



Молодые управленцы

КАДРЫ

НЕОТЪЕМЛЕМЫМ ЭЛЕМЕНТОМ кадровой политики ММК является выявление среди молодых руководителей наиболее талантливых и перспективных, а также создание условий для их развития.

Одним из эффективных методов решения этих задач является конкурс среди молодых управленцев. По словам организаторов конкурса, в нем смогут продемонстрировать уровень профессиональной подготовки свыше четырехсот работников комбината и обществ группы ОАО «ММК». Сейчас формируют заявки на участие в первом туре – компьютерном тестировании. Молодых руководителей, прошедших этот этап, впереди ожидают еще два тура с деловыми играми. Они требуют не только конкретных знаний технологии производства, экономических показателей, но и умения оперативно принимать оптимальные решения в нестандартных ситуациях. В том, что задания кадровиков для конкурсантов будут неожиданными и интересными, сомнений нет. Жюри намерено посвящать менеджеров в курс дела непосредственно перед каждым туром.

Заключительный этап конкурса состоится в конце года. По его итогам руководители из числа финалистов будут премированы и рекомендованы к зачислению в кадровый резерв предприятия.

АЛЕКСАНДР БЕРДНИКОВ.

Прогресс любит точность

ПЕРСПЕКТИВА

НА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ комбинате приступили к организации работы по научно-технической информации и пропаганде на 2008 год.

До середины октября начальники производств и руководители структурных подразделений ОАО «ММК» представят в отдел научно-технической информации предложения для сводного проекта. В нем будут сформулированы проблемные технические темы, требующие первоочередного решения, указан перечень актуальных командировок на предприятия России, ближнего и дальнего зарубежья для заимствования передового опыта. Вместе с тем уже сегодня, указав сроки внедрения и ожидаемый экономический эффект, руководителям подразделений предстоит подробно изложить планы по применению технических мероприятий, почерпнутых из ознакомительных поездок и источников научно-технической информации. Кроме того, на производствах заранее определятся и с подготовкой статей для публикации в научно-технических изданиях на будущий год.

Организационную подготовку к работе по научно-технической информации курирует главный инженер ОАО «ММК» Виктор Дьяченко.

МАРГАРИТА ЛЕРИНА.

«Серебряный» дубль

КОНФЕРЕНЦИИ

СЛОВНО ЗАКОЛДОВАННЫМ оказалось число «два» для магнитогорских делегатов ОАО «ММК», принявших участие в работе II Международной научно-технической конференции молодых специалистов в Аше.

На конференции, организованной в преддверии 110-летия Ашинского металлургического завода, магнитогорцы Константин Тислин и Михаил Стародубцев оформили «серебряный» дубль, заняв вторые места в сталеплавильной секции и секции экономки, финансов и управления.

Научная комиссия заслушала сорок докладов представителей восьми предприятий металлургической отрасли и высоко оценила подготовку специалистов Магнитки. Исследованные разливщика стали кислородно-конвертерного цеха ММК Константина Тислина, посвященное современным методам быстрой замены погрузочных стаканов для условий работы ККЦ, уже взяли на вооружение ашинские металлурги. Жюри отметило глубину исследования и его актуальность.

Не впервые было участвовать в научном соревновании второму нашему делегату – Михаилу Стародубцеву. Несколькими годами ранее он защищал свое научное изыскание в Череповце, откуда также вернулась с «серебром».

– Нынешняя победа не только моя – это успех всего отдела интеграции и архитектуры взаимодействия систем, – рассказывает акцентист Михаил, инженер-программист управления автоматизации ММК. – Наше подразделение молодое: понимая важность создания единого информационного пространства на комбинате, отдел создали в прошлом году. Видимо, тема научного труда, в котором рассматриваются вопросы сервисного ориентирования в корпоративной информационной среде, оказалась близка и любопытна членам комиссии.

По словам молодого инженера, интерес судей подогревало и то, что системные технологии, которые требуют постоянного совершенствования, знакомства с программными продуктами, в России только внедряются, а на ММК их эффективность давно оценили.

АНТОН СЕМЕНОВ,
пресс-служба СММ.

Договор обязателен

СВОДКА МЭК

С 21 ПО 27 СЕНТЯБРЯ Магнитогорская энергетическая компания направила потребителям-должникам 103 уведомления об отключении электроэнергии. Шесть должников отключили.

Сотрудниками контрольно-инспекционного управления выявлено 29 фактов безучетного потребления электроэнергии, из них пятнадцать приходятся на население, тринадцать – на представителей малого бизнеса (ООО, ЧП) и одно – на бюджетную организацию. Всего выявлено нарушений на 134268 кВтч. Наиболее крупные нарушения в результате бездоговорного потребления допустили ООО «Ассорти» (директор С. Сакаева) и ЗАО «Магнитогорскгазстрой» (генеральный директор К. Ильин), в размере 306683 кВтч и 788776 кВтч соответственно.

Погасили задолженность и, оплатили электроэнергию 28279 потребителей. Одинадцати ранее отключенным должникам, погасившим долги, поставка электроэнергии возобновлена.

НЕ КАБИНЕТНАЯ ДОЛЖНОСТЬ

В их рабочих планах главным всегда значится «ремонт»

ВЕДУЩЕГО специалиста ЛПЦ-3 Вадима Новикова в кабинете не застать: у механиков работа не кабинетная.

По графику в третьем листопрокатном цехе ремонт первого дрессировочного стана. Там и удалось найти Вадима Петровича в окружении рабочих и специалистов.

– Ремонт плановый, – объясняет Новиков. – По графику на него отводят всего шестнадцать часов. Ранним утром стан остановили, а в строго установленное время, в девять часов вечера, первый дрессировочный должен заработать.

Такой плановый осмотр станом дело обычное: возникшие неполадки необходимо устранить вовремя. В цеховом оборудовании Вадим Петрович дока, поскольку в третьем «листе» с

1966 года. Тридцатилетний трудовой стаж Новикова прерывался лишь однажды на два года армейской службы. Сегодня он – ведущий специалист. В этом году накануне профессионального праздника Вадим Новиков удостоен звания «Заслуженный металлург Российской Федерации».

Начинал он учеником слесаря в бригаде по ремонту механического оборудования смазочных систем, которой в то время руководил мастер Владимир Щеголев. На протяжении полутора лет куратором Новикова был Степан Иванович Хурашкин. Об этих высококлассных специалистах и наставниках, давших ему путевку в жизнь, Вадим Петрович вспоминает с благодарностью. О теплом приеме в цехе, о своих товарищах по работе Новиков наверняка не забывал и во

АТЛАНТЫ ФРОНТАЛЬНОЙ ПОГРУЗКИ

На эту машину сверху вниз не посмотришь

ГУДЯТ шлакоперерабатывающие установки, стучат железными колесами думпкары, фырчат «БелАЗы» и грузовики поменьше.

Все звуки слились в единую симфонию, но рык этого «зверя» невозможно не выделить. Заслышав его, сразу понимаешь, что к работе приступил ас.

Знакомьтесь – фронтальный погрузчик «Катерпиллер-992G». Можно просто «кат». Настоящий гигант: его колесо в диаметре – два с половиной метра, а в полный рост машина – не меньше семи. Так что водителя, ее оседлавшего, с полным правом можно назвать «высотником». Мощностю погрузчика – восемьсот одиннадцать «лошадей», а в ковше помещается двадцать тонн. Живет он по особому времени – моточасам. Их за двадцать лет жизни «кат» наработал больше полумиллиона, при техническом лимите в пятьдесят одну тысячу. На исторической родине, в Америке, его списали бы уже десять раз. Но в нашей Магнитке он живет, здоровствует и пашет по двадцать часов в сутки. Дел у великана не впрокорот: установки работают бесперебойно, и убирать за ними тоже приходится постоянно. Засигналил «БелАЗ», которому подавай новую порцию «пустотки». Про думпкары тоже забывать нельзя. В них «кат» грузит так называемую жидкую яму – отходы кислородно-конвертерного и доменного производства, которые по железной дороге отправят на рекультивацию горы Магнитной. В одном составе двадцать четыре грузовых вагона, но механический атлант с задачей справляется в мгновение ока: три ковша – и один думпкар «сыт».

Время от времени погрузчик выезжает «подшабашить», не раз выручал металлургов при авариях. Разобрать завалы или взять на буксир шлаковоз для «ката» – детские забавы. Зато «аппетит» у него взрослый: две с половиной тонны топлива в сутки. В месяц, чтобы прокормить всемогущий аппарат, требуется сто семнадцать тонн горючего. Но затраты он окупает. Однако без человека даже такой гигант был бы лишь грудой металлолома.

– Сейчас в штате восемнадцать водителей, – рассказывает помощник начальника рудника по шлакопереработке Александр Сорокин. – Многие пробоваии «оседлать» погрузчик, но то не каждого принимают.

Действительно, требования к своим «жюкеям» гигант предъявляет суровые. Для начала лучше подобрать сына к нему «со спины»: именно там ле-



Константин Нечкин

стница. Без подтягивания на нижнюю ступеньку не взобраться, – находится она в полутора метрах от земли. Если первая вершина покорена, в награду от машины небольшой «автограф» – шлаковая пыль на ладонях. Если это не смутило – добро пожаловать на вторую лестницу, которая ведет к кабине. Там настоящий оазис: мягкое сиденье, чудесный вид, словно из окна второго этажа «хрущевки». И даже кондиционер.

– Расположение такой машины завоевать непросто, – предупреждает один из давнишних напарников «ката» Виктор Максименко.

За рулем великана бывший школьный учитель физики двенадцать лет. К габаритам машины привыкал постепенно: сначала работал на самом маленьком из четырех магнитогорских катерпиллеров модификации «998Н». Но маленьким его можно назвать, лишь сравнивая с «братями». А Виктор Владимирович на первых порах «смотрел на погрузчик снизу вверх

и голова кружилась». Но водительский талант Максименко, его врожденная точность расчетов и знание механики покорили дизельное сердце «ката», теперь они понимают друг друга с полжеста. Еще бы: ведь промлощадка кишит хоть небольшими, но опасностями. Наехал на железку – слушай, как воздух свистит из колеса.

– Но главное: территория маленькая, а вся техника внушительных размеров, – делится тонкостями Виктор Владимирович. – Бывает, едешь, смотришь во все стороны, а «БелАЗ» все равно высочит, откуда не ждешь. И ни стеклянная кабина, ни зеркала заднего вида не помогут. Ночью вероятность аварии удваивается.

Не меньше хлопот при работе с думпкарами: за недолгое или перебор недолго получить «по шапке». Нагрузил криво – нагоняй. Всесы взять негде, все приходится мерить на глаз. Да и шлак переподносит немало сюрпризов. Например: одинаковый объем



Виктор Максименко

сухих и влажных отходов весит по-разному.

Но Виктору Максименко катерпиллер доверяет и подсобит легкостью управления и исправной работой двигателя. Правда, «приблеть» великан тоже может. Только перед тем, как остановить свой гигант, он тщательно проанализирует все системы, и бортовой компьютер сообщит, какая деталь «закапризничала».

Разбираться с механическими «хворями» приходится бригадир слесарей Константину Нечкину. С детства он мечтал ремонтировать автомобили, но его желание осуществилось только семь лет назад. Костя тогда пришел на участок переработки металлургических шлаков выпускником индустриального техникума, где изучал обслуживание металлургического оборудования. Теперь он – один из заведующих «санаторием», где содержат гигантов фронтальной погрузки. Всего их, как уже сказано, четыре. В работе сейчас один – старший и са-

мый мощный. Остальные на ремонте. «Малышу» «998Н» нужно поменять двигатель, один из «середнячков» ждет замены ходовой части. Другой, самый новый – 2003 года выпуска – после тридцати одной тысячи моточасов износил поршни и встал на профилактическую обработку двигателя.

– Ремонт стопорится из-за того, что детали идут очень долго, – жалеет Александр Сорокин. – Ближайший дилерский центр катерпиллера в Екатеринбурге. Схема поставки длинная: мы заказываем запчасти у дилеров, они отсылают список необходимого в Америку, оттуда товар поступает екатеринбуржцам и только потом в Магнитку.

«Обувка» для погрузчика всяма дорога: колесо стоит миллион двести пятьдесят тысяч рублей. Так что магнитогорцы предпочли создать свой участок вулканизации. Там все как в мастерской у заправского сапожника: аккуратно сложены куски резины на заплаты, пахнет спецклеем. От термоплиты двадцать четыре часа в сутки веет жаром.

– Есть примета, которая действует на всех машинах, несмотря на размеры и предназначение, – шутит Александр Михайлович. – Стоит поставить новую покрышку, тут же напорешься на что-нибудь острое.

В распоряжении каждого «ката» по два ковша. Когда один в работе – второй ремонтируют. Полностью меняют ножи и коронки, которые помогают лучше вгрызаться в шлак, и на днище ковша наваривают специальный защитный слой – «чешую».

– Коронки на зубьях мы меняем даже у рабочих ковшей. Изнашивается сорокамиллиметровая стальная защита за пять дней, – продолжает Александр Михайлович. – Сварщики работают в две смены по двенадцать часов.

А в феврале следующего года на участке переработки металлургических шлаков ожидается прибавление – пятый фронтальный погрузчик семейства катерпиллеров.

– Он будет более продвинутой, чем его предшественник средней «каты», появившийся у нас четыре года назад, – обещает Сорокин. – Там будет усовершенствованная компьютерная «начинка». Водителям больше не придется тыкать пальцем в небо, определяя массу шлака в ковше: новый агрегат будет оборудован встроенной системой взвешивания. К тому же, появление пятого погрузчика-великана может стать прецедентом для создания магнитогорского дилерского центра катерпиллеров.

КИРИЛЛ СМОРОДИН.

ПРОММИЛИЦИЯ

Лом в дверце авто

ЗА МИНУВШУЮ НЕДЕЛЮ, с 24 сентября по 1 октября, в дежурной части отдела милиции по обеспечению общественного порядка в промышленной зоне зарегистрировано 29 сообщений и заявлений о преступлениях.

В период с 22 по 23 сентября из ящика душевой административно-бытового комплекса неизвестные похитили сотовый телефон у работница десятого листопрокатного цеха.

25 сентября неустановленные лица в электросталеплавильном цехе, отогнув дверцу личного ящика, украли мобильное средство связи у сотрудника ООО «Энерготехпром».

24 сентября на первой проходной в дверце остановленного для проверки автомобиля охрана обнаружила 55 килограммов медного лома. Автомашинной управлял работник комбината.

Ночью 25 сентября сотрудники охраны ОАО «ММК» задержали восемнадцатилетнего неработающего с полусотней килограммов лома броды.

В период с 26 на 27 сентября неизвестные проникли в кабинет ООО «Корпус Групп» и похитили магнитофон.

29 сентября охрана ОАО «ММК-МЕТИЗ» за попытку хищения 104 килограммов лома черного металла задержала безработного.

АЛЕНА ВИКТОРОВА.

ИЗ ПОЧТЫ «ММ»

Дорога отремонтирована

Жители поселка Желтинский Агаповского муниципального района выражают благодарность депутату Законодательного собрания Челябинской области от партии «Единая Россия» Морозову Андрею Андреевичу за оказание действенной помощи в ремонте дорог поселка Желтинский.

По поручению жителей

С. БРЕЖЕСТОВСКИЙ,
глава Желтинского сельского поселения.

В минуту жизни трудную...

Выражаю благодарность начальнику восьмого района ЖДТ ОАО «ММК» Анатолию Смирнову, начальнику эксплуатации Вячеславу Петренко, начальнику профкома Анатолию Пеленцову за чуткое человеческое отношение к моим нуждам, за помощь в трудную минуту. Большое спасибо работникам за их добросовестный труд, ремонт моей квартиры Любови Онищук, Раисе Зариповой, Вике Баймухаметовой, Максиму Лиданову. А также Серафиме Гурьевой за ее отзывчивое доброе сердце.

ВАЛЕНТИНА ТУАМАНОВА,
ветеран труда восьмого района ЖДТ ОАО «ММК».

Шефы – гимназистам

Администрация МОУ «Гимназия №18» сердечно благодарит директора ЗАО «Металлургспецстройремонт» С. Нефедова, начальника ЦРМП М. Колосова, председателя профсоюзного комитета С. Большакова за большую помощь в подготовке гимназии к новому учебному году.

С. МАЛЫГИНА,
директор гимназии.

второго листопркатного цеха.

Помните: на ремонте одного из двух дрессировочных мы застали Вадима Петровича. Он и сейчас не упустит возможности подойти и поинтересоваться, как здесь дела. По всему видно, что Новиков человек ответственный, обеспокоенный состоянием вверенного ему оборудования.

В каком бы отделении цеха он не находился, всегда спросит у вальцовщиков, травильщиков, операторов, все ли в порядке с механикой агрегатов и станов.

Весь процесс производства – от приема подката до отгрузки металла – происходит при непосредственном участии подъемно-транспортного оборудования. Сравнительно небольшой третий листопрокатный обслуживает 54 крана. Согласитесь, в таком многообразии механизмов и агрегатов работы механикам всегда хватает.

– И не только механикам, – добавляет Вадим Новиков. – И технологом, и электрикам. Здесь каждый на своем «боевом» посту.

ЕЛЕНА КОФАНОВА.

обо всех тонкостях и особенностях производства.

– В прошлом году в декабре цех отметил пятидесятилетие, – рассказывает Вадим Петрович. – Сегодня он является единственным предприятием в России, выпускающим жель горячего лужения. Второй завод по производству консервной жести был в Темиртау, но остался за пределами России. Сегодня цеховики третьего листопркатного производят востребованную продукцию: консервную, оцинкованную и черную жель. А подкат для жести в третий листопркатный поступает из пятого прокатного цеха после линии травления.

То, что у Новикова и его коллег производство огромное и беспоконное, сомневаться не приходится. Территория цеха простерлась до термического отделения расформированного

механиков вывели в отдельное подразделение, но это не нарушило слаженности взаимодействия механоремонтной службы на промлощадке третьего ЛПЦ. Теперь Вадим Петрович координирует действия исполнителей ремонтных работ, следит, чтобы цеховые станы и агрегаты находились в исправном состоянии, а при необходимости – вовремя устраняли неполадки.

– Главное в коллективной работе – благоприятный микроклимат, – утверждает Вадим Петрович. – Мне всегда – что учеником работал, что бригадиром был – везло на хороших людей.

За годы работы Новиков прошел все участки третьего листопркатного цеха. Поэтому экскурсовод по цеху из него замечательный: доступно поведат

В ЦЕХЕ ИЗЛОЖНИЦ Механоремонтного комплекса состоялась встреча с ветеранами. Большинство собравшихся – представители основных для этого подразделения рабочих специальностей: формовщики, земледельцы, машинисты крана.

Во встрече участвовали и бывшие руководители цеха: ветеран Владимир Алаев, председатель профкома ЗАО «МРК» Геннадий Зеленко и директор по общим вопросам ОАО «ММК» Иван Тимошенко.

Летом исполнилось три года, как на базе цеха изложницы создан Магнитогорский завод прокатных валков. Технология произ-

водства изменилась полностью. Необходимо в изготовлении изложниц – «посуды» для разливы мартеновской стали – отпала с пуском ККЦ и электросталеплавильного цеха, появлением машин непрерывного литья заготовок. Профилирующей продукцией цеха изложниц с тех пор служат изготовленные по мировым требованиям валки для станов горячей прокатки. География их поставок в последнее время существенно расширилась: помимо ММК и российских предприятий, валки востребованы за пределами страны.

Ветеранам было интересно увидеть воочию плоды большой реконструкции в родном цехе, о которых они до сих пор читали в «Магнитогорском металле» или смотрели по «ТВ-ИН». Буквально всех заинтриговал процесс заливки валка на центробежной машине – начало красивого зрелища цеховики запланировали по времени специально к визиту гостей. Не меньше добрых отзывов вызвала экскурсия по бытовкам, одним из лучших на ММК.

Праздничную ноту встречи поддержал ДКМ имени Серго Орджоникидзе: самодельные артисты подарили концерт с народными песнями под баян. Встречу приурочили не только ко Дню пожилого человека и профессиональному празднику – Дню машиностроителя: в конце декабря цеху изложниц исполнилось 45 лет. К этой дате решено снять фильм, главными действующими лицами в котором станут ветераны. Их воспоминания лягут в основу юбилейной киноленты, которая отразит этапы становления, реконструкции и перспективы цеха.

АЛЕКСАНДР ЛЕОНОВ

Два профиля одного цеха

ВСТРЕЧА