

ВАРИТЬ СТАЛЬ СКОРОСТНЫМИ МЕТОДАМИ!

На коллегии Министерства металлургической промышленности

29 сентября состоялось заседание коллегии Министерства металлургической промышленности, посвященное распространению передового опыта сталеваров-новаторов.

На заседании присутствовали приглашенные Министерством в Москву сталевары Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина, Ново-Тагильского завода, заводов имени Дзержинского, «Запорожсталь», «Азовсталь», Сталинского и имени Бирова (Донбасс), «Электросталь», «Серп и молот» и других.

С докладом о ходе соревнования сталеваров и о задачах по дальнейшему распространению передовых методов скоростного сталеварения выступил заместитель министра тов. Петруша.

На предприятиях металлургической промышленности ширится соревнование сталеваров-скоростников, начатое по почину стахановца Ново-Тагильского завода Петра Болотова, движение за сверхплановую экономию, инициаторами которого явились сталевары Магнитки Владимир Захаров, Мухамед Зинуров и Иван Семенов, движение за увеличение стойкости сталеплавильных печей, начатое по инициативе сталеваров завода «Серп и молот» лауреатов Сталинской премии Виталия Михайлова, Анатолия Субботина и Николая Чеснокова. Докладчик подчеркнул необходимость изучения и обобщения передового опыта стахановцев-сталеваров по примеру инженера Ф. Ковалева.

С большим интересом участники заседания прослушали выступление лучшего сталевара Советского Союза тов. Болотова, рассказавшего о своем опыте скоростного сталеварения. Только за семь месяцев он сварил 93 скоростных плавки и дал сверх плана 2800 тонн стали. По его примеру сталевары-скоростники Ново-Тагильского завода сварили за 8 месяцев свыше 1.500 скоростных плавков.

Тов. Болотов заявил, что, став на вахту мира, он даст до конца года сотни тонн стали сверх плана.

С обобщением опыта работы П. Болотова и его последователей выступил мастер Ново-Тагильского завода тов. Зубков. О передовом опыте сталеваров-скоростников завода имени Дзержинского рассказал передовой мастер тов. Гребенников. Лауреат Сталинской премии сталевар тов. Субботин сообщил о том, как варят сталь скоростными методами металлургии московского завода «Серп и молот».

Интересным было выступление лучшего сталевара Магнитки тов. Захарова. Стахановцы, работающие на этой печи, сварили за 8 месяцев 126 скоростных плавков и дали стране сверх плана свыше 9.000 тонн стали и сэкономили 800 тысяч рублей.

Профессор московского института стали имени Сталина Глинков и доцент Хлебников говорили о необходимости тесного сотрудничества научных учреждений с заводами.

В конце заседания выступил министр металлургической промышленности тов. Кузьмин, остановившийся на задачах, которые стоят перед металлургами в деле быстрого распространения опыта новаторов скоростного сталеварения.

Тов. Кузьмин обратил внимание на необходимость изучения, обобщения и распространения опыта сталеваров-скоростников, неуклонного внедрения новой техники, механизации и автоматизации технологических процессов и дальнейшего повышения качества металла.

Коллегия приняла развернутое решение, направленное к дальнейшему развитию скоростного сталеварения и обеспечению нового подъема советской металлургии. (ТАСС).

Передовой опыт — всему коллективу

Развернувшееся в сталеплавильных цехах стахановское движение за высокопроизводительную и экономичную работу позволило за последний год значительно увеличить производство стали. Вполне понятно, что перед коллективом цеха подготовки составов возникла задача успешно освоить прием всей стали возросшего производства. В цехе осуществлен целый ряд организационно-технических мероприятий, которые помогли, по сравнению с минувшим годом, поднять оборот составов и обработку плавков примерно на 12—15 процентов.

Но сталеплавильное производство нашего комбината продолжает прогрессировать, поток стали непрерывно увеличивается. Вот почему метод инженера-новатора Ф. Ковалева мы встретили, как одно из надежных средств повышения производительности нашего цеха, не прибегая к дополнительному вводу нового оборудования.

В цехе сейчас развернулась серьезная организационно-исследовательская работа по методу инженера Ф. Ковалева. На основе специально составленного плана начато изучение и обобщение опыта передовых стахановцев. В частности, взята под техническое наблюдение работа бригад Жмакина, Губайдулина и Ахметдулина на обоих дворах изложниц. К этим бригадам прикреплены инженерно-технические работники — начальник смены т. Галь, сменные мастера т. Лопь и Паньков, в задачу которых входит изучение работы бригад по отдельным операциям. Изучается работа в стрипперных отделениях.

Широкому обсуждению опыта инженера Ф. Ковалева были посвящены прошедшие на днях рабочие собрания. Задачу — как лучше обобщить и освоить передовой метод — также поставило перед собой проведенное техническое совещание инженерно-техниче-

ского персонала и передовых рабочих цеха. Исследовательские материалы послужат основанием для пересмотра существующих технологических инструкций.

Опыт инженера Ковалева приобретает в цехе вполне конкретные формы. На дворе изложниц первая бригада отставала в течение длительного времени, не выполняла плановых заданий по обработке составов. В эту бригаду пришел лучший стахановец цеха старший рабочий двора изложниц № 3 т. Жмакин. Пользуясь богатым опытом, он решил вывести отстающую бригаду из провала и стал обучать рабочих своим приемам труда.

Прежде всего он установил строгую последовательность производственных операций при оборудовании составов и организовал совмещения в выполнении одновременно нескольких операций. Так, например, одновременно с очисткой он научил производить продувание изложниц сжатым воздухом. Так, последовательно на каждой операции т. Жмакин практически обучал рабочих передовым методам труда. Результаты превзошли все ожидания. Тов. Жмакин сейчас уже не работает в этой бригаде, но там, тем не менее, произошли замечательные изменения. Если раньше бригада выполняла задания на 89—90 процентов, то в сентябре ее показатель уже составляет 105,2 процента.

Таким образом, на примере т. Жмакина не трудно убедиться, какие огромные возможности имеются в цехе по повышению уровня производства при условии широкого внедрения передового опыта по методу инженера Ф. Ковалева.

В. ЯЛЬЦЕВ, старший инженер по нормированию цеха подготовки составов.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ XI ЗАВОДСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ ВЛКСМ

Регистрация делегатов, избранных на XI заводскую конференцию ВЛКСМ, и выдача временных удостоверений производится с 2 октября 1950 года ежедневно с 9 часов утра до 9 часов вечера в завкоме ВЛКСМ, (второй этаж, комнаты № 15).
Завком ВЛКСМ.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Самоуспокоившиеся шефы

Коллектив цеха КИП и автоматики шефствует над колхозом «Красная нива» Кизильского района. В течение лета кружки художественной самодеятельности цеха не раз выезжали в подшефный колхоз с концертами. Многие рабочие в помощь колхозу провели свои отпуска на уборке урожая, организовав быструю сдачу зерна государству.

Задолго до уборки урожая коллектив цеха взял на себя обязательство изготовить для подшефного колхоза зернопулт, при помощи которого колхозники рассчитывали ускорить выполнение своих обязательств по зернопоставкам.

К монтажу зернопульта приступили дружно. За работу взялись наиболее квалифицированные слесари. Был сделан бункер на специальной раме, смонтирован транспортер, подобран двигатель внутреннего сгорания и на этом все остановилось. На зернопульте не хватало трамлера и динамика.

Руководители цеха узнали, что колхоз выполнил задание по зернопоставкам и на этом успокоились. Секретарь парторганизации т. Шестеркин ушел в очередной отпуск. В цехе никого не беспокоит то обстоятельство, что зернопулт брошен под открытым небом незаконченным. Между тем в колхозе оставались огромные накопления необработанного зерна. Разве так надо выполнять шефские обязательства перед колхозом?

Ю. МАКАРОВ.

— < > —

Без перемен

О плохом обслуживании трудящихся в столовой № 5 уже писалось в заводской газете. Руководители ОРСа сообщили тогда, что приняты меры к изжитию отмеченных недостатков. Но такой ответ не был подкреплен практическими делами. Попрямому в пятой столовой невкусно готовят пищу.

В начале второй половины сентября я решил пообедать в указанной столовой. Взял мясную окрошку. Каково же было мое удивление, что в мясной окрошке не было ни одного грамма мяса. Ошибка повара? Нет, это не ошибка. У сидящих рядом за столом товарищей также не оказалось в окрошке мяса. Вызванные директором столовой т. Семеляннин и заведующий производством т. Игман решили вопрос просто: они попросили меня «не поднимать шума», а официантке велели принести мне и товарищам другую окрошку.

28 сентября мне подали блюдо под названием «гаше с картофелем» такое, что его невозможно было кушать — сплошная соль. Такое же гаше оказалось и у рабочих электроремонтного цеха тт. Шип, Клещера и Утробина. Директор столовой и зав. производством попробовали это «гаше» и согласились, оно пересолено. Но вместо того, чтобы его заменить, сделали вывод: «А кушать гаше все же можно». И ушли.

В пятой столовой надо навести, наконец, настоящий порядок.

Г. КРАВЧЕНКО, слесарь вагонного депо ЖДТ.

По следам наших выступлений

Обращаемся к директору комбината

Под таким заголовком 20 сентября с. г., в газете «Магнитогорский металл» было опубликовано письмо сотрудников экспресс-лабораторий мартеновских цехов, в котором говорилось о неисправности крыши лабораторий, что наносит большой ущерб производству. В ответ на это письмо директор комбината Г. И. Носов сообщил: «Ремонт зданий экспресс-лабораторий мартеновских цехов № 1 и № 2 будет произведен в октябре месяце 1950 года».

События в Корее

СООБЩЕНИЕ ГЛАВНОГО КОМАНДОВАНИЯ НАРОДНОЙ АРМИИ

ПХЕНЬЯН. Главное командование Народной армии Корейской Народно-демократической республики сообщило вечером 29 сентября, что части Народной армии на всех фронтах продолжали вести ожесточенные бои с американскими войсками.

В Сеуле части Народной армии вместе с населением города, поднявшимся на защиту столицы, отстояв каждую пядь земли, продолжают вести ожесточенные уличные бои с численно превосходящим противником. В этих боях части Народной армии уничтожили и ранили много американских солдат и офицеров. Уничтожено большое количество боевой техники, в том числе 9 танков.

27 сентября военно-морские силы Народной армии вблизи полуострова Онгдун (Осин) вели ожесточенный морской бой. Был потоплен военный корабль противника водоизмещением в 1500 тонн.

В районе полуострова Онгдун (Осин) части Народной армии, отступая на заранее подготовленные позиции, вели бои против наступающего противника и нанесли ему большие потери.

Американские самолеты ежедневно продолжают варварские бомбардировки городов и сел Кореи. 27 сентября американские самолеты ожесточенно бомбили и обстреливали крестьян, собиравших урожай в районе Чонхен (Тейхей) в провинции Южный Хамген и в районе Чончжу (Тейсю) в провинции Северный Пхеньян. (ТАСС).

УПРОЧЕНИЕ ФИНАНСОВОГО ПОЛОЖЕНИЯ КИТАЙСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ

ПЕКИН, 29 сентября. (ТАСС). В статье, посвященной финансовому положению Китайской Народной республики, агентство Синьхуа пишет:

В течение 12 лет Китай являлся в глазах мира символом инфляции. Никто в Китае никогда не забудет, как японцы и гоминдан перекачивали в свои карманы народное богатство, печатая деньги, которые ничем не были обеспечены. К 1948 году цены возросли почти в 8 млн. раз по сравнению с довоенными, а за несколько месяцев после выпуска гоминданом фиктивного «золотого юаня» они увеличились еще в 10 млн. раз. Это был экономический хаос.

Казалось, что Центральное Народное правительство, сформированное 1 октября 1949 года, взяло на себя неразрешимую задачу — положить конец финансовому хаосу. Сейчас не прошло еще и года, но валюта и цены в Китае стабилизированы уже несколько месяцев, а расходы и доходы государства сбалансированы.

В период между мартом и июнем с. г. цены понизились в среднем на 30 проц., а с июня цены не повышались.

ТРУДЯЩИЕСЯ ГЕРМАНСКОЙ ДЕМОКРАТИЧЕСКОЙ РЕСПУБЛИКИ ПРИВЕТСТВУЮТ МИРНЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ СССР

БЕРЛИН, 28 сентября. (ТАСС). Как передает агентство АДН, предложения министра иностранных дел СССР А. Я. Вышинского на сессии Генеральной Ассамблеи ООН о заключении мирного союза пяти великих держав, запрещении атомного оружия и сокращении вооруженных сил и вооружения были встречены трудящимися земли Тюрингия с огромным воодушевлением.

В резолюции металлистов 56 мелких предприятий в Эрфурте подчеркивается, что предложения Советского Союза отвечают жизненным интересам всех миролюбивых народов и что поэтому их должны принять другие великие державы.

В резолюции рабочих и работниц предприятий «Рейнметаллборнг» в Земмерда говорится, что от западных великих держав зависит создать атмосферу дружбы и доверия между народами. Это они могут сделать, согласившись с предложениями Советского Союза. В связи с новыми мирными предложениями Советского Союза трудящиеся обязуются еще энергичнее выступать за укрепление германо-советской дружбы и активно поддерживать борьбу за мир.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.