

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

1-й изд. 10-й
№ 127 (1355)
ЧЕТВЕРГ
21 ОКТЯБРЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Осуществляя режим экономии, добиваясь сверхплановых накоплений, мы боремся за новые победы на фронте коммунистического строительства.

(„Правда“).

ВЫШЕ УРОВЕНЬ АГИТАЦИОННОЙ РАБОТЫ В БОРЬБЕ ЗА ЭКОНОМИЮ

Широко развернувшееся по почину москвичей всенародное соревнование за экономию, за сверхплановые социалистические накопления — яркое свидетельство патристического под'ема советских людей на борьбу за дальнейшее укрепление могущества своей социалистической Родины. Сверхплановое снижение себестоимости продукции, внедрение хозрасчета, стремление к дальнейшему росту производительности труда стали основными движущими силами в борьбе советского народа за досрочное выполнение плана третьего, решающего года послевоенной сталинской пятилетки.

В числе других коллективов предприятий нашей области, подписавших письмо великому вождю и учителю товарищу Сталину, коллектив нашего металлургического комбината взял на себя обязательство дать в этом году 45 миллионов рублей сверхплановых социалистических накоплений. Это обязательство выражает горячее стремление металлургов Сталинской Машилки внести свой посильный вклад в досрочное выполнение послевоенной пятилетки.

Эти обязательства металлургов отражают возросшие возможности комбината в борьбе за достижение рентабельной работы. Чтобы по-настоящему использовать эти возможности, чтобы привести в действие все неиспользованные до сих пор резервы, от партийных организаций цехов требуется всемерное усиление политической работы.

Недавно заводской партийный комитет провел кустовые семинары агитаторов по вопросам экономической работы. С докладами на этих семинарах выступили: в доменном цехе — начальник цеха т. Борисов, в коксовом — главный инженер цеха т. Дорогобид, в прокатных цехах и внутризаводском железнодорожном транспорте — заместители директора комбината тт. Иоффе и Кращенко. Построенные на конкретных примерах работы цехов доклады, помогли агитаторам глубже разобраться в вопросах себестоимости продукции, дали им богатый фактический материал для бесед среди трудящихся.

Сегодня мы публикуем краткое изложение беседы главного инженера коксового цеха т. Дорогобид с агитаторами. Используя в своей беседе конкретные факты и примеры из жизни цеха, т. Дорогобид показал тесную связь борьбы за снижение себестоимости продукции с общегосударственными интересами. Он рассказал агитаторам, какое значение для удешевления продукции имеет экономия одного килограмма пара, кубометра воды, киловатт-часа электроэнергии и т. д.

Такая конкретность беседы, основанная на примерах работы цеха, безусловно, окажет помощь агитаторам в разъяснении рабочим их роли в борьбе за снижение себестоимости продукции.

Во многих цехах комбината широко развернулась агитационная работа. Агитаторы рассказывают трудящимся, какое значение имеет экономия сырья и материалов, топлива и электроэнергии. Они показывают, какой ущерб государству приносит брак.

Первой задачей всех партийных организаций цехов завода — широко использовать опыт передовых агитаторов в работе агитколлективов. Для этой цели необходимо систематически проводить совещания по обмену опытом работы, учить агитаторов, как строить беседы, мобилирующие трудящихся на борьбу за досрочное выполнение производственного плана, за сверхплановые социалистические накопления.

Пятилетку — в четыре года!

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ 31-Ю ГОДОВЩИНУ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

ЧУГУН В СЧЕТ НОЯБРЯ

Выполняя предоктябрьское обязательство, доменщики увеличивают выдачу сверхпланового чугуна. Уже несколько дней доменщики печи № 3 под руководством мастеров тт. Орлова, Душкина, Черкасова плавают чугуном сверх плана десяти месяцев. В счет ноября здесь уже выдали более четырех тысяч тонн чугуна.

19 октября рассчитались с десятимесячным планом доменщики четвертой печи, (мастера тт. Савичев, Копанец, Белич).

19 числа наиболее высоких показателей достигли доменщики четвертой печи, где мастера тт. Беликов, Ровенский, Колдузов. Суточное задание они выполнили на 119,9 процента. Коллектив печи № 1 выполнил задание на 119,5 процента и коллектив пятой домы на 102,8 процента.

Г. СИДОРОВА.

Впереди бригада Седача

Коллектив второго мартеновского цеха продолжает ежедневно выполнять план свыше 110 процентов. За 19 дней октября скоростники цеха сварили скоростным методом 33 плашки.

Наиболее высоких показателей добились сталевары печи № 13 тт. Татаринцев, Селиванов, Бадин. Сверх 19-дневного задания на счету т. Бадина около 600 тонн сверхплановой стали.

В соревновании бригад первое место держит комсомольско-молодежная смена, которой руководит т. Седач. Задание 19 дней этот коллектив выполнил на 112,7 проц.

А. СЕЛЯНИНА, нормировщик
второго мартеновского цеха.

ПЕРЕДОВИКИ

Вслед за коллективом двадцатой печи в третьем мартеновском цехе досрочно рассчитались с десятимесячным планом сталевары болшегрузной печи № 18 тт. Костенко, Побелянский, Коваленко, печи № 14 тт. Киселев М., Гребенников, Киселев Г. и комсомольско-молодежной печи № 16 тт. Курилин, Шермантов, Князев.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ ВЕДУЩИХ ПРОФЕССИЙ

На совместном заседании завкома металлургов и заводоуправления подведены итоги соревнования рабочих ведущих профессий комбината в сентябре. Победителям в соревновании присвоено звание «Лучший мастер», «Лучший рабочий». Звание лучших присуждено следующим товарищам:

Беличу Ивану Игнатьевичу — мастеру доменного цеха, выполнившего план на 105,6 процента, сэкономившему 8 процентов кокса.

Толде Гавриилу Корнеевичу — горновому домы № 1, выполнившего норму на 119,9 процента.

Лисенкову Алексею Алексеевичу — газопищику доменного цеха, выполнившего норму на 119,8 процента.

Блохину Сергею Ефимовичу — машинисту вагон-весов доменного цеха, выполнившего норму на 120,4 процента.

Жукову Димитрию Никитовичу — мастеру производства мартеновского цеха № 1, выполнившего план на 106,6 процента.

Шлямеву Василию Федоровичу — сталевару болшегрузной печи второго мартеновского цеха, выполнившего норму выработки на 133,1 процента и сэкономившему 3 процента топлива.



Комсомольско-молодежная бригада моторного отдела автотранспортного цеха комбината, вступив на стахановскую вахту в честь 30-летия ВЛКСМ, дала слово отремонтировать средним и капитальным ремонтом 45 моторов вместо 40 по норме. За первую половину октября бригада отремонтировала 23 мотора.

На снимке (слева направо): мастер моторного отдела Николай Христов, слесари Спиридон Шишов, Михаил Челев, Иван Липин, Иван Губа, Михаил Астапенко, Григорий Эльянов, Василий Меркулов.

Фото П. Рудакова.

ВЫСОКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОБЖИМЩИКОВ

Прокатчики второго блуминга, идя на встречу 31-й годовщине Великого Октября, ежедневно одерживают трудовые победы. За 19 дней октября они выполнили задание на 113 процентов. Особенно отличилась бригада начальника смены Синковского, обжавшая сверх плана 4170 тонн стальных слитков. С под'емом работают и коллективы, возглавляемые начальниками смен тт. Меснянкиным и Черкаским.

На третьем блуминге коллектив комсомольско-молодежной бригады начальника

смены Будимова 19 октября добился рекордной прокатки металла. Сменное задание он выполнил на 135,7 процента. Высокие образцы труда показали комсомольцы вальцовщики Галимзянов и Шулаков, сварщик направительных колодцев комсомолец Осляков, электрик комсомолец Касимов, оператор Пичугина и другие. Сверхплановый металл молодые обжимщики посвящают славному юбилею родного комсомола.

А. УТОЧКИНА, фабрикант обжимного цеха.

Сверхплановый прокат Родине

В сортопрокатном цехе за 19 дней октября все станы перевыполнили производственное задание. Впереди — коллектив стана «300» № 1, реализовавший 19-дневное задание на 108,6 процента. Здесь лучшие успехи имеет коллектив комсомольско-молодежной бригады начальника смены Милихина и мастера Тимошенко. Он

прокатал сверх плана 1159 тонн металла. На высоком уровне идут бригады, где начальниками смены Зуев и Пospelов.

Коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 3 выполнил задание за 19 дней октября на 107,8 процента. Молодежная смена Судакова и мастера Женина выдала сверх плана 718 тонн проката.

Гончарову Ивану Григорьевичу — старшему оператору обжимного цеха, выполнившего норму выработки на 126,5 процента.

Чернову Филиппу Алексеевичу — старшему сварщику направительных печей проволочно-штрипсового цеха, выполнившего норму на 132,5 процента.

Широких Василию Денисовичу — сварщику второго блуминга, выполнившего норму на 142 процента.

Михневичу Николаю Юстиновичу — вырубщику ад'юстажа обжимного цеха, выполнившего норму на 213 процентов, достигшему средней производительности в смену на молоток 21 тонны.

Бруснику Иллариону Лаврентьевичу — дежурному слесарю сортопрокатного цеха, выполнившего норму выработки на 126,4 процента.

Савченко Ивану Егоровичу — дежурному электрику обжимного цеха, выполнившего норму на 126,5 процента.

Андрющенко Ивану Прокофьевичу — токарю вальцетокарного цеха, выполнившего норму на 154,3 процента.

Крюкову Василию Гавриловичу — электро-сварщику вальцетокарного цеха, выполнившего норму на 234 процента.

Стец Аяге Пантелеймоне — старшему контрольному мастеру ОТК, выполнившей план на 120,3 процента.

(Продолжение в следующем номере)