

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Неустанно повышать роль стеновой печати

Вместе со всем народом советской Родины успешно трудятся на стахановской вахте мира металлурги Сталинской Магнитки. Каждый день из цехов завода приходят вести о замечательных трудовых победах не только отдельных стахановцев, но и целых коллективов. Растет и ширится социалистическое соревнование достойную встречу 33-й годовщины Великого Октября, за досрочное выполнение плана завершающего года послевоенной пятилетки.

Рассказывать о самоотверженном труде металлургов, распространять опыт передовиков, подтягивать отстающих, побольше вскрывать недостатки и бороться за их устранение призвана наша печать.

В цехах комбината издается много стеновых газет. Они оказывают огромную помощь коллективу бороться за успешное выполнение обязательств в предоктябрьском социалистическом соревновании. Примером может служить стеновая печать многих цехов. В первом мартеновском цехе, например, регулярно выходит газета «Молния». Она пользуется большой популярностью у сталеплавильщиков. Эта стеновая газета является боевым организатором и агитатором. Она из номера в номер показывает достижения стахановцев, призывает всех сталеплавильщиков равняться на передовиков, добиваться высокоэкономичной производительной работы. Секретарь партбюро т. Батиев и председатель цехкома т. Абаев оказывают повседневную помощь редколлегии, подкашивают ей, какие вопросы следовало бы поднять в газете.

По праву завоевала большой авторитет среди коллектива стеновая газета «Коксохимик» (редактор т. Соловьев). Она умело и остро ставит на своих страницах важные вопросы, помогает коксовикам успешно бороться за план, за высокое качество продукции, подвергает резкой критике нерадивых работников. В одном из номеров газета сигнализировала о нарушениях технологии на коксовых печах. По материалам газеты администрация приняла меры, на нарушителей были наложены взыскания. Действенность замечок помогает редколлегии привлекать к участию в газете все больше и больше авторов.

В основном механическом, фасонолитейном, вальцетокарном, чугуно-литейном и многих других цехах часто выходят «Боевые листки», «Молнии» и «Крокодилы». Там, где партийные, профсоюзные и комсомольские организации серьезно занимаются вопросом улучшения работы стеновых газет, направляют работу редколлегий, руководят ими, там стеновая печать является боевым организатором масс.

Однако, не везде стеновой печати оказывается должное внимание. Как ни странно, в одном из ведущих цехов — доменном — стеновые газеты давно прекратили свое существование и это не беспокоит ни секретаря партбюро т. Ковальчук, ни председателя цехкома т. Гоманкова. В мае здесь был избран новый состав редколлегии цеховой газеты. Поручая такую важную работу новой редколлегии, доменщики надеялись, что она по-боевому организует работу. Но надежда коллектива не оправдалась. Редколлегия во главе с редактором т. Сагайдо до сего времени не выпустила ни одного номера газеты.

Спокойно взирают на бездеятельность редактора стеновой газеты т. Исламкина, секретаря партбюро обжимного цеха т. Голланд и председатель цехкома т. Митрофанов. В этом цехе стеновая газета также не выходит несколько месяцев. Давно перестали выходить стеновые газеты в проволочно-штрипсовом, сортопрокатном, третьем и втором мартеновских цехах. Мириться с таким положением дальше нельзя. Партийные организации этих цехов обязаны коренным образом улучшить работу стеновой печати.

Близится великий праздник трудящихся — 33-я годовщина Великого Октября. Стеновая печать может и должна сыграть исключительную роль в развертывании предоктябрьского социалистического соревнования. Долг и обязанность стеновых газет быть на передовых постах производства, широко пропагандировать опыт передовых стахановцев, всемерно развивать большевистскую критику недостатков и добиваться их устранения. В этом им обязаны помочь партийные, комсомольские и профсоюзные организации.

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ 33-Ю ГОДОВЩИНУ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

В подарок Родине

Стахановский коллектив первого мартеновского цеха умножает трудовые успехи в предоктябрьском социалистическом соревновании. 11 сентября первыми в цехе закончили девятимесячную программу выплавки металла сталевары третьей печи тт. Зинуров, Семенов и Дмитриев. Таким образом, свои социалистические обязательства — выплавить в этом году 12 тысяч тонн сверхплановой стали и сэкономить один миллион рублей коллектив новаторов выполняет с честью.

Примеру передовиков-новаторов следует сталевар пятой печи Шамсутдинов. Он закончил девятимесячную программу 13 сентября и с этого дня варит сталь в счет октября.

Позавчера завершил девятимесячный план на первой печи подручный сталевара Андреевского — т. Яковлев.

У коллектива стахановского цеха слово не расходится с делом. За 13 дней сентября каждая бригада записала на свой счет многие сотни тонн сверхпланового металла. За это время в цехе более 60 процентов плавов выданы скоростным методом. 12 и 13 сентября все печи работали на высоком уровне и все плавки выдали раньше графика.

Многие сталевары цеха, особенно первой, третьей и седьмой печей, на 100 процентов выполнили операционный график работы. За 15 дней сентября первенство работы по графику держат сталевары первой печи Смородиш, Затонский и Яковлев, а также сталевары третьей печи Зинуров, Семенов и Дмитриев.

А. ШИТОВ, нормировщик первого мартеновского цеха.

Обрубщики

на стахановской вахте

Обрубщики фасонного литья чугуно-литейного цеха активно участвуют в предоктябрьском социалистическом соревновании. Ежедневно лучшие стахановцы добиваются высоких производственных показателей. Так, тт. Косарев, Карагеоргий и Маршалли нормы выработки выполняют на 180—190 процентов, тт. Ложкин, Титов и Арсенюк — на 150—175 процентов, а тт. Пономаренко, Андреев и Гизатуллин — на 130—140 процентов.

В. БОРИСОВ.

Победители в соревновании ведущих профессий

На совместном заседании заводского комитета металлургов и управления комбината подведены итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий. За достигнутые качественные и количественные показатели в августе победителям в соревновании присвоены звания лучших рабочих и лучших мастеров комбината. Звания «Лучший рабочий» и «Лучший мастер» присвоены следующим товарищам:

Марину Федору Николаевичу — машинисту шихтового крана мартеновского цеха № 2, выполнившего норму выработки на 134,5 процента.

Потанину Семю Сидоровичу — дверевому печей первого блока коксового цеха, выполнившего нормы выработки на 120 проц.

Мельникову Дмитрию Васильевичу — машинисту дверэксстратора печей второго блока коксового цеха, выполнившего норму выработки на 117,4 процента.

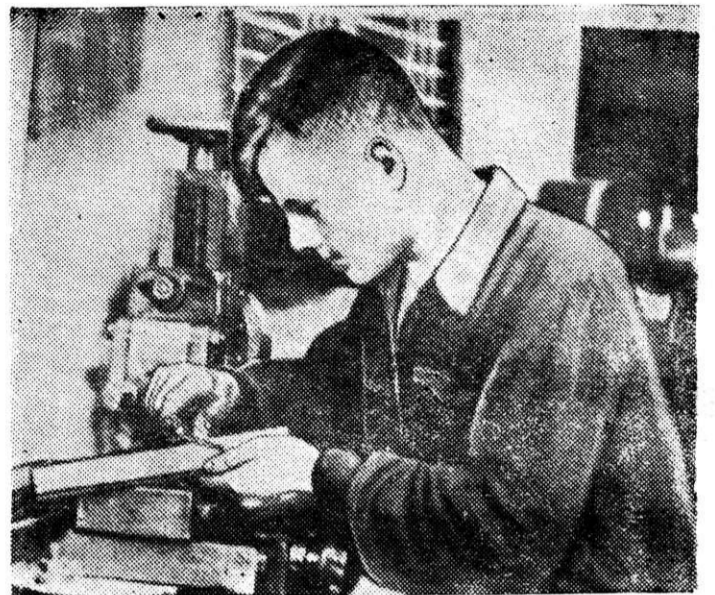
Прокудину Василию Егоровичу — старшему оператору блуминга № 3 обжимного цеха, выполнившего план проката на 102,7 процента.

Товарищи металлурги! Умножайте успехи на предоктябрьской стахановской вахте мира! Дадим больше сверхпланового чугуна, стали и проката в подарок Родине к 33-й годовщине Великого Октября!

В комсомольско-молодежном электромонтажном цехе образцовый пример в соревновании на предоктябрьской стахановской вахте показывает строгальщик Андрей Николаевич Осипов. Он ежедневно выполняет нормы выработки на 140—150 процентов и выдает продукцию отличного качества.

На снимке, А. Осипов за работой.

Фото Е. Карпова.



ТРУДОВЫЕ УСПЕХИ ДОМЕНЩИКОВ

Отлично несет предоктябрьскую стахановскую вахту коллектив доменного цеха. Здесь все шире развертывается социалистическое соревнование в честь 33-й годовщины Октября.

Высоко подняв знамя предоктябрьского соревнования, доменщики четвертой печи добились лучших в цехе производственных показателей, выполнив план за первую половину сентября на 110 процентов. Коллектив этой печи во главе с мастерами тт. Горюстевым, Бабарыкиным и Колдузовым дал слово добиться лучшего в цехе коэффициента использования полезного объема печи и с честью выполняет обязательства. Он ежедневно дает дополнительно к плану многие десятки тонн чугуна. Весь выплавляемый металл — высокого качества. За 13 дней сентября этот коллектив сэкономил 78 тысяч 700 рублей государственных средств.

«Агрегат отличного качества» — это почетное звание уже третий месяц удерживает коллектив шестой доменной, во главе с мастерами тт. Перевверевым, Шатиным, Ткаченко и горновыми тт. Запасковским, Горшковым и Глушковым. Он изо дня в день добивается отличных производственных и экономических показателей, прилагает все усилия к тому, чтобы сохранить почетное звание. Значительно перевыполняя производственные задания, коллектив печи имеет лучшие в цехе показатели по экономии. За 13 дней текущего месяца доменщики шестой печи сэкономили сырья, материалов и топлива на 134 тысячи 700 рублей.

Отлично трудятся и коллективы третьей, первой, второй и пятой печей. Они также упорно борются за первенство в предоктябрьском социалистическом соревновании.

Л. КУРОХТИНА.

Передовые вальцетокари

Стахановцы вальцетокарного цеха борются за первенство в предоктябрьском социалистическом соревновании. В первой половине сентября образцы самоотверженного труда показали вальцетокари Иван Дмитриевич Машаков, Георгий Николаевич Зюзин и Николай Игнатьевич Селиванов. Каждый из них выполнил задание не меньше чем на 165 процентов.

Отличился и молодежь. Бывший учащийся ремесленного училища, комсомолец Федор Никифоров ежедневно выполняет задания на 160—165 процентов, а его

товарищ, тоже выпускник ремесленного училища, Георгий Шеляков — на 150—155 процентов. Свыше 140 процентов выполнения заданий дали молодые токари Александр Рябов и Виктор Пыльничков.

Отлично работают коммунисты Василий Павлович Суворков и Мария Владимировна Рязанцева, систематически выполняющие по полторы — две нормы в смену.

Токарь Иван Андреевич Торощев реализует задание на 210—220 процентов.

В. ВОЛЧЕНКОВ, старший мастер вальцетокарного цеха.

ру цеха автотранспорта, выполнившего норму выработки на 187 процентов, работавший без нарушений правил уличного движения и правил технической эксплуатации, добившемуся значительной экономии газа.

Малышеву Павлу Михайловичу — машинисту паровоза цеха ЖДТ, выполнившего норму выработки на 132,4 процента.

Зубицкому Алексею Емельяновичу — машинисту электровоза цеха ЖДТ, выполнившего норму выработки на 148 проц.

Яманды Марку Константиновичу — составителю цеха ЖДТ, выполнившего норму выработки на 179 процентов.

Десятых Тимофею Ивановичу — строгальщику цеха ЖДТ, выполнившего норму выработки на 236,8 процента.

Бронникову Аркадию Петровичу — фрезеровщику куста проката, выполнившего норму на 400 процентов.

Зиновьевой Марии Тимофеевне — токарю куста мартена, выполнившей норму выработки на 224 процента.

Калугину Дмитрию Евдокимовичу — кузнецу механического цеха, выполнившего норму выработки на 199,1 процента.

Штырлову Михаилу Андреевичу — вальцетокарю вальцетокарного цеха, выполнившего норму выработки на 176,5 процента.