Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

25 МАРТА
ЧЕТВЕРГ
1948 года
№ 37 (1264)
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

За новые успехи во всех областях производства, строительства, социалистической культуры! Вот задачи, которые ставят перед собой советские люди, советские патриоты.

„ПРАВДА“.

Пятилетку — в четыре года!

ЯРЧЕ ОГОНЬ ПРЕДМАЙСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ!

Об обращении коллектива доменного цеха о развертывании предмайского социалистического соревнования

Постановление бюро Магнитогорского городского комитета ВКП(б) от 22 марта 1948 года

Бюро городского комитета ВКП(б) отмечает, что благодаря широко развернувшемуся социалистическому соревнованию, коллектив доменного цеха Магнитогорского комбината в текущем году значительно улучшил свою работу, выполнив производственный план в январе на 103,1 процента, в феврале — на 105,5 процента, за 20 дней марта — на 107,4 процента. Коллектив цеха добился экономии более 400 тысяч рублей. За работу в январе цеху присуждено первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании с вручением переходящего Красного Знамени Совета Министров СССР.

Бюро горкома ВКП(б) **постановляет:**

1. Одобрить инициативу коллектива доменного цеха, ставшего на стахановскую вахту в честь Первого Мая.

2. Обязать райкомы ВКП(б), парткомы и цеховые парторганизации обсудить до 25 марта 1948 года обращение доменщиков во всех цехах и предприятиях города, с тем, чтобы коллективы приняли конкретные обязательства на апрель 1948 года и еще шире развернули социалистическое соревнование за достойную встречу международного праздника Первого Мая.

Секретарь горкома ВКП(б) П. КУЛЕШОВ.

—⊙—

Магнитогорск—Кузнецк

Соревнование копровиков

Коллектив копрового цеха Кузнецкого металлургического комбината имени Сталина обратился с призывом к копровикам Магнитки развернуть социалистическое соревнование за досрочное окончание плана третьего года пятилетки.

Копровики Кузнецка обязались выполнить годовой план ко дню рождения И. В. Сталина—21 декабря и сверх годового задания дать 20.000 тонн металлической лом, добиться повышения производительности труда, по сравнению с 1947 годом, на 18 процентов и к концу 1948 года достичь повышения производительности труда на 36 процентов—на уровне, установленном пятилетним планом на 1950 год.

Они также обязались снизить на 1 рубль себестоимость разделки одной тонны лом, не иметь перепростоев вагонов под разгрузкой.

Рабочие и служащие копрового цеха нашего комбината вызов кузнечан приняли и взяли на себя обязательства: выполнить план третьего года пятилетки к 20 декабря, добиться повышения производительности труда, по сравнению с 1947 годом на 16 процентов и в конце 1948 года достигнуть уровня производительности труда, установленного Законом о пятилетнем плане на 1950 год, снизить себестоимость разделки одной тонны продукции на 1 рубль 50 коп., сократить простои вагонов МПС под выгрузкой и погрузкой на 1 процент ниже нормы. Кроме того наши копровики дали слово на 20 процентов перевыполнить план по рационализации и изобретательству, установленный на 1948 год.

— Беря на себя обязательства во Всесоюзном социалистическом соревновании,—пишут копровики нашего комбината кузнечанам,—мы будем, не покладая рук, отдавая все свои силы и знания, стремиться к перевыполнению принятых обязательств, к завершению пятилетки в четыре года. А вам, дорогие товарищи копровики Кузнецкого металлургического комбината, от всей души желаем успеха в выполнении взятых вами обязательств.

—⊙—

В счет апреля

Отлично работает коллектив мартеновской печи № 6 первого мартеновского цеха. Сталевар Владимир Пряников за 23 дня здесь сварил одну скоростную плавку и 866 тонн сверхплановой стали. Более чем на 700 тонн стали перевыполнил задание 23 дней марта сталевар-комсомолец Петр Лапаев. Он и сталевар Нурахмет Мухутдинов, который тоже варит сверхплановую сталь, выдали по две скоростных плавки.

Слаженность в труде обеспечила производственную победу. 24 марта коллектив печи рассчитался с месячным планом и варит сталь в счет апрельского плана

А. ШИТОВ.

—⊙—

С нарастающими темпами

На 106,1 процента выполнил задание 22 дней марта коллектив третьего блуминга. А больше всех сверхплановой заготовки — 3528 тонн—выдала на блуминге смена инженера т. Кудимова.

Добиваются прироста сверхпланового производства и на втором блуминге. Смена инженера т. Меснянкина за 23 дня уже выдала дополнительно к плану 1330 тонн металла.

На комсомольско-молодежном стане «300» № 3 на высоком темпе ведет прокатку оператор главного поста управления Е. Н. Ермакова. Она помогает прокатчикам перевыполнять задания.

На снимке: Е. Н. Ермакова за работой.

Фото К. Шитякова.

Стахановский „вторник“ газеты „Труд“

23 марта редакция газеты «Труд», Челябинский обком ВКП(б), ЦК профсоюзов рабочих черной металлургии Восточных районов и завком металлургов организовали и провели во Дворце культуры металлургов стахановский «вторник» прокатчиков, посвященный опыту обермастера Кандаурова. В лекционном зале собрались гости — представители от Челябинского металлургического завода и трубопрокатного завода, стахановцы, инженеры и техники прокатных цехов, а также представители общественности комбината.

Обер-мастер комсомольско-молодежного стана «300» № 3 т. Кандауров поделился своим опытом организации высокопроизводительной работы на стане. Главным образом, он остановился на настройке стана, рационализации производства и организации работ. Сейчас он добился со своим коллективом стандартизации в настройке. Это исключило необходимость ненужных перестроек стана при пересменках.

— Большое значение,—говорит т. Кандауров, — мы придаем использованию арматуры. Мы добились такого положения, что заменяем арматуру так же как и калибры, причем она во всех сменах устанавливается однотипно. Своевременная замена калибров и арматуры вполне оправдывает себя, позволяет в каждый последующий горячий час работать на высоком уровне.

Тов. Кандауров дальше рассказал, как он подготавливает производство для прокатки на высоком темпе, как организует перевалки и переходы. Если раньше перевалки и переходы не регламентировались, то сейчас здесь наведен полнейший порядок. Это выровняло производство в отдельный горячий час, смену и сутки.

— Каждая бригада у нас, выходя на смену, получает определенное задание по перевалкам или переходам калибров еще до начала работы. Это позволяет произвести правильную расстановку сил на отдельных участках, соответственно об'ему работ.

Далее т. Кандауров рассказал, как он рационализирует производство. Много сделал он по реконструкции электромоторов, по увеличению их мощности. Он также предложил катать некоторые профили на открытых калибрах. Но он не только вносил предложения, но и сам претворял их в жизнь. Сумма всей его творческой работы позволила намного увеличить производство стана, в результате чего молодые сортопрокатчики досрочно завершили план третьего года пятилетки и сейчас работают с нарастающими темпами.

— Борясь за выполнение пятилетки в четыре года, — сказал т. Кандауров в заключение, — мы рассчитываем в текущем году дать на 25 тысяч тонн проката больше, чем дали во втором году пятилетки. Для этого на стане созданы все условия.

Около часа присутствующие с огромным интересом слушали рассказ новатора прокатного производства.

Но вот вслед за т. Кандауровым берет слово мастер стана «350» Челябинского металлургического завода т. Леонтьев. Поблагодарив за приглашение, он поделился опытом своей работы.

— Образцовый уход за оборудованием, — говорит он, — необходимое условие высокого производства стана. Обеспечив заботливый уход за оборудованием, мы так же как и т. Кандауров добиваемся значительной экономии. Например, при прокатке тонких профилей мы сейчас укладываемся в расходный коэфициент металла.

— Много поработали наши мастера и инженеры над тем, чтобы дать стану производительность выше запроектированной. Таким образом нам удалось успешно выполнить свои обязательства по досрочному завершению пятилетнего плана. Производство на стане сейчас возрастает. Если в январе мы выполнили программу на 102,84 процента, то в феврале — на 106,41 процента. Экономия за эти месяцы составила 610 тыс. рублей.

Выступивший затем начальник смены манисмановского стана Челябинского трубопрокатного завода т. Старобинец рассказал, как их прокатчики осваивают по две и по три профессии. Это помогает ремонт и осмотр оборудования производить значительно скорее. Тов. Старобинец выразил пожелание, чтобы опыт работы таких передовиков, как обер-мастер т. Кандауров, популяризировать как можно шире.

— То, что сделано обер-мастером т. Кандауровым, — говорит обер-мастер стана «250» № 1 нашего комбината т. Галушкин, — можно применить не только на среднесортных станах, но и на мелкосортных, каким является наш стан. Например, с успехом можно применить изменение калибровки при прокатке квадратов 16 и 14.

О рационализации на третьем блуминге рассказал начальник блуминга т. Игонькин. Направляющие крылья блуминга, которые часто гнулись и выходили из строя, было предложено сделать амортизирующими. Реализация такого предложения удлинила срок службы крыльев и сократила простои блуминга. Кроме этого, перед станом «720» была произведена перекидка шлеперных пальцев. Затем много было сделано больших и малых нововведений. Это помогло ранее отставшему третьему блумингу выйти в число передовых.

— Недавно коллектив нашего блуминга, — говорит далее выступающий, — добился рекордной производительности. Мы сделаем все, чтобы рекорд этот в дальнейшем стал достоянием наших трудовых будней.

Мастер производства стана «300» № 3 т. Арцыбашев рассказал присутствующим, как он учился мастерству прокатчика у обер-мастера т. Кандаурова.

Выступивший начальник стана «500» т. Бражник говорил о том, как коллектив стана ухаживает за оборудованием, добивается удлинения срока его службы.

Затем берет слово главный инженер комбината т. Бурцев. В своем выступлении он обосновал новаторские методы т. Кандаурова, как опыт большого значения, широкое применение которого поможет вскрыть богатые резервы в прокатном производстве.

Мастер-прокатчик Челябинского металлургического завода т. Леонтьев тут же на совещании вызвал на социалистическое соревнование мастера стана «250» № 2 нашего комбината т. Стародубцева. Он об'явил свои обязательства — закончить план третьего года пятилетки ко Дню Сталинской Конституции, снизить брак при прокатке до 0,25 процента.

Присутствующий на «вторнике» т. Стародубцев принял вызов т. Леонтьева. Он также взял обязательство досрочно завершить годовой план и добиться снижения себестоимости.

«Вторник» прошел в теплой товарищеской обстановке стахановского содружества прокатчиков Челябинской области.