

# Гигант снова в строю

К восьми часам утра третьего апреля была полностью завершена кладка шахты десятой доменной печи. Это значило, что работы по ремонту домы подошли к концу.

Быстро и слаженно прошел демонтаж временных подвесных площадок, с которых велись каменные и монтажные работы. К четырем часам вечера мощные стальные тросы, поддерживающие на весу временные площадки, уже были смотаны на барабаны лебедок.

К этому же времени каменщики заложили монтажный проем в фурменной зоне печи. Воздушная подушка и кожух были восстановлены еще раньше.

Когда последние монтажники вылезли из домы, верхние конструкции печи еще освещались последними лучами солнца. Внутри домы-гиганта все работы закончились к восьми часам вечера, теперь до следующего капитального ремонта человеку нечего делать внутри печи, там будет властвовать огонь.

После окончания центровки конусов засыпного аппарата началась комплексная прокрутка всех механизмов печи.

На следующий день, 4 апреля, на 12 часов раньше положенного по графику времени приемная комиссия подписала акт о приемке домы. 5 апреля десятая доменная печь была задута.

Отлично потрудились коллективы управления «Уралдомремонт». Досрочное окончание ремонта домы-гиганта Магнитки — это вклад в дело достойной встречи ленинского юбилея.

На монтаже засыпного аппарата и колошниковой защиты хорошо трудились бригады Стовбы, Андропова, Штыленко, Ермакова. Высокими темпами провели монтаж холодильников бригады Гильманова и Бердникова. Бригады каменщиков прораба Гурфинкеля под руководством бригадиров Глинского, Ахметова, Луконина, Ефимова и Пронина отличились на кладке шахты. На монтаже систем трубопроводов высоких производственных показателей добивались коллективы бригад Шахова, Скрипка, Рахмеева, Раципаринского. Большую помощь на всех участках ремонта оказывали монтажникам и каменщикам работники механо- и электрослужбы. Бригады слесарей Лебедева и Дергунова и электрослесарей Преденна и Загородного обеспечивали устойчивую, надежную работу механизмов.

**А. ИВАНОВ,**  
инженер производственного отдела  
строительного управления  
«Уралдомремонт».



В коллективе парокислородного производства хорошо знают электросварщика Махмута ТАХАУТДИНОВА. Ставший самым работником, специалист высокого класса, М. Тахаутдинов производит все сложные сварочные работы только с отличным качеством. Ему присвоено высокое звание ударника коммунистического труда.

Фото Н. Нестеренко.

**УКРАИНСКИЕ** кандидаты технических наук Н. Л. Овчаренко и М. Л. Попов, проделав сопоставительный анализ современных способов грануляции чугуна и разлива жидкого чугуна в мульды на разливочных машинах, пришли к заключению, что гораздо лучше чугун гранулировать, чем разливать. Основные преимущества грануляции чугуна заключаются в следующем: значительно меньшие затраты на строительство; сравнительно небольшие эксплуатационные расходы; удобство хранения гранул в штабелях и в бункерах; возможность использования для погрузки гранул автопогрузчиков, грейферных и электромагнитных мостовых кранов;

легкость загрузки гранул в мартеновские печи и меньший расход тепла на их расплавление. **НА КОММУНАРСКОМ** металлургическом заводе погрузку межконусного пространства доменной печи перед открытием дополнительного клапана стали производить не паром, как это было ранее, а смесью его с чистым газом. В результате внедрения этого предложения расход пара сократился на 2,9 т/час, а экономический эффект составил 14289 рублей в год. **НА ЖДАНОВСКОМ** металлургическом заводе вместо труб диаметром 11/4 дюйма, подводивших и отводящих воду от воздушных фурм доменной печи, стали использовать трубы диамет-

ром 11/2—2 дюйма. В результате внедрения этого предложения улучшилось охлаждение воздушных фурм и получена экономия 23 тысячи рублей в год. **В НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОМ** институте автоматизации черной металлургии разработан алгоритм автоматического управления тепловым режимом двух доменных печей завода им. Дзержинского с использованием вычислительной машины «Советчик доменного мастера». Разработанный алгоритм учитывает динамику процессов восстановления и относительно точно отражает тепловое состояние печи. Основной алгоритма служат преобразованные и дополненные формулы профессора А. Н. Похвиснева.

**СИ ГОЛОС ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ**

Машина, получая информацию о составе колошникового газа, расходе, температуре и влажности горячего дутья, расходе природного газа и кислорода, количестве известняка в подаче и окисленности шихты, вычисляет поочередно для каждой печи показатели теплового состояния и рекомендации мастеру печи на изменение коксовой колоши. Система сдана в промышленную эксплуатацию в июне 1968 года.

Выполнение рекомендаций позволяет стабилизировать тепловое состояние печи, снизить расход кокса на 2,3 процента, увеличить производительность на 1,5 процента и улучшить качество чугуна. Экономический эффект по двум доменным печам составил 212,4 тысячи рублей в год. (Подготовлено отделом технической информации комбината).

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 42 (4762)  
Год издания 31-й

ВТОРНИК, 7 апреля 1970 года

Цена 2 коп.



ДО ЮБИЛЕЯ  
14 ДНЕЙ

**КАЖДЫЙ  
ДЕНЬ —  
ТРУДОВОЙ  
ПОДАРОК**

## ЛУЧШИЕ

Каждый день вносит свой вклад в календарь ленинской вахты тружеников аглоцеха № 2. В марте коллектив цеха отправил на комбинат дополнительно к плану 4364 тонны агломерата. Лучшей по итогам минувшего месяца показала себя бригада А. М. Сюн-

дюкова, которой принадлежит почти половина всего агломерата, выданного сверх задания. Этим достижением коллектив в значительной мере обязан старшему агломератчику Л. Т. Вертянкину и старшему дозировщику Н. Е. Полетавкину, обеспечившим четкую, высокопро-

изводительную работу вверенных им участков.

Но к достойной встрече ленинского юбилея стремится каждая бригада. Апрель успешнее других начал смену, возглавляемая В. А. Зайцевым. За два дня этого месяца она отгрузила более 300 тонн сверхпланового агломерата.

**Л. ХАБАРОВ.**

## В СРОК И КАЧЕСТВЕННО

март, продолжается в апреле. За прошедший месяц было произведено 13 ремонтов, и все они выполнены в срок и качественно. Выбрано огнеупорного кирпича, пригодного для повторного применения, около 4000 тонн.

Как и прежде, четко, слаженно и ритмично трудятся на ремонтах мартеновских печей коллектив третьей бригады, возглавляемый опытным старшим мастером смены Х. Мухаметзяновым.

## БЕЗ ОСТАНОВКИ ПЕЧЕЙ

В разгар рабочего дня в 15 часов - 30 минут 19 марта по новому газопроводу был дан газ в мартеновские печи фасонно-вальце-сталеделительного цеха. Перевод газоснабжения мартенов на новый трубопровод был проведен без остановки агрегатов. Вряд ли все лейщики знали, что газовщики цеха провели успешно важную операцию и тем самым помогли всему коллективу цеха удерживать прежний трудовой накал.

Чтобы подключить мартеновские печи к новому газопроводу, можно было походить оговориться об остановке печей, запланировать потерю в производстве стали, то есть сбросить со счетов время

вынужденной остановки. Новый газопровод оправдал бы такие потери, потому что он был необходим. Но коллектив газоснабщиков решил, что пуск нового газопровода не должен никаким образом повлиять на работу цеха.

И вот мартены получают газ по новой артерии. Сталеделительщики давно ждали этого. Теперь обеспечено необходимое для выплавки стали давление газа, а это значит, за счет сокращения продолжительности плавок увеличена производительность печей. А с демонтажом старого газопровода, проходящего под рабочими площадками печей, удалось ликвидировать опасное, в смысле техники безопасности,

место в цехе. Проведя ценное мероприятие, газоснабщики сэкономили более 13 тысяч рублей.

Сложная и ответственная работа была успешно проведена благодаря слаженному труду старших газоснабщиков ФВЛЦ В. А. Лазова, Н. П. Дедова, Е. Е. Вахнина и газоснабщика А. М. Карепанова. Ценную помощь оказали в этой операции работники пуско-наладочного управления треста «Востокметаллургмонтаж», монтажники, возглавляемые бригадиром И. М. Илюшкиным, участком прораба А. И. Шалтина.

**П. ГЕРМАН,**  
мастер газового хозяйства и термообработки ФВЛЦ.