

Криминальная хроника:
преступность собирает
богатый урожай

2

Казачья страница
Конкурс «50 лет Великой
Победы» продолжается

4

5

Творчество:
магнитогорские стихи
Р. Дышаленковой

Спорт:
хоккейные баталии

7

8

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Газета акционерного общества
«Магнитогорский
металлургический комбинат»

ЧЕТВЕРГ
3 ноября
1994 года

№ 212-213
(8894-8895)

Цена договорная

Газета выходит
с 5 мая 1935

Небо голубым не станет, но...

В наше непростое время правление акционерного общества ММК все-таки находит средства для развития производства. О строительстве стан-нов 2000 знает каждый житель нашего города, а вот о другом объекте — цехе улавливания КХП — рассказывали пока очень мало. А оно для всех нас немаловажно, так как с пуском, как говорят коксохимики, контрактного цеха изменится экология города.

После многолюдного совещания по строительству цеха улавливания в кабинете начальника коксохимического производства В. Егорова остались хозяин кабинета, начальник строительства комплекса В. Недосейкин и представитель германской фирмы «KRUPP KOPPERS» господин Тобен.

Наш разговор начался с вопроса начальнику коксохимического производства В. ЕГОРОВУ.

Стоимость заключенного контракта сто миллионов долларов. До недавнего времени велось проектирование, а с 29 сентября начали монтаж оборудования контрактной части проекта.

— Как будут использоваться продукты нового цеха?

— По старой технологии мы получали сырой бензол, смолу и сульфат аммония. По новой будет тот же самый сырой бензол, та же самая смола. Но вместо сульфата аммония будет сера. Раньше на 240 тысяч кубометров газа мы получали около 100 тысяч тонн сульфата аммония. Это, как известно, удобрения. Они, к сожалению, в нашей стране не находят применения, и мы транспортируем их за рубеж. За рубежом с ним обращаются по назначению: расфасовывают, развозят, вносят в землю в нужных консистенциях. После ввода в строй контрактного цеха мы начнем получать вместо 100 тысяч тонн сульфата аммония 8 тысяч тонн серы. Притом, практически чистой. А тот аммиак, который сейчас является исходным материалом для получения сульфата аммония, будем разлагать на азот и водород и снова отдавать в коксовый газ.

Чем для нас опасен аммиак? Он является основным элементом коррозии. И существующие цехи улавливания из-за несовершенства технологии, моральной и физической усталости оборудования весь аммиак не улавливают. Он идет по газопроводам к потребителям.

— Вячеслав Николаевич, если не секрет, то где продукты нового цеха будут использоваться?

— Смолу перегоняют в смолперегонном цехе. Пек используется в электрометаллургической промышленности как связующая для изготовления электродов. Бензол продаем за рубеж и таким образом рассчитываемся за строящийся цех. Сырой бензол можно разложить на бензол, толуол — он необходим в качестве синтезирующего материала в лакокрасочной промышленности, в медицине для производства медикаментов, для получения различных смол. А серу собираемся продавать за рубеж опять-таки, чтобы рассчитываться за контрактный цех.

— Сетевой график строительства нового цеха улавливания в целом выдерживается. Когда планируется ввод в строй нового цеха?

— Мы должны пустить цех 1 января 1996 года. Но в течение трех последующих месяцев провести пусконаладочные работы. Я хочу сказать, что с пуском контрактного цеха не только наведется порядок в цехе улавливания №2, но и перестанет бить «сердце» первого: сейчас Гипрометз делает проект передачи газа с первого цеха улавливания на новый цех.

В. Недосейкин, начальник строительства контрактного цеха: Я хотел бы добавить несколько слов об экологии. Из коксового газа по старой технологии улавливали, как газ, так и серу, бензол и аммиак, сказал Вячеслав Николаевич, бензол и аммиак,

но полностью отдавали в процесс сжигания коксового газа сероводород, цианистые и роданистые соединения, то есть, как говорится, всю таблицу Менделеева. Общее количество этих продуктов, газа, которые мы выбрасывали в атмосферу, составляло 20 тысяч тонн в год. С пуском нашего нового цеха мы получим степень очистки 99,9 процента.

— Вячеслав Николаевич, почему выбрали в партнеры немецкую фирму «Крупп Копперс»? Наверняка в процессе подготовки к проектированию были еще конкурсанты?

— Были. В самой Германии две фирмы: «Крупп-Копперс» и «Дидизер». Претендовала на строительство на ММК и американская фирма. Но посчитали, что технология фирмы «Крупп Копперс» более совершенна. Ее проект более экономичен, технологичен, предполагал размещение комплекса на малом пятчке и рядом с действующим цехом.

— С запуском нового цеха улавливания как изменится «лицо» коксохимии? Будут ли сносить коксовые батареи, будут ли строить новые?

— Во-первых, закроем два химических цеха. Во-вторых, нельзя же останавливаться на достигнутом. У нас стареет печной фонд: сейчас в районе строящегося цеха разбираем 11-12 батареи. Гипрококк разрабатывает проект строительства 11-бис батареи, потому что батареи № 13-14 достигли предельного 30-летнего возраста: одна с 1964, другая с 1966 года.

— Вашему печному фонду «помогли состариться» и недавние перебои с углями...

— Конечно. Это сказалось и на состоянии всех батарей в целом. Производительность КХП будет зависеть от того, каким в недалеком будущем будет производство чугуна. Если 9 миллионов — будем строить новую батарею. Если доменный цех остановится на производстве 4 миллиона, то старые батареи сломаем, а новые строить не будем.

В. Недосейкин: Мы убедили руководство комбината, что существующие химические цехи доживают последние дни. Если мы этот цех в срок не построим, то по цепочке все посыпется само: не будем отсасывать газ, останутся коксовые батареи...

В. Егоров: Мы достигли довольно больших результатов в совершенствовании коксовых батарей, а «химия» всегда была у нас на правах пасынка. Благодаря фирме «Крупп Копперс» мы сможем впервые в СНГ здорово двинуть химическое крыло. На территории бывшего Союза таких цехов пока нет.

— Вы говорите, что мы хорошо продвинулись в модернизации коксовых печей. А наш опыт перенимается?

— Египет, Алжир, Индия, Китай, Польша, Чехословакия — все эти страны строили такие батареи. Я должен сказать, что у немцев батареи не хуже наших, а в вопросах механизации, автоматизации и уплотнения дверей, что влияют на экологию, даже лучше. У немцев на коксохиме широко используется компьютерная техника, здорово поставлена автоматизация производственных процессов. А у нас пока... Мы только внедряем на седьмой, восьмой, девятой-бис систему АСУТП, которая позволит управлять технологическим режимом.

Г. Тобен: Магнитогорцы по внешней панораме комбината так и не увидят, когда будет запущен в работу новый цех. Те же самые пары, рыхлый дым, пыль над предприятием. Только пусть они знают, что самые вредные выбросы будут задержаны и очищены нашей установкой.

Беседовал Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

Встретились как-то «Хопер-инвест» и просто прокурор...

Серьезный конфликт возник между прокурором области Г. Лихачевым и Челябинским областным филиалом компании «Хопер-инвест». Они обменялись исками друг на друга, направленными в областной арбитражный суд. Правда, судья по имеющейся информации, претензии представителя Фемиды выглядят более обоснованными, хотя неизвестно какую позицию займет суд.

Г. Лихачев просит признать незаконной деятельность областного филиала «Хопер-инвест» в связи с отсутствием у него лицензии, позволяющей привлекать денежные средства граждан и юридических лиц. Представители компании в свою очередь считают, что такая лицензия для «Хопер-инвест» вовсе не обязательна. Кто из них прав — сказать трудно.

Между тем областной филиал «Хопер-инвест» по-прежнему продолжает свою деятельность, особенно активно действуя в двух крупнейших городах — Магнитогорске и Челябинске. Причем сотрудники его центрального представительства в нашем городе выражают уверенность, что их компания одержит победу в юридической казуистике над прокурором области.

В. РЫБАЧЕНКО.

При благотворительном фонде «Металлург» открыт пункт приема вещей. Многие уже участвуют в акции помощи нуждающимся.

Если в вашем доме найдутся ненужные вам, но годные для носки одежда и обувь, принесите нам, а мы передадим тем, кто находится в бедственном положении. Все вещи, безусловно, должны быть чистыми и аккуратными.

Ждем вас по адресу: К. Маркса, 174 в понедельник, среду, пятницу с 9 до 19 час., вторник и четверг — с 9 до 17 час. Телефон для справок и предложений 35-59-21.

Переходим на платные услуги

С 1 ноября отдел социальной помощи по обслуживанию одиноких пенсионеров переходит на платные услуги. В размере 10 процентов установленного размера пенсии будет взиматься плата со следующих категорий пенсионеров АО ММК:

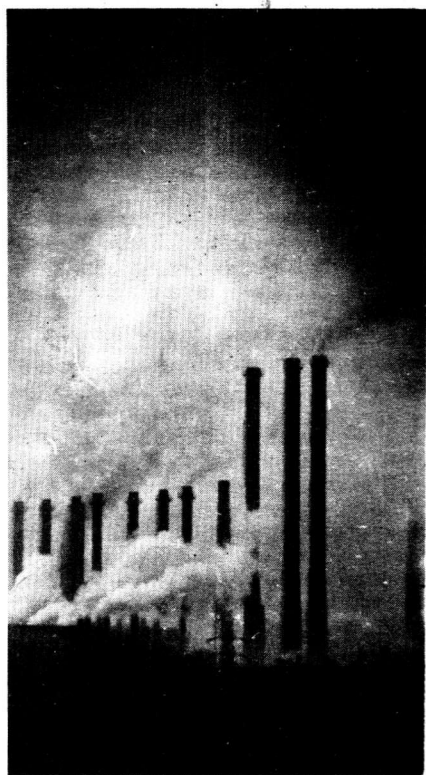
— неработающих инвалидов III группы по общему заболеванию, уволившись с комбината по причине инвалидности;

— пенсионеров, получающих пенсию свыше двух минимальных размеров пенсии по РФ (без дотации);

— инвалидов общего заболевания I и II групп, имеющих опекунов или взрослых детей и внуков в пределах РФ.

Однако часть пенсионеров по-прежнему будет обслуживаться за счет средств благотворительного фонда. В их числе — одинокие люди, пенсия которых менее двух минимальных размеров пенсии по РФ, инвалиды труда и профзаболевания, не имеющие родных и близких. Это касается и инвалидов общего заболевания I и II групп, не имеющих опекунов, взрослых детей, внуков в пределах РФ.

Благотворительный фонд «Металлург» предлагает новый вид сотрудничества: договор на пожизненное содержание. Пенсионеры комбината, заключившие с АО ММК такой договор, также будут обслуживаться бесплатно. К тому же для них предусмотрен ряд дополнительных услуг за счет средств фонда: трехразовое в неделю (против двух раз по норме), обслуживание на дому социальными работниками, 100-процентная оплата за квартиру, четыре месяца в году питание в столовой, раз в два года лечение в профилактории, подписка на заводскую газету, ремонт квартиры раз в пять лет и др. В компенсацию за перечисленные выше дополнительные услуги договор на пожизненное содержание пенсионеров предусматривает передачу впоследствии жилья комбинату.



— Что значит для города и комбината пуск цеха улавливания? Как я понял из предыдущих разговоров с коксохимиками, сейчас КХП нацелено на переориентацию всего коксохимии с выпуска кокса, как дальнейшего сырья передела, на получение отдельно реализуемых химических продуктов?

— Раньше конечный смысл реконструкции нашего коксохимического производства сводили только к росту объема выпускаемого кокса. Мы построили три новых миллионных коксовых батареи-бис: седьмую, восьмую, девятую, реконструировали четвертую. А технология так называемого химического крыла КХП застыла на уровне тридцатых годов. По крайней мере, толковых решений по химблоку Гипрококк не предлагал на протяжении последних 50 лет. Естественно, что коксохим является главным источником вредных примесей. Комбинат пошел на то, чтобы не столько получать прибыль от работы будущего цеха, сколько улучшить экологическую обстановку на территории промплощадки, города и всего нашего промышленного района. Вот мы и заключили договор с германской фирмой «KRUPP KOPPERS» на совместное проектирование и строительство современного цеха по очистке коксового газа от сероводорода, аммиака и бензола. Очистка будет производиться по технологии, конечно же, немецкой фирмы.