



РАПОРТ КОЛЛЕКТИВА ТРУДЯЩИХСЯ ДОМЕННОГО ЦЕХА



ОТ СЪЕЗДА —
К СЪЕЗДУ

ТАК БУДЕТ И ВПРЕДЬ!

«Комсомолка». Так называют одну из домновых печей Магнитки. И пускай, построенная в годы первых пятилеток, она значительно уступает в мощности, в техническом совершенстве таким гигантам, как девятая и десятая печи комбината, сверхсовременным агрегатам других заводов, традицией ее коллектива остается по-прежнему работа по-стахановски. Именно горновые печи-ветераны выступили в августе прошедшего года с инициативой «XXV съезду КПСС — двадцать пять ударных недель».

Призыв инициаторов воплотился в реальные дела в первую очередь потому, что авторитет их, всех домников, непререкаемо высок. Только в девятой пятилетке домники Магнитки шестнадцать раз выходили победителями во Всесоюзном соревновании металлургов, переделывали магнитогорский чугун получивший высочайший Знак качества.

Нет в Магнитке людей, не знающих фамилий Героя Социалистического Труда А. Л. Шатилина, Е. Д. Борзенкова, В. Д. Наумкина... Они — домники. На их трудовые дела равняются сегодня молодые вальцовщики и горняки, сталеплавы и коксохимики. И таких самоотверженных честных тружеников на домнах десятки. Вот почему велик авторитет этого коллектива, вот почему его призы находят всеобщую поддержку металлургов. Так было всегда, так будет и впредь!

За годы девятой пятилетки коллектив домнового цеха выплавил сверх плана (в сравнении с контрольными цифрами) 220,9 тысячи тонн чугуна. За эти годы производительность труда выросла на 31,7 процента. Содержание серы в чугуне уменьшилось с 0,028 процента до 0,018 процента, расход кокса на тонну чугуна снизился на 64 килограмма. Значительно улучшился показатель КИПО: с 0,517 до 0,465.

В девятой пятилетке домники не раз выходили с ценными починами. Встав на предсезонную вахту, коллектив домновой печи № 2 обратился ко всем металлургам комбината с призывом: «XXV съезду КПСС — 25 недель ударного

труда!» Почин этот поддержали во всех цехах комбината. С начала ударных недель коллектив домнового цеха выдал сверх плана более 30 тысяч тонн чугуна. На днях комсомольско-молодежный коллектив домновой печи № 9 обратился ко всем трудящимся комбината с призывом: развернуть социалистическое соревнование за повышение эффективности производства и качества работы и объявить год XXV съезду КПСС годом ударного труда.

За успехи в 9-й пятилетке 25 домников награждены орденами и медалями, 336 — знаками «Победитель соревнования», 84 — «Ударник девятой пятилетки».

ЗАПИСАНО В ПРОЕКТЕ ЦК КПСС

НАШ РЕЗЕРВ

«...усилить требования к соблюдению технологической дисциплины».

Успехи домников в девятой пятилетке очевидны. Выплавлены десятки тысяч тонн сверхпланового чугуна, улучшились основные показатели нашей работы. Во многом этого удалось достигнуть за счет проведения важных технических мероприятий.

В этой пятилетке и, особенно, в 1976 году никаких больших новшеств у нас не планируется. А производств необходимо увеличить, не снизив при этом основных показателей. Как можно добиться этого? Прежде всего, конечно, за счет усиления технологической дисциплины на всех участках: повышения квалификации технологов, их личной ответственности. Обучение технологов, мастеров проходит у нас постоянно. Например, в прошлой пятилетке была проведена школа передового опыта по повышению технологической дисциплины и организации работ на горне — вел ее старший горновой десятой печи Г. М. Тарасенко. Школу передового опыта среди машинистов загрузки провел машинист с восьмой печи П. И. Слепцов, курсы повышения квалификации мастеров и газосварщиков — старший инженер центральной заводской лаборатории А. А. Агашин.

В каждой бригаде есть мастера и технологи, у которых можно поучиться. У нас в бригаде, например, в течение всей девятой пятилетки высокую технологическую дисциплину соблюдал кол-

лектив, обслуживающий восьмую печь: мастер В. И. Телегин, газосварщик В. И. Чевычелов, старший горновой Г. М. Тарасенко, горновой А. Н. Кузнецов.

В этой пятилетке основной наш резерв — сокращение простоев. И здесь многое зависит не только от ремонтников, но и от технологического персонала. В прошлом году, например, по недомоту горновых на печах №№ 7, 8 несколько раз заливались железнодорожные пути. В конце 1975 года горновые на десятой печи подожгли чугуном раму чугунной летки. Все эти случаи стали предметом серьезного разговора на сменно-встречных собраниях, на партийных. Не случайно, что, принимая в этом году личные обязательства, все технологи обязались повысить технологическую дисциплину.

Кроме бригадных и цеховых форм учебы, мы используем и другие. Пришли недавно после армии к нам в бригаду молодые рабочие Чунин и Леонтьев. Леонтьев на шестой печи готовит мастер И. Е. Косаченко и старший горновой С. Я. Клементьев, Чунина на четвертой печи — мастер Н. Н. Футман и старший горновой А. А. Кузнецов. Подготовка горновых ведется по определенной программе, рассчитанной на 76 часов.

Соблюдение установленного технологического режима, технологической дисциплины — вот залог нашей успешной работы.

Н. КОРЧКОВ,
старший мастер
бригады № 1.

ПЕРВЫЙ горновой Венер Николаевич Васильев. Он пришел в домновый цех четырнадцать лет назад. Через несколько месяцев он уже мог выполнять работу третьего и второго горновых. Вскоре стал старшим горновым девятой домновой печи.

В работе им руководит чувство ответственности, — говорит мастер производства В. Ф. Дюкин.

Васильев за свой большой производственный вклад и успехи в социалистическом соревновании награжден орденом Трудового Красного Знамени, орденом Ленина.

Нашел свое место в жизни, в скором времени появился свой трудовой «почерк». Он — один из лучших в коллективе девятого агрегата. Показывает пример в работе, всегда готов прийти товарищу на помощь. Профгруппа бригады. Неоднократно его отмечали как лучшего шефнаставника.

Трое из коллектива девятой домновой печи. Немало добрых слов можно сказать и в адрес остальных тружеников агрегата. Коллектив силен своим трудовым настроем, взаимовыручкой, накалом трудового соперничества. Эти лучшие

БУДНИ ДЕВЯТОЙ

Именно таким людям в домновом цехе доверяют руководить бригадой горновых, зная, что коллектив, ведомый передовиком, всегда будет в авангарде трудового соперничества.

Второй горновой Анатолий Васильевич Солдатов. Его называют в коллективе правой рукой Васильева. Когда тот уходит в отпуск, то без колебаний передает бразды правления домновым агрегатом Солдатову. И печь работает под его руководством отменно, сохраняет высокий темп производства.

Второй горновой Егор Павлович Горбунов. Пятнадцать лет он трудился в первом копровом цехе. Резчиком лома. Работа не то что не удовлетворяла его, а казалась второстепенной, менее значимой, чем работа, скажем, горнового, сталевара. И тот факт, что он все-таки решился уйти с привычного рабочего места, учиться незнакомому, сложному делу горнового, говорит сам за

качества коллектива подтверждает следующее: почти все выпускники профессионально-технических училищ, приходящие в домновый цех, начинают с девятой домновой. Здесь набираются знаний, приобретают необходимый опыт.

В трудных условиях трудятся домники. Похолодание часто приводит к перебоям в подаче сырья, да и в цехе не жарко.

Но трудовую вахту коллектив 9-й домновой несет с честью. Сотни сверхплановых тонн чугуна — свидетельство тому.

В. КУРКИН.

СОРЕВНОВАНИЕ:
ЭФФЕКТИВНОСТЬ
ПРОИЗВОДСТВА,
КАЧЕСТВО РАБОТЫ

НЕ ПРЕДЕЛ

В последнее время одним из главных пунктов социалистического соревнования в цехе является повышение температуры горячего дутья. Добиться этого — значит увеличить выплавку чугуна, сократить продолжительность многих технологических операций, сэкономить кокс, то есть достигнуть предельной отдачи от эксплуатации оборудования. Коллектив нашей печи добился в прошлом году наибольших успехов. Если в январе 1975 года температура горячего дутья составила 804 градуса, то в январе этого года она «выросла» до 1174 градусов.

В это вложен труд нас, газосварщиков. Добиться успеха было нелегко, учитывая то, что на нашей печи некоторые воздушонагреватели технически устарели. Но тем не менее все мы считаем, что это не предел. Это нашло отражение в обязательных ставках всех коллективов.

И принимая личный план-обязательство, я решил повысить температуру еще на 10 градусов. За счет чего? Буду достигать предельно рационального расхода кислорода, не допускать срывов в работе.

А это и значит добиваться хорошей эффективности производства.

В. ЧЕВЫЧЕЛОВ,
газосварщик домновой
печи № 8.

СТАРТ ВЗЯТ

В прошлом году в домновом цехе перепростан оборудования выразились большой цифрой — 1,25 процента. (В среднем по нашей отрасли в 1975 году — 0,85 процента). Было потеряно 943 часа. Этого времени достаточно, чтобы выплавить 30 тысяч тонн чугуна.

Особая ответственность легла на плечи механослужбы цеха: ремонты надо было производить как можно быстрее, старательнее. Много есть примеров, когда ремонтники были на высоте.

Но случались и ошибки. Иногда оборудование выходило из строя по вине эксплуатационников, иногда по недосмотру дежурных слесарей. Да и качество в некоторых случаях оставляло желать лучшего.

Поэтому, принимая личные планы-обязательства на 1976 год, каждый ремонтник уделил особое внимание повышению качества работы. Для этого решили совершенствовать систему ремонтов с гарантией, обмениваться передовым опытом.

В первом году 10-й пятилетки это особенно важно. Плановых ремонтов предусмотрено намного больше, чем в 1975 году. Намечена такая важная работа, как реконструкция домновой печи № 2, которая будет продолжаться 2 месяца. Судя по началу года, настрой работать качественно есть. В январе этого года простои оборудования значительно сократились.

В. НИКУЛИН,
бригадир слесарей
по ремонту
оборудования.



Домники комбината, внедряя новинки производства, улучшая технологию, с каждым годом увеличивают выпуск чугуна, выполняют государственные задания и свои социалистические обязательства.

НА СПИСКЕ: бригада горновых восьмой домновой печи, коллектив которой неоднократно выходил победителем, — Петр Константинович БОЙЧАН, Владимир Федорович ЗАМАТОРИН, Сергей Пансевич ПОПЛАХИН, Борис Алексеевич ПУШКАРЕВ, старший горновой Иван Данилович ГОЛЫШЕВ, Закирья Тагирович АХМЕТЬЯНОВ. Фото Н. Нестеренко.

КОМСОМОЛЬСКАЯ СТРОКА В РАПОРТ

К НОВЫМ ПОБЕДАМ

Сегодня мы рапортуем XXV съезду КПСС: комсомольцы Анатолий Иванов, Владимир Черепанов, Сергей Пешенко, Владимир Ляшко и Борис Шульц завоевали звание «Лучший молодой рабочий ММК 1975 года». 30 комсомольцев присвоено звание «Ударник коммунистического труда».

Комсомольцы Владимир Панченко и Виктор Баранов подали 14 рационализаторских предложений, а все молодые рабочие-домниками подготовлено 57

В. СЕДИНКИН,
горновой десятой домновой
печи.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС