

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 120 (4685)
Год издания 30-й

ЧЕТВЕРГ, 9 октября 1969 года

Цена 1 коп.

„Вагоноглотатели“

«Куда деваются вагоны?» — над этим вопросом время от времени размышляют, наверно, во многих цехах комбината. И при этом нередко грешат на железнодорожников, что они, мол, не умеют работать оперативно. Что ж, не безгрешны железнодорожники. Но давайте-ка разберемся, только ли они виноваты.

Вот некоторые данные за сентябрь.

В коксохимическом производстве каждый вагон стоял в сентябре на 1,1 часа больше нормы. Не слишком «страшно» как будто. Но если помножить эту цифру на количество использованных коксохимиками вагонов, получится солидная цифра — 37255 вагоно-часов.

В мартеновском цехе № 3 вагоны перепроставали по 17,2 часа, общая цифра перепростоя — 6192 часа; в копровом цехе № 1 каждый вагон — по 10 с лишним часов, общая потеря — более 8 тысяч вагоно-часов; в копровом цехе № 2 каждый вагон — по 9 часов, общая потеря — около 7,5 тысячи вагоно-часов.

На складе управления главного энергетика было за месяц использовано всего 24 вагона, но каждый из них стоял лишнего в среднем по 40(!) часов, в итоге потеряно 960 вагоно-часов.

На складе управления главного механика вагоны перепростояли в общей сложности более 1100 вагоно-часов, в ремонтно-строительном цехе — почти 1900, в складском хозяйстве — около 1600.

А теперь, уважаемые читатели-металлурги, давайте еще раз спросим: «Куда деваются вагоны?»

З. БОЙКО, техник по коммерческой работе;
М. ГАТТАРОВ, ст. электромеханик службы СЦБ ЖДТ.

За шесть суток октября сталеплавильщики пятой печи второго мартеновского цеха выплавили 472 тонны сверхплановой стали. Сталевары Евгений Степанов, Владимир Дубино, Алексей Чернов и Семен Шкловский со своими подручными добиваются значительной экономии времени на каждой плавке

Плюсы недели

и полного использования мощности агрегата.

Ровно и высокопроизводительно начал работать в октябре коллектив тринадцатой мартеновской печи. Дополнительно к заданию шести суток выдано 454 тонны стали.

Сталеплавильщики одиннадцатого мартена, соревнующиеся с коллективом восьмой печи, начали новый месяц лучше своих соперников. За шесть дней работы они записали на свой сверхплановый счет 377 тонн металла.



От того, насколько четко и продуманно работает коллектив цеха изложниц, во многом зависит ритмичная работа сталеплавильного и прокатного переделов.

На нашем снимке — обрубщик цеха изложниц **Иван Владимирович ГОШОВСКИЙ**, один из передовых труженников цеха. Он ежемесячно выполняет по полторы нормы.

Фото Н. Нестеренко.

ЭЛЕКТРОННЫЙ ПОМОЩНИК

Листопрокатный цех № 1 непрерывно наращивает производство высококачественного проката. При прокатке металла на порез усилила листопрокатчиков долгое время сдерживала недостаточная пропускная способность существующей схемы управления механизмами центрального рольганга стана «1450».

Группа рационализаторов ЛПЦ № 1 и центральной заводской лаборатории автоматизации производства во главе с начальником стана «1450» А. Р. Фишером предложила новую электронную систему управления. При разработке новой схемы особен-

но много сил приложил старший электрик цеха В. А. Абросимов и бригадир электриков С. Н. Баклушин.

Сейчас новая система управления находится в опытно-промышленной эксплуатации. Качество работы системы в значительной степени определяется тщательностью настройки ее узлов. Этим важным делом занимается инженер ЦЗЛАП В. А. Сыромятников. Скоро электронный помощник прокатчиков полностью войдет в строй.

М. КАРЛИК, начальник лаборатории ЦЗЛАП.

Магнитогорск — Кузнецк — П.И.Изд.

Итоги выполнения производственного плана за сентябрь и с начала 1969 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
	За м-ц	С нач. года		За м-ц	С нач. года		За м-ц	С нач. года
Чугун	101,9	101,3	Чугун	101,6	101,3	Чугун	102,0	100,4
Сталь	101,0	101,5	Сталь	100,8	100,3	Сталь	101,2	98,6
Прокат	101,2	100,6	Прокат	100,7	99,5	Прокат	100,3	99,2
Кокс	100,8	100,9	Кокс	100,4	100,3	Кокс	103,0	102,3
Руда	107,0	103,9	Руда	104,3	100,0	Руда	103,9	103,3
Агломерат	104,1	102,8	Агломерат	102,1	101,2	Агломерат	101,0	101,2
Огнеупоры	94,3	100,3	Огнеупоры	100,5	100,4	Огнеупоры	100,6	101,3

Итоги выполнения производственного плана за сентябрь и с начала 1969 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	101,9	Мартеновский цех № 1	100,8	Доменный цех № 1	101,9
Мартеновский цех № 2	101,1	Мартеновский цех № 2	100,9	Мартеновский цех № 2	100,2
Мартеновский цех № 3	100,2	Обжимный цех	100,9	Обжимный цех	101,5
Обжимный цех	96,2	Копровый цех	103,9	Копровый цех	102,7
Копровый цех	100,3	ЖДТ	106,9	ЖДТ	102,7
ЖДТ	108,7	Доменная печь № 1	101,1	Доменная печь № 4	108,9
Доменная печь № 2	102,7	Доменная печь № 3	103,4	Доменная печь № 3	96,7
Доменная печь № 3	103,1	Доменная печь № 2	100,7	Доменная печь № 17	93,9
Доменная печь № 4	102,1	Мартеновская печь № 2	101,7	Мартеновская печь № 10	103,2
Доменная печь № 6	103,0	Мартеновская печь № 3	101,4	Мартеновская печь № 7	100,2
Доменная печь № 7	102,0	Мартеновская печь № 15	93,5	Мартеновская печь № 8	101,9
Мартеновская печь № 2	100,5	Мартеновская печь № 22	95,7	Блюминг	119,8
Мартеновская печь № 3	101,8	Блюминг № 2	88,3	Бригада № 2 блюминга	102,5
Мартеновская печь № 11	101,9	Бригада № 2 блюминга	78,2	Листопрокатный цех	101,3
Мартеновская печь № 12	101,1	Среднелистовой стан	98,4	Среднесортный стан	100,1
Мартеновская печь № 13	102,3	Стан «500»	101,0		
Мартеновская печь № 25	100,2				
Мартеновская печь № 22	95,7				

Сегодня в номере:

- Ленинская декада идет по цехам
- Хроника партийной жизни
- Производительность труда — задача № 1
- Железнодорожники готовятся к зиме
- Растут ряды доноров

Декада пришла к доменщикам

«Ленин жил, Ленин жив, Ленин будет жить». Эти слова В. Маяковского как нельзя лучше передают содержание Ленинской декады, которая шестого октября началась в красном уголке доменного цеха.

Незабываемый образ Ильича. Он на полотнах картин лучших советских художников, ему посвящены большие и малые музыкальные произведения; над созданием образа вождя работают талантливые артисты театра и кино; образ «самого человеческого человека» вырастает на страницах литературных произведений.

Каждый день декады расскажет доменщикам о том, как создается образ В. И. Ленина в искусстве. Перед доменщиками со стихами о Ленине выступит артист театра И. Жигилий, Магнитогорская государственная капелла проведет лекцию-концерт «Ленин и музыка», в один из дней гостем доменщиков будет Я. О. Даргайс, встретившийся с Лениным. Во время декады состоится и теоретическая конференция «Ленин и технический прогресс», которая даст возможность поговорить и о проблемах сегодняшнего дня своего завода, цеха.

Декада интересна не только лекциями, беседами, концертами, посвященными Ильичу. В день начала декады коллектив цеха встал на ударную трудовую вахту и взял повышенные обязательства. За десять дней доменщики обязались выдать пять тысяч тонн сверхпланового чугуна и добиться, чтобы весь сверхплановый чугун был высокого качества. Коллективы всех доменных печей вступили в соревнование между собой, и над печью, давшей лучшие показатели за сутки по выплавке сверхпланового чугуна, по качеству продукции, по эстетике и культуре производства, по дисциплине, будет взвизгивать красный флаг. А коллектив печи, вышедший победителем и десятидневном соревновании, будет занесен в Ленинскую книгу почета.

Декада пришла в доменный цех. Пусть трудовые успехи доменщиков за время декады будут достойным вкладом в выполнение обязательств социалистического соревнования, принятых в честь столетия со дня рождения В. И. Ленина!

М. ЛЫСЕНКО, секретарь комсомольской организации доменного цеха.