ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И КАЧЕСТВО ТРУДА — НОРМА РАБОТЫ КАЖДОГО ДНЯ ПЯТИЛЕТКИ!

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 8 (6593)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 20 января 1981 года
Цена 2 коп.

- ОБСУЖДАЕМ ПРОЕКТ ЦК КПСС К XXVI СЪЕЗДУ
- СОРЕВНОВАНИЕ — НА НОВУЮ СТУПЕНЬ
- ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ
- В ОРБИТЕ СИСТЕМЫ
- НА УЛИЦЕ СПОРТИВНОЙ

◆ РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ. НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ КОКСОВОЙ БАТАРЕИ № 8-БИС

БУДНИ СТРОЙКИ

В конце года должна войти в строй действующих коксовая батарея № 8-бис. Сейчас на ее возведении сконцентрированы крупные силы треста Магнитострой и его субподрядных организаций. День за днем накал работ нарастает.

Минувшая неделя была ознаменована новым заметным шагом вперед на строительстве важного объекта. Закончилось бетонирование верхней плиты. Таким образом, фронт строительно-монтажных работ стал еще шире.

Одновременно велись и другие работы. Коллектив Спецжелезобетонстроя приступил к делу и в хорошем темпе ведет кладку дымовой трубы новой батареи. Нарастает темп сооружения тепляка. Поставлена задача к началу февраля подать сюда тепло, чтобы начать кладку батареи, ускорить монтажные работы.

Неплохо идут дела у коллективов управлений Земстрой и Спецпромстрой. На работах нулевого цикла они обеспечили хорошие темпы, особенно на коксосортировке. Спецпромстроевцы отличились на забивке свай, опередив намеченный график.

Продолжается перенос межцеховых коммуникаций, порученный коллективу Коксохиммонтажа. К началу нынешней недели это управление выполнило уже почти 90 процентов объема работ по переносу коммуникаций. Однако сегодняшние темпы выполнения этого задания не удовлетворяют заказчика. Коммуникации должны быть полностью перенесены до 10 февраля, иначе произойдет задержка на монтаже галереи углеподготовки. Важной задачей коллектива управления капитального строительства ММК остается подготовка огнеупоров. **Л. ПОЛЯКОВ.**

Обсуждаем проект ЦК КПСС к XXVI съезду партии

ПО-ДЕЛОВОМУ, ЗАИНТЕРЕСОВАННО

На прошлой неделе у нас состоялось собрание партийно-хозяйственного актива производства. Были обсуждены итоги работы горняков в 10-й пятилетке, перспективы на одиннадцатую, выработаны меры по политическому обеспечению выполнения планов и обязательств 1981 года.

Активно, по-деловому прошло собрание. И, разумеется, разговор на нем шел в свете положений, выдвинутых в проекте ЦК КПСС к XXVI съезду партии.

В целом единодушно одобряя этот документ, горняки заинтересованно вникают в каждый его раздел, вносят свои замечания и дополнения.

Актуальное предложение высказал, например, председатель рудкома Н. Г. Коваленко. В аглоцехах и на рудообогатительных фабриках, отметил он, работает много женщин, до 35 процентов от списочного состава. Многие из них уходят на пенсию по первому списку, в 45 лет. Зная об этом, к нам часто приходят устраиваться на работу 37-летние женщины — продавцы, фельдшеры, учителя начальных классов, лаборантки (все, кстати, профессии дефицитные) — и проработав на конвейере 7,5 лет, выходят на пенсию по льготному списку. Причем по ряду профессий бывает так, что и тот, кто проработал семь лет, и тот, кто 20, получают одинаковую пенсию. В десятой пятилетке на предприятиях Минчермета введены некоторые изменения в условия пенсионного обеспечения ряда категорий работников, предусматривающие зависимость размера пенсий от стажа работы по данной профессии, но эти изменения коснулись не всех профессий. В связи с этим Н. Г. Коваленко предлагает внести в восьмой раздел проекта такое дополнение: «Продолжить работу по упорядочению размера пенсий в зависимости от стажа работы по данной профессии».

С резонным, на наш взгляд, предложением выступил слесарь рудообогатительных фабрик партгрупорг П. С. Уваров. Его волнуют вопросы распределения общественных благ,

(Окончание на 2-й стр.)

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Ориентир на лучших

Сложно начался год для коллектива стана «1450» холодной прокатки. Целый комплекс причин не позволяет ему войти в нормальное рабочее русло. Долг к плану за две недели подобрался к четырехстам тоннам.

Конечно, возможно, что сыграло свою роль неравномерное распределение неблагоприятных обстоятельств по бригадам, но за те же две недели бригада № 3 прокатала 300 тонн сверхпланового металла. Многое в прокатном производстве зависит от старшего вальцовщика, и в этом смысле то, как организует работу старший вальцовщик Александр Яковлевич Татаркин, заслуживает всяческих похвал. Отлично справляются со своими обязанностями вальцовщик Анатолий Николаевич Яйцев, оператор главного поста Евгений Васильевич Силагин. Хорошо отзываются в бригаде о машинисте крана Людмиле Филипповне Ивановой.

Коллектив трехклетевого стана добился в свое время присвоения ему звания «Коллектив имени 50-летия Октября». До сих пор он оправдывает его, и думается, что нынешние неувязки — временного характера. Ориентироваться коллективам бригад нужно на своих коллег из бригады № 3.

Л. КРАВЦОВА,
учетчица ЛПЦ № 2.

Ремонты досрочно

Уверенно начал месяц коллектив второго цеха ремонта металлургических печей. На два часа раньше установленного графиком срока выполнен ремонт блюминга № 2. Этот ремонт был принят с оценкой «хорошо». На днях также с опережением графика был закончен ремонт слябинга.

Это не первые победы ремонтников. В прошлом году коллектив цеха неоднократно выходил победителем общекомбинатского соцсоревнования, добился почетного права сделать запись в книге «Эстафета трудовых дел в честь XXVI съезда КПСС».

В цехе отличаются бригады слесарей, руководимые мастером В. И. Бирманом и старшими мастерами В. П. Горбовым и В. С. Устьянцевым. Эти коллективы постоянно перекрывают плановые задания.

В этом нет ничего удивительного. Добиваться высоких результатов в труде ремонтникам этих коллективов помогают взаимовыручка, овладение многими членами бригад смежными профессиями, слаженность и умелая организация работ руководителями бригад. Многие из ремонтников являются неоднократными победителями социалистического соревнования, ударниками коммунистического труда.

Хорошо трудится и бригада токарей, руководимая мастером В. П. Жидковым. Она вносит свою лепту в результаты работы всего коллектива цеха.

Н. ИЛЬИН,
председатель комитета профсоюза ЦРМО № 2.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

ИГД МЧМ СССР разработан фотоупругий термометр для измерения температуры металлических лент геодезических рулеток. В статье описывается технология изготовления фотоупругого элемента термометра и принцип его работы, приводится конструкция фотоупругого термометра и способ крепления его к ленте геодезической рулетки.

Использование фотоупругого термометра повышает точность маркшейдерских изменений за счет исключения ошибки определения температуры ленты рулетки.

Фотоупругий термометр может найти широкое применение не только при исследовании сдвижения горных пород, но и в других отраслях науки.

* * *

На профилегибочном стане 1—4×400—1500 металлургического завода «Запорожсталь» усовершенствована калибровка сложного гнутого профиля размером 850×144×2,5—3 мм из стали Ст3 скребкового транспортера для сельскохозяйственного машиностроения.

Уменьшено число формующих клетей; резко увеличен угол подгибки отбортовки с 50 до 90° вместо прежнего маршрута подгибки 50—70—90°, при этом улучшился заход профиля в последующую клеть и полностью исключены забуривания профилей и поломки валков.

Пережим основания профиля при подгибке только в клети № 3 с углом 50°30′ за счет местной вытяжки металла полностью исключил переформовку профиля в месте изгиба.

Усовершенствование калибровки позволило улучшить качество профиля, повысить точность его размеров, сократить продолжительность сборки и перевалки валков.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината.

Магнитогорск — Нижнетагильск — Кузнецк

Итоги выполнения производственного плана за 11 дней января 1981 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,6	79,4	97,9	Прокат	100,0	88,4	89,3	Руда	111,7	—	100,0
Сталь	100,3	95,1	101,0	Кокс	99,9	93,6	100,0	Агломерат	103,2	73,5	97,5
								Огнеупоры	95,2	59,9	86,3

Итоги выполнения производственного плана за 11 дней января 1981 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	101,6			Доменный цех № 1	97,5
Доменная печь № 2	103,5	Доменная печь № 1	72,3	Доменная печь № 2	101,7
Доменная печь № 3	103,6	Доменная печь № 4	87,7		
Доменная печь № 4	100,4			Доменная печь № 4	100,7
Доменная печь № 6	96,7	Доменная печь № 2	69,9		
Доменная печь № 7	99,7			Доменная печь № 3	84,2
Мартеновский цех № 2	100,3	Мартеновский цех № 1	98,9	Мартеновский цех № 2	104,0
Мартеновский цех № 3	100,4	Мартеновский цех № 2	91,3		
Мартеновская печь № 2	98,7	Мартеновская печь № 2	102,6		
Мартеновская печь № 3	103,2	Мартеновская печь № 3	98,7		
Мартеновская печь № 11	100,5			Мартеновская печь № 17	103,8
Мартеновская печь № 12	104,8	Мартеновская печь № 10	106,7		
Мартеновская печь № 13	102,3	Мартеновская печь № 7	98,1	Мартеновская печь № 13	105,3
Мартеновская печь № 22	96,1	Мартеновская печь № 8	92,6		
Мартеновская печь № 25	98,7	Мартеновская печь № 15	91,9		
Обжимный цех № 3	100,7	Обжимный цех	95,0		
Блюминг № 2	100,0			Блюминг	87,1
Бригада № 2 блюминга № 2	98,1			Бригада № 2 блюминга	103,0
Среднелистовой стан	91,9	Листопрокатный цех	71,9		
Стан «500»	97,7	Среднесортный стан	91,0		
Копровый цех № 1	102,3	Копровый цех	103,7	Копровый цех	103,2
ЖДТ	103,4	ЖДТ	87,1	ЖДТ	99,8