

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

11 АПРЕЛЯ
1946 ГОДА
ЧЕТВЕРГ
№ 43 (970)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина



Решением завкома металлургов и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина занесены на общезаводскую доску почета нижеподписанные передовики предмайского социалистического соревнования, досрочно закончившие в марте выполнение месячного производственного плана.

ПО ДОМЕННОМУ ЦЕХУ:

Мастер третьей доменной печи Георгий Лаврентьевич Душкин. Старший горновой той же печи Степан Федорович Блохин.

Мастер четвертой доменной печи Павел Данилович Беликов. Старший горновой той же печи Василий Никанорович Цапалин. Мастер той же печи Григорий Маркович Пономаренко и старший горновой Михаил Васильевич Малютин.

Мастер пятой доменной печи Иван Павлович Буданов. Старший горновой той же печи Александр Давыдович Анисимов.

Мастер шестой доменной печи Федор Федотович Ткаченко. Старший горновой той же печи Иван Георгиевич Глушков.

ПО ПЕРВОМУ МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ:

Сталеваар первой мартеновской печи Мухамед Зинуров.

Сталеваары третьей мартеновской печи Иван Игнатьевич Клименченко, Филипп Васильевич Пискарев, Владимир Александрович Захаров.

Сталеваар пятой мартеновской печи Кашаф Шамсутдинов.

Начальники смен Николай Алексеевич Носков, Иван Васильевич Матюшин. Мастера Федор Тимофеевич Антошок, Степан Константинович Мрышкин.

ПО ТРЕТЬЕМУ МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ:

Сталеваары четырнадцатой мартеновской печи Константин Федорович Алексеев, Алексей Константинович Берсин, Георгий Степанович Киселев, Федор Кириллович Сильченко.

Сталеваары пятнадцатой мартеновской печи Дмитрий Иванович Летнев, Кузьма Семенович Жуков, Геннадий Алексеевич Рязанов.

Сталеваары шестнадцатой мартеновской печи Дмитрий Николаевич Глумов, Василий Николаевич Венцов.

Сталеваары семнадцатой мартеновской печи Иван Васильевич Лысенко, Павел Федорович Ладик.

Сталеваары восемнадцатой мартеновской печи Ульян Алексеевич Шикин, Иван Данилович Акинцев, Иван Ильич Мартынов.

Сталеваары девятнадцатой мартеновской печи Александр Андреевич Старостин, Алексей Васильевич Камаев, Федор Лукич Рукин.

Сталеваары двадцатой мартеновской печи Степан Михайлович Мартынов, Григорий Михайлович Ефимов, Сергей Николаевич Вавилов.

Сталеваары двадцать первой мартеновской печи Иван Лукич Аюшин, Дмитрий Иванович Демчук.

Подменные сталеваары Михаил Андреевич Томилов, Николай Карпович Теслюк.

Честь и слава передовым людям нашего комбината!

Обязательство будет выполнено

Успехи марта обязывают коллектив третьего мартеновского цеха работать в апреле еще лучше, чтобы превзойти достигнутые результаты и удержать первенство в предмайском соревновании.

Однако в первой декаде апреля заметно некоторое охлаждение отдельных сталевааров в борьбе за выполнение обязательств. На сменном собрании сталеваары были обсуждены итоги марта и намечены пути для улучшения работы в апреле. Начальник смены тов. Рожков на собрании своего коллектива вскрыл недостатки в работе отдельных сталевааров, нарушения технологической дисциплины. На печи № 18 сталеваар т. Ладик прожег заднюю стенку. На печах №№ 16 и 20 тоже были нарушения и брак.

Тов. Рожков потребовал от мастеров т. Осынина и Мачаховского большего внимания к более четкого руководства сталеваарами, чтобы задание апреля выполнить с выдчей 3000 тонн сверхплановой стали.

Сталеваары и работники разливки обязались устранить все недочеты. Квшевой тов. Галеев, машинист разливочного крана тов. Зарубин, старший мастер разливки тов. Солотуб обязались приложить все усилия, чтобы не допустить задержек в разливке стали. Сталеваар пятнадцатой печи тов. Сильченко, вы-

давший в марте 963 тонны стали сверх плана, призвал сталевааров работать лучше и обязался в апреле выполнить свое задание на 110 процентов.

Его поддержали сталеваары тт. Вавилов, Алексеев, Рязанов и другие. Коллектив смены обязался выплавить в апреле сверх плана три тысячи тонн стали.

Смена тов. Хилько не имеет существенных нарушений, но все же сталеваары на своем собрании отметили недостаточную борьбу за выполнение обязательств. На этом собрании сталеваар печи № 14 тов. Киселев Г., завершивший мартовский план с выдчей 770 тонн сверхплановой стали, обязался апрельский план выполнить на 115 процентов. Сталеваар-сборостник тов. Ефимов (печь № 20), имеющий в марте на своем счету 795 тонн стали сверх плана, обязался апрельское задание выполнить на 135 процентов.

Повышенные обязательства взяли другие сталеваары и мастера разливки. Мастер каменных работ тов. Яковлев заявил, что каменщики не задерживали сталевааров в марте и с готовностью поддержат их своим трудом в апреле.

Коллектив смены обязался в апреле выдать две тысячи тонн стали сверх плана и за это обязательство начали решительную борьбу все бригады на всех участках цеха.

С. БОБРОВНИХ, председатель цехкома мартеновского цеха № 3.

ЗАПОМНИ, МЕТАЛЛУРГ!

Контуры сталинской пятилетки

В перечне важнейших строен новой сталинской пятилетки металлургические заводы и рудники занимают важнейшее место.

За пятилетие будет восстановлено, построено и введено в действие:

- 45 доменных печей,
- 165 мартеновских печей,
- 15 конверторов,
- 90 электропечей,
- 104 прокатных стана,
- 63 коксовых батарей,

железные рудники общей мощностью 35,4 млн. тонн руды в год.

Гигантские работы развертываются по восстановлению всей металлургии Юга. На Юге войдут в строй 17 металлургических заводов, в том числе такие гиганты, как Маневский имени Кирова, завод имени Дзержинского, «Запоржсталь», Криворожский завод, «Азовсталь» и другие.

Восточная база черной металлургии на Урале, в Сибири, на Дальнем Востоке получает в новой пятилетке всомерное развитие. К концу пятилетия восточная металлургия превзойдет довоенное производство металла более чем в два раза.

Ново-Тагильский и Челябинский заводы будут в основном завершены. Строительство других четырех металлургических заводов на Урале и в Сибири будет продолжаться. Будет сооружаться новый завод электротехнических сталей.

Металлургические базы будут созданы в новых районах страны и, в частности, в союзных советских республиках.

В Грузинской ССР сооружается большой завод с полным металлургическим циклом. Как заявил в своей речи перед избирателями товарищ Л. П. Берия, завод будет иметь две доменные печи с производственной мощностью 430 тысяч тонн чугуна в год, две коксовые батареи мощностью 500 тысяч тонн кокса, 6 мартеновских печей общей мощностью в 500 тысяч тонн стали, 6 прокатных станов мощностью в 384 тысячи тонн готового сложного мазнородного проката. Таким образом Советское Закавказье получает первую-классную современную металлургическую базу.

В Азербайджанской ССР создается трубопрокатный завод для обеспечения нефтяной промышленности трубами.

В Узбекской ССР в новой пятилетке будет завершено строительство передельного металлургического завода. Узбекистан будет производить сталь и прокат.

В Казахской ССР, помимо завершения строительства передельного завода, будет начато сооружение большого металлургического завода с полным циклом.

По две нормы

Коллектив рабочих вагонного депо внутризаводского железнодорожного транспорта, включившись в предмайское социалистическое соревнование, добился хороших успехов.

Под руководством мастера по котельным работам т. Хромова котельщики дают около двух норм в день. Тов. И. Осипенко выполняет дневное задание на 202 проц, и т. Михайличенко — на 189 проц.

Хорошо работает бригада кузнецов мастера т. Климкова. Кузнец А. Ведерников сменное задание выполняет на 203 процента. Образцы в работе показывают токарь-комсомолец т. Ждановская и сварщик т. Гринько, выполняющие задания на 160 процентов. Слесари автоматизки тт. Валитов и Швецов, слесарь по ремонту вагонов т. Шафоростов имеют спотематически (170—180 проц. нормы).

Г. КРАВЧЕНКО.

Доменщики увеличивают счет

За 8 дней апреля коллектив четвертой доменной печи выплавил 738 тонн сверхпланового чугуна. Выше всех показатели выполнения обязательств — на 109,2 процента — в бригаде, возглавляемой мастером тов. Беликовым и первым горновым тов. Цапалиным. По ним равняется бригада мастера тов. Черкасова и первого горнового тов. Зайцева, выполнившая задание восьми дней апреля на 109 процентов. Бригада мастера тов. Пономаренко и первого горнового тов. Малютина выполнила свое задание на 104,2 процента.

Удерживает звание передовика и коллектив печи № 3. Сверх восьмидневного задания этот коллектив выплавил 430 тонн чугуна. Бригады, возглавляемые мастерами тт. Душкиным и Высочинным (первые горновые тт. Блохин и Пырельников) выполнили задания на 105,3 процента. Мастер тов. Дроздов и первый горновой тов. Блозин выполнили задание на 102,6 процента.

Плавить сверхплановый чугун начала и первая печь. За 8 дней апреля счет сверхпланового чугуна по печи достиг 277 тонн. Впереди бригада мастера тов. Белича и первого горнового тов. Толда, выполнившая план на 110 процентов. На 103,2 процента выполнила восьмидневное задание бригада, возглавляемая мастером тов. Рожковым и старшим горновым тов. Шайбаковым.

И. ФИШМАН, нормировщик доменного цеха.

Работать без брака

6 апреля в чугунолитейном цехе состоялось открытое комсомольское собрание с обсуждением обращения молодых металлургов. Молодые литейщики обсудили итоги работы молодежных бригад в марте. Первое место с вручением переходящего красного знамени комитета комсомола присуждено бригаде формовщиков т. Конькова (медный пролет), выполнившей норму на 110 проц. и снизившей брак до 1 проц.

Бригады т. Морозова (медный пролет) и т. Недрега (большой пролет) имеют норму выработки 200 и 183 процента; однако эти коллективы дали высокий процент брака.

Молодые литейщики решили добиться снижения брака до нуля.

С. ТЮПА — секретарь комитета ВЛКСМ чугунолитейного цеха.



На снимке: машинист дистрибутора штамповочного отдела основного механического цеха А. К. Юрпалова. Она хорошо освоила свою специальность и помогает коллективу штамповщиков успешно бороться за выполнение обязательств. Фото В. Янковского.