

НАЧАЛО НОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ

Комсомольской смене работа была сдана подготовленной. В доменном цехе на грызях, под гранулированным шлаком и в литой пролете не было ни одного вагона. Мало их было и на коксовых печах. Такое состояние не давало возможности в начале смены равномерно грузить вагоны.

И только благодаря правильной расстановке сил и четкому руководству начальника смены — комсомольца Вострецова и диспетчера Кузнецова, 16 октября смена добилась по некоторым операциям небывалых рекордов: сдача — обеспечение вагонов парка ВПС составила 126,2 проц. Погрузило 1448 вагонов при плане 1385 вагонов. Простой вагонов сократили на один час.оборот вагонов выполняли на 98,7 проц.

В ночь с 17 на 18 октября на коксохиме погружено сдано песка 10 вагонов, обычно раньше его грузили на протяжении двух смен.

24-часовая заявка по погрузке и отправке вагонов с коксом выполнена за 12 часов.

Замечательные рекорды дали машинист-орденоносец ведущего паровоза тов. Зубарев и машинисты подталкивающих паровозов Н. Игнатенко и Чапель. Они с вагоном № 1 на Южно-Уральской дороге подали за 7 минут 2100 тонн груза. За 1 час сдано Южно-Уральской передаче руды.

Прекрасные показатели дала машинистка агента передачи тов. Иванова. Она так поставила работу, что в течение часа оформила 180 вагонов и перекрыла норму в два раза.

Хорошо работали машинисты Дунаев, Вербаховский, Васильев, соотавители Григорьев, Каменщиков, Скарапут и Пупышев. Не было ни одной минуты задержки поездов.

Необходимо отметить, что вся работа производилась во семью паровозами. А по плану их должно быть девять.

Коллектив рабочих смены Вострецова положил начало новой организации работ, превращая внутриводовую транспорт в очаг мощного подъема грузоперевозок.

Березуцкий.

„Бригада Анохина работает хуже всех“

На заметку под таким заголовком в № 232 «М. М.» сообщают, что за плохое состояние паровоза мною дан Анохину выговор.

Хуторской,
начальник депо.

МУСОР НА ПУТЯХ

На станцию Ежовка ежедневно прибывает много маршрутных поездов, груженых песком, кирпичом и бутом. Все они адресуются в тупики „Березки“ и „Жилстрой“.

Из-за отсутствия габарита на этих тупиках приходится подавать маршруты по 2—3 раза. Передко бывают случаи, когда при подаче грузов в паровозах ломаются цилиндрические краны. По этим же причинам создаются колоссальные простои вагонов и линия гонка паровозов.

О безобразном состоянии путей прекрасно знают дежурные Жилстроя Захарин, Таракин, Коваленко и начальник Зверев.

Не лучше обстоит дело и на станции Дробильная. Строительству ГРУ все эти пути завалило камнем, ломом железа и мусором.

Начальник ст. Ежовка
Глушко.

На ремонте котла

Хочу рассказать о том, как мы добились высокой производительности труда во время ремонта котла № 3 в паросиловом цехе.

И тов. Лозаленко ремонтировали раньше котлы №№ 1, 2 и на этом опыте изучили все наши недостатки. Например, мы работали на арматуре, причем рабочее место (мастерская) находилось на шестом этаже, и за 150—200 метров мы носили все материалы.

На последнем же ремонте мы устроили передаточный верстак и работу производили на месте. Здесь же сразу производили и опрессовку арматуры.

На котле приходилось рабо-

тать при высокой температуре, была большая потребность в воде, которую раньше мы каждый раз брали снизу. При последнем ремонте это уже не повторялось. Мы провели специальный шланг и не тратили ни единой минуты на поиски воды.

Помогло нам и хорошее руководство начальника котельной тов. Ногинского. Он все время находился при котле и давал необходимые указания.

Нормы на ремонт котла № 3 мы выполнили в среднем на 460 проц., а это значит, что сроки ремонта мы сократили почти вдвое. **Калягин,** комсомолец, слесарь паросилового цеха.

Готовьте цех к зиме!

ОКНА БЕЗ РАМ

Идет осень. Не за горами зима. Но это несколько не беспокоит начальника паросилового цеха.

Цех к зиме совершенно не готовится. В машинном зале окна в большинстве побиты, а отдельные из них даже не имеют и рам.

Об этом своевременно сигнализировала стенная газета „Паросиловик“. Однако, руководители цеха к сигналам низовой печати остались глухи.

Мы требуем от начальника цеха Иванова, профорга Володина и парторга Атасова создать нам все необходимые условия для стахановской работы, подготовив цех к зимнему периоду.

Березовский,
паросилового цеха

Целый год настилают полы

Цех водоснабжения не спешит готовиться к зиме.

Возьмем насосную № 2. Она к зиме совершенно не подготовлена. Настилку полов производят уже целый год, и работа до сих пор не закончена. Побелка стен машинного зала также не произведена. Не исправлено паровое отопление. Окна и двери пришли в негодность.

Не мешает отметить, что в таком же положении находятся и остальные насосные цеха.

Шпаков,
цех водоснабжения.

ЗАЛИВАЕТ ВОДОЙ

Когда идет дождь, то слесари модельного цеха бросают ремонт инструментов, спасая их от воды.

Все это происходит лишь потому, что руководители модельного цеха (начальник Веровец) не подготовили инструментальную к зиме.

То же происходит и на складах.

Ремонт крыш обойдется гораздо дешевле, чем систематический ремонт моделей.

Растворов.

ЗАБЫТЫ УРОКИ ПРОШЛОЙ ЗИМЫ

В динасовом цехе крыша и стеклянные фонари на крыше не отремонтированы. Рамы не вставлены и не остеклены, двери разбиты и не отщеплены. В парокотельной третий котел не отремонтирован.

Не лучше обстоит и в шпалотном цехе. Склад огнеупорной глины не защищен от заноса снега.

И. А. Панченко.



За отличную работу стахановскими методами кузнец вагонного цеха внутриводового транспорта т. Ворисов П. С. получил звание рабочего 1 класса. На фото: т. Ворисов за работой в кузнице со своим молотобойцем т. Дмитриевым К. Х. Фото В. Георгиева.

Нужна исследовательская лаборатория

Инженеры мартеновского цеха занимающиеся вопросами качества стали и соприкасающиеся с исследовательской работой, наталкиваются на ряд трудностей, разрешение которых невозможно без наличия в цехе крайне необходимого исследовательской лаборатории.

Инженер мартеновского цеха Дементьев не без огорчения говорит, что за 3 года работы магнитогорском мартене он не занимался глубоким изучением и исследованием вопроса качества металла и отдельных больших проблем цеха.

В самом деле, вопрос о стойкости сводов — давно назревший в цехе вопрос. За 3 года работы мартеновского цеха своды поднимались два раза, но к окончательному вы-

воду — на каких сводах останутся — мартеновцы еще не пришли.

Для исследование вопроса о разливке стали в изложницы. Если взять слиток в разрезе, то мы обнаружим каковую-то усадочную раковину. Внутри слитка получается рыхлость, пористость, загрязненность. Нижняя часть слитка примерно на 30 проц. отвечает качеству. (Это относится к сталям «СС»). Исследовательская работа открыла бы мартеновцам, как быть с формой и конусностью изложницы в отношении высоты к сечению. Но пока что мартеновцы работают наощупь, вслепую.

Мартеновский цех применял за 3 года работы 23 типа изложниц и ни на одной из них твердо не остановился.

Почему? Опять по той же причине — нет научной исследовательской работы.

Пылкий ум инженера анализирует выгодность для производства форсированных плавок. Тот же инженер т. Дементьев выбирает 750 стахановских плавок, просидевших в печи от 11 часов и ниже, и делает расчеты. Он приходит к выводу, что на тех операциях (завалки, заправки порогов, расплавление), на которых сталевары ничем не ограничены, мы имеем экономии во времени, но на доводках имеются огромные потери времени: плавки на доводках сидят от 30 мин. до 6 часов. Какой же конечный вывод делает т. Дементьев? Чем больше сидит плавка на доводке, тем больше расходный коэффициент на тонну годного металла. Чтобы в 1 час 20 мин.

сделать всю доводку, тов. Дементьев считает необходимым ввести особое раскисление в печь, то-есть давать ферромарганец и ферросилиций.

Подобных вопросов, еще не изученных и не исследованных в мартеновском производстве, как и в других цехах, очень много. Лаборатория у нас строится, она будет объединять эту важнейшую работу.

Но почему сейчас, до окончания постройки лаборатории, нет нигде никакой исследовательской работы. Разве нельзя сейчас при комбинате, главным инженером организовать из инженеров научно-исследовательскую группу?

Можно и необходимо!

Г. Маркович.