



Съезду комсомола

Ударная пятидневка, посвященная предстоящему XX съезду ВЛКСМ, идет сейчас в комсомольско-молодежных коллективах, принявших вызов газеты «Комсомолецкая правда».

Среди сталеплавыльщиков первыми откликнулись на призыв комсомольско-молодежные бригады двухванного сталеплавильного агрегата № 35 и КМК 29-й печи.

От имени товарищей к молодым бригадам сталеплавильных агрегатов страны обратились кавалеры ордена Трудового Красного Знамени старший мастер 35-й печи А. П. Игошев и награжденный орденом «Знак Почета» комсорг сталеплавильного агрегата № 29 А. Новокрещенов. В телеграммах, адресованных в молодежную газету, молодые сталеплавыльщики берут высокие обязательства: в ударную пятидневку достигнуть наивысшей производительности труда, выплавить сверх плана 1200 тонн стали строго по заказам на 35-й печи и полторы тысячи тонн стали отличного качества — на 29-й печи. КМК А. Игошева обязался также сэкономить на 40 тысяч рублей всех видов сырья, топлива и материалов, а их коллеги с 29-й печи — сберечь за счет строжайшей экономии 200 тысяч рублей.

С. ТАРАСОВ,
зам. секретаря комитета ВЛКСМ комбината.

Коллектив цеха эмалированной посуды ПТНП производит продукцию, идущую на удовлетворение запросов населения. Он успешно несет трудовую вахту первого года двенадцатой пятилетки. Возрос выпуск изделий, расширяется ассортимент, улучшается качество. Это стало возможным благодаря умелому использованию резервов и повышению мастерства труженников цеха.

На снимке вы видите передовицу производства эмалировщицу Марию Алексеевну Пищулину. Она ударник коммунистического труда, лауреат премии ММК, награждена орденом Трудовой Славы III степени.



Там, где трудно

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

КАЖЕТСЯ, что нового можно открыть в человеке, с кем годами работаешь рука об руку? А копнешь глубже — и выяснится, что не знаешь товарища как следует.

В этом я вновь недавно убедился. Почти три десятилетия работаем мы рядом с Анатолием Матвеевичем Крыловым, а не знал, что у него есть правительственная награда Народной Республики Болгарии «Золотой Орден».

Помню, как пришел он в цех белой жести, как называли тогда третий листопрокатный, выпускником тринадцатого училища. Анатолий начинал подручным вальцовщика на двухклетевом дрессировочном стане № 1 под опекой опытного старшего вальцовщика Александра Федоровича Пименова. Старательность и трудолюбие помогли молодому рабочему очень скоро освоить оборудование и все премудрости технологии. Следующая ступень Анатолия Крылова — вальцовщик. За пультом и на клетях он показал себя настоящим специалистом. Все операции выполнял четко, уверенно, и поэтому, когда пускали вто-

рой двухклетевой дрессировочный стан, Крылова поставили уже руководителем звена. Вот где пригодился Анатолию его опыт. Ведь новый стан, более производительный и более сложный в техническом отношении, требовал крепких знаний и настоящего мастерства. И в том, что прокатчики в очень сжатые сроки освоили новый стан и вышли на проектную мощность, была немалая заслуга звеньевых.

Но ненадолго задержался Крылов и здесь. Так уже водится — особенно ответственные участки производства доверяют самым надежным специалистам. И опять Анатолий Крылов трудится на пусковом объекте — двадцативальковом стане. Первую партию кинескопной ленты для цветных телевизоров изготовили на нашем комбинате А. М. Крылов и его товарищи по труду.

Шли годы. Анатолий Михайлович давно и основательно сложился как специалист. В мнении окружающих, но не в своем собственном. Не таков этот человек, чтобы успокоиться, остановиться. Постоянный поиск, стремление узнать больше, перенять новое — вот, пожалуй, основное в харак-

тере Крылова. И очень важно, что эти качества вот уже много лет вместе с профессиональными навыками он щедро передает молодым.

Таким узнали и запомнили Крылова коллеги из Болгарии. Командировка в Народную Республику Болгарию, куда он был направлен в составе группы советских специалистов на пуск и освоение дрессировочных станков, — по сути, оценка труда Крылова.

Свою оценку — его опыту, знаниям, умению щедро поделиться ими — выставляла и братская республика. В числе других советских специалистов старший вальцовщик А. М. Крылов удостоен правительственной награды Народной Республики Болгарии «Золотой Орден».

В торжественные и праздничные дни на его груди рядом с наградой болгарских друзей поблескивает еще один орден — Трудовой Славы III степени. Так отметила Родина труд старшего вальцовщика А. М. Крылова в десятую пятилетку.

И сегодня его звено и сам звеньевой не сдают позиций. Об этом говорит успешное выполнение программы первого полугодия,

хорошая работа в июле и августе.

Цех готовится отметить тридцатилетие со дня пуска. Звено Крылова решило, что негоже им подойти к такой дате с пустыми руками. Уплотнить время и выдать 30 тонн сверхплановой кинескопной ленты добротного качества — такие обязательства взял к юбилею цеха коллектив, возглавляемый А. М. Крыловым.

Время предъявляет все более жесткие требования к качеству выпускаемой продукции. Да только дружно, спаянно, в работе коллективу по силам многое.

Немало добрых слов можно сказать об этом сдержанном, немногословном человеке. Его бесспорный авторитет в коллективе держится не на одном только профессионализме. Группкомсорг, профорг бригады, член цехового комитета профсоюза, наставник молодежи... На все у него хватало и хватает времени. Не хватит, пожалуй, пальцев на руках, чтоб посчитать, сколько прокатчикам дал Крылов путевку в трудовую жизнь. Теперь его бывшие подопечные трудятся на других станах, не уступая в мастерстве наставнику.

Это ли не лучшее признание, не самая высшая награда?

И. ЧЕЦКИЙ,
ветеран труда ММК.

ОТВЕЧАЮТ РУКОВОДИТЕЛИ И СПЕЦИАЛИСТЫ КОМБИНАТА

НУЖНА РЕКОНСТРУКЦИЯ

Реконструкция — не дань моде, а требование времени. Об осуществлении ее необходимости свидетельствуют предложения участников собрания партийно-хозяйственного актива не только в сфере производственной, но и социально-бытовой.

— Необходимо реконструировать вентиляцию на аглофабриках № 1 и 2, — считает представитель аглоцеха № 1 А. Федоров.

— Никакая реконструкция не даст эффекта, если системы неправильно эксплуатировать. На аглофабриках они заросли пылью, — возражает начальник проектно-конструкторского отдела комбината М. Г. Шейнберг. — Рекомендуем привнести в рабочее состояние имеющиеся системы, провести их лабораторные испытания и уже по их результатам судить о необходимости реконструкции.

О необходимости реконструкции вентиляции говорил от имени своего коллектива представитель механического цеха В. Чистяков.

— В течение 1984—85 годов выполнены проекты вытяжных систем вентиляции заточного и станочного участков, сейчас выполняется проект вентиляции слесарно-сборочного отделения,

— сообщает М. Г. Шейнберг.

На предложение представителя ремстройцеха Н. Симутиной о разработке сборно-разборных металлических площадок, экономящих лес, ответ однозначный:

— На металлические леса РСЦ чертежи выданы проектным отделом в апреле. Участники собрания интересовало окончание реконструкции душевых механического и второго листопрокатного цехов.

В механическом цехе по сообщению его начальника В. Г. Попкова обновленная душевая начнет работать с 1 сентября.

— На бытовом корпусе ЛПЦ-2 продолжается надстройка двух этажей с участием последователей почина об отработке шести дней на строительстве объектов соцкультбыта в соответствии с графиком капитальных и коллективных договоров, — заявляет и. о. заместителя главного инже-

нера комбината М. Ф. Сафронов.

— Необходимо выполнить пристройки спортзалов и бассейнов в детских садах, — заявляет представитель ОДУ З. Лунев.

— В нынешнем году оборудован спортзал в детсаду № 145, к концу года будут закончены спортзал в детсаду № 141 и плавательный бассейн в детском саду № 122, — сообщает и. о. заместителя директора комбината В. П. Мокрободров.

— В коксовом цехе № 2 необходимо открыть филиал столовой, — заявляет представитель коксохимиков В. Дмитриев.

— После текущего ремонта вновь открыта раздатка блока коксового цеха № 2, — сообщает и. о. директора комбината питания Р. В. Ясько.

Попутно — чисто производственный вопрос.

Автогоспозитивник А. Соколин совершенно обоснованно ставит вопрос о необходимости ускорить строительство бытовых помещений и ремонтной базы для БелАЗов. Однако ответ заместителя начальника авто-

транспортного цеха Ю. А. Толстова крайне неутешителен.

Суть в следующем. После перевода части мощных самосвалов на участок Малого Куйбаса для перевозки рудного сырья БелАЗы автотранспортного цеха остались без ремонтной базы. И проект гаража, и место были определены, но строительство не начато. В связи со строительством кислородно-конвертерного цеха и стана 2000 парк этих машин возрастет, необходимость в ремонтной базе и бытовых станциях острее. Однако переработкой старого проекта УКС комбината не занимался, о положении деп неизвестно, хотя полтора месяца назад руководство автотранспортного цеха направляло в УКС письмо с просьбой рассмотреть вопрос по существу. Руководство УКС заняло позицию умолчания.

Строительство бытовых для автотранспортного цеха комбината было включено в план на прошлый год за счет строительства хозспособом. Но даже нулевой цикл не был готов. С нынешнего года стройку ведет строительно-монтажное управление комбината. Нулевой цикл завершен и на будущий год бытовые должны войти в строй.

РАСТЕТ ДОЛГ

Без малого тринадцать тысяч тонн недоотгрузил потребителям с начала года листопрокатный цех № 2. Только в прошлом месяце долг по отгрузке вырос на четыре тысячи тонн. Такое количество проката недодал нам первый листопрокатный цех.

Такое положение сохраняется и на начало августа. Мы отстаем от плана отгрузки уже на пять тысяч тонн. Чтобы исправить положение и выйти на плановый уровень, надо ежедневно прокатывать около 250 тонн дополнительно.

Это возможно лишь при нормальном обеспечении металлом. Однако в связи с суточным плановым ремонтом поступление металла приостановилось. Запаса же не было. В результате седьмого августа не работали травильные печи, упало незавершенное производство, под угрозой остановки — печи термического отделения.

Причины отставания, зависящие от цеха, мы преодолеем — был бы фронт работ.

И. ВИЕР,
и. о. начальника ПРБ ЛПЦ № 2.

НАМ ОТВЕЧАЮ

„Потерям металла — заслон“

На статью «Потерям металла — заслон» сообщая, что в последние годы в цехе действительно резко возрос уровень брака по ряду причин:

1. Из-за неудовлетворительного состояния технологического и механического оборудования цеха, которое крайне изношено и требует скорейшей его замены.

2. Недостатка запасных узлов и деталей, недостаточной обеспеченности ремонтным персоналом планово-предупредительных ремонтов цеха, что не позволяет охватить запланированные объемы ремонтных работ.

3. Недостаточного уровня руководства мехслужбы цеха. К тому же, в коллективе цеха имеются нарушители технологии и бракоделы, к которым принимаются меры материального и дисциплинарного воздействия. Так, с начала 1986 года наложено на нарушителей технологии и качества 32 дисциплинарных взыскания, 22 работника лишены премии, 36 — понижен КТУ, 4 — привлечены к материальной ответственности.

В цехе намечена определенная программа по улучшению качественных показателей и выполнен ряд мероприятий:

1. В IV квартале будет произведена I очередь реконструкции блюминга № 3 с установкой клетки 1000 и модернизацией участка стана 720.

2. Усилено руководство механослужбы цеха.

3. Разработаны и внедряются мероприятия по улучшению качества выпускаемой заготовки.

4. Усилен спрос с руководителей участков и нарушителей технологии.

В. ЖИГАЛОВ,
начальник обжимного цеха № 3.

„Об аналитическом контроле в работе“

О принятых мерах по существу фактов, изложенных в статье «Об аналитическом контроле в работе» («Магнитогорский металл» № 74) сообщая, что на II полугодие 1986 года запланировано обучение 120 ИТР и 45 рабочих по программе «Научно-технический прогресс и автоматизация производства», предусматривающее изучение электронно-вычислительной техники. Остальные 200 ИТР и 55 рабочих будут обучены в I полугодии 1987 года.

В. ЩАВЛИКОВ,
начальник отдела технического обучения.