

УДАРНАЯ СТРОЙКА

★ ★ ★

ОНИ БОРЮТСЯ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Стан «2500» — к пятому декабрю! — такое обязательство взяли на себя строители.

С каждым днем на строительной площадке все настойчивее идет борьба за сжатый график, за досрочный ввод в строй гигантского стана.

ПОДНИМАЮТСЯ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Монтажники бригады В. П. Кузнецова успешно справляются с работой по монтажу фонаря. Они выполняют сменную норму на 150 процентов.

Замечательно трудятся клепальщики звеньев, возглавляемых тт. Макаровым и Е. П. Кожемяка. Здесь выполняются нормы на 180—200 процентов.

На передовых равняются все строители.

РАСТУТ КОНТУРЫ ФУНДАМЕНТОВ

Есть фронт работ монтажникам. Бетонщики резко продвинулись вперед. Сейчас горячая пора на

Для стана „2500“

Во многих цехах комбината для производственников самыми срочными заказами считаются заказы для стана «2500». Выполнить их, сдать пораньше — дело чести многих коллективов. И, конечно, каждый старается не осрамиться.

То же самое можно наблюдать и у нас, в фасонно-валце-сталелитейном цехе. Коллектив сталелитейного участка производит для нового мощного стана отливки большого количества деталей. Часть моделей уже получена и по ним изготавливаются отливки. Бригада формовщиков т. Карпова из малого пролета досрочно отлила корпусы по моделям №№ 6629, 9271, 10994, 10995.

Формовщики большого и малого пролетов приступили к отливке желобов. Это сложная и трудоемкая работа, выполнить которую по плану предстояло в июне 1960 года. А завершена она, судя по темпам, будет в мае. Так обязались формовщики и слово свое они сдержат. **З. БЕЗРУКОВА,** заместитель председателя цехового комитета.

участке фундаментов агрегатов поперечной резки полосы.

Быстро поднимается опалубка на участке, где работают бригады В. Коротких и М. Гетманских.

НЕ СНИЖАЮТ ТЕМПОВ

По-боевому, как требует ударная стройка, трудится бригада Сантехмонтажа, возглавляемая т. Егором Федоровичем Юрченко. Апрельское задание она выполнила на 200 процентов, на таком же уровне идет в мае. В труде преуспевает сварщик т. Никитин, слесари тт. Толопов, Кильдяев и другие.

Каждый здесь трудится так, чтобы взятые обязательства по досрочному завершению стройки были выполнены.

Не снижают темпов и монтажники бригады Наума Савельевича Юрченко. Они на два дня раньше срока закончили работы в первом маслоподвале, сейчас работают во втором.

Причина успеха?

— В четкой организации труда, в добросовестном отношении к делу.

Здесь каждый четко знает свои задачи и выполняет их с честью.



Успешно несет трудовую вахту за достойную встречу Дня металлурга бригада кузнеца Науменко из кузнечно-прессового цеха. На изготовлении заказов для ударной стройки семилетки — стана «2500» его бригада систематически выполняет нормы выработки на 135—140 процентов при хорошем качестве изделий.

На снимке: кузнец Александр Илларионович Науменко (справа) и его подручный Александр Евсеевич Красюк.

Фото Е. Карпова.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

★ ★ ★

Крупное достижение советской науки и техники

Среди работ в области техники, представленных на соискание Ленинских премий 1960 года, — труд коллектива ученых и работников промышленности «Повышение качества стали и ферросплавов методом вакуумирования».

Развитие современной техники немислимо без получения сталей и сплавов более высокого качества. Чем меньше в металле кислорода, водорода и азота, тем выше качество изготавливаемых из такого металла изделий. Задача получения сталей и сплавов с весьма низким содержанием перечисленных выше газов впервые в мировой практике была решена в Институте металлургии Академии наук СССР. Разработанный советскими учеными принципиально новый процесс внепечной вакуумной об-

работки металла и сплавов в ковше перед разливкой открыл возможность получать высококачественные стали и сплавы в неограниченном количестве.

Более четырех лет назад ученые в содружестве с инженерами и рабочими запорожского завода «Днепропесчесталь» спроектировали и построили первые промышленные вакуумные установки для обработки высококачественных сталей в ковше емкостью 25 и 35 тонн. Процесс прост и доступен любому металлургическому заводу. Заключается он в том, что жидкая сталь, выплавленная в любом сталеплавильном агрегате (мартеновская, электрическая печь, конвертер), после слива в ковш помещается в герметическую вакуумную камеру, где выдерживается под вакуумом

в течение 10—12 минут. При такой выдержке растворенные в металле газы выделяются и откачиваются вакуумными насосами в атмосферу.

Завод «Днепропесчесталь» выпустил с помощью вакуумирования десятки тысяч тонн высококачественной стали и получил большой технико-экономический эффект. Будучи пионером и активным пропагандистом вакуумной обработки стали, этот завод оказал большую техническую помощь многим металлургическим предприятиям во внедрении нового процесса.

На Златоустовском металлургическом заводе недавно были установлены шлифовальные станки для зачистки прокатных заготовок, позволившие освободить наждачников от тяжелого физического труда.

Установлены также фрезерные зачистные станки, призванные заменить труд вырубщиков по удалению дефектов поверхности заготовок. На одном из фрезерных станков недавно закончилась работа по механизации загрузки и уборки блюмсов при помощи рольгангов и шлепперов. Первые дни работы на механизированном агрегате показали хорошие результаты.

Механик электросталеплавильного цеха Челябинского металлургического завода т. Лобанов сконструировал механизм для кантовки слитков, зачищаемых на наждаках. Приспособление для кантовки работает от пневматики и изготовлено силами завода с очень небольшими материальными затратами. Оно позволило повысить производительность на данном участке и облегчить труд.

Обнаружение усадочной раковины

После проката слитка на стане производится обрезь головной части для удаления усадочной раковины. Размер обрезки определяется заранее, исходя из опытных данных. При этом невозможно учесть особенности выплавки и разливки каждой плавки. В отдельных случаях после обрезки усадочная раковина удаляется не полностью, или наоборот — нет гарантии, что здоровая часть металла не обрезается в отходы.

Для того, чтобы определить действительный размер усадочной

раковины непосредственно в процессе прокатки, на одном из французских металлургических заводов построена опытная установка, работающая при помощи гамма-лучей.

Опыты показали, что при облучении гамма-лучами движущейся по рольгангу со скоростью 100 м/мин. горячей заготовки удается определить расположение усадочной раковины и, тем самым, нужную величину обрезки.

(Журнал «Шталь унд Эйзен», 1959 г. № 22).

Большая победа социализма в Монголии

Монгольская Народная Республика занимает первое место в мире по количеству скота на душу населения. Только за прошлый год поголовье скота в стране увеличилось на 452 тысячи. Каждое сельскохозяйственное объединение (кооператив) имеет в среднем 59 тысяч голов скота, из которых 43 тысячи — в общественном пользовании.

МНР — страна потомственных скотоводов, но здесь все более успешно развивается и земледелие. За последние пять лет посевные площади в кооперативах возросли в десять раз. В 1959 году в стране засеяли 164 тысячи гектаров. Собрано около восьми миллионов пудов зерна. Средняя урожайность по всем хозяйствам — 11,4 центнера, а в отдельных госхозах — 24—30 центнеров с гектара. Дальнейшее развитие земледелия, освоение целинных земель позволят успешно решить поставленную Монгольской народно-революционной партией задачу: обеспечить страну, начиная с 1961 года, хлебом собственного производства.

Успехи МНР стали возможны только благодаря кооперированию. 99,3 процента всех аратских (крестьянских) хозяйств вступили в сельскохозяйственные объединения (СХО).

Кооперирование единичных

аратских хозяйств в МНР началось еще в 30-х годах. Но тогда оно оказалось делом преждевременным, потому что в стране не были ликвидированы остатки феодальных отношений. Большой ущерб этому важному делу нанесли «правые» и «левые» уклоны, находившиеся тогда у руководства ЦК партии. Затем развитию аратских объединений помешала вторая мировая война. Медленно шло кооперирование и в первые десять лет после войны. Массовый характер кооперирование приняло в 1956—1958 годах. XIII съезд Монгольской народно-революционной партии, состоявшийся в марте 1958 года, пришел к выводу, что кооперирование аратских хозяйств на основе добровольности можно в основном завершить за три года. Особенно успешным в развитии кооперативного движения был прошлый год: к концу года кооперирование было в основном завершено. Трудовое аратство перешло к социализму, не испытав на себе ужасов капиталистического гнета.

Росли и крепились ранее созданные СХО. Теперь в республике уже немало таких хозяйств, на опыте которых учатся молодые СХО.

Итоги социалистических преобразований в сельском хозяйстве подвел в конце прошлого года II съезд передовиков сельскохозяйственных объединений. В столицу МНР Улан-Батор съехались председатели объединений, секретари сомонских (уездных) партийных организаций, бригадиры и бухгалтеры СХО, скотоводы, доярки, чабаны.

Этот съезд получил название съезда победителей. Здесь был широко обобщен передовой опыт коллективных хозяйств. Делегаты съезда почерпнули для себя много нужных, полезных советов. Очень интересно рассказал о работе сельскохозяйственного объединения «Замар» Центрального аймака его председатель тов. Дашпунцаг. Делегаты засыпали его вопросами: каждому хотелось использовать опыт передового хозяйства у себя.

В самом деле, «Замар» за четыре года своего существования увеличил поголовье скота на 96 процентов. Надои молока удвоились, настриги овечьей шерсти возросли на 30 процентов. Поднялось и благосостояние аратов. В прошлом году только на трудовни выплачен миллион тугриков (1 тугрик = 1 рублю). Отдельные пе-

редовики получили на трудовни до шести тысяч тугриков. Широко применяются дополнительная оплата и поощрение тех, кто особенно усердно трудится. Так, если мужчина выработал 300 трудовых, а женщина — 250, им предоставляется бесплатная путевка на 7—14 дней в свой дом отдыха.

В этом объединении хорошо организован труд. В животноводстве бригады сами ведут учет в своих бригадах. Чабаны каждой овцеводческой бригады выпасают по восемь тысяч голов скота. Есть здесь полеводческая и строительная бригады. СХО имеет свои столярные, кузнечные, швейную и кожевенную мастерские, электростанцию, мельницу, пекарню, столовую, баню, парикмахерскую, прачечную, дом отдыха.

Еще большему укреплению общественного хозяйства СХО и повышению материального благосостояния аратов будет содействовать новый примерный Устав СХО, широко обсуждавшийся народом и принятый вторым съездом передовиков сельскохозяйственных объединений.

Основной формой организации труда в СХО является бригада.

Это довольно крупная производственная единица: на одну бригаду в среднем приходится 132 хозяйства и около 12 тысяч голов скота. Поэтому в помощь бригадир создается советский орган — совет бригады. В связи с тем, что в стране население очень разбросано, для управления объединением введен новый институт — собрание уполномоченных.

Завершение кооперирования аратских хозяйств в Монгольской Народной Республике означает победу социализма в области производственных отношений во всем народном хозяйстве. Подвести под эти социалистические производственные отношения прочную материальную базу и совершенствовать их дальше, осуществить переход аратов от кочевого образа жизни к оседлому — сейчас важнейшие задачи республики.

Большую помощь Монгольской Народной Республике оказывают Советский Союз, Китай и другие социалистические страны. СССР, например, предоставляет республике первоклассную сельскохозяйственную технику и послал туда своих квалифицированных специалистов. Братская помощь нашей страны еще больше укрепит советско-монгольскую дружбу и ускорит темпы социалистического строительства в МНР. **В. ТИТКОВ,**