



**Навстречу
50-летию
Советской
власти**

**В БОРЬБЕ
ЗА
ПАМЯТНЫЕ
ЗНАМЕНА**

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 97 (4373)
Год издания 28-й

ВТОРНИК, 15 августа 1967 года

Цена 1 коп.

Мартеновские цехи нашего комбината уже много лет обслуживаются электровозами. Сталеплавыльщики довольны работой железнодорожников — сырье поступает строго по графику.

Особенно хорошо трудится машинист электровоза Николай Кузьмич Ковалев, обслуживающий второй мартеновский цех. Его вы видите на снимке нашего фото-корреспондента Н. Нестеренко.

ПЕРЕДОВИКИ ОБЖИМЩИКОВ

Неоднократно выходил победителем в социалистическом соревновании среди бригад, обслуживающих третий блюминг, коллектив первой бригады, которым руководит начальник смены Павел Петрович Крыхин. И в этом месяце передовой коллектив захватил лидерство и уверенно удерживает его. На сверхплановом счету первой бригады по итогам работы за первую декаду месяца уже 1690 тонн сверхплановых заготовок.

Умело организует производство мастер нагревательных колодцев В. Ткачук. На участке, которым он руководит, добиваются, чтобы

нагретые слитки шли на блюминг бесперебойно.

В заботу старшего оператора главного поста В. Полянского и операторов этого же поста профгруппа В. Букина и партгруппа В. Нижегородова входит выбор оптимального режима прокатки. Со своими обязанностями «тройка» справляется отлично.

Среди бригад, обслуживающих второй блюминг, лучших показателей по итогам работы за первую десятидневку добился коллектив четвертой бригады, которым руководит начальник смены Анато-

лий Максимович Шиян. На свой юбилейный счет он уже записал 1170 тонн заготовок, прокатанных сверх плана.

Тон ударного труда здесь задают старший оператор главного поста А. Морозов, старший вальцовщик Г. Лысаков, машинист клещевого крана партгруппа бригады Р. Бакиров и сварщик нагревательных колодцев, профгруппа бригады Г. Минаев.

Н. ЖГУЛЕВ, старший инженер по нормированию обжимного цеха.

ВО ВСЕ УГОЛКИ ПЛАНЕТЫ

Магнитогорский металлургический комбинат является средоточием важных статей экспорта продукции черной металлургии. Почти каждое новое торговое соглашение нашей страны с другим государством означает появление нового адреса, куда будет отправляться металл с маркой «ММК». Это говорит о многом, это значит продукция металлургов Магнитки славится во всем мире и пользуется большим спросом, это говорит о высоком мастерстве наших доменщиков, сталеплавыльщиков, прокатчиков.

Каждый день мощные электровозы подвозят тяжеловесные составы на станцию Магнитогорск-грузовая. В этих составах сотни тонн разного профиля проката, который пойдет за пределы нашей страны.

Может быть, сейчас теплоход, груженный стальным листом, прокатанным в первом листопрокатном цехе, бороздит воды Атлантического океана по дороге на Кубу. Этот лист отгружали первого и второго числа этого месяца. На предприятиях Румынии уже, может быть, получили белую луженую жести, которая получила путевку за рубеж в третьем листопрокатном цехе.

Прокатчики уникального стана «2500» отправили свою продукцию лучшего качества в большом количестве в Германскую Демократическую Республику и Чехословакию.

От среднелистового стана, расположенного почти в самом центре комбината, можно провести стрелки в направлении Польши, ГДР и Чехословакии, куда отправлены большие партии листа.

Досрочно выполнил заказ для Сирии коллектив листопрокатного цеха № 3. Туда отправлена большая партия белой электролуженой жести.

Металлурги Магнитки уделяют особое внимание выполнению экспортных заказов и прилагают немало усилий, чтобы как можно быстрее и качественнее выполнить их.

М. ХАЙБАТОВ.

Пять раз по девять

Несмотря на нелегкие условия труда, несмотря на сжатые сроки ремонтов, труженики цеха ремонта промышленных печей делают все для того, чтобы раньше графика сдать обновленные печи сталеварам.

За первые одиннадцать дней августа ремонтники успели отремонтировать пять мартеновских печей. На ремонте каждого агрегата сэкономлено в среднем по 9 часов. За сэкономленные 45 часов сталеплавыльщики уже выдали сотни тонн металла.

Во время ведения ремонтов выбрано из бывшего в употреблении кирпича около двух тысяч тонн годного кирпича, который вновь пошел в кладку.

Следует отметить коллектив четвертой бригады ремонтников, руководит которым начальник смены Владимир Павлович Челноков. Свои сменные производственные задания передовая бригада всегда выполняет на 140—143 процента.

Замечательно трудятся на ремонте каждого агрегата левеня каменщиков У. Гимаева, В. Павлиша и М. Огапова, слесари А. Балашов и М. Сотников.

Л. ЗУЦ, плановик-экономист цеха ремонта промышленных печей.

Хорошее настроение у этих девушек, работающих контролерами в четвертом листопрокатном цехе. В выпуске коллективом цеха продукции высокого качества есть и их заслуга. От их зоркого глаза не укроется ни один дефект, могущий повести и выпуску продукции пониженной сортности.

На снимке: контролеры Светлана Кубышко (слева), Тамара Янушина и Любовь Шубина.

Фото Н. Нестеренко.



Крепкое звено

Коксохимическое производство и доменный цех — это два звена одной неразрывной цепи металлургического цикла, связанные между собой самым теснейшим образом. От работы коксовиков во многом зависит успешная работа доменных печей. Работая с опережением графика, труженики коксовых цехов дают возможность наращивать темпы производства чугуна доменщикам.

В первой десятидневке августа особенно высокие показатели по выжигу кокса добился коллектив второго блока коксовых батарей первого коксового цеха. Четко и ритмично работает каждый узел, каждый механизм, поставленный на службу коксовикам. Периодически одна за другой открываются камеры, и оттуда огненной лавиной высыпается спелый кокс «пирог» кокса в тушильные вагоны. С каждой сменой увеличивается юбилейный сверхплановый счет. За первую декаду месяца на передовом блоке выдано дополнительно к заданию столько кокса, сколько необходимо почти на восемь выпусков чугуна домен-гиганта № 10.

На другом участке огромного коксохимического производства идет борьба за то, чтобы ни один кубометр ценного коксового газа не уходил в атмосферу. В цехах улавливания кроме всего прочего из газов извлекают ценное удобрение — сульфат аммония. В первой декаде августа во втором цехе улавливания извлечено из попутных газов более 50 тонн ценного удобрения дополнительно к заданию...

Коксохимики прилагают все усилия, чтобы достойно встретить 50-летие Советской власти.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

ВЫСОТА

ШЕРЕНГУ действующих домен в Криворожье в юбилейном году замкнет уникальное сооружение — печь полезным объемом 2700 кубометров. Недалек тот день, когда из двух леток на двух литейных дворах хлынут огненные реки металла.

Суточный «рацион» этой домны, восьмой по счету на заводе, — восемь железнодорож-

ных маршрутов агломерата и кокса.

Сейчас на строительной площадке горячая пора. Отряды высококвалифицированных рабочих-монтажников, электриков, огнеупорщиков и других трудятся ударно; они ежедневно производят работы стоимостью около восьмидесяти тысяч рублей. В сооружении печи высотой с 25-этажный дом уча-

ствует четырнадцать организаций.

На лесах стройки много людей, возводивших другие печи Криворожского завода. Один из них — заслуженный строитель Украинской ССР А. Матвиенко. Он еще до войны здесь монтировал третью домну, а после изгнания гитлеровских захватчиков возродил завод. Сейчас его бригада задает тон в соревновании на строительстве восьмой печи. В начале мая бригада рапортовала: «Домна достигла проектной высоты!». А ведь за два месяца до этого сообщения были смонтированы только первые секции горна...

Строительство домны превратилось в школу индустриальных методов работ, научной организации труда.

Девиз стройки: «Восьмую домну — к 50-летию Советской власти!». Это означает, что все строительно-монтажные работы нужно завершить к 20 октября.

Тем временем в коллективах действующих печей идет соревнование за право работать на восьмой домне. На нее будут направлены лучшие из лучших доменщиков.

Л. ЗАХАРЧЕНКО.
(«Экономическая газета»).