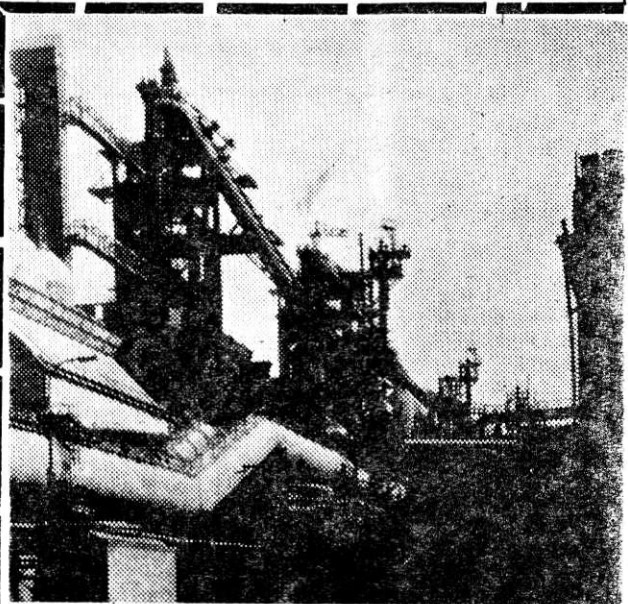




К РЕМОНТУ ДОМНЫ № 8

ГОТОВИМСЯ К ЭКЗАМЕНУ

Начавшийся месяц станет периодом серьезного испытания для коллективов доменного цеха и железнодорожников комбината. Первым надо обеспечить максимально высокое производство металла меньшим числом агрегатов, а вторым — создать возможности для ритмичной работы доменщиков, своевременно подавать на печи «посуду» для вывоза шлака и чугуна. Причем, от

транспортников во многом будет зависеть темп работы крупнейших агрегатов — девятой и десятой доменных печей.

До начала ремонта остаются считанные дни. Наш корреспондент попросил ответить на несколько вопросов заместителя начальника доменного цеха, руководителя предстоящей работы С. А. Репина.

— На что обращается особое внимание участников ремонта? Где будут, как говорится, узловые точки?

— Таких точек несколько. Очень большая работа предстоит на замене прямого воздухопровода горячего дутья и замене купола печи. Особое внимание участников ремонта будет обращено на устройство второй чугунной летки и связанную с этим замену кладки горна и фурменной зоны, а также кожуха фурменной зоны. Крупные работы намечены в подбункрном помещении: здесь надо заменить двое вагон-весов.

Помимо этого, ожидаются большие строительные работы по сооружению двух постов управления... Короче, горячих точек во время предстоящего ремонта окажется много. И каждая из них потребует привлечения немалых сил.

Попутно хотел бы подчеркнуть, что особое внимание на всех участках ремонта будет обращаться на качество выполнения работ. Понятно стремление участников любого ремонта быстрее завершить работы. Но надо понять и доменщикам: им хочется, чтобы в первые же смены обновленный агрегат стал работать с растущей эффективностью. И темпы в ущерб качеству работ не нужны никому. За качество спрос будет повышенный.

— Какие отличия будут у отремонтирован-

ной печи в сравнении с ныне действующей?

— Главное преимущество обновленного агрегата перед действующим сегодня будет заключаться в работе на две чугунные летки. По этому типу оборудованы сейчас доменные печи № 5, 6, 7 так называемого второго блока нашего цеха. Настал черед восьмой домны. На прямом воздухопроводе горячего дутья намечено заменить клапаны шиберного типа на тарельчатые.

В чем заключаются особенности этих новшеств? Появление второй летки позволит обеспечить гарантированное проведение ежесуточно 14 выпусков чугуна. Новые клапаны, исходя из опыта их использования на других предприятиях и печах нашего цеха, отличаются более высокой надежностью в работе. А отсюда гарантия уменьшения простоев агрегата.

Еще одна особенность — правда, не самого агрегата, а ожидаемого ремонта. Обычно устройство второй чугунной летки и связанные с этим работы выполняются во время ремонтов первого разряда. Тогда и времени больше и выше шансы на то, что намеченное будет выполнено с нужным качеством. Сейчас, пожалуй, впервые мы намерены выполнить переход на две летки во время ремонта второго разряда. Его продолжительность значительно меньше — пред-

стоящий ремонт, например, планируется провести за 30 суток.

— Мы говорим о том, что даст ремонт в смысле увеличения производства. А если посмотреть на улучшение культуры самого производства?

— В этом отношении тоже предстоят изменения. Работа на две чугунные летки — это не только повышение производства, но и улучшение условий работы горновиков. Меньше станет у них нагрузка, а значит — появится возможность лучше выполнять все операции. Кстати, для горновиков после ремонта откроется новая комната отдыха со всеми удобствами. В будне-

транспортников во многом будет зависеть темп работы крупнейших агрегатов — девятой и десятой доменных печей.

До начала ремонта остаются считанные дни. Наш корреспондент попросил ответить на несколько вопросов заместителя начальника доменного цеха, руководителя предстоящей работы С. А. Репина.

мастеров после обновления печи улучшится вентиляция — вступит в строй новая венткамера. Лучшее станут условия работы в подбункрном помещении после пуска новых вагон-весов...

Я бы не стал разделять: это, мол, для увеличения производства, а это — для улучшения условий труда. Потому что взаимосвязь здесь очень тесная.

— Как идет подготовка к ремонту?

— Доменщики вместе с железнодорожниками прорабатывают совместные мероприятия, нацеленные на то, чтобы во время ремонта остальные печи действовали ритмично. На собраниях коллектива цеха идет серьезный разговор о том, что во время месячного простоя восьмой печи остальные агрегаты должны давать максимальное количество металла. Люди нацеливаются на производительную работу без скидок на временные затруднения.

Попутно с этим в цехах управления главного механика ведется изготовление узлов и деталей для предстоящего ремонта. Эта работа держится под контролем руководителей УГМ, доменного цеха, ведущих специалистов и руководителей комбината. Думаю, что к началу ремонта нужный задел будет подготовлен.

Беседу провел
Ю. СКУРИДИН.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Волгоградском металлургическом заводе «Красный Октябрь» совместно с институтом МИСиС выполнена работа по исследованию процессов рафинирования легированных расплавов под вакуумом, разработке и внедрению на этой основе эффективной технологии выплавки низкоуглеродистых нержавеющих сталей.

Полученные результаты могут быть использованы при получении низкоугле-

родистых нержавеющих сталей на установках вакуум-кислородного рафинирования.

На рудоуправлении имени Дзержинского ПО «Кривбассруда» изготовлен универсальный станок для выполнения фрезерных, расточных, токарных, сверлильных и шлифовальных работ. Станок состоит из сборной станины, на которой крепится предметный стол с продольным и поперечным перемещением.

Вращение от двигателей к шпиндельной головке передается клиновым ремнем. Набор шкивов позволяет иметь 12 скоростей вращения шпинделя. Двигатель и шпиндельная головка установлены на одной плите, что позволяет без нарушения кинематической связи изменять угол наклона оси шпинделя к горизонту в пределах ± 90 градусов. Внедрение станка позволило изготавливать ряд малогабаритных изделий в слесарной мастерской рудоуправления.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

Воспитание подрядом

БРИГАДНАЯ ФОРМА ТРУДА

По итогам последней недели сентября коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 1 вышел победителем соцсоревнования в своей группе цехов. За семь дней план-график ремонтов перекрыт на два с половиной процента. Неоднократно первенство во внутрицеховом соревновании присуждалось бригаде по изготовлению фурм и смеевиков, которой руководит Анатолий Николаевич Никонов.

Коллектив этот еще молод — ему два с половиной года. Создан он был как комплексная бригада, работающая на один наряд с оплатой труда по КТУ. В состав бригады вошли слесари, газосварщики, машинисты кранов.

И прежде на участке существовала бригадная форма организации труда. Но производительность труда оставалась желать лучшего, высока была текучесть рабочих кадров, нередкими случаи нарушения трудовой дисциплины.

Сейчас это дружный, сплоченный коллектив. За два года значительно возросла профессиональная подготовка членов бригады, многие теперь имеют вто-

рые профессии, совсем не стало нарушений трудовой дисциплины. Теперь каждый работает на совесть, зная, что заработок его напрямую зависит от количества вложенных в общее дело усилий. И совет бригады — это своеобразный внутренний контроль. Уже не только бригадир, но и каждый следит за точным и своевременным исполнением задания, за качеством работы.

Без сомнения, имеет значение и личный пример руководителя коллектива. Анатолий Николаевич в цехе работает 15 лет. Начиная слесарем второго разряда, теперь у него высший рабочий разряд — шестой. Приобретены и смежные, необходимые в комплексной бригаде профессии. Никонов может на равных заменить газосварщика, знает стропальные работы. Без отрыва от производства он закончил индустриальный техникум и может дать совет, подкрепить теоретическим опытом, но и творческими знаниями.

В совете бригады — люди профессионально грамотные, добросовестные и справедливые работники. Без этого работа по КТУ не имела бы смысла.

Слесарь Александр Александрович Овсянников был избран в совет бригады единогласно. Стаж работы у него десять лет. Имеет вторую специальность — газосварщика. Несмотря на молодость, он один из лучших слесарей-наставников в ЦРМО № 1. Но, пожалуй, главной меркой в бригаде послужили такие личные качества Овсянникова, как безотказность в работе и чуткость.

Конечный результат бригады во многом зависит от того, как работает машинист крана. Сверху ему виден весь производственный процесс, и от четкости, оперативности, внимания машиниста крана полностью зависит темп работы и слесарей, и газосварщиков. У Галины Галимовой машина всегда в полном порядке. В бригаде ее считают первоклассным специалистом и незаменимым помощником в работе.

Бригадный подряд помогает в воспитательной работе — считают в цехе. За два с половиной года в бригаде заметно возросло чувство ответственности за порученное дело. Производительность труда увеличилась за это время на 10 процентов.

О. НЕЙВИНА.

ПУСКОВЫЕ ПОД КОНТРОЛЕМ

ЗА ЧИСТОТУ ВОЗДУШНОГО И ВОДНОГО БАССЕЙНОВ

Состоялось заседание общекорпоративной смотровой комиссии по охране водного и воздушного бассейнов. Одним из вопросов было строительство природоохранных объектов.

Среди крупных пусковых строек года — оборотный цикл водоснабжения правых отделений листопрокатных цехов № 2—3 и производства товаров народного потребления. Сейчас здесь закончены монтаж и наладка оборудования. Последние усилия остались приложить работникам Востокхимзащиты. В ближайшие дни ожидается сдача важного объекта в эксплуатацию.

На протяжении последних нескольких лет ожидается завершение строительства правобережных очистных сооружений мощностью 65 тысяч кубометров очищенной воды в сутки. Неудивительно, что стройка давно стала притчей во языцех: внимание руководителей треста Магнитострой к этому объекту отличается непостоянством. Не раз за эти годы принимались решения на уровне руководства треста, но дело от этого не меняется мало. Об отношении к стройке, имеющей большое общегородское значение, говорит такой факт. В августе здесь выполнено строительство монтажных работ на 13 тысяч рублей. А для завершения строительства надо освоить примерно 200 тысяч. Если же учесть, что в сентябре на объекте не работало ни одного строителя — трудно предсказать, когда при таких темпах очистные сооружения вступят в строй действующих. А растущая правобережная часть города без них уже сегодня буквально задыхается. До конца года положение на стройке еще можно поправить. Коллектив управления капитального строительства комбината готов оказать тресту необходимую помощь, чтобы очистные сооружения вступили в строй уже в этом году.

По-разному складывается положение на объектах, пуск которых планируется в следующем году. В этой группе объектов надо выделить газоочистку за двухваловой сталеплавильной печью № 32. Этот агрегат остается пока что одним из крупных источников загрязнения воздуха над комбинатом и городом. Однако темпы работ здесь не отвечают требованиям охраны природы. И во многом виноват сам заказчик — комбинат. Подготовку площадки ведут обычно сами строители. Но металлурги решили ускорить дело и заодно помочь подрядчику: было решено, что комбинат самостоятельно подготовит площадку газоочистки. Однако работы затянулись. Коллективы паросилового и ремонтно-строительного цехов подвели и металлургов, и строителей: именно по их вине работы на месте будущей газоочистки с котлом-утилизатором не начаты до сих пор. А ведь после завершения строительства коксовой батареи № 7-бис высвобождается большое число рабочих треста, которые могли бы перейти на возведение важного объекта...

Газоочистки сталеплавильных агрегатов, оборотный цикл водоснабжения первой — восьмой доменных печей — «поставщики» большого количества шламов, содержащих высокий процент чистого железа. С пуском вакуум-фильтрационной установки шламы будут обезвоживаться, а затем поступать на аглофабрику. Так сегодняшние отходы станут средством повышения содержания железа в агломерате.

Как обстоят сегодня дела на этом объекте? Закончено возведение корпуса фильтрования, кое-что сделано по сооружению приемных устройств. Начало положено неплохое, и специалистам УКС комбината остается и дальше принимать меры по наращива-

нию темпов строительства монтажных работ.

Рядом с комбинатом немалые территории заняты карьерами — местом разработки глины или песка. Сегодня многие из них все еще уродуют поверхность земли. Часть бывших отвалов используется. Вначале они были заполнены золой электростанций комбината, а позднее — обгажены. На одном из прежних золоотвалов построены, например, автогаражи для личного транспорта магнитогорцев. Бросовые земли, которые невозможно использовать для хозяйственных нужд, позволили решить — хотя бы отчасти — гаражную проблему.

Сейчас ведется строительство новых гидрозолоотвалов для сброса шламов с ЦЭС. Проложено примерно 40 процентов трубопроводов. Правда, получилась заминка: вначале не было труб, а когда они появились — с объекта исчезли строители. В последнее время работы силами Спецпромстроя возобновлены. Руководство треста Магнитострой обещает принять меры к ускорению обустройства гидрозолоотвалов.

Если подытожить, сказать можно следующее. Положение на строительстве природоохранных объектов пока неудовлетворительно, несмотря на отдельные успехи. Из 2180 тысяч рублей, отпущенных на возведение сооружений по очистке воздушного и водного бассейнов выполнено работ лишь на 1,4 миллиона рублей. Хотя, правда, по сравнению с прошлым годом некоторое улучшение все же заметно. Однако нужны серьезные усилия и подрядчика, и коллектива УКС комбината, чтобы вся программа природоохранных мероприятий была выполнена в сроки.

В. КАРНЕЕВ,
начальник бюро УКС.