

Молниогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 49 (2979)

ПЯТНИЦА, 24 апреля 1959 года.

Цена 10 коп.

Люди семилетки

— Давайте посмотрим, что делать будем. — приглашает кузнец, развертывая чертеж новой детали...

И вот вместе с подручным Ширкановым и машинистом молота Зелякиной кузнец т. Панков изучает заказ. За простыми линиями, которые вывел на бумаге чертежник, Михаил Семенович Панков видит готовую деталь, видит ее такой, какой она должна быть.

Спокойный, внешне мало общительный, Михаил Семенович, как говорят, загорается на работе. Не зря называют его мастером своего дела и даже кузнецом-художником. Он делает все не торопясь, но удивительно быстро. Об этом лучше всего говорят цифры, а цифры такие: нормы выполняет на 140—150 процентов. Панков дает не только количество. Его поковки, какой бы конфигурации они ни были, имеют высокое качество. Михаил Семенович работает без брака.

В цехе т. Панков трудится около двадцати лет, но сказать что время сделало его мастером будет неточно и даже неправильно. Михаил Семенович давно уже славится своим мастерством, и слава эта пришла

Мастер своего дела



в результате упорного труда, настойчивых исканий. Грудь же и искания проходили в коллективе, слава не родилась на пустом месте.

Добросовестно и творчески относится к труду подручный кузнеца Тимофей Петрович Ширканов, умело выполняет свои обязанности машинист молота Валентина Степановна Зелякина. Она поистине мастерица регулирует силу ударов.

Кузнец доволен своим подручным и машинистом молота, все вместе они по праву гордятся своими успехами в борьбе за семилетку.

Г. МАКАРОВ,
мастер кузнечно-прессового цеха.

На снимке: тт. Панков, Ширканов и Зелякина знакомятся с рабочими чертежами. Фото Е. Карпова.

Образцово провести ремонт пятой домны

ОГНЕУПОРЩИКИ СДЕРЖАЛИ СЛОВО

Считанные дни: остались до окончания работ по реконструкции пятой доменной печи. Коллектив участка стройуправления «Уралдомнаремонт» в основном завершил все огнеупорные работы. 21 апреля закончена кладка шахты печи, а 23 апреля были завершены все кладочные работы. Сейчас огнеупорщики ликвидируют недоделки. Таким образом, коллектив участка управления «Уралдомнаремонт» с честью выполнил свои обязательства и, преодолев все трудности, закончил кладку основных узлов доменной печи на три дня раньше графика.

Образцы трудового героизма показали бригады огнеупорщиков, которыми руководят опытные бригадиры тт. Мирошкин и Мокринский. На кладке фурменной зоны каждая из них выполняла норму на 230—240 процентов.

Успешно проведена прокрутка пластинчатого транспортера, который смонтировали механо-и металлоустановочники участка управления «Союзпрокатмонтаж» и «Уралстальконструкция».

Особенно отличились на ремонте бригады слесарей-монтажников управления «Уралстальконструкция», которые возглавляют тт. Крамцов и Сальников. На установке вибраторов бригада т. Крамцова выполняла сменные задания на 175—180 процентов. На установке головной части пластинчатого транспортера бригада т. Сальникова давала до 185 процентов выполнения нормы.

Работы по реконструкции пятой доменной печи подходят к концу. Однако есть много серьезных недостатков, которые могут задержать своевременное окончание многих важных работ. Например, на участке управления «Союзпрокатмонтаж» не хватает бензорезчиков и электросварщиков и поэтому на отдельных монтажных работах дело идет медленно. У огнеупорщиков ощущается недостаток изоляционного кирпича, поэтому они не могут быстро устранять недоделки.

Многие ремонтники несерьезно относятся к своей работе. Например, на участке огнеупорщиков, которыми руководит прораб т. Шамрай и мастер т. Ворошилов, каменщики, ведущие заливку кладки шахты печи, обливают раствором каменщиков, ведущих кладку фурменной зоны. Эта

«игра» срывает работу каменщиков, занятых на кладке фурменной зоны, замедляет их темпы.

Плохо обстоит дело с уборкой мусора на участках почти всех цехов нашего комбината и металлоустановочных и строительных управлений. Особенно много строительного мусора на участках ремонтно-строительного цеха комбината и управления «Уралдомнаремонт». До сих пор железнодорожники плохо подают платформы и думпкеры под строительный мусор. Их не хватает. Руководители ремонта должны немедленно принять решительные меры к очистке территории ремонтной площадки от мусора, ибо эта «мелочь» может задержать сдачу домны в эксплуатацию не только раньше графика, но даже в установленный графиком срок.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Передовые ремонтники

Весь коллектив ремонтников стремится досрочно закончить работы по реконструкции пятой доменной печи.

Отлично потрудились монтажники-водопроводчики участка стройуправления «Уралдомнаремонт». На монтаже холодильников распара бригады тт. Сидорова и Коваленко выполняли нормы на 130—150 процентов. Такой же производительности труда добились и коллектив бригады слесарей-водопроводчиков т. Василяш на монтаже сливных труб.

Высоких показателей добились на участке коксовых весовых воронок бригады монтажников котельно-ремонтного цеха тт. Носова и Негреева. Первая выполняла норму до 120, вторая — до 115 процентов.

На установке коксовых воронок отличились также и бригады монтажников котельно-ремонтного цеха тт. Голубева и Бегунова, значительно перевыполнившие норму.

Е. СОЛДАТЕНКО,
слесарь управления «Уралдомнаремонт».

НА ВАХТЕ СЕМИЛЕТКИ

Сберегли три часа

Отлично несут предпраздничную вахту сталеплавильщики мартеновской печи № 15 третьего мартеновского цеха. В ночь на 22 апреля сталевар этой печи т. Скрипченко выпустил плавку,

сваренную за 6 часов 50 минут, — на три часа раньше графика.

Руководили выпуском скоростной плавки мастер т. Артамонов и начальник смены т. Пращарук.

Сдержим слово

В предмайском социалистическом соревновании, развернувшимся в штамповочном отделении основного механического цеха, в смене мастера Н. К. Катыхова впереди идет бригада т. Евтеева.

Наша бригада в основном изготавливает металлические шары для мельниц цементного и других заводов и пробки для изложниц для мартеновских цехов. Включаясь в соревнование в честь 1-го Мая, наш коллектив взял на себя обязательство выполнить план апреля на 102 процента. По результатам работы на сегодняшний день видно, что эти обязательства мы перевыполним. За две декады этого месяца мы выполнили план на 105 процентов. А в последние, предмайские дни, конечно, не ударим в грязь лицом.

Наша передовые штамповщицы Илья Шишкин с участка пробочников и комсомолец Илья Яровой в эти дни обязуются выполнять нормы не ниже 110 процентов. В этом их поддерживают и все остальные работники нашего отделения.

П. ЛЫКОВ,
штамповщик-ломщик,
профорг смены.

В борьбе за качество

Коллектив цеха подготовки составов готовит изложницы для мартенов. В частности, наш двор изложниц обеспечивает первый пех. Стоит ли говорить о том, какие требования предъявляются к качеству выполнения нашей работы.

Поэтому, когда в прошлом месяце наша бригада решила включиться в борьбу за коммунистическое звание, основное, о чем шла речь при обсуждении обязательств. — это повышение качества подготовки изложниц.

И вот результаты этой борьбы. За 22 дня апреля к нам поступило всего два незначительных замечания.

— А в оставшиеся дни перед майским праздником, да и вообще, — заявляют наши передовые рабочие Сергей Мурзаев, Леонид Вандышев и бригадир Петр Овсянников, — мы будем трудиться так, чтобы о нашей работе впредь не было ни одного замечания.

А. СОЛОХА,
бригадир двора изложниц № 1.

На монтаже нового агрегата

В машинном зале стана «300» № 1 сортопрокатного цеха заканчивается установка нового мощного 4-машинного агрегата-преобразователя. Ввод в строй этого резервного агрегата позволит без ущерба для основной работы производить ремонты действующих преобразователей. Новый агрегат будет обеспечивать энергией все прокатные станы сортопрокатного, проволочно-штрипсового и листопрокатного цехов.

Все работы по монтажу этого преобразователя, которые производила бригада слесарей цеха мартен-прокат-электриков, выполнены досрочно.

Из-за отсутствия крана и негабаритных подходов путей транспортную и установку этой громадины весом более 86 тонн

нашим работникам приходилось делать почти вручную. Желая встретить Первомайский праздник хорошими трудовыми подарками, слесари Виктор Кудинов, Алексей Олейников и комсомольцы Александр Жирнов и Альберт Байназаров, выполняя основные работы по монтажу агрегата, не только справились с поставленной перед ними задачей, но и намного перевыполнили свое задание.

Ежедневно передовые работники нашего цеха выполняли свои нормы не ниже 110—115 процентов. Их труд увенчался успехом. На днях мощный преобразователь, изготовленный на заводе «Электросила», вступит в строй.

Г. БОРОДИН,
старший мастер цеха мартен-прокат-электриков.



Выполнение плана по основным видам продукции за 20 дней апреля 1959 года (в процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Чугун	— 100,5	102,4	Кокс	— 100,1	98,6
Сталь	— 102,9	101,5	Агломерат	— 99,4	106,2
Прокат	— 100,5	88,6	Огнеупоры	— 99,2	105,8
Руда	— 95,2	105,3			

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК	
Мартенов. цех № 2	— 103,4	Мартенов. цех № 1	— 102,9
Мартенов. цех № 3	— 103,5	Мартенов. цех № 2	— 100,5
Обжимной цех	— 104,7	Обжимной цех	— 98,6
Копровый цех	— 95,4	Копровый цех	— 98,1
ЖДТ	— 103,0	ЖДТ	— 99,6
Доменная печь № 3	— 102,1	Доменная печь № 3	— 102,3
Мартенов. печь № 2	— 96,9	Мартенов. печь № 2	— 103,0
Мартенов. печь № 12	— 102,5	Мартенов. печь № 10	— 104,8
Мартенов. печь № 13	— 112,1	Мартенов. печь № 7	— 103,9
Мартенов. печь № 19	— 95,7	Мартенов. печь № 15	— 102,4
Мартенов. печь № 22	— 100,1	Мартенов. печь № 8	— 101,0
Среднелистовой стан	— 100,9	Листопрокатный цех	— 77,5
Стан «500»	— 93,1	Среднесортный цех	— 88,7