

печен ровный ритм работы по часам. В разработке планов НОТ здесь принимали участие ученые, физиологи, медики.

Интересные исследования проводились физиологами в трубоэлектросварочном цехе № 6 по изучению особенностей труда на пультах управления. Эксперименты выявили недостатки в конструкции пультов, их отрицательное влияние на уровень работоспособ-

бодным вопросом всей общественной жизни». На современном этапе развития нашей промышленности научная организация труда приобретает первостепенную роль.

Однако на многих предприятиях еще мало уделяется внимания этому вопросу. Так, на Магнитогорском металлургическом комбинате одну доменную печь обслуживает 126 человек, а на заводе имени Ильича — 150, на «Азов-

организационно, обуславливает необходимость комплексного подхода к научной организации производства и труда. Нарушение ритма на каком-либо участке может привести к значительным потерям по всему циклу. Еще более жесткой является зависимость между производственными участками внутри цехов.

К сожалению, на некоторых предприятиях планы НОТ представляются перечнем разрозненных

крепкие лаборатории научной организации труда.

Опыт показал, что небольшие ячейки в составе отделов труда и лабораторий по труду не сумели подняться до уровня квалифицированного, авторитетного органа, способного организовать в широком масштабе разработку и внедрение планов НОТ и осуществлять квалифицированную помощь творческим бригадам.

В связи с этим Министерство

металлургических комбинатах, заводах «Красный Октябрь» и «Запорожсталь». Аналогичные школы и семинары были проведены на Алапаевском, Лысьвенском, Салдинском и других заводах. В августе Министерство, ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности и Центральное правление научно-технического общества черной металлургии намерены провести отраслевое совещание по научной организации труда в Челябинске, на базе трубопрокатного завода.

В Директивах XXIII съезда КПСС подчеркивается, что в текущем пятилетии необходимо повысить эффективность производства на основе технического прогресса, совершенствования организации труда и производства. Широкое внедрение НОТ на предприятиях черной металлургии позволит металлургам привести в действие крупные резервы роста производительности труда.

И. ДЬЯЧЕНКО,
заместитель начальника управления организации труда, заработной платы и рабочих кадров Министерства черной металлургии СССР.

(Челябинский рабочий,
13 июля 1967 г.)

В ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

ности, на производительность труда. В результате была создана новая конструкция пульта управления, снижающая напряженность труда оператора.

Важное значение имеет рациональная расстановка рабочих, обеспечивающая своевременное и качественное выполнение всех трудовых операций. Как видим, для успешного ведения хозяйства недостаточно располагать хорошими агрегатами и квалифицированными работниками, нужно суметь организовать труд, целесообразно использовать людей, создать им нормальные условия.

«Организация труда... — говорил В. И. Ленин, — является самым главным, коренным и зло-

стали» — 160, на Череповецком металлургическом заводе — 172, на Криворожском металлургическом заводе — 183 человека.

Еще разительнее контрасты в мартеновском производстве. Если в Магнитогорске одну мартеновскую печь обслуживают 104 человека, то на Криворожском металлургическом заводе — 150, а на заводе имени Ильича — 250 человек.

Улучшение расстановки рабочей силы на основных агрегатах в металлургии является важным резервом роста производительности труда.

Непрерывность переделов металлургического цикла, связанных между собой технологически и

организационно-технических мероприятий, в которых совершенно недостаточно предусмотрены меры по совершенствованию организации производства, труда и управления. И почти совсем не учитываются психологические и физиологические факторы, влияющие на производительность. Это, в известной мере, определило и организационное построение служб НОТ на предприятиях. На одних — это слабые по составу работников группы, бюро, секторы НОТ, входящие в состав отделов организации труда. На других такие группы включены в нормативно-исследовательские лаборатории. И лишь на немногих предприятиях созданы самостоятельные, достаточно

приняло решение, обязывающее руководителей предприятий рассмотреть вопрос о превращении отделов организации труда в отделы научной организации труда и управления, а нормативно-исследовательских лабораторий — в лаборатории по научной организации труда и управления. Предполагается также в течение 1967—1968 годов в ряде научно-исследовательских институтов создать лаборатории по научной организации труда.

В целях изучения и обобщения лучшего опыта научной организации управления производством в этом году проведена Всесоюзная межзаводская школа на Магнитогорском и Нижнетагиль-

АЛЛЕЯ ДРУЖБЫ

Как незаметно идут годы. Десять лет уже, а будто вчера это было. Мне, болгарскому юноше, просто не верилось: я еду в Советский Союз, в город Магнитогорск! В моей памяти навсегда запечатлелись романтические картины путешествия нашей группы к Южному Уралу. Нас пленили сказочные города, березовые рощи, судоходные реки, Уральские горы, вся природа, которой мы любовались несколько суток подряд. В Одессе, куда мы прибыли из Варны на пароходе «Украина», в Москве и Магнитогорске нас встретили с цветами и улыбкой. Везде эти встречи были волнующими, а беседы с советскими людьми — интересными. Нас спрашивали о Болгарии, сами рассказывали о себе, о жизни в Советской стране.

Оставалась еще одна ночь до нашего приезда в Магнитогорск, когда мы, четверо земляков из одного купе, познакомились с первым магнитогорцем, офицером авиации Владимиром Благодарным. Впрочем, Володя был на службе, а с нашим поездом ехал в отпуск к родителям. Мы пригласили его к нам, где до поздней ночи слушали его рассказ о Магнитогорске, о строительных гигантах металлургического комбината. Казалось, родной город Володи был давно нам знаком. И мы чувствовали, что полюбили этот город прежде, чем увидели его. Правда, Магнитогорск стал любимым для всех нас, когда мы уже работали и учились в нем.

В город прославленных металлургов мы приехали на три года, но многие из нас остались закончить институт или техникум, освоить новую специальность. Мы не только пользовались всеми бытовыми удобствами, как и местные труженики, но и ощущали на себе такое чуткое внимание, какое уделяет своему младшему брату его старший брат.

Везде — в учебном заведении, на производстве, в кинотеатре или на улице к нам магнитогорцы относились дружески. Мы работали на строительстве жилых домов, новых цехов, вместе с советскими монтажниками строили 11-ю коксовую батарею, слябинг, самый крупный в мире листопркатный стан «2500». Мы не только с успехом перенимали опыт магнитогорцев, но и подружился с ними. Мы вместе бывали на вечерах во Дворцах культуры, ездили на экскурсии, ходили в гости друг к другу. Работая на стане «2500»

в бригаде Б. Равина, я часто проводил свободное время с ребятами. С Колей Ковалевым смотрели на стадионе очередной футбольный матч, с Толей Куликовым посещали кинотеатр, с другими играли в шахматы в нашем общежитии. На первом листопркате, где я обучался, ко мне относились также тепло. Со мной занимался инженер В. Круглов, но я очень доволен и совместной работой со слесарями П. Воложинским, Снегиревым, Кулагиним, Полухиним и другими, которые старательно помогли мне в изучении механооборудования цеха. Работали мы дружно, понимали хорошо друг друга. Меня приглашали к себе в гости. С другими членами бригады был в гостях у Вадима Германова, у Ивана Петрушкова, а когда мой земляк Атанас, обучавшийся вместе со мной в ЛПЦ № 1, поехал в феврале 1962 года на родину (я остался до июля 1962 г.), вся бригада провожала его на вокзале.

Особенно внушительными были встречи и экскурсии, которые мы проводили вместе с магнитогорскими комсомольцами. Нам навсегда запомнился поход до комсомольского лагеря в горном ущелье, за Банным озером. Наша колонна, состоящая из многих автобусов, грузовиков, легковых машин и мотоциклов, отправилась в начале июня 1960 года в сторону гор. Несколько сотен советских и болгарских юношей и девушек ехали мимо Соленого и Банного озер и остановились в красивой местности.

Вечером мы по нашему обычаю отдали заслуженный почет болгарскому поэту-революционеру Христо Ботеву и героям антифашистам, павшим за свободу народа, всю ночь пели болгарские песни и танцевали около костра. На следующий день мы посадили много молодых деревьев в районе комсомольского лагеря. Наша аллея Дружбы — это символ нерушимой дружбы наших братских народов.

Сбылась моя сокровенная мечта: работать и учиться в Советском Союзе. Сейчас больше ста человек, обучавшихся в Магнитке, работают на Криворожском металлургическом комбинате. У всех нас много друзей, хороших советских друзей, которым мы желаем в 50-ю годовщину Великого Октября еще больших производственных успехов и счастья в жизни.

Н. КОСТАДИНОВ,
болгарский журналист.

Уголок ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

МЕТАЛЛУРГИЯ. 1967 г.

Основой прогресса черной металлургии в текущем столетии является подготовка железных руд для доменной плавки. Виды обработки железных руд — дробление, измельчение, сортировка, обогащение и окискование. Цель подготовки — минимальная стоимость руд, чугуна и стали.

Количество руд, подвергаемых во всем мире подготовке в виде обогащения и окискования, прогрессивно увеличивается. За последнее десятилетие производство агломерата и окатышей возросло в Бельгии и во Франции в десять раз, в Японии — в семь раз и США — в 3,3 раза. Степень подготовки железных руд определяет удельный расход кокса, производительность доменных печей и стоимость чугуна. Хорошо подготовленная железорудная шихта обеспечивает не только ровный, плавный ход доменной печи, но и дает высокие технико-экономические результаты производства, низкое содержание серы в чугуне, резкое сокращение горения воздушных и шлаковых фурм, охладительных приборов, увеличение продолжительности кампании доменных печей, предотвращение аварий, сокращение колошниковой пыли, увеличение размеров доменных печей, удешевление последующих переделов.

Благодаря развитию глубокого обогащения железных руд среднее содержание железа в добытой руде снижается, а в концентрате увеличивается систематически из года в год. В результате геологоразведочных работ мировые запасы железных руд за последние 10—15 лет возросли втрое и достигли примерно 300 миллиардов тонн.

Открыты новые крупные месторождения железных руд на западном побережье Африки, в Латинской Америке, Канаде и Австралии.

Обогащение железных руд всегда окупается за счет выжигания вредных примесей, удаления летучих и придания хорошей восстановимости и облегчения работы доменной печи.

В доменном производстве использование кокса 19—38 миллиардов может привести к снижению расхода кокса почти на 10 процентов по сравнению с работой на коксе 19—51 миллиметр по заключению одной из фирм США. Разработана система бес-

контактного отделения уровня шихты в доменных печах. Комбинация бура и пушки может быть подвешена на рельсе или смонтирована на тракторе. С помощью этого бура, управляемого на расстоянии, летку можно открыть за 1—2 минуты вместо 10—15 минут.

В Японии начали строить доменную печь объемом 2150 кубометров с диаметром горна 10 метров и максимальной суточной производительностью 5500 тонн.

Мировое производство стали составило в 1966 году около 470 миллионов тонн.

Считают вагранку наиболее гибким агрегатом для переработки скрапа, где можно эффективно плавить стальной или чугунный скрап. В Японии сконструирован пресс для пакетирования скрапа в пакеты весом до 30 тонн, в будущем намечается довести максимальный вес пакетов до 100 тонн.

К концу 1966 года мировые мощности по производству кислородно-конверторной стали составляли 124 миллиона тонн, а к концу 1967 года в США эти мощности достигнут более 46 миллионов тонн. За минувший год они увеличились в США в полтора раза. Применение кислорода в мартеновской плавке США позволяет достигнуть производительность, превышающую 90 тонн в час.

В Англии решено организовать промышленное производство стали методом струйного рафинирования чугуна. Быстрота протекания рафинирования чугуна способствует получению 80 тонн стали в час на небольшой установке непосредственно в доменном цехе.

В мире в настоящее время действует свыше 240 установок вакуумной дегазации. Из них 126 относятся к типу струйного вакуумирования, 67 установок — для дегазации в ковше и 36 установок циркуляционного типа.

Обсуждается вопрос о будущем вакуумной дегазации в сочетании с непрерывной разливкой сталей массового производства. В настоящее время одна фирма США объединяет три наиболее передовых процесса сталеплавленного производства: выплавка стали в 270-тонных кислородных конверторах, циркулярная вакуумная дегазация и непрерывная разливка стали.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер ОТИ.

ПЛЮС ШЕСТНАДЦАТЬ

Семьдесят часов в общий гул одиннадцати мартеновских печей не присоединяла свой голос мартеновская печь № 20. Здесь шел холодный ремонт. Через каждые восемь часов сменялись бригады ремонтников, выполнив часть работы. Завершили ремонт два звена ремонтников под руководством Галия Тагировича Фаттахова, старшего работника цеха ремонта металлургического оборудования № 1 и Анатолия Яковлевича Мезина. И водопротечки и механики строго координировали свои действия. Все становилось на свои места с предельной точностью. На исходе семидесятого часа с начала ремонта агрегата звеньевые в последний раз осмотрели свою работу и сдали печь теплотехникам для разогрева.

На шестнадцать часов раньше запланированного времени отремонтировали печь бригады ремонтников под руководством старшего мастера Владимира Васильевича Трубенкова.

20 июля поздно вечером бригада приняла на ремонт еще одну печь № 4, теперь уже во втором мартеновском цехе. И здесь такой же объем работы, и здесь ремонтникам дано в распоряжение 6 часов. Но можно сказать уверенно, к тому времени, когда выйдет наша газета, четвертая печь выдаст уже две-три плавки.



ЛИСТ ИДЕТ.