Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

22 МАЯ
1947 года
ЧЕТВЕРГ
№ 59 (1134)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Технологи-новаторы заслуживают горячей поддержки хозяйственников и партийных руководителей, они должны организовать по-настоящему движение инженеров и техников за работу по методу Александра Иванова. Следует широко популяризировать опыт и достижения передовых технологов. („Правда")

ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР ОРГАНИЗАЦИИ ТРУДА НА КОМБИНАТЕ

Металлурги Магнитогорского комбината встретили праздник 1 Мая трудовыми победами. Производственная программа апреля была перевыполнена по всему металлургическому циклу.

Победителем предмайского социалистического соревнования явился коллектив обжимного цеха, которому вручено переходящее красное знамя горкома ВКП(б). Коллектив цеха подготовки составов явился передовиком в социалистическом соревновании среди вспомогательных цехов и ему присуждено переходящее красное знамя Сталинского райкома ВКП(б).

[illegible] высокую трудовую дисциплину, полностью использовать восьмичасовой рабочий день.

В период предмайского социалистического соревнования наша страна узнала имя Василия Матросова — стахановца Московской обувной фабрики «Парижская коммуна». Матросов, заботясь о том, чтобы фабрика работала хорошо, предложил разработать и осуществить общецеховой план внедрения стахановских методов труда, то-есть поднять всех рабочих до уровня передовых. Матросов раскрыл так называемые «средние» цифры, так как за средней цифрой скрываются люди, не выполняющие нормы выработки.

По примеру Матросова многие стахановцы нашего комбината передают свой опыт, лучше организуют свой труд. Звеньевой ремпромпечей т. П. В. Плотников на огнеупорной кладке со своим звеном добился хороших результатов в предмайском соревновании. Токарь механического цеха т. Левченко путем усовершенствования приемов работы показал высокую производительность труда, взяв обязательство к 30-й годовщине Октября выполнить две годовых нормы; кроме этого, т. Левченко обучает своих товарищей стахановским приемам.

Трудящиеся нашего комбината принимают самое живейшее участие в обсуждении производственных вопросов. Особенно ярко это подтвердилось во время заключения коллективного договора. В обсуждении коллективного договора приняло участие 79,8 процента рабочих комбината и внесено 785 предложений.

В целях более успешного выполнения задания по повышению производительности труда, управление комбината, заводской партийный комитет, завком профсоюза металлургов и завком комсомола проводят с 1 июня общественный смотр организации труда в цехах комбината. Смотр должен вскрыть все резервы повышения производительности труда, каждый должен подумать, что можно улучшить в структуре управления производством, что можно сделать в деле совмещения профессий, уплотнения рабочего дня, в деле механизации трудоемких процессов. Проверить наличие инструментов и возможность применения улучшенных инструментов. Выявить возможности и пути улучшения технологии производства, оздоровление условий труда, наметить конкретные мероприятия по улучшению организации производства. Вот задачи смотра. Особое внимание необходимо уделить проверке состояния молодежных бригад.

Основным стержнем смотра должно стать широкое использование опыта технолога Кировского завода А. Иванова по улучшению технологии производства и помощи отстающим и средним рабочим, а также опыта закройщика фабрики «Парижская коммуна» Василия Матросова по внедрению стахановских методов труда.

Задача каждого профсоюзного комитета — привлечь к участию в смотре широкие массы рабочих, инженерно-технических работников и служащих. Всю организационно-техническую работу по смотру проводят комиссии, куда входят представители администрации, партийной, комсомольской и профсоюзной организаций, лучшие стахановцы. Поэтому подбор людей в комиссию имеет важное значение.

Профсоюзные цеховые комитеты должны быть инициаторами в проведении всей работы по смотру. Комиссии заработной платы при цехкомах организуют актив и вместе с комиссиями по смотру проводят эту работу.

До 1 июня проводится вся организационно-подготовительная работа к смотру. На заседаниях цеховых комитетов и комиссиях заработной платы с привлечением большого профсоюзного актива необходимо обсудить вопрос об организации смотра. Значение проводимого смотра должно быть доведено до сознания каждого трудящегося. Во всех формах наглядной агитации необходимо как можно ярче осветить значение смотра организации труда с тем, чтобы провести его на высоком идейно-политическом уровне.

И. ПОТАТУРИН, зам. председателя заводского комитета металлургов.

В авангарде соревнования

Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха идут впереди коллективов остальных мартеновских цехов, перевыполняя производственные задания в честь 30-летия Октября. За 20 дней мая здесь выплавили 835 тонн сверхплановой стали.

Хорошей слаженностью в работе отличился коллектив печи № 17. Сталевары этой печи тт. Лысенко, Ишков и Валюженец со своими подручными за 20 дней мая сварили дополнительно к плану 600 тонн стали.

Руководили и оказывали непосредственную помощь сталеплавильщикам этой печи обер-мастер депутат Верховного Совета РСФСР З. П. Лупинов и мастера производства тт. Колесов, Жуков, Тарасенко.

Штрипсовики продолжают наступление

Предмайское социалистическое соревнование сплотило коллектив штрипсовиков в борьбе за высокие производственные показатели выполнения обязательств в честь 30-й годовщины Великого Октября.

К 1 Мая коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 2 (начальник т. Гун) дал в подарок Родине 2222 тонны сверхпланового проката.

Достижения предмайских вахт закреплены. За 20 дней мая в цехе уже выдали 810 тонн сверхпланового проката. Комсомольско-молодежный стан «300» № 2 по-прежнему идет в авангарде соревнования. В первом квартале текущего года коллектив этого стана три раза держал переходящее красное знамя дирекции комбината и городского комитета ВЛКСМ.

На этом стане смена т. Гудилина и мастера т. Самохвалова ежедневно выполняет план не ниже чем на 116 процентов. Отлично трудятся в этой смене комсомольцы стахановцы тт. Брагин, Гаврилов, Шаров, Смирнов, Ветрова, Бывальцева.

Л. ХИТРУК, секретарь комитета ВЛКСМ проволочно-штрипсового цеха.

Стахановский счет

В обжимном цехе впереди идет коллектив второго блуминга, где начальником т. Ковальчук. Успешно завершив программу апреля, этот коллектив в мае изо дня в день добивается высоких производственных показателей.

За 20 дней мая здесь было выдано 2817 тонн горячего проката сверх плана. Особенно хорошие успехи у коллектива смены т. Меснянкина и старшего оператора т. Диденко.

Сверхплановый чугун

Борясь за досрочное выполнение плана второго года пятилетки, мастера первой доменной печи тт. Рыжков, Копанец и Белич и горновые бригады, возглавляемые первыми горновыми тт. Шайбаковым, Денисовым и Сергиенко, ежедневно наращивают фонд сверхпланового чугуна. За две декады мая они выдали 630 тонн чугуна сверх плана.

Когда вспашут землю?

Огородный совет доменного цеха во главе с т. Новиковым начал готовиться к весенне-посевной кампании еще в начале зимы. Имеющиеся два транспортных танка были отремонтированы в срок и обеспечены горючим на всю кампанию.

Сошел снег, пригрело солнышко. Трактористы доменного цеха выехали в поле. Нужно было вспахать землю у Сухой речки и на правом берегу Урала. В первую очередь было решено вспахать левобережную землю.

— За полторы недели вспашем все,— авторитетно заявил рабочим т. Новиков.— На нас можете положиться.

Трактористы вспахали землю только у Сухой речки. Они израсходовали весь бензин и поломали танк. Земля огородников на правом берегу Урала осталась невспаханной.

Об этом хорошо известно председателю цехового комитета т. Лихоманову и секретарю парторганизации т. Горностаеву, но они никаких мер не принимают, только обещают, а время не ждет.

Мы просим заводской комитет металлургов и заводской комитет ВКП(б) оказать содействие огородникам доменного цеха в организации вспашки земли под огороды.

Г. ТОЛДА, горновой.
М. КРИВКО, горновой.

Постоянно улучшать технологию

Патриотическое начинание технолога-коммуниста т. Иванова нашло последователей в самых широких кругах технологов, мастеров и стахановцев. Обобщению имеющегося опыта и более широкому внедрению метода т. Иванова во всех цехах нашего комбината было посвящено совещание начальников цехов, технологов и мастеров, созванное заводским партийным комитетом 20 мая.

Участники совещания поделились опытом о том, как в их цехах поддерживают начинание т. Иванова, высказали пожелание и предложения о постоянном улучшении технологии производства.

В основном механическом цехе после широкого ознакомления технологов с методом т. Иванова они стали глубже вникать в производство, от рабочих и инженерно-технических работников повысился приток рационализаторских предложений. Среди этих предложений есть немало таких, которые коренным образом изменяют технологический процесс изготовления деталей. Внедрение в производство предложения по обработке деталей для грейферных кранов мартеновских и копрового цехов повысило производительность в четыре раза.

В этом же цехе помощник начальника цеха т. Криволапов и старший мастер т. Степанов предложили изменить технологию посадки бандажей на вагонные скаты. Внедрение этого предложения даст возможность выполнять всю работу непосредственно в механическом цехе без транспортировки деталей в кузнечный отдел.

Об этих и других практических изменениях технологии и о внедрении метода т. Иванова доложил совещанию начальник цеха т. Белов.

Метод т. Иванова предусматривает подтягивание отстающих и средних рабочих к уровню передовиков. Технологи и мастера наших цехов направили свое внимание на помощь отстающим рабочим. Мастера и технологи механического цеха добиваются того, чтобы подтянуть к уровню передовиков всех станочников, которые еще не выполняют норм. В цехе ремонтного куста мартена руководители смен и мастера тт. Мураховский, Морев, Рожков и другие обязались подготовить группу станочников, чтобы они преодолели отставание и смогли работать на револьверных станках. О мерах по внедрению опыта т. Иванова в этом цехе рассказал заместитель начальника цеха т. Плисконос.

Начальник комсомольско-молодежного электроремонтного цеха т. Попов отметил, как внедрение новой технологии способствует повышению выпуска из ремонта электромашин и других деталей.

Заместитель начальника котельно-ремонтного цеха т. Фальковский, старший технолог основного механического цеха т. Грязнов, зав. техническим отделом ремонтного куста проката т. Иванов, мастер вальце-токарного цеха т. Владарчик, технолог кузнечного отдела основного механического цеха т. Караптан, начальник ремонтных мастерских автобазы т. Огарев и другие рассказали о применении методов т. Иванова в их цехах и на участках.

Все выступавшие отмечали большую активность масс, всемерно поддерживающих новое движение за перевыполнение заданий пятилетки. Они также указали на необходимость повышения технологической грамотности мастеров и инженерно-технических работников, предлагали рационализировать труд технологов так, чтобы они больше времени находились на участках работ и смогли практически помогать рабочим быстрее осваивать новую технологию и подтягиваться к уровню передовиков.

Присутствующие внесли пожелание, чтобы такие совещания практиковать и в дальнейшем для более широкой передачи опыта в цехах и бригадах и для неуклонного улучшения технологии производства.