Пролетарии всех стран, соединяйтесь

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 89 (4365)
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 27 июля 1967 года

Цена 1 коп.

ДОСРОЧНО!

До конца июля оставалось еще шесть дней, а сталеплавильщики 31-й печи первого мартеновского цеха уже начали варить металл в счет августа.

Отлично поработали в июле бригады Александра Завольского, Виталия Марковского, Михаила Сорокина, Михаила Гаврилова и Анатолия Ковриженко. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года коллектив тридцать первой мартеновской печи повысил производство стали на 13,8 тонны, а длительность плавки сокращена на 1 час 47 минут.

Высоких показателей бригады передового в цехе агрегата достигли благодаря умелому ведению технологии сталеварения, благодаря постоянной заботе о состоянии мартеновской печи, чувству коллективизма и взаимовыручки в труде.

Тридцать первая мартеновская печь продолжает варить сталь в счет августа юбилейного года Советской власти.

ИДЕТ РУДА

На вахте в честь юбилея Октября хороших показателей добиваются рудообогатители.

На дробильно-обогатительной фабрике тон в соревновании задают бригада Бориса Константиновича Богословцева и коллектив коммунистического труда, возглавляемый Анатолием Сергеевичем Зайнулиным. 107,5 процента — таков их производственный показатель в июле. Качество продукции хорошее.

Следует отметить трудолюбие дежурного слесаря Н. Ш. Хафизова и машиниста дробилок Петра Сергеевича Сякина. Их умелые руки помогают обогатителям с честью выполнять принятые на себя социалистические обязательства по достойной встрече пятидесятилетия Советской власти.

ХОРОШО, КОКСОХИМИКИ!

Высокопроизводительно трудятся в июле коксохимики. Там, где не так давно стояла четвертая коксовая батарея, сердито урчат экскаваторы и бульдозеры. Скоро начнется перекладка еще одной батареи. Меньше остается мощностей у коксохимиков, но на их сверхплановом счету свыше пяти тысяч тонн кокса.

Не отстают от коксовиков и химики. По производственным показателям далеко вперед вышли работники бензольного отделения.

Радуют своим трудом сульфатчики. В июле они трудятся с опережением задания. На поля Родины отгружены десятки тонн сверхпланового минерального удобрения.

Коллектив девятой мартеновской печи, борясь за максимальное производство стали, успешно несет вахту в честь 50-й годовщины Октября. Полугодовой план сталеплавильщики выполнили на несколько дней раньше срока. Выдано много тонн стали в счет повышенных обязательств.

НА СНИМКЕ: сталевар девятой печи Андрей Белоусов.

Фото Н. Нестеренко.

КОМБИНАТ В ИЮЛЕ

В июле металлургический комбинат работает ниже своих возможностей. Плохи дела у агломератчиков. Горняки горы Магнитной имеют на сверхплановом счету десятки тысяч тонн руды. А вот коллектив аглоцеха № 2 медленно, но уверенно накапливает долг. Плохо работает четвертая аглофабрика. Если в третьем квартале не удастся ее реконструировать, то второй аглоцех задолжает стране тысячи тонн агломерата.

Хорошо трудятся коксовики. Несмотря на то, что из строя действующих выбыла четвертая батарея, на комбинате есть запас топлива для доменных печей.

На сверхплановом балансе доменщиков насчитывается свыше шести тысяч тонн чугуна. В эти дни на ремонте стоит первая доменная печь. Если она будет задута по графику, план по чугуну в июле будет выполнен.

К сожалению, качество чугуна низкое. Много серы остается в металле.

Реальная угроза срыва задания нависла над сталеплавильщиками. Даже если все печи будут работать хорошо, и тогда невероятно трудно будет ликвидировать двенадцатитысячный долг по стали.

Подводят сталеваров копровики. Опустили руки и сами сталеплавильщики. В первом мартеновском цехе, например, не до конца продумали реконструкцию шихтового двора и столкнулись с трудностями в подготовке металлолома. Здесь увеличились простои на завалках, возросло время продолжительности плавок.

Переоценили свои силы сталевары второго мартеновского. Дорого обошлась цеху самоуспокоенность сталеплавильщиков — свыше десяти тысяч тонн металла задолжали они в июле.

Третий мартеновский идет на уровне задания.

Неудовлетворительная работа сталеплавильного передела ставит под угрозу срыва задание по производству горячего проката. Тревожное положение складывается с планом по номенклатуре проката.

До конца июля остается четыре дня. Что можно успеть сделать за это время? Думается, авралом погоду не сделаешь, но максимально приблизиться к заданным показателям можно. Не к лицу металлургам Магнитки сдавать завоеванные позиции.

НА РЕМОНТЕ 1-й ДОМНЫ

По графику

20 июля в 8 часов утра агрегат-ветеран нашего комбината доменная печь № 1 была остановлена на капитальный ремонт второго разряда.

Руководством комбината запланировано было провести ремонт за 15 суток. Но коллектив ремонтников управления «Уралдомнаремонт» в честь 50-летия Советской власти обязался закончить ремонт за 14 суток, то есть на целые сутки раньше.

В штабе ремонта домны, куда я обратился за разъяснениями о ходе ремонта, мне посоветовали найти Владимира Николаевича Еремина, начальника ремонта управления «Уралдомнаремонт».

— Он вам лучше обо всем расскажет,—сказали штабисты.

И напомнили, улыбаясь, что прежде чем взбираться на колошниковую площадку, нужно обязательно зайти в кладовую за каской.

Добродушный старший инструментальщик Василий Семенович Угандеев принес из каких-то своих запасов целый «ворох» видавших виды касок.

По длинной наклонной лестнице взбираюсь на колошниковую площадку, где и застаю Владимира Николаевича в окружении группы мастеров и рабочих. Он обещает мне рассказать о ходе ремонта, когда спустимся вниз, в штабе ремонта. Это значит — минут через пятнадцать—двадцать.

Чуть в стороне стоит, наблюдая за работой нескольких ремонтников, газоспасатель Владимир Яковлевич Старовойтов.

— Вот сняли уже засыпной аппарат, приемную воронку, чашу, — рассказывает он, — начали было ломать старую кладку шахты, но пришлось прекратить работу, потому что последний анализ показал повышенное содержание окиси углерода в шахте. Положено не более 0,03 миллиграмма на литр воздуха, а обнаружили 0,1 миллиграмма. Плохо, видно, залили материал, придется снова заливать, ставить вытяжные вентиляторы.

Сверху посыпались каскады горячих красных искр: включил свой аппарат один из автогенщиков. Пришлось прекратить беседу со Старовойтовым.

С Владимиром Николаевичем я встретился вновь на рапорте у начальника ремонта Анатолия Михайловича Семенова. Рапорт был похож на дружескую, откровенную, но серьезную и нелицеприятную беседу. Минут через тридцать, быстро высказав и подытожив все замечания, мастера и бригадиры разошлись. Некогда долго разговаривать. Четырнадцать суток — срок жесткий, нужно быть на рабочих объектах.

— Ремонт идет пока по графику, — сказал по окончании рапорта Владимир Николаевич. — Засыпной аппарат демонтирован на 2 часа раньше графика.

Отличились бригады монтажников П. И. Ермакова, Н. А. Кожурина, П. М. Дябилина. Это опытные работники. Им не привыкать к подобному размаху.

Успешно работают бригады монтажников прораба Юрия Сычева. Они демонтировали газопровод чистого газа за одни сутки вместо полутора суток, положенных по графику.

Рабочие механо-монтажного участка прораба т. Яковлева проводят большую работу по замене ленты пластинчатого транспортера и другого оборудования загрузки.

Серьезное опасение вызывает отсутствие значительной части оборудования по всем участкам доменной печи, которое находится на изготовлении в цехах отдела главного механика комбината. Заместитель главного механика комбината т. Волков составил график выдачи оборудования. По этому графику оборудование прямо «с колес» должно идти на монтаж. В случае задержки в изготовлении этого оборудования будут сорваны сроки монтажа и пуска его.

А. ЮДИН.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за двадцать дней июля 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,0	100,1	98,3
Сталь	98,2	94,1	95,9
Прокат	97,1	90,4	75,1
Кокс	101,0	100,4	100,1
Руда	109,2	90,1	90,3
Агломерат	98,9	96,1	97,2
Огнеупоры	103,8	94,6	93,3

Итоги выполнения производственного плана за двадцать дней июля 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	101,0			Доменный цех № 1	98,1
Мартеновский цех № 2	95,8	Мартеновский цех № 1	96,7	Мартеновский цех № 2	98,6
Мартеновский цех № 3	100,5	Мартеновский цех № 2	91,0		
Обжимной цех	99,3	Обжимной цех	98,6		
Копровый цех	104,4	Копровый цех	99,5	Копровый цех	100,4
ЖДТ	100,2	ЖДТ	107,6		
Доменная печь № 2	100,4	Доменная печь № 1	101,2		
Доменная печь № 3	102,5	Доменная печь № 3	99,2		
Доменная печь № 4	102,3			Доменная печь № 4	96,4
Доменная печь № 6	100,7	Доменная печь № 2	101,8		
Доменная печь № 7	93,3			Доменная печь № 3	99,6
Мартеновская печь № 2	98,8	Мартеновская печь № 2	98,1		
Мартеновская печь № 3	84,3	Мартеновская печь № 3	92,1		
Мартеновская печь № 12	88,7	Мартеновская печь № 10	88,9		
Мартеновская печь № 13	103,6	Мартеновская печь № 7	99,1		
Мартеновская печь № 25	98,8	Мартеновская печь № 15	98,6		
Мартеновская печь № 22	99,2	Мартеновская печь № 8	98,0		
Блюминг № 2	99,0			Блюминг	95,8
Бригада № 2 блюминга № 2	96,6			Бригада блюминга	95,2
Среднелистовой стан	97,6	Листопрокатный цех	72,1		
Стан «500»	100,1	Среднесортный стан	118,2		