УРОКИ МАРТА

— ЗА 27 ДНЕЙ МАРТА мы имеем по блюмингу № 3 13420 тонн сверхпланового проката, а за 28 подсчитаем — окажется меньше, — так отвечал секретарь партбюро обжимного цеха № 1 В. С. Великданов на вопрос, как идут дела в цехе. — Стоим. Уже три дня преследуют простои. И постепенно понижается показатель сверхплановой продукции.

Третьи сутки кряду обжимщики не получают металла в ночную смену. А к утру идут один за другим составы слитковозов, ждут своей очереди у стрипперного отделения № 3, а потом надолго застывают в цехе, застывают в прямом и в переносном смысле.

— Видите два состава? — указывает старший сварщик В. А. Пролозов на ряды изложниц выстроившихся в пролете между нагревательными колодцами и стеной цеха. — Так катать их будем не мы, а следующая смена. Мы их успеем лишь посадить в колодцы.

Когда очередь дойдет до этих слитков, собственная температура их понизится до 400 градусов. Чтобы нагреть их до необходимой для прокатки температуры 1340 градусов, потребуется более 6 часов. Если бы слитки не скапливались перед стрипперным отделением и в самом цехе, а подавались на колодцы при температуре 820 градусов, время нагрева составило бы лишь 3 часа.

Проследим течение ночи на 29 марта.

В 2 часа 35 минут почти по графику был подан состав слитков при температуре 870 градусов. В 3 часа 20 минут, когда многие колодцы уже давно грелись вхолостую, подаются холодные слитки. И еще через два с половиной часа пришли слитки при температуре 845 градусов. Ночные перебои со слитками и обусловили двухчасовой простой блюминга № 3 утром. Вторая смена «захлебнулась», как выразился начальник блюминга В. В. Жигалов, металлом. Нагревательные колодцы к 7 часам уже были забиты греющимися слитками, а очереди ожидали, «мерзли» еще 4 ковша стали, разлитые уже в изложницы. Стрипперное отделение не справлялось со своей задачей — своевременно раздевать слитки. Положение усугублялось тем, что на капитальном ремонте стояла 5-я группа колодцев, которая, если бы работала, могла принять 1000 тонн стали в сутки.

Вообще-то, если мартеновские плавки подаются в обжимный цех ритмично, равномерно, при нужной температуре слитков, то ремонт группы колодцев не сказывается на производстве. Работающие 10 групп могут удовлетворить нужды блюминга, хотя в этом случае вполне материализуется понятие «узкое место» в применении к нагревательным колодцам. Стало это ощутимым и 26 марта и во все последующие дни, когда 5-я группа колодцев встала на ремонт. Ремонт этот был запланирован заранее, и на блюминге все были к нему готовы. Сверхплановый прокат создавал уверенность, запас прочности представлялся надежным, и тем большую горечь и недоумение вызывают у коллектива цеха неудачи последних дней марта.

Зависимость, беззащитность прокатчиков от превратностей капризной судьбы сталеплавильных цехов вполне объяснима, но всегда вызывает какой-то внутренний протест. Конечно, производство есть производство и надо смотреть шире по всему комбинату, представляющему единый организм: каждый передел имеет свои «болезни». Но как обидно, наверно, преодолевая свои трудности, страдать от трудностей, не преодоленных смежниками.

Много лет уже говорят о большом количестве приваренных к изложницам слитков. В отдельные месяцы их бывает меньше, в отдельные — больше, но проблема остается неразрешенной. Так было и в ночь на 29 марта. В самый тревожный час, когда опустели нагревательные колодцы, в стрипперное отделение пришел долгожданный состав из мартеновского цеха. Но раздеть его не смогли: сталь в изложницы была разлита перегретой.

Сейчас, когда сверхплановый счет неумолимо тает, прокатчики все силы бросили на форсирование ремонта 5-й группы колодцев, чтобы хоть на сутки сократить время его. В ночь на 29 марта нужно было вывезти битый огнеупорный кирпич кладки колодцев. Автомашин не было, железнодорожники же каждый час твердо обещали прислать состав думпкаров, но так и не прислали. Это задержало работы.

8 февраля по инициативе обжимщиков было созвано совещание представителей цехов-смежников: мартеновских цехов № 2 и № 3, цеха подготовки составов, железнодорожного транспорта, листопрокатного, проволочно-штрипсового, сортопрокатного и листопрокатного цеха № 1. На этом совещании был подписан договор о социалистическом соревновании. Главной целью договора было укрепление трудовых связей, содружества. Обжимщикам в решающем году пятилетки без ввода новых производственных мощностей предстоит прокатать дополнительно миллион тонн металла. Задача грандиозная и требует полной мобилизации усилий как самих обжимщиков, так и смежников их— мартеновцев, железнодорожников, подготовителей составов.

Первые две недели после подписания договора показали силу и жизненность трудового соперничества. «В эти дни мы работали исключительно хорошо, — вспоминает В. А. Пролозов. — Слитки подавались точно по графику, при нужной температуре». Неурядицы последней декады марта в сталеплавильном производстве не то что эхом — жестоким землетрясением пронеслись по прокатному переделу. Первый обжимный цех, получающий металл и из первого, и из второго, и из третьего мартеновских цехов, во многом определяет работу всех сортовых станов. Все начинается со стали. Как она сварена, как разлита по изложницам, строг ли график выпусков — все это волнует сегодня обжимщиков ничуть не меньше, чем сталеплавильщиков. И в повестку дня встречи соревнующихся смежников, предстоящей в конце первой декады апреля, обжимщики обязательно поставят обсуждение наболевших вопросов.

Совсем недавно в цехе рассматривалось и было принято предложение старшего оператора Н. М. Крючкова считать нормой наивысшее достижение предыдущего месяца. Март обещал стать месяцем-эталоном. В отдельные сутки производительность блюминга № 3 достигала поистине рекордных показателей, и сверхплановый счет марта составляет 13129 тонн. Но апрельская норма могла бы оказаться выше, если бы не досадные просчеты сталеплавильщиков на финише месяца.

Р. ШАРАФУТДИНОВ.

Рождение коллектива

Это сменно-встречное собрание в вальцетокарном отделении сортопрокатного цеха было необычным. Открыл его секретарь комсомольской организации цеха Виль Ахмадиев. Он поздравил рабочих смены с открытием новой страницы в истории сортопрокатного цеха — рождением комсомольско - молодежного коллектива, заступающего сегодня на свою первую смену.

Отныне основной контингент в четвертой бригаде отделения — комсомольцы и молодежь. И первое, что они сделали— это пересмотрели принятые ранее бригадой социалистические обязательства. Молодые производственники решили выполнять норму не ниже, чем на 114 процентов, сдавать всю продукцию с первого предъявления, работать без брака, экономить режущий инструмент, участвовать в техническом прогрессе — короче говоря, идти на уровне требований века.

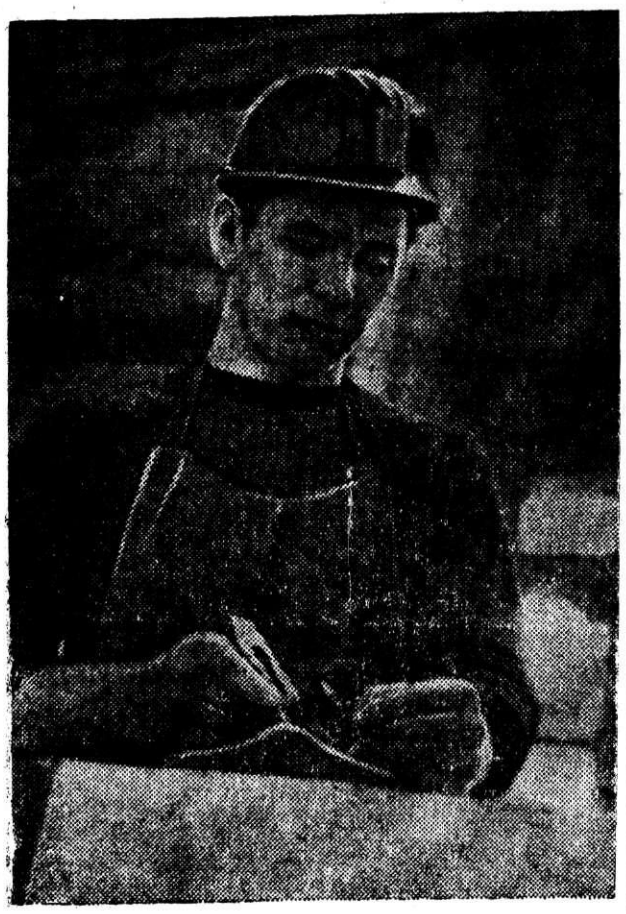
Комсорг Юрий Козеев, молодые партгрупорг и профгрупорг Владимир Тетерин и Александр Зиновьев, токарь Виктор Кононцев, недавний солдат Владимир Букалников и все их товарищи уверены в своих силах и убеждены, что докажут это на деле. Девиз «Пятилетке — ударный труд, мастерство и поиск молодых» лежит в основе их решения. Тем более, что им есть на кого равняться в трудовом мастерстве, чей опыт перенимать. Ведь рядом с ними трудятся такие известные мастера своего дела, как Петр Егорович Гарковенко, Николай Иванович Громотков, Александр Васильевич Черепанов, всегда готовые прийти на помощь молодому рабочему, поделиться с ним секретами мастерства. Да и мастеру Владимиру Никитичу Пыльникову не занимать ни жизненного опыта, ни производственной практики.

Но все же главное зависит от самих комсомольцев, от их упорства и трудолюбия. И недаром начальник отделения Владимир Емельянович Соколов, обращаясь к молодежи, сказал: «Вам предстоит стать маяком для всех, и поэтому вы должны строго следовать принципам нашей коммунистической морали, быть образцовыми во всех отношениях. Вам будут помогать, но с вас и будут спрашивать больше, чем с кого-либо другого». Об этом же говорил председатель цехового комитета Семен Васильевич Григорчук, напомнивший ребятам, что теперь они у всех на виду и от них ждут живой творческой инициативы, настоящей комсомольской работы.

От имени комсомольско-молодежного коллектива Владимир Никитич Пыльников заверил общественность цеха, что молодежь не подведет, с честью справится со своими обязательствами.

Далее сменно-встречное собрание пошло своим обычным порядком. И наметив план сегодняшней работы, комсомольско-молодежный коллектив вышел на свою первую смену.

Т. МИХАЙЛОВ.



Несмотря на молодость, большим уважением пользуется в модельном отделении фасонно-чугунолитейного цеха Борис Захезин.

Молодой модельщик выполняет производственные нормы не менее чем на 150 процентов.

Борис — ударник коммунистического труда, кандидат в члены КПСС.

Фото Н. Нестеренко.

В АВАНГАРДЕ — КОМСОМОЛЬЦЫ

Комсомольская организация нашего цеха насчитывает в своих рядах 191 комсомольца. Социалистическое соревнование в организации проходит под девизом четвертого ленинского зачета: «Пятилетке — ударный труд, мастерство и поиск молодых!» Первый этап ленинского зачета будет завершен к 24 июня 1973 года, лозунг этого этапа — «Фестивалю советской молодежи— достойную встречу!».

Отрадно, что каждый комсомолец нашего цеха взял в этом году повышенные социалистические обязательства. Слова у них не расходятся с делом. Взять, к примеру, комсомольско - молодежную бригаду пятиклетевого стана, где старшим вальцовщиком Аркадий Васильевич Медовиков. На ее счету сотни тонн сверхпланового первосортного металла. Коллектив этой бригады решил выполнить задание года к 25 декабря. Понимая, что эта задача выполнима только при наличии тесного контакта с комсомольцами второго листопрокатного цеха, члены бригады обратились к ним с просьбой — давать сверхплановый металл. Такое содружество комсомольцев двух цехов, несомненно, плодотворно. Оно расширяет рамки социалистического соревнования, повышает ответственность и чувство долга каждого из соревнующихся.

В нашем цехе три комсомольско - молодежных коллектива. Это первая и третья бригады пятиклетевого стана и коллектив агрегата горячего лужения № 10. Специально для них разработано положение о социалистическом соревновании. На расширенных заседаниях комитета комсомола цеха ежемесячно подводятся итоги трудового соперничества. Для придания широкой гласности ходу соревнования активно используется цеховая газета «Жесть белая», «Комсомольский прожектор», экраны соцсоревнований и «Молнии». В них часто можно встретить фамилии наших комсомольцев — вальцовщиков Леонида Цыбы, Николая Лапаева, Михаила Бронникова и многих других.

МОЛОДЕЖЬ И ПЯТИЛЕТКА

Судя по записям в личных социалистических обязательствах комсомольцев, всемерное повышение производительности труда, рациональное использование и экономия сырьевых и материальных ресурсов, повышение качества продукции — для них не просто слова. Взять, к примеру, социалистические обязательства на решающий год девятой пятилетки Бориса Акимова. Он называет конкретные цифры: сэкономить олова на агрегате № 10 на 650 рублей, подать четыре рационализаторских предложения с экономическим эффектом полторы тысячи рублей, принимать активное участие в работе совета молодых специалистов — разработать одну тему по производству.

Ясно, что называя конкретные цифры, Борис Акимов исходит из каких-то своих соображений, все продумал, все взвесил. А если рабочий берет глубоко продуманные социалистические обязательства, то есть все основания верить, что они будут выполнены. И это очень важно — подходить к социалистическим обязательствам не формально, а по-деловому.

Не стоит говорить, как социалистическое соревнование способствует научной организации труда, какую роль оно играет в механизации и автоматизации производственных процессов. Ясно, что именно сегодня, в решающем году девятой пятилетки, оно должно стать действенным, живым, должно превратиться в мощное средство наращивания производства, развития трудовой культуры, высоких нравственных принципов трудящихся.

В. ЛАГУТОЧКИН,
секретарь комсомольской организации ЛПЦ № 3.