

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

КОММУНИСТЫ — ВОЖАКИ МАСС

Первичные партийные организации вступили в новый этап деятельности. Вооруженные материалами XXIII съезда КПСС, они анализируют прошлую практику, делают выводы на будущее. Сейчас партийные организации прокатных цехов добиваются, чтобы каждый коммунист на деле осуществлял авангардную роль в коллективе, был активным политическим бойцом. Опыт показывает, что активность коммунистов растет обычно там, где есть условия для полного выявления их воли и мнений, где существует контроль за выполнением принимаемых решений и положений Устава КПСС.

Боевым и сплоченным коллективом выступают, например, коммунисты сортопрокатного цеха, где секретарем партийного бюро р. о. т. Кривошеков. После сентябрьского Пленума ЦК КПСС эта парторганизация развила активную деятельность по повышению эффективности производства.

В октябре прошлого года на партийном собрании коммунисты партийной организации выявили недостатки в организации труда, определили узкие места. Их устранением занималась каждая партийная группа, каждый коммунист.

В цехе 22 партийных группы и все они хорошо работают, оказывают плодотворное влияние на коллективные бригады. Партийное бюро цеха ежемесячно проводит семинары партгруппов, давая направление в их работе. На семинарах выступают руководители производства, общественных организаций. На этих семинарах обсуждались вопросы: «Задачи партгрупп по обеспечению авангардной роли каждого коммуниста на производстве», «Партгруппа и улучшение качества выпускаемой продукции».

Коммунисты сортопрокатного цеха проявляют повседневную заботу по улучшению экономических показателей. После сентябрьского Пленума ЦК КПСС исключительное важное значение приобрела работа партийных организаций по выявлению и использованию внутренних резервов производства. С этой целью в мае этого года во всех цехах прокатного производства состоялись экономические конференции по изысканию внутренних резервов производства, снижению материальных и трудовых затрат на единицу продукции и улучшению ее качества.

Основные направления этих конференций — поиски способов снижения трудовых затрат, повышения уровня механизации и качества выпускаемой продукции.

Перед началом конференции были собраны предложения трудящихся в бригадах, на участках и рабочих местах. Это позволило использовать опыт трудящихся, их инициативу и смекалку в решении важных хозяйственных задач.

В эти дни коллектив листопрокатного цеха № 4 выступил с ценной инициативой — улучшить свои экономические показатели путем прокатки металла на динусовых допусках. Начиная поддерживать листопрокатчики первого цеха и другие коллективы. Однако недостаточно только предложить новшество, необходимо претворить его в жизнь. Об этом и говорили на своем партийном собрании в мае т. Скородило, Надиктов и другие коммунисты листопрокатного цеха № 4. Листопрокатчики подсчитали, что прокатка металла с минусовыми допусками и отгрузка его заказчиком по теоретическому весу имеет большое народнохозяйственное значение, позволит поставить на службу пятилетке крупный внутренний резерв производства. По решению партийного собрания в цехе проходят собрания партийных групп. Коммунисты в бригадах решают, как лучше осуществить на деле задуманное. Начатая ими прокатка листа по новой технологии не исключает ошибок. На первых порах не все идет гладко. Коллективы, осваивая новый режим прокатки, пока еще работают не совсем уверенно. Но постепенно трудности преодолеваются.

Коммунисты второй бригады стана «2500», где партгруппом старший вальцовщик т. Цветаев, тщательно разобрались в том, что им мешает катать металл на минусовых допусках, внесли ряд предложений, устраняющих неполадки. Они обратились к начальнику стана С. А. Леонтьеву с требованием улучшить контроль за работой автоматки, говорили о необходимости изготовить механизм по определению длины листа на первом агрегате и длины рулона на третьем агрегате, ибо точность прокатки и порезки решает поставку металла в ближайшее время по теоретическому весу.

Первые результаты кропотливой деятельности листопрокатчиков — около 14 тонн экономии металла в условных единицах измерения. Это богатая отдача и она с дальнейшим усовершенствованием метода работы на минусовых допусках будет нарастать.

Д. МОСКАЛЕНКО,
инструктор парткома.

БРОНЯ МАГНИТКИ

К 25-ЛЕТИЮ НАЧАЛА ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ

Днем и ночью вспыхивают над Магниткой зарницы. Это металлурги несут трудовую вахту пятилетки, плавят металл мира и созидания. Металл, который превратится завтра в различные машины, конструкции, станки. Ровно, бесперебойно бьется стальное сердце Родины. Год от года становится мощнее поток магнитогорского металла.

Это — сегодняшняя Магнитка. Но я хорошо помню то время, когда в ее печах выплавляли другой металл — броневую сталь для фронта. Двадцать пять лет назад фашистская Германия вероломно напала на нашу Родину. Весь советский народ поднялся на защиту своего отечества.

Я тогда вместе с десятками тысяч других магнитогорцев находился далеко в тылу. Каждый из нас жил одной мыслью: что надо еще сделать для победы над врагом? У домен и мартенов, прокатных станов и коксовых батарей люди работали за себя и своих товарищей, ушедших на фронт.

Магнитка в годы вахты превратилась в кузницу металла для танков, орудий, минометов, снарядов. Каждый третий снаряд, выпущенный по врагу, был сделан из магнитогорского металла.

Уже буквально на второй день войны на Магнитогорский металлургический комбинат поступил первый заказ — в кратчайший срок освоить производство броневых листов и снарядной стали.

Задачи огромной сложности встали перед металлургами. Обычная, рядовая сталь, которую выпускал комбинат, варилась в печах с основной подиной, а для броневой нужны печи с кислым подом. Таких мартенов на Магнитке не было. Как быть? Решили варить металл последовательно, двумя стадиями: сначала в обычной печи, а затем в переоборудованной под кислый процесс. И вот 23 июля на реконструированной печи № 3 была получена первая броневая плавка. Ее сварил сталевар Михаил Артамонов. Вскоре броневую сталь дала и другая печь.

Фронт требовал все больше и больше металла. Переоборудовать новые печи — значит терять дорогое время. У инженеров-новаторов зародилась дерзкая мысль: а почему нельзя варить броневую сталь в большегрузных мартенах с основным подом? Все учебники, весь накопленный опыт утверждали, что это невозможно. Но разве есть предел возможному? И магнитогорцы экспериментируют, разрабатывают новую технологию. Впервые в истории металлургии большегрузные печи с основным подом начали выплавлять броневую сталь. Это было подлинной революцией в технологии сталеварения.

Но фронту нужны были не слитки. Требовалось срочно решить проблему прокатки броневых листов. До войны в Магнитогорске такой лист не катали:

здесь не было специальных станков. И тогда снова пришлось смелое решение: катать лист на блюминге. Кое-кому казалось, что это невозможно. Ведь история металлургии не знает подобных примеров. Магнитогорские прокатчики доказали, на что способны советские люди. Не дожидаясь монтажа, специального стана, они освоили прокатку броневых листов на блюминге.

Металл Магнитки оказался отличным. «Мы гордимся маркой Магнитогорского металлургического комбината», писали бойцы Первого Украинского фронта.

В разгар битвы под Курском Магнитогорский комбинат получил задание Государственного Комитета Обороны: в максимально короткий срок удвоить выпуск металла для снарядов. Плавки повели лучшие сталевары-скоростники Михаил Артамонов, Александр Поздняков, Петр Бревешкин, Тихон Абраменко и другие. Задание было выполнено.

Многие магнитогорцы с первого же дня войны с оружием в руках встали на защиту отечества. В цехах комбината их заменили жены, сестры, братья, сыновья.

Ушел на фронт мой отец Александр Алексеевич Корчагин. Он был подручным сталевара. Его место занял мой младший брат Николай. Он и сейчас работает сталеваром. Ушел на фронт сталевар Алексей Грязнов. Передавая трудовую эстафету мне, своему ученику, сказал:

— Вернусь, вместе будем рекорды ставить.

Он не вернулся, героически погиб на фронте. Его именем названа одна из улиц Магнитки.

На стане «500» работал слесарем Василий Иванович Мишустин. В свободное время он занимался в аэроклубе, а затем окончил летную школу. В годы войны майор В. Мишустин совершил около четырехсот вылетов. Он лично сбил 16 самолетов противника, уничтожил много различной техники, вражеских солдат и офицеров. Василий Иванович не дождался счастливого Дня победы. Он погиб в феврале 1945 года. Но память о нем будет вечно жить в сердцах магнитогорцев.

Так сражались с врагом и сотни других наших земляков. Многим из них было присвоено звание Героя Советского Союза.

Магнитка с честью выполнила свой долг в годы войны. Ее металл и люди сыграли большую роль в разгроме врага.

А. КОРЧАГИН,
сталевар Магнитогорского
металлургического комбината.



В отделении скобяных изделий цехов народного потребления хорошо трудится штамповщица Александра Ивановна Смирнова. Передовая труженица ежедневно выполняет не менее 135 процентов нормы, а выпускаемая ею продукция проходит высоким качеством.

На снимке штамповщица А. И. Смирнова.

Фото Н. Нестеренко.

НАШ ДОБРЫЙ ДРУГ И СОВЕТЧИК

22—24 ИЮНЯ — СМОТР ТЕХНИЧЕСКОЙ КНИГИ

Большой популярностью пользуются у металлургов Магнитки выставки-просмотры новых технических книг и журнальных статей. На таких просмотрах обычно бывает очень много людей. Выставки помогают инженерам, техникам, рабочим и служащим подобрать интересующую их литературу, ознакомиться с ней. Десятки благодарностей имеет библиотека от металлургов за то, что помогла им при посредстве выставок-просмотров найти в огромном книжном мире нужные им книги.

С 22 по 24 июня включительно (три дня) в читальном зале библиотеки организуется очередной открытый просмотр новинок и старой популярной технической литературы.

На этом просмотре вниманию читателей в основном предлагаются книги и журнальные статьи, поступившие в библиотеку в течение последнего месяца. Тематика новой литературы довольно обширна.

Для товарищей, занимающихся вопросами экономики, будет вы-

ставлена новая книга-справочник «Материальное стимулирование внедрения новой техники». Книга рассчитана главным образом на работников, непосредственно занимающихся стимулированием технического прогресса. Книга чешского экономиста О. Фналы «Экономические анализы в металлургическом производстве» заинтересует многих наших товарищей, занимающихся вопросами улучшения управления промышленностью, совершенствования и усиления экономического стимулирования промышленного производства.

Книга «Методика разработки и внедрения планов научной организации труда (НОТ) для рабочих мест, участков и цехов» поможет нашим металлургам в составлении и внедрении планов научной организации труда на основных и вспомогательных производствах.

Работники сталеплавильных цехов могут познакомиться со сборником «Сталеплавильное производство». Книга содержит статьи, излагающие труды научных работников Центрального научно-исследовательского Института информации черной металлургии. В этих трудах освещены вопросы применения кислорода для интенсификации процесса плавки стали в мартеновских печах, вопросы разлива и улучшения качества металла, моделирования сталеплавильных процессов и т. д.

Книга «Непрерывная разливка» (перевод с английского) представляет собой сборник статей видных специалистов Англии, Соединенных Штатов Америки, Федеративной Республики Германии и Канады о современном процессе непрерывной разливки стали на металлургических предприятиях этих стран.

Особый интерес вызовет у наших металлургов книга их земляков — Н. В. Заверюхи, Л. А. Волкова и А. В. Четчинина «Разливщик стали». Эта книга рассчитана в основном на учащихся курсов повышения квалификации рабочих участков разлива. В книге описываются применяемое в разливочных пролетах сталеплавильных цехов оборудование и способы его наиболее рационального использования.

Инженерно-технические работники металлургических цехов и заводских лабораторий, которые занимаются вопросами автоматизации и механизации процессов металлургического производства, безусловно, заинтересуются книгой «Радиоизотопные приборы в металлургии». В ней изложены физические основы использования радиоактивных изотопов и ядерных излучений для контроля па-

раметров технологических процессов, дано описание серий радиоизотопных приборов для измерения уровня жидкого металла, толщины горячего и холодного листового проката, расхода жидкостей и газов.

На просмотре-выставке также будет представлено много интересных материалов из отечественных и иностранных источников по вопросу увеличения стойкости сводов мартеновских печей. В последнее время работники библиотеки сделали ряд переводов на русский язык трудов некоторых американских специалистов сталеплавильщиков, а также статей из иностранных технических журналов. Все эти переводы будут представлены на просмотре.

А. ОЗДОБА,
заведующая научно-технической библиотекой комбината.