, проката на тех же агрегатах.

В соревновании первых мартеновских цехов наш цех выполнил обязательство. Выполнили обязательства коллективы мартеновских печей №№ 2, 12 и 19 нашего и №№ 10 и 15 — Кузнецкого комбинатов, а также доменной печи № 3 нашего доменного цеха.

ПО ТРУДУ — ПОЧЕТ

Несмотря на серьезные затруднения в работе, коллектив кузнечно-прессового цеха успешно рассчитался с заданием 1956 года. Наиболее слаженно работала смена, которой руководит т. Возмилкин. Она выполнила годовое задание на 6 дней раньше срока.

Собравшись для подведения итогов своей работы, коллектив цеха здесь же на собрании провозгласил на пенсию ветеранов труда. На почетном месте сидели учащие на отдых кузнецы: Петр

Александрович Хлусов, Константин Евстафьевич Олейник, старший отжигальщик Михаил Яковлевич Вакуленко, машинисты молота Лукерья Ивановна Головачева, Семен Петрович Мудренко, машинист крана Мария Петровна Гондаренко. Каждый из них немало потрудился в нашем цехе, старался внести свой вклад в дело выполнения производственного плана.

Провожая их и вручая подарки от коллектива цеха, секретарь

Повышать производство стали

На днях в нашем третьем мартеновском цехе на совещании профгруппоргов и профактива были прочитаны решения декабрьского Пленума ЦК КПСС и обсуждены практические задачи по выполнению плана 1957 года.

После этого совещания 4 января в профгруппе т. Кропотова, на разливочном пролете, мы провели производственное совещание, на котором обсудили как лучше разливать сталь и этим способствовать повышению производительности труда сталеплавильщиков. Коллектив профгруппы указал на недочеты, которые еще имеют место. В связи с перестройкой железнодорожных путей у цеха нельзя никак даже на ручной тележке подвозить к разливочному пролету баллоны с кислородом. Приходится нарушать технику безопасности, носить баллоны вручную. Разливщики требуют, чтобы к цеху был проведен кислородопровод от паросилового цеха.

Ковшевой т. Кокарев указывал на низкое качество магнетитовых стаканов для сталеразливочных ковшей. Эти стаканы быстро выходят из строя, и цех терпит убытки. Он предлагает обратиться на это внимание директора комбината и потребовать от работников шмотно-динасового цеха резко повысить качество стаканов.

Коллектив профгруппы обязался устранить все недочеты в работе на разливке стали и обеспечить перевыполнение плана.

М. МАХНЕВ.

партбюро т. Зарубин, заместитель начальника цеха т. Пымбалук и другие отмечали их заслуги и просили держать связь с цехом, делиться с молодежью своим опытом.

Ветераны горячо благодарили коллектив цеха, воспитавший у них любовь к труду. Л. И. Головачева рассказала как во время работы в цехе чувствовала постоянную поддержку со стороны коллектива цеха и заботу государства. Оставшись после смерти мужа, она сумела воспитать двух дочерей, которые теперь работают в Ленинграде.

Кузнецы К. Олейник и П. Хлусов заявили, что будут держать связь с цехом и призвали молодежь свято дорожить честью коллектива, учиться, работать без брака и травм.

Трудящиеся цеха дружными аплодисментами встречали выступление ветеранов, оказывая этим уважение и почет честно отработавшим на посту старшим товарищам.

П. БАРКОВ,
мастер кузнечно-прессового цеха.

На снимке: председатель цехкома кузнечно-прессового цеха П. Х. Барков вручает подарок и грамоту уходящему на пенсию П. А. Хлусову.
Фото Е. Карпова.

