

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 5 (1389)

11 ЯНВАРЯ

ВТОРНИК
1949 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

ОБРАЗЦОВО ЗАВЕРШИМ ПОДГОТОВКУ К ВЫБОРАМ НАРОДНЫХ СУДОВ

Подготовка к выборам народных судов проходит в обстановке все более возрастающего политического и трудового подъема. Успешно завершив программу третьего, решающего года послевоенной пятилетки, советские люди вступили в новый, 1949 год, воодушевленные горячим стремлением добиться еще большего укрепления могущества нашей великой Родины.

Развернувшаяся полтора месяца тому назад подготовка к выборам народных судов подходит к концу. На всех избирательных пунктах прошли многолюдные встречи избирателей с кандидатами в народные судьи и народные заседатели. На встречах избиратели познакомились со своими кандидатами, узнали о их трудовой и общественной деятельности. Кроме агитации за кандидатов и ознакомления избирателей с «Положением о выборах народных судов РСФСР», в агитпунктах проводится большая массово-политическая работа. С лекциями и докладами на избирательных пунктах выступают опытные пропагандисты и агитаторы.

Большинство первичных партийных организаций цехов комбината успешно ведет подготовку к выборам. На многих избирательных пунктах полностью закончена проверка списков избирателей. Начато оборудование помещений для голосования. Большую работу среди населения избирательного пункта № 14 проделал агитколлектив внутризаводского транспорта. На днях здесь полностью закончена проверка списков избирателей. Агитаторы-железнодорожники повседневно разъясняют избирателям технику голосования, знакомят их с биографиями кандидатов в народные судьи и народные заседатели. Особенно хорошо работают агитаторы теплоэлектростанции Ползоров, ревизор Рыжаков, бригадир Шер и многие другие.

Успешно ведут подготовку к выборам партийные организации обжиного и листопрокатного цехов. Избирательный пункт № 13, обслуживаемый этими партотделениями, полностью подготовлен к выборам. Здесь уже оборудовано помещение для голосования, приготовлены урны, заготовлена необходимая документация. На пункте установлено дежурство агитаторов, проводятся беседы среди населения.

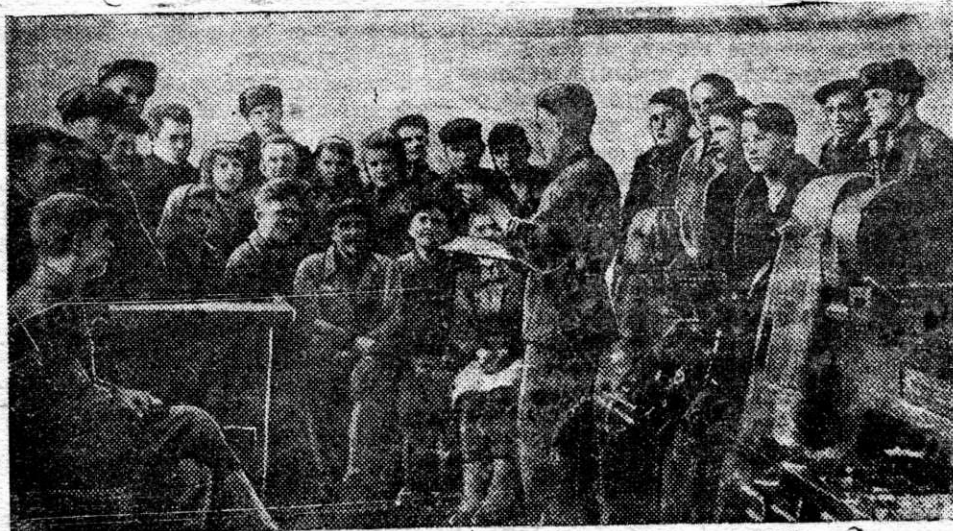
Однако есть еще такие избирательные пункты, где до сих пор имеются серьезные недостатки. Так, например, на избирательном пункте № 1, к которому прикреплены партотделение сортопрокатного цеха, свыше 300 избирателей не проверили правильность заполнения на них списка. Медлят с проверкой списков и на избирательном пункте № 2, где агитационно-массовую работу проводит партотделение второго мартеновского цеха. Такое положение не может быть терпимо. Проверка списков избирателей и подготовка помещений для голосования должны быть закончены в ближайшие дни.

Первый долг партийных организаций состоит в том, чтобы быстрее устранить все недостатки в подготовке к выборам и еще шире развернуть агитационно-массовую работу среди населения. Необходимо еще и еще раз разъяснить избирателям, как и за кого они должны голосовать. Уже сейчас необходимо выявить избирателей, которые по каким-либо причинам не могут сами явиться на избирательные пункты. Нужно заранее позаботиться и о том, чтобы во время голосования на пунктах был необходимый транспорт.

Используя богатый опыт, накопленный во время выборов в Советы, партийные организации должны построить всю агитационно-массовую работу так, чтобы в день выборов каждый избиратель явился на избирательный пункт и отдал свой голос за кандидатов сталинского блока коммунистов и беспартийных.

Пятилетку—в три с половиной года!

Стахановская школа Николая Дорожинского



Довольно необычной показалась бы посетителю эта картина. Токари основного механического цеха во время перерыва плотным кольцом окружили станок: кто на скамейке, кто опершись на станок, кто разместился на станине. Внимание всех приковано к человеку, бойко орудующему у суппорта.

— Конечно, высокие проценты выполнения плана с потолка не посыплются, их нужно сделать вот здесь, — продолжал начатую беседу Николай Дорожинский.

Короток обеденный перерыв, но все же стахановец-коммунист Дорожинский, выпивший пятилетку в два с половиной года, успевает многое рассказать своим товарищам о методах своей работы. Он по минутам разобрал свой рабочий день.

— Рабочее место, — говорит он, — это не только станок, а станку, отшвырнув ногой оставленную соседом на полу стружку. Чтобы успешно выполнить план, надо вовремя узнать задание, подготовить станок и необходимый инструмент. У меня в шкафу всегда есть комплект резцов всех профилей, отвертка, ключи...

— А это зачем?

— Если где «заест» или ослабнет ремень мотора, я быстро подтяну, имея под рукой ключи и отвертку. Я не бегу за инструментом к соседю. Сами ведь знаете — пойдешь за ключом, а там и побалагурить захочется, и покурить потянет. А там глядишь и смены конец — незачем и ключ одалживать.

Слушатели, улыбаясь, утвердительно кивали головами — с каждым такое бывало.

— А работать нужно быстро, уверенно, без рычков, «не пороть горячку».

Здесь Дорожинский берет заготовку, за-

жимает патрон и поясняет каждую операцию в отдельности.

Такие беседы стахановцев — нередкое явление в основном механическом цехе. Недавно токари Н. Дорожинский и А. Левченко читали в красном уголке перед станочниками цеха лекции о своем методе работы, обеспечившем досрочное выполнение пятилетки.

Не только об организации стахановского труда узнают станочники на этих беседах, но и о том, как рабочая смекалка выручает в трудную минуту. Пришлось Николаю Дорожинскому нарезать резьбу в кулачках патронов токарного станка. Требовалась большая точность. Стахановец решил вопрос просто. Установил в суппорте строго по оси предполагаемого отверстия сверло. При этом заточка сверла была произведена с учетом твердости обрабатываемого металла и скорости оборотов. Задание было выполнено в два раза быстрее нормы.

Много интересного узнают станочники от своих передовых товарищей, осваивая их метод и отношение к труду.

Не ограничиваясь общим разъяснением своих методов труда, Н. Дорожинский в порядке шефства учит скоростным методом резьбы молодого токаря Алексея Старкова.

Работая в счет нормы второй пятилетки, стахановец-коммунист Дорожинский помогает токарям инструментального отдела трудиться организованной, выполняющей священный обязательство — пятилетку в три с половиной года.

А. КОЛОМИЕЦ.

На снимке: Н. Дорожинский делится опытом своей работы.

Фото П. Рудакова.

Успех молодых формовщиков

В декабре прошлого года молодежь чугуно-литейного цеха обязалась в честь XI с'езда ВЛКСМ выполнять ежедневно норму на 150 процентов. Обязательство было подкреплено стахановским выполнением декабрьского задания. Формовщик участка мелкого литья комсомолец т. Панасенко выполнил задание на 184 процента, т. Синяговский — на 180 процентов и т. Густокашин, которому за высокие показатели

работы в ноябре присвоено звание лучшего формовщика, — на 150 процентов. Перевыполнили декабрьский план и комсомольцы формовщики тт. Тетеркин и Хобта.

Стахановцы в январе продолжают трудиться на таком же уровне, чтобы встретить с'езд комсомола высокими производственными показателями.

А. МАЛОВ, секретарь бюро ВЛКСМ чугуно-литейного цеха.

Доменщики третьей печи увеличивают фонд сверхпланового чугуна

9 января доменщики третьей домны под руководством мастеров тт. Орлова, Душкина, Черкасова продолжали увеличивать социалистический фонд сверхпланового металла. Они выдали дополнительно к суточному заданию 175 тонн чугуна.

Перевыполнили суточное задание на 78 тонн чугуна доменщики печи № 2 под руководством мастеров тт. Овсянникова, Злунцына, Жигулева и на 60 тонн — коллегив печи № 4 (мастера тт. Великов, Влазов, Колдузов).

Коммунисты — вожаки соревнования. Опираясь на опыт передовиков, повседневно воспитывая их, они призваны умножать этот опыт, быть застрельщиками всего нового, передового.

(«Правда»).

ЭНТУЗИАСТЫ СОРЕВНОВАНИЯ

Владимир Захаров — воспитанник комсомола. И теперь, будучи коммунистом, он принимает деятельное участие в комсомольской работе. Вместе со всеми комсомольцами сталеварами первого мартеновского цеха он встал на вахту в честь XI с'езда ВЛКСМ и делом подкрепляет свое слово.

7 января он выдал скоростную плавку на большегрузной печи № 5, где уже давно не варили скоростных плавков. Приняв печь на завалке, В. Захаров внимательно следил за всеми операциями, чтобы экономить время. Это ему удалось и он доказал, что на большегрузной печи № 5 можно варить скоростные плавки — выдал плавку на 3 часа 30 минут раньше графика.

Достижение скоростника было подкреплено на следующий день — 8 января. В этот день В. Захаров варил плавку на комсомольско-молодежной печи № 4. Под руководством мастера коммуниста А. Корчагина он и здесь выдал плавку на 2 часа раньше графика.

На вахте в честь комсомольского с'езда хорошо выполняет обязательство и сталевар печи № 1 комсомолец Василий Андриевский. Под руководством мастера т. Оглобли он сварил 8 января скоростную плавку за 9 часов вместо 12 по графику. Скоростники сталевары В. Захаров и В. Андриевский этими плавками сэкономили государству тысячи рублей и внесли в фонд дальнейшего укрепления могущества нашей Родины десятки тонн стали.

А. АВДОНИНА, член бюро ВЛКСМ первого мартеновского цеха.

Темпов не сдадим

Еще в прошлом году все профгруппорги обжиного цеха, горячо поддерживая инициативу работницы ленинградской обувной фабрики «Скорход» Ольги Белоусовой, организовали действенное соревнование в группах за досрочное выполнение плана третьего года послевоенной пятилетки. Результатом трудового наступления всего коллектива явилось досрочное завершение производственной программы 1948 года. Обжишники прокатали сотни тонн металла дополнительно к годовому плану и дали Родине 7 миллионов рублей сверхплановых социалистических накоплений.

В эти трудовые успехи немалый вклад внес коллектив и нашей смены. Являясь профгруппоргом, я добился того, что все рабочие моей группы охвачены социалистическим соревнованием. Мы регулярно проверяем выполнение обязательств, подробно обсуждаем результаты работы за предыдущий месяц, отмечаем лучших стахановцев и указываем на недостатки работы отдельных товарищей. Так, например, резчик Полянский в свое время не уделял должного внимания своевременной подготовке инструмента, мы указали ему на это. Он исправился и теперь идет в первых рядах стахановцев.

Сейчас мы встали на стахановскую вахту в честь X с'езда профсоюзов, к открытию которого обязались выполнить план первого квартала нового года на 102 процента, снизить брак до 0,025 процента, еще упорнее бороться за экономию электроэнергии и топлива. Своё слово мы подкрепляем стахановским трудом. За шесть дней января коллектив нашей смены обжал уже свыше 300 тонн стальных слитков сверх плана. Высоких темпов в труде мы не сдадим и сделаем все, чтобы ко дню открытия X с'езда профсоюзов порадовать Родину достойными трудовыми подарками.

Д. ЕФИМОВ, профгруппорг смены второго блюминга.