

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания 11-й
№ 100 (1638)
СУББОТА
19
августа 1950 г.
Цена 15 коп.

Передовой опыт — всем металлургам

Сегодня «Магнитогорский металл» публикует переписку стахановцев двух предприятий — Магнитогорского и Белорецкого металлургических комбинатов, возникшую в связи с развернувшимся по инициативе магнитогорских сталеваров тт. Захарова, Семенова и Зинурова социалистическим соревнованием металлургов за увеличение выпуска продукции, снижение ее себестоимости, за соблюдение режима экономии в расходовании сырья и материалов.

Советские люди работают не для обогащения капиталистов, а трудятся на благо своего народа, социалистического общества. Советские люди поэтому не держат свой опыт под спудом, а от всей души делятся своими достижениями с другими.

В переписке сталеваров Магнитогорского и Белорецкого металлургических комбинатов отражены высокие качества советских людей, их патристическое стремление самоотверженным трудом крепить экономическую мощь своей социалистической Отчизны.

Нет сомнения, что производственная дружба между Магнитогорскими и Белорецкими сталеварами поможет выплавить стране тысячи тонн сверхплановой стали — добротной по качеству и дешевой по себестоимости.

В горноме ВКП(б) и горисполкоме

О ПРИСУЖДЕНИИ ПЕРЕХОДЯЩИХ КРАСНЫХ ЗНАМЕН ПЕРЕДОВЫМ ЦЕХАМ И ПРЕДПРИЯТИЯМ ГОРОДА

Рассмотрев итоги работы цехов и промышленных предприятий города за июль 1950 года, бюро горкома ВКП(б) и горисполком постановили:

Переходящее Красное знамя для основных цехов металлургического комбината, находящегося у коллектива доменного цеха, передать коллективу мартеновского цеха, № 1 (и. о. начальника тов. Радченко, секретарь партбюро тов. Батиев, председатель цехового комитета тов. Абазов, секретарь бюро ВЛКСМ тов. Кугенев), выполнившего план по выплавке стали на 101,7 процента.

Переходящее Красное знамя для предприятий метизной и машиностроительной промышленности, находящегося у коллектива завода горного оборудования, передать коллективу завода имени Лепсе (директор тов. Савельев, секретарь партбюро тов. Хайрулин, секретарь комитета ВЛКСМ тов. Максимов, председатель завкома тов. Шавелкин).

Переходящее Красное знамя для предприятий легкой, местной и кооперативной промышленности города, находящегося у коллектива швейной фабрики № 1, передать коллективу швейной фабрики № 2 (директор тов. Лушин, секретарь партбюро тов. Алейников, секретарь комсомольской организации тов. Серебрякова, председатель фабкома тов. Данилина).

Вклад рационализаторов

Рационализаторы и изобретатели фасонистейного цеха вносят свои предложения, направленные на улучшение производственных процессов, на усовершенствование механизмов. С начала года поданы десятки предложений. Многие из них реализованы. Годовая экономия от реализации предложений составляет около ста тысяч рублей.

За внесение ценных предложений изобретатели и рационализаторы получили вознаграждения. Всего выплачено с начала года вознаграждений семь с половиной тысяч рублей. Вознаграждение получили: тт. Логинов, Емельянов, Яковчук и другие.

Стахановская вахта мира

Доменщики продолжают наступление

Доменщики усиливают трудовое наступление. 17 августа они добились новых стахановских успехов.

Суточный план перевыполнили коллективы всех печей, выплавив сотни тонн чугуна дополнительно к плану.

Лучших результатов добился коллектив третьей домны (мастера тт. Орлов, Душкин и Черкасов). Он выплавил в этот день сверх плана сотни тонн чугуна. Печ.

Успех сталеплавыльщиков

Сталеплавыльщики множат трудовые успехи. С честью неся стахановскую вахту мира, сталевары лучшего в стране сталеплавыльного цеха — первого мартеновского — показывают новые образцы трудовой доблести.

17 августа на печи № 3 лучшие сталевары Советского Союза Иван Семенов и Мухамед Зинуров, а также сталевар Дмитриев выдали сверх плана многие десятки тонн стали. В течение пятнадцати дней этого месяца тт. Семенов, Зинуров и Дмитриев сэкономили на материалах, сырье и топливе 31 тысячу рублей.

Отлично работают сталевары шестой пе-

Нужно широко распространять опыт новаторов среди всей массы рабочих, помогать каждому рабочему практически овладеть наиболее производительными методами и приемами труда.

ная бригада этой домны под руководством мастера т. Орлова и старшего горнового домны т. Блюзина имеет самые высокие в цехе показатели. План первой половины месяца она выполнила на 109,7 процента.

Коллектив второй домны (мастера тт. Овсянников, Злунцын и Бородин) за первую половину августа дал больше всех сверхпланового чугуна, выполнив план на 106,7 процента.

чи тт. Мухутдинов, Курочкин и Пряников. С начала месяца каждый из них выдал многие сотни тонн стали дополнительно к плану. Тов. Мухутдинов сварил десять скоростных плавок, т. Курочкин — девять, т. Пряников — пять.

В третьем мартеновском цехе сталевары тт. Радукский, Чертищев и Филимошин, борясь за перевыполнение новых прогрессивных норм, добились высоких семов стали. Тов. Радукский снял с каждого квадратного метра пода печи на 890 килограммов больше новой прогрессивной нормы, т. Филимошин — на 560 кг., тов. Чертищев — на 860 килограммов.

Впереди бригада Платонова

Стахановцы цеха ремонта промышленных печей достойно несут трудовую вахту мира. Развертывая все шире социалистическое соревнование, они добиваются успехов в труде.

В соревновании смен впереди идет первая бригада, которой руководит коммунист т. Платонов. Она имеет самый высокий показатель выполнения плана. В этой

бригаде отлично трудятся звенья каменщиков огнеупорной кладки тт. Носарева, Халилова, Анисимова, Пемазупова, плаковщиков тт. Полубаркина, Скокарева, подручных каменщиков т. Маченко. Каждое из этих звеньев ежедневно дает до 150—160 процентов выполнения заданий.

И. ТАРАСОВ, начальник смены цеха ремонта промышленных печей.

Успешно защитили дипломные работы

Недавно двадцать рабочих и мастеров цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики, которые учились в учебно-курсовом комбинате, защитили дипломные работы. Защита этих работ показала, что слушатели получили глубокие и прочные знания. Особенно высокой технической грамотностью отличались ответы старшего мастера тт. Демина, старшего слесаря

т. Михайлова, заведующего станцией теплового контроля газового цеха т. Федченко. Комиссия признала их дипломные работы, заслуживающими самой высокой оценки. Товарищи Демин, Михайлов и Федченко получили дипломы с отличием.

К. АРХИПОВ, работник цеха КИП и автоматики.

Трибуна стахановского опыта ЛУЧШИЙ МАШИНИСТ МЕЛЬНИЦ

Вера Николаевна Ушакова пришла работать на Магнитогорский завод пятнадцать лет тому назад. Тогда она не имела никакой специальности. Без отрыва от производства тов. Ушакова овладела общеобразовательными знаниями и одновременно осваивала профессию машиниста шаровых мельниц. По этой профессии она стала работать на ПВС № 1 с 1939 года. Сейчас Вера Николаевна — старший машинист шаровых мельниц.

За 11 лет работы на этих мельницах т. Ушакова хорошо изучила дело и теперь по праву считается лучшим машинистом. Как коммунист она идет в авангарде социалистического соревнования, показывает примеры трудовой доблести.

Шаровые мельницы — мощные и сложные агрегаты. Исправное состояние всех их узлов и деталей является основой высокопроизводительной работы. Незначительная неисправность, неотрегулированность отдельных механизмов, не только снижает производительность мельниц, но приводит к авариям и неполадкам. Вера Николаевна Ушакова особое внимание уделяет уходу за механизмами, осмотру всех их деталей и своевременно устраняет замеченные неполадки. Принимая смену, она тщательно знакомится с состоянием оборудования и интересуется его работой в предыдущую смену.

Вера Николаевна выработала собственный порядок приемки смены. Она подробно выясняет какие мельницы работают, какие в ремонте, сколько помола дает каждая машина, какие температуры и какое разряжение по системам мельниц, в каком количестве сдается пыль по бункерам котлов, какой схемой включены работающие мельницы. После того, как выяснила эти подробности, она принимает рапорт от подчиненного ей мельника. Последний докладывает, в каком состоянии он принял работающее и резервное оборудование, смазочные и обтирочные материалы, контрольно-измерительную аппаратуру, состояние агрегатов. Сделав личный осмотр, т. Ушакова в специальном журнале записывает обнаруженные неполадки на агрегатах и добивается устранения их силами прежней смены.

Прежде, чем пустить в работу мельничную систему, В. Н. Ушакова вместе со своим помощником проверяет готовность отдельных механизмов. При обнаружении загрязненности масла немедленно сменяет его, предварительно промыв подшипники. После осмотра мельничной системы и ее механизмов Ушакова сообщает дежурному электромонтеру о готовности мельницы к пуску.

Для обеспечения высокопроизводительной, бесперебойной и экономичной работы мельничных систем, т. Ушакова постоянно

Обещаний много, а дела мало

Секретарь партийной организации сортопрокатного цеха т. Лукин плохо организует агитационно-массовую работу среди коллектива цеха, не привлекает к этому важнейшему делу широкий актив агитаторов из числа наиболее подготовленных коммунистов и непартийных большевиков.

В июне заводской партийный комитет указал т. Лукину на эти недостатки и потребовал коренного улучшения работы. На этом заседании парткома т. Лукин дал обещание, что к 1 июля укомплектует агитколлектив и обеспечит надлежащую помощь агитаторам. Однако укомплектовал агитколлектив только в августе, работу же его не организовал. Ни семинаров, ни инструктажа т. Лукин с агитаторами не проводит. По сути дела массово-политическая работа в сортопрокатном цехе пущена на самотек.

Не лучше обстоит дело в этом цехе и с подготовкой к новому учебному году в системе партийного просвещения. Секретарь партбюро т. Лукин неоднократно заверял, что всю организационную работу по подготовке к новому учебному году проведет к 12 августа. Но и в этом отношении дальнейшее обещаний дело не пошло. Август уже на исходе, а кружки и политшколы в сортопрокатном цехе еще не укомплектованы, индивидуальные беседы с коммунистами и комсомольцами о их учебе не проведены. Тов. Лукин не привлекает пропагандистов к участию в комплектовании сети партийного и комсомольского просвещения.

Надо полагать, что заводской партийный комитет не будет больше мириться с беспечным отношением т. Лукина к организации работы агитколлектива и подготовке к новому учебному году в сети партийного просвещения.

И. ПЕТРОВ.

У металлургов Чусовского завода

На Чусовском металлургическом заводе (Молотовская область) появились работники новой профессии — стилоскописты. С помощью специального прибора — стилоскопа они быстро и точно определяют содержание отдельных элементов в жидком металле. Это позволяет сталеварам безошибочно выпускать плавки заданной марки.

18 августа. (ТАСС).

поддерживает температуру горячих инертных газов перед мельницами в зависимости от влажности углей. Нормального помола она достигает за счет своевременной регулировки сепараторов и правильной загрузки мельниц.

Для повышения производительности мельниц т. Ушакова со своим помощником систематически в течение смены догружает мельницу шарами и своевременно устраняет присосы в мельницу путем устранения неплотности клапанов. Для уменьшения расхода электроэнергии она не допускает лишних пусков и остановок мельниц, а также их перегрузок.

Применяя стахановские методы труда, Вера Николаевна Ушакова достигла высоких показателей в работе. По сравнению с машинистами мельниц других станций она добилась значительного уменьшения штата. В результате стахановской работы т. Ушакова только за пять месяцев текущего года сэкономила электроэнергии больше 30 тысяч киловатт-часов.

Хорошим знанием дела, исключительно добросовестным отношением к труду, постоянным стремлением к совершенствованию технологии производства т. Ушакова обеспечивает бесперебойную работу мельниц. Она по праву считается лучшим машинистом. Подписавшись под Стокгольмским Воззванием, Вера Николаевна вместе со всем народом нашей социалистической Родины достойно несет вахту мира.

П. КУПИН, старший инженер
отдела организации труда.