

ДАДИМ РОДИНЕ БОЛЬШЕ СВЕРХПЛАНОВЫХ НАКОПЛЕНИЙ!

Вклад рационализаторов доменного цеха

Более 30 рационализаторов-доменщиков принимают участие в улучшении условий труда, механизации трудоемких процессов и высвобождении рабочей силы, чтобы способствовать сверхплановому накоплению средств и экономии материалов.

Наиболее существенным предложением рационализаторов является предложение механика цеха т. Гармакова и старшего электрика т. Васильева об автоматизации открывания и закрывания затворов малых скипов. Внедрение этого предложения позволит высвободить на этом участке 13 рабочих. Механик т. Гармаков внес также предложение об автоматизации затворов бункеров коксовых силосов пятой и шестой доменных печей. Это предложение находится в стадии реализации. Внедрение его обеспечит четкую работу затворов и высвободит трех рабочих.

Большая работа проведена на разливочных машинах. Там по инициативе начальника разливочных машин т. Герасимова водопроводчик т. Самсонов механизировал откачку шлака из отстойников в ковши. Это даст особенно большой эффект зимой, так как до сих пор зимой на этом участке затрачивалось много труда рабочих и все же не было возможности содержать в порядке отстойники.

Слесарь т. Сафонов внес предложение о механизации перегрузки сырых материалов из вагонов в отделение глиномальки. С осуществлением этого предложения высвободено пять рабочих. В зимнее время значительно тормозило работу печей и удорожало себестоимость чугуна то, что леточная масса при подаче на литейный двор замерзала. Я с обер-мастером т. Губенко предложили изготовить обогревательные закрома для хранения массы. Конструкция по этому предложению готовится в котельно-ремонтном цехе. К зиме закрома будут готовы, что даст возможность иметь прогретую леточную массу, это повысит качество заливки литей и улучшит результаты труда доменщиков.

Немало предложений по механизации трудоемких процессов, технике безопасности внесли водопроводчик т. Извеков, мастер газового хозяйства т. Лычак и другие.

Но еще не все возможности исчерпаны в борьбе рационализаторов за рентабельную работу, за экономию средств. Еще не все инженерно-технические работники доменного цеха участвуют в рационализации производства. Включаясь в борьбу за сверхплановые накопления, за экономию средств, рационализаторы-доменщики должны проявить еще больше инициативы, чтобы их вклад в общее дело металлургов еще больше возрос.

Е. ВАХРИН, инженер-конструктор доменного цеха.

Пути экономии государственных средств

Почин москвичей, вызвавший на соревнование трудящихся Урала по сбережению государственных средств, горячо поддержан всем советским народом. Каждый из нас приздался над тем, как достойно ответить москвичам и где найти пути к дальнейшему снижению себестоимости и повышению экономии государственных средств. Один из действенных способов успешной борьбы за экономию является скоростное сталеварение. Сталевары блока печей, которым я руковожу, тт. Смородин, Козыров, Андриевский, Шиховцов усвоили это и в свои предоктябрьские обязательства внесли пункты о выдаче стали скоростным методом.

Свое обязательство они выполняют. В августе сталевар т. Смородин выдал шесть скоростных плавов, т. Шиховцов — две. Сталевары Козыров и Андриевский работают на старых печах и поэтому скоростных плавов в это время не выдали. Но с начала года сталевар т. Андриевский так же, как и т. Смородин, выдал 35 скоростных плавов. Всего же эти четыре сталевара сварили за восемь месяцев и двадцать дней 103 скоростных плавки.

В сентябре они выдали пять скоростных плавов с общей экономией времени больше четырех часов. А ведь каждый час, сэкономленный на выдаче плавки, даст цеху свыше 600 рублей экономии. Значит, 103 плавками, выданными скоростным методом с начала года, мы уже сэкономили немало государственных средств.

Анализируя скоростные плавки, мы видим, что в достижении их нет никаких секретов или чего-либо непосильного для всех сталеплавильщиков. Скоростником может быть каждый сталевар. Для этого требуется лишь слаженность труда печных

бригад, машинистов завалочных машин и разливщиков. Машинисты завалочных машин тт. Крячко и Протасов свое дело знают, работают в цехе с начала пуска первой печи. Как правило, они экономят на завалках по 30—40 минут. Этим обеспечивается ускорение процессов плавления и других операций.

Сталевары продолжают удачно пачатую борьбу за экономию времени. Зорко следят за подачей газа и температурой его согласно технологической инструкции.

При этом они следят за состоянием свода, чтобы не сжечь его и чтобы печь выдержала кампанию не менее 150 плавов при бесперебойной садке и 200 плавов на малой садке. В последнюю кампанию бесперебойная печь № 4 выдала 159 плавов. Отлично сохранил свод печи № 3, которая уже выдала 247 плавов и продолжает работать.

Старательный уход за печами, скоростной метод выдачи стали добыт в упорной борьбе за освоение опыта передовиков. Я работаю мастером четыре года, но еще и до того изучал опыт других мастеров и сейчас повышаю свои знания, пользуясь литературой в технической библиотеке. Сталевары тоже используют опыт передовиков, а во время работы помогают друг другу заправлять печи.

Горячо поддерживая почин москвичей в борьбе за экономию государственных средств, я вместе со сталеварами своего блока печей буду шире внедрять метод скоростников, чтобы этим внести свой посильный вклад в выполнение металлургами Магнитки обязательства об экономии 40 миллионов рублей в текущем году.

М. АРТАМОНОВ, мастер первого мартеновского цеха.

По призыву доменщиков

Отвечая на призыв доменщиков о разветвлении социалистического соревнования в честь 31-й годовщины Великого Октября, коллектив шамотно-динасового цеха дружно заступил на предпраздничную вахту. Рабочие, инженеры, техники и служащие цеха, обсуждая призыв доменщиков, приняли следующие обязательства:

Выполнить производственный план третьего, решающего года послевоенной пятилетки к 20 декабря; снизить брак по готовым изделиям шамотно-динасового производства до 4 процентов и брак по сырцу как ша-

мотного, так и динасового кирпича до 2,5 процента; выдать шамотно-динасового кирпича сорта не менее 80 процентов; освоить новые технические условия по садке динасового кирпича, т. е. сводовый динас изготавлять с пониженным удельным весом; снизить себестоимость выпускаемой продукции на 1 процент против плана; сократить расход топлива на 2 процента и электроэнергии на 3 процента; дать сверхплановых накоплений не менее 300 тысяч рублей. **ТАРАСЕНКО, председатель цехкома шамотно-динасового цеха.**

Скоростная плавка молодого сталевара

Молодой сталевар большегрузной печи № 22 третьего мартеновского цеха коммунист т. Панченко 21 сентября сварил скоростную плавку. Под руководством мастера т. Рожкова он выдал плавку за час 45

минут раньше графика и увеличил фонд сверхплановой стали на десятки тонн.

Вслед за ним скоростную плавку на той же печи сварил под руководством мастера т. Аношина сталевар т. Ефимов.

ЗА НОВЫЕ СВЕРХПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ

Отвечая на патристический почин трудящихся столицы, коллектив нашего комбината принял на себя обязательство дать в этом году не менее 40 миллионов рублей сверхплановых социалистических накоплений. В этих обязательствах заложено горячее стремление металлургов видеть свою Родину еще более могучей, более богатой. Вместе со всем многотысячным коллективом комбината в борьбу за сверхплановые социалистические накопления включились и труженики котельно-ремонтного цеха.

Прежде всего мы обратили внимание на укрепление трудовой и технологической дисциплины и повышение производительности труда. Если проанализировать работу цеха за минувшие восемь месяцев, видно, что производственная программа из месяца в месяц систематически перевыполнялась, главным образом, за счет роста производительности труда. Об этом свидетельствуют следующие данные: выработка на одного рабочего в августе текущего года по сравнению с 1947 годом возросла на 17 процентов.

Основным фактором, влияющим на снижение себестоимости, является внедрение

наиболее передового и экономичного метода изготовления металлоконструкций электросваркой. За счет внедрения этого метода достигнута существенная экономия на ряде заказов в металле 15—20 процентов и в трудовых затратах до 20 процентов. Большое влияние на снижение себестоимости оказало сокращение расходных коэффициентов металла. На всех участках установлен строгий контроль за расходом металла. Если раньше мелкие детали металлоконструкций (косынки, планки и т. д.) изготавливались из целого листа или полосы, то теперь на это используется «деловая» обрезь, которая раньше отправлялась в металлолом. Контроль за расходом металла на всех стадиях технологии и использование отходов дали возможность коллективу сэкономить за восемь месяцев 210 тонн металла.

Значительную роль в удешевлении продукции сыграло повышение ответственности мастеров и руководителей участков за снижение себестоимости. Сейчас каждый мастер участка перед началом месяца получает задание, в котором определен объем продукции, лимиты на расход материалов, инструмента и заработной платы. По-

деловому за это взялись начальник участка сталей т. Удалых, старший мастер электросварки т. Данилов и другие. Это не замедлило сказаться особенно на участке электросварки. За 15 дней сентября сварщик т. Шатунов сэкономил 160 килограммов электродов, Ахремович — 126, Денисова — 82, Ракитский — 84 килограмма.

Еще не так давно в цехе не было оперативного планирования передвижения материалов. Это приводило к тому, что один и те же материалы перемещались с места на место по несколько раз. Наведение элементарного порядка в этом деле и некоторая рационализация внутрицехового передвижения грузов позволили за семь месяцев сэкономить 53 тысячи рублей. Проведенные мероприятия и осуществление предложений изобретателей и рационализаторов создали условия для снижения себестоимости продукции. За восемь месяцев коллектив нашего цеха дал сверхплановую экономию 468 тысяч рублей.

Новые повышенные обязательства, принятые коллективом комбината по примеру москвичей, требуют и от нас улучшения работы, дальнейшей борьбы за сокращение непроизводительных затрат, использования всех имеющихся резервов. Одним из таких



На снимке: один из старейших металлургов Магнитки, старший мастер крупного машинного литья чугунолитейного цеха коммунист **Алексей Васильевич Курочкин**. Он всей душой отдается производству и своими рационализаторскими усовершенствованиями способствует повышению выпуска литейной продукции. **Фото П. Рудакова.**

Благоустриваем цех

Организованно проходит смотр культуры производства в электроремонтном цехе. Коллектив механического отдела во главе с мастером т. Клишиным хорошо очистил переход через железнодорожные пути. Бригада мастера т. Снесаря убрала скрап и мусор вокруг территории цеха, наведя порядок около сварочной мастерской.

Наведен порядок в слесарном отделе и на складе металла. Одновременно мы проводим большую работу по подготовке цеха к зиме. Уже проверена и опробована отопительная система, отремонтирована крыша над слесарным отделом. Продолжается остекление цеха, которое к концу месяца будет полностью закончено.

П. СТОЛЯРОВ, председатель цеховой комиссии по смотру.

По следам наших выступлений «УЛЬТИМАТУМ ДИРЕКТОРА СТОЛОВОЙ ЛАРЬКИНА»

Под таким заголовком была помещена в нашей газете за 14 сентября статья о директоре столовой фасоно-литейного цеха Ларькине, не обеспечившем нормальную работу столовой-раздатки в основном механическом цехе. Начальник Общепита ОРСа комбината т. Бойко в своем ответе редакции сообщает: факты, указанные в статье, подтвердились. Директор столовой Ларькин получил взыскание. Раздатка основного механического цеха укомплектована работниками и за ее работой усилен контроль.

резервов является улучшение ухода за оборудованием, продление срока его службы между ремонтами. Пример заботливого ухода за механизмами показывают машинисты кранов Антипова и Елисеева, вальцовщики Бузьмин и Гришин, машинисты компрессоров Корж и Наумов. Они по-хозяйски заботятся о состоянии своих машин, во время осмотра осматривают и смазывают их, сами устраняют мелкие неполадки. Распространение опыта передовых стахановцев среди всех рабочих, обслуживающих механизмы, позволит еще больше сократить затраты на текущие ремонты.

Систематическое снабжение цеха кислородом в достаточном количестве поможет ликвидировать простои и перебои в работе, которые еще имеются из-за отсутствия кислорода.

Повышение культуры производства, наведение чистоты и порядка, а также строжайшая экономия во всем помогут нам внести посильный вклад в сверхплановые накопления комбината.

Д. ФАЛЬКОВСКИЙ, начальник котельно-ремонтного цеха.

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.