ШАГИ В НОВОЕ

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

На стане «250» № 2 был довольно высок выход вторых сортов. Цех из-за этого терпел немалые убытки, так как продукция второго сорта на 25 процентов дешевле первосортной. Когда применили систему материального поощрения за качество, выход вторых сортов снизился с 0,37 процента до 0,26. Как будто немного. А что такое одиннадцать сотых? Это — дополнительные 10 тысяч рублей, полученные за счет реализации продукции более высокого качества.

С октября начала действовать новая система премирования инженерно-технических работников в зависимости от объема реализованной продукции и ее себестоимости.

Прежде заботы начальников смен, мастеров сводились к тому, чтобы выполнить план и быстрее сдать продукцию на склад. Им было совершенно безразлично, в какой день ушел металл к заказчику. Новая система поднимает заинтересованность каждого инженерно-технического работника не только в увеличении выпуска продукции, но и в том, чтобы быстрее отгрузить ее потребителю, получить за нее деньги. Только в этом случае план по реализации будет считаться выполненным, и цех может сделать соответствующие отчисления в фонд материального поощрения.

Весь рабочий коллектив теперь глубоко заинтересован в повышении эффективности производства, в том, чтобы давать добротную продукцию при наименьших затратах. Ведь чем ниже себестоимость изделия и выше его качество, тем больше прибыли получит коллектив от реализации.

Ленинградскому трубному заводу цех поставляет тысячи тонн штрипса. Стандарт допускает значительное отклонение по ширине штрипса. Прокатчики решили сократить разницу в отклонении наполовину. Установили контроль для измерения ширины изделия в потоке. Это позволяет экономить сотни тонн металла. Кроме того, за продукцию, прокатанную с более высокой точностью, коллектив получает дополнительно приплату в размере трех процентов отпускной цены.

Меняются и взаимоотношения с потребителями. Цех установил с ними связи, учитывает их предложения, замечания. С Уральского автозавода прокатчики раньше никогда не получали претензий на качество ленты. Автомобилестроители брали любую ленту, какую им отгружали. И вдруг недавно раздался звонок: «По качеству ваша продукция уступает той, которую мы получаем с других заводов. Если не примете меры, будем платить вам за нее более низкую цену». Требования потребителя — закон. Да и он вправе осуществить свою экономическую «угрозу». Изучив замечания автомобилестроителей, в коллективе сейчас думают над тем, как улучшить качество ленты.

На новой основе строятся и хозрасчетные взаимоотношения между цехами. Если, допустим, какой-то цех недопоставил сырье и материалы для дальнейшего передела, в результате чего смежник был вынужден увеличить расход привозного, более дорогостоящего сырья, то все убытки, связанные с этим, полностью относятся на себестоимость виновного цеха. Взаиморасчеты будут производиться и установленными новыми внутризаводскими ценами и системой приплат и скидок, существовавшей ранее.

Было бы неправильным думать, что новое дело проходит гладко, без сучка и задоринки. Напротив, как и всякий неизведанный путь, этот поиск связан с трудностями. Но уже сейчас можно сказать — курс взят правильный.

В. ИЛЬИН.

СТАВКА НА КИСЛОРОД

За последние три года по удельному производству стали, съему металла с одного квадратного метра пода печи в сутки наш комбинат обогнали заводы Криворожья, Череповца, Дзержинска и Константиновска, оттеснив нас с шестого места на десятое.

Южные заводы быстрее начали наращивать мощности по производству кислорода. Они в три раза больше расходуют кислорода на тонну стали, чем мы. Кроме того, на многих мартеновских агрегатах Юга кислород применяется и для продувки металла.

На Всесоюзном совещании по интенсификации сталеплавильного процесса было установлено, что эффективность использования кислорода при подаче его в ванну в два раза больше, чем при подаче его в факел.

В этом свете показательна работа макеевской мартеновской печи емкостью 260 тонн. При продувке ванны кислородом в прошлом году макеевцы сварили 490 тысяч тонн стали. Расход условного топлива на тонну готовой продукции составил 49,8 килограмма, кислорода — 42,4 кубических метра.

А вот на 260-тонной запорожской мартеновской печи, работавшей с подачей кислорода в факел, было получено всего 268,3 тысячи тонн металла. Здесь выше чем у макеевцев, расход условного топлива и кислорода.

При продувке ванны кислородом максимально удаляется сера, на 28 процентов сокращается расход агломерата (железной руды), на 45 процентов — известняка. В результате продувки кислородом увеличивается производительность мартенов, на 23 процента снижаются производственные затраты на тонну стали.

Нашим сталеплавильщикам нужно смело внедрять технические новинки.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер ОТИ.

В ПОМОЩЬ ХОЗЯЙСТВЕННИКАМ

Один раз в неделю на прилавках газетных киосков среди еженедельных изданий — «Огонек», «За рубежом», «Неделя» и других — появляется в скромной, но в то же время привлекательной обложке — «Экономическая газета». Ее сорок восемь страниц посвящены рассказу о том, как борются советские люди за претворение в жизнь решений XXIII съезда КПСС, за реализацию нового пятилетнего плана.

«Экономическая газета», еженедельник ЦК КПСС, продолжает лучшие традиции газеты «Экономическая жизнь», созданной по инициативе В. И. Ленина в 1918 году.

Еженедельник Центрального Комитета КПСС освещает важнейшие теоретические и экономические проблемы коммунистического строительства, развития отраслей народного хозяйства, технического прогресса, использования экономических законов в практике хозяйственного руководства.

Читатель найдет в каждом номере статьи, корреспонденции, посвященные ходу хозяйственной реформы, совершенствованию методов планирования и экономического стимулирования в различных отраслях, актуальные материалы по научной организации труда и производства, о передовом опыте экономической работы на предприятиях, стройках, на транспорте, в совхозах и колхозах.

К пятидесятилетию Советской власти в плакатах «Экономической летописи» вы прочтете о том, как воплощалась в жизнь генеральная линия партии на построение социализма, как создается материально-техническая база коммунизма в нашей стране.

Каждый месяц, квартал, полугодие в еженедельнике публикуются сводки ЦСУ и комментарии к ним, информирующие читателей о том, как выполняются задания пятилетки по отдельным отраслям промышленности. Развернутые экономические обозрения, сравнительные диаграммы, таблицы и схемы, консультации и методические разработки помогут Вам в анализе работы своего предприятия.

В разных по форме и жанрам материалах еженедельника читатели знакомятся с методами партийного руководства хозяйством в современных условиях, с материалами о социалистическом соревновании за досрочное выполнение пятилетки, с очерками о передовиках производства.

Газета освещает основные вопросы экономики сельского хозяйства в нашей стране: укрепление производственной базы колхозов и совхозов, проведение специализации, кооперирования и размещения сельскохозяйственного производства, планирования, вопросы капитального строительства и благоустройства сел, организации и материального стимулирования труда в артелях и совхозах, внедрение хозрасчета и достижение рентабельности сельскохозяйственного производства. Все материалы рассчитаны на широкий круг тружеников села: председателей колхозов, директоров совхозов, экономистов, плановиков, бухгалтеров, нормировщиков, колхозный и совхозный актив.

В помощь изучающим марксистско-ленинскую экономическую теорию еженедельник публикует тематические выпуски, включающие беседы, теоретические статьи и методические разработки. В составлении этих выпусков принимают участие виднейшие советские ученые, выступающие также с ответами на вопросы по всем разделам социалистической экономики, организации планирования и учета производства, правильного использования основных и оборотных фондов, организации хозрасчета.

Разносторонняя информация, помещаемая в еженедельнике, посвящается новинкам техники, достижениям в совершенствовании технических процессов.

Важная форма привлечения читателей к обсуждению экономических проблем — регулярное проведение специальных анкет еженедельника. Крупные народнохозяйственные проблемы обсуждаются на научных конференциях и совещаниях, проводимых «Экономической газетой» совместно с учеными, хозяйственным и партийным активом областей и республик.

«Экономическая газета» систематически публикует статьи, фельетоны, репортажи, в которых подвергаются серьезной критике недостатки в работе предприятий промышленности, торговли, коммунального хозяйства, транспорта, в сфере бытового обслуживания населения. Как правило, каждое выступление адресовано конкретным виновникам и потому всегда получает широкий отклик.

Еженедельник стремится к тому, чтобы максимально уйти от созерцательного восприятия фактов, и потому его корреспонденты нередко меняют свою профессию. Были они и водителями такси, и милиционерами, и экспедиторами, лаборантами, проводниками и др.

Более трех десятилетий выпускается периодическое издание, предназначенное для освещения многообразных вопросов экономической жизни нашей Родины, оказания помощи труженикам городов и сел в повышении уровня экономической работы на всех участках народного хозяйства.

На снимке: лучшие садчики огнеупорного производства Х. С. Алтынбаева (слева) и М. В. Хайбрахманова. Они ежедневно выполняют по полторы нормы.

Фото Н. Нестеренко.

ОДИН ИЗ МНОГИХ

Выполнение срочного заказа для теплоэлектроцентрали поручили лучшим станочникам основного механического цеха. Им объяснили насколько важно сделать работу вовремя и качественно. Ведь детали пойдут не куда-нибудь, а на генератор. Чегверо, которым поручили это, сказали: «Сделаем». И сделали. Вовремя и точно. Были предельно внимательными и осторожными — сотые доли миллиметра могли сыграть большую роль. Токарь-расточник А. Забродский на четыре часа оставался после смены, но график важного ремонта не сорвал. Рабочие и инженеры, участвующие в ремонте турбины, очень благодарны Александру Александровичу Забродскому, Станиславу Тимофеевичу Пузикову, Николаю Алексеевичу Полевому и Михаилу Петровичу Кожевникову, которые так добросовестно отнеслись к серьезному заданию.

Сегодня эти люди точат другие детали, возможно, не менее ответственные и не менее сложные. Синими змейками сходит из-под резца стружка, спокойно и деловито гудят станки, а где-то на блюмингах, домнах или мартенах ждут с нетерпением эти детали ремонтники. А когда получат, также добрым словом вспомнят стоящих за станками.

Я расскажу вам об одном из них.

Вот уже около тридцати лет Александр Александрович Забродский идет на работу в один и тот же цех. Он помнит, как пришел восемнадцатилетним юнцом в основной механический. Потянуло молодого горячего парня на стройку мировой индустрии, попрощался с родной цветущей Киевщиной и прикатил к подножию Магнит-горы. Стал токарем-расточником. На его глазах комбинат превращался в крупнейшее в мире предприятие, ширился, вздымал к небу новые ряды заводских труб. Вместе с комбинатом рос и креп комсомолец Забродский.

Когда нависли на Востоке тревожные грозовые тучи, Сашу призвали в армию. Шесть лет не выпускал оружия из рук солдат.

Ветераны Магнитки

После победы над врагом, исхлестанный степными ветрами, овеянный соленым дыханием Тихого океана, вернулся солдат в свой цех. Истосковались руки по любимой работе, истосковалась душа по привычному запаху нагретых станков...

Трудовой путь Александра Александровича отмечен почетными грамотами, выходом на самостоятельную работу множества его учеников, которых он с любовью воспитал. Сейчас они успешно трудятся и в основном механическом цехе, и на других предприятиях. Всех их отличает высокая техническая грамотность в работе. Так учил их Забродский.

Частенько к станку старого рабочего подходят группы школьников и учащихся техучилищ, которые проходят по цехам. С восхищением смотрят они на огромный станок, на множество кнопок на пульте управления, с уважением глядят на седоволосого станочника, который точными отработанными движениями руководит этой махиной. Когда два года тому назад установили этот новый станок Новосибирского завода, его доверили осваивать, конечно же, Забродскому. «Молодцы новосибирцы!» — говорит Александр Александрович, довольный своим станком.

Теплым отеческим взглядом провожает старый кадровик будущих специалистов. Как они похожи все друг на друга, и как не похожа их судьба на его судьбу. Эти парни не знают войны, не знают разрухи, у них счастливое детство и солнечная юность. А он шести месяцев остался без матери, а когда ему было три года, умер отец. Сыновья Забродского тоже не видали невзгод, тоже похожи на всех молодых. Володя, старший, учится уже на четвертом курсе техникума, Валерий закончил техучилище, сейчас работает и заканчивает одиннадцатилетку. Виктор учится на первом курсе техникума. А последний, Саша, ходит пока в школу, в восьмой класс.

Часто Александр Александрович, сидя на рыбалке у тихой воды, благославляет тишину и мирный труд. И как ему хочется, чтобы никогда не нарушалась эта тишина, чтобы никогда его сыновья не слышали грохота войны, отличались бы только на трудовом фронте.

В. РОМАНЕНКО,
мастер токарных работ.