

КИСЛОРОДНО-КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ



Кислородно-конвертерный цех ОАО «ММК» 03.11.1990 выдал первую плавку.

В состав цеха входят два конвертера по 375 тонн, четыре машины непрерывного литья заготовок производительностью 1,5 млн т стали в год, два агрегата доводки стали и вакууматор. В 1998 г. коллектив цеха выплавил около 6 млн т стали, а за восемь лет — свыше 31 млн тонн. Чтобы нарастить производство до 7-8 млн т стали, необходимо построить третий конвертер и выполнить капитальные ремонты существующих конвертеров.

Работа по третьему конвертеру разделена на несколько этапов. Общая сметная стоимость всех работ оценивается в 257 млн руб. По состоянию на 31 декабря 1998 г. освоено 144 млн. Работы выполняются согласно сетевому графику. По ходу строительства решаются вопросы экологии: будет смонтировано новое оборудование для улавливания неорганизованных выбросов. На третьем конвертере будут улучшены условия труда: перенесены пульты управления, агрегат оснастит современным дополнительным оборудованием.

С учетом опыта эксплуатации существующего оборудования монтируется система «Гарнисаж», она позволит увеличить стойкость футеровки конвертеров с двух до трех тысяч плавов. Изменится система автоматизации: будет применена современная система АСУ ТП «Плавка», разработанная австрийской фирмой «Фест-Альпине». Применены новые решения и по металлоконструкциям рабочей площадки. Для повышения качества и конкурентоспособности выплавляемой стали ведется строительство опытно-промышленной установки дусульфурации чугуна.

В разное время цехом руководили следующие начальники: А. И. Слонин, С. К. Носов, Р. С. Тахавудинов, Ю. А. Бодяев, А. Д. Носов.

Подготовил Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

ЦЕХ ЭЛЕКТРОСЕТЕЙ И ПОДСТАНЦИЙ

Предназначен для передачи электроэнергии от источников ее выработки к потребителям по электрическим сетям и распределения между потребителями с помощью электроподстанций и сетей.

В настоящее время электрические сети цеха состоят из сотен километров воздушных линий напряжением 10-110 кВ, сотен километров кабельных линий напряжением 3-110 кВ и пятидесяти трех трансформаторных и преобразовательных подстанций.

В совокупности сети представляют собой мощный узел электроснабжения Магнитогорского района, от которого кроме ММК питаются город, его промпредприятия (МКЗ, ММЗ, цемзавод и др.), а также прилегающие районы (Сибай, Белорецк, электротрага Магнитогорск-Карталы, Красная Горка и др.). Узел электроснабжения связан мощными линиями электропередач с энергосистемой страны.

Управление подстанциями и сетями осуществляется с центрального диспетчерского пункта.

Цех был организован 04.7.1930 на базе участка электромонтажа «Магнитострой» и временной электростанции (ВЭС-1). Первоначально он назывался энергоцехом комбината, затем, с 01.10.1932 — цехом электросетей и подстанций.

Первым начальником цеха был Д.Е. Кузин.

23.10.1931 центральная электростанция дала первый ток. В этом же году, к моменту окончания строительства первой домны и первой коксовой батареи (порядковый № 8), было принято решение на подстанции напоявления (ВЭС-1).

В 1933 г. вступили в эксплуатацию подстанции мартеновская и «Тяговая» на горе Магнитной. К обслуживанию подстанций и сетей приступили работники, частично подготовленные на курсах (курсы были организованы в Верхнеуральске), частично перешед-

шие из монтажных организаций. Если у мастеров-линейщиков был уже некоторый опыт, накопленный во время строительства (обслуживали временки, которыми была опутана вся строительная площадка), то у цитовых и кабельщиков не было ни малейшего опыта. Освоение оборудования на ряде участков осложнялось еще и тем, что оборудование было импортным (фирмы «Дженерал-Электрик», «Маттер-Платт» и др.). Иностранные специалисты не обременяли себя передачей опыта, а иногда и не допускали к исполнительным монтажным схемам.

Для скорейшего освоения профессии было развернуто социальное соревнование. Соревнование, как на всем Магнитострое, носило тогда предельно откровенные формы. Соревновались как друг с другом, так и коллектив одной подстанции с коллективом другой. Коллективу, победившему в соревновании, вручалось переходящее Красное знамя, отстающему — знамя роковое.

В 1936 г. были пущены подстанции городская (№10) и аглофабрики (№24). В 1937 г. вступила в строй ЛЭП 110кВ протяженностью 215 км, соединяющая ЦЭС и Златоуст. ЛЭП была выполнена на деревянных опорах.

В 1938 г. цех возглавил А.С. Лысов.

В 1940 г. в цехе было всего два инженера и три техника. Количество ИТР перед этим уменьшилось из-за известных сталинских репрессий.

В годы Великой Отечественной войны в связи со стремительным ростом производственных мощностей расширились и электрические сети. Введены п/ст № 36 («Северная»), № 27 (2-я очередь коксохимки).

В 1943 г. построена домменная печь №6 вместе с ПВЭС-2. От генераторов ПВЭС-2 были проложены кабельные фидеры на подстанции домненного и коксового цехов.

К основной работе персонала добавились и дела военные. На площадях цеха была организована сборка гранат и штамповка пробков для снарядов. В специально оборудованной мастерской

КОРОБОВ Павел Иванович

(29.8.1902 — 17.8.1965)

Герой Социалистического Труда. Депутат Верховного Совета СССР в 1937-1950.

Директор Магнитогорского металлургического комбината в 1937-1939.

Родился в семье известного домнщика И.Г. Коробова.

В 1916 г. в 14-летнем возрасте начал работать на Макеевском металлургическом заводе рабочим домнового цеха.

После окончания в 1928 г. Московской Горной академии до 1933 года работал в домновом цехе Енакиевского металлургического завода горновым, мастером домновой печи, сменным инженером, начальником домнового цеха. За эти годы в домновом цехе был осуществлен ряд крупных технических решений, направленных на улучшение организации производства.

В 1933-36 работал начальником домнового цеха Днепропетровского металлургического завода им. Петровского.

В январе 1936 г. П.И. Коробова направили на ММК начальником домнового цеха. Здесь проявились его качества талантливого организатора производства, крупного специалиста-металлурга. Под его руководством преодолены многие трудности первых лет освоения сложного металлургического производства.

В домновом цехе П. Коробов ввел необходимую организацию

проведения выпусков чугуна по установленному графику с выделением равномерного времени на подготовку и проведение выпусков чугуна и шлака 6 раз в сутки. В то время выполнение графика выпусков составляло 75-80%, что считалось высоким показателем.

Стало обязательным проведение ежедневных, 3 раза в сутки после окончания каждой смены, рапортов с мастерами печей и начальниками участков для проверки выполнения заданий по выплавке чугуна и графика выпусков.

С 07.11.1936 по 14.3.1937 П.И. Коробов работает главным инженером ММК. В этот период на комбинате принимаются все меры по окончанию строительства в горнорудном управлении рудообогатительной фабрики (РОФ) и первой аглоленты агломерационной фабрики №1.

С 15.3.1937 по 31.1.1939 П.И. Коробов работает директором ММК.

В 1937 г. избран депутатом Верховного Совета СССР по Магнитогорскому избирательному округу.

С 01.2.1939 П.И. Коробов назначен первым заместителем Народного комиссара черной металлургии СССР.

С 21.1.1943 по 31.7.1943 П.И. Коробов работает директором ММК, первым заместителем Наркома черной металлургии СССР.

С марта 1946 г. — первый за-



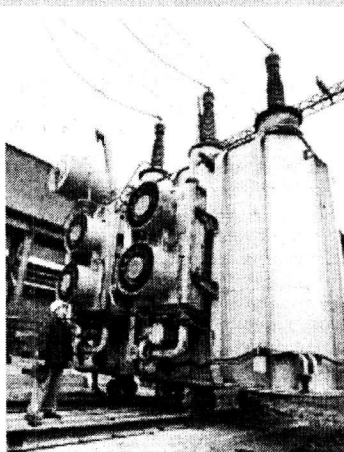
местителем министра черной металлургии СССР в связи с преобразованием наркоматов в министерства.

С января 1954 г. назначен первым заместителем председателя Государственного комитета по новой технике при Совете Министров СССР.

За заслуги перед Советским государством и большой трудовой вклад в развитие народного хозяйства П.И. Коробов присвоено звание Героя Социалистического Труда (1943), награжден шестью орденами Ленина и орденом Трудового Красного Знамени, медалями.

По материалам архивов ММК, научно-технического музея ММК, музея домнового цеха ММК и личного архива подготовили Ю. ВОЛКОВ, И. МАНАЕНКО.

В энциклопедию Магнитогорска подготовлено более 200 статей о промышленных предприятиях



восстанавливались сгоревшие электролампы.

После войны ММК приступил к электрификации своего железнодорожного транспорта, что потребовало сооружения в 1948 г. трех тяговых подстанций.

В 1951 г. А.С. Лысов был назначен главным электриком комбината, цех принял его заместитель А.А. Колесников.

В период с 1949 г. по 1960 г. для электроснабжения новых цехов и агрегатов, а также жилья возведено десять подстанций. В этот же период построена ТЭЦ, которая была связана линиями 110кВ с ЦЭС.

В 1958 г. вошла в строй системная подстанция №60. ЛЭП 110 кВ ЦЭС-Златоуст была рассчитана и заведена на нее.

В 1960 г. построена главная системная подстанция 220/110 кВ №90, запитанная с Троицкой ГРЭС. Она была связана двухцепными ЛЭП 110кВ с ТЭЦ и подстанцией №60. Таким образом образовалось кольцо ЦЭС — ТЭЦ — подстанции № 60, № 90.

В 1979 г. со строительством кислородной станции № 5 вошла в строй мощная узловая подстанция №86. В том же году построен новый диспетчерский пункт, устаревшее устройство ВРТ-53 стали заменять на новое ТМ-301. В комплексе с конвертерным цехом пущены подстанции 110-220 кВ №№ 81, 77, 30, 46.

На данный момент суммарная трансформаторная мощность цеха составляет 4811039 МВА.

Начальники цеха с 1968 года: В.П. Букаев — 1968-1988; А.В. Худанов — 1988-1993; В.Г. Даниленко — с 1993 г. по настоящее время.

Подготовила С. ГЛАДКИХ.

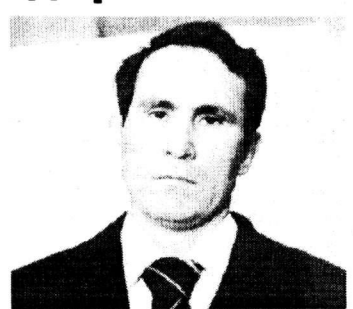
БАЕВ Иван Федорович

(р. 28.4.1929)

Кавалер ордена Ленина. Старший мастер мартеновского цеха № 3 ММК.

Родился в д. Константиновка Рудовского района Тамбовской области. В 1946 г., окончив 9 классов, приехал в Магнитогорск и поступил в РУ № 13. Прочувшись год, перевелся в техникум профтехобразования, который окончил в 1951 г. В том же году устроился подручным сталевара в мартеновский цех № 3. В 1953 г. назначен сталеваром, помощником мастера, затем мастером производства. В 1964 г. назначен старшим мастером производства и в этой должности проработал до выхода на пенсию в 1979 г.

22.3.1966 за достижение высоких производственных показателей награжден орденом «Знак Почета», а 19.2.1974 —



орденом Ленина. Награжден медалями «За доблестный труд в ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина» (1970), «Ветеран труда» (1979). Имеет знак «Отличник социалистического соревнования СССР». Присвоены звания «Почетный металлург» (1967), «Ветеран труда ММК» (1978), «Почетный пенсионер ОАО «ММК» (1998).

МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 2

С пуском первой печи цех введен в строй 08.7.1933, закрыт — 12.04.1995. Последняя плавка сварена на 7-й мартеновской печи. За 62 года здесь выплавлено 179473 тыс. т стали. В цехе действовало 13 мартеновских печей.

ХРОНОЛОГИЯ ИХ ЖИЗНЕДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

Печь № 1 введена 08.7.1933, выведена в 1994.
Печь № 2 введена 18.8.1933, выведена в 1994.
Печь № 3 введена 10.10.1933, выведена 28.4.1991.
Печь № 4 введена 31.11.1933, выведена в 1995.
Печь № 5 введена 02.3.1934, выведена 01.12.1993.
Печь № 6 введена 17.3.1934, выведена в 1994.
Печь № 7 введена 04.11.1934, выведена 12.4.1995.
Печь № 8 введена 11.1.1935, выведена 17.12.1987.
Печь № 9 введена 30.1.1935, выведена в 1993.
Печь № 10 введена 06.5.1935, выведена в 1993.
Печь № 11 введена 05.9.1935, выведена в 1993.
Печь № 12 введена 01.2.1936, выведена в 1993.
Печь № 13 введена 28.1.1942, выведена в 1993.

Второй мартеновский цех выплавил 179472,9 тысяч тонн стали. Здесь постоянно модернизировали оборудование и реконструировали печи с целью увеличения выплавки металла, улучшения его качественных показателей. Цех выполнял все заказы Правительства как в мирное, так и в военное время. На второй день Великой Отечественной войны на печи № 3 была выдана первая плавка броневой стали, до этого цех специализировался на выплавке рядовых марок стали. С 1941 по 1945 цех неоднократно завоевывал Знамя Государственного Комитета Обороны.

После войны сталеплавильщики неуклонно наращивали объемы и сортамент стали. Они постоянно шли в авангарде как всеобщего, так и комбинатского соревнования, были инициаторами соперничества за достижение максимальной производительности мартеновских печей и выплавку металла по заказам. Имена И. Семенова, М. Зинурова, В. Захарова, М. Артамонова, П. Прота-

сова, А. Мельникова, И. Дмитриева, А. Панченко знала вся страна. На ММК неоднократно проходили совещания по передаче передового опыта сталеплавильщиков. Мартеновцы осваивали новейшую технологию выплавки и разлива стали. В апреле 1961 г. на комбинате выплавлена 100-миллионная тонна стали со дня пуска ММК. 15.8.1970 бригада сталевара А. Савченко выплавил 200-миллионную тонну магнитогорской стали. 15.6.1977 бригада сталевара Н. В. Никифорова провела плавку в счет 300-миллионной тонны стали ММК. 25.11.1983 на печи № 1 сталевар В. Н. Глушков выпустил 400-миллионную тонну стали. В марте 1990 выплавлена 500-миллионная тонна стали.

Магнитогорская сталеплавильная школа высоко ценилась в СССР. Здесь выросли крупные специалисты Ф. Д. Воронов, Г. Е. Овчинников, Ю. А. Седач, И. Х. Ромазан, Д. Г. Носов, В. Г. Антипин, К. Г. Носов, А. А. Кривошейко, А. И. Агарышев, внесшие значительный вклад в развитие металлургии страны.