

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

24 ИЮНЯ
1947 года
ВТОРНИК
№ 73 (1148)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Русский народ и другие народы Российской Федерации твердо знают, что, опираясь на великую, неодолимую силу советского строя, они не только залечат все раны, нанесенные войной, но, следуя мудрым сталинским предначертаниям, сделают свою республику еще более могучей и процветающей.

(„Правда“)

Достоинство встретим тридцатую годовщину Великого Октября!

МЕТАЛЛУРГИ НА ВАХТЕ В ЧЕСТЬ СЕССИИ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА РСФСР

ВЫСОКО ДЕРЖАТ ЗНАМЯ ПЕРВЕНСТВА

Сталелавильщики третьего мартеновского цеха на вахте в честь Сессии Верховного Совета РСФСР перевыполняют обязательства. 22 июня они выплавили сверх суточного плана 600 тонн стали — на 300 тонн выше взятого обязательства. За 22 дня работы в июне в цехе сзарили дополнительно 6350 тонн стали.

22 июня сталевар печи № 14 Степан Мартынов сварил 50 тонн сверхплановой стали. На 47 тонн стали перевыполнил задание сталевар т. Резанов. Сталевары тт. Ефимов, Лысенко, Князев, Ишков сварили свыше чем по 30 тонн дополнительной стали каждый.

На первом месте коллектив большегрузной печи № 18. Сталевары этой печи тт. Венцов, Шикин и Побелянский выполняют наказ своего обер-мастера т. Луникова, депутата Верховного Совета РСФСР, принимающего сейчас в Москве участие в Сессии. Они за 22 дня июня сварили 1380 тонн дополнительной стали.

374 тонны чугуна сверх плана

На вахте в честь Сессии Верховного Совета РСФСР доменщики отлично поработали 22 июня. В этот день все печи, кроме третьей, выдали сверхплановый чугун.

Больше всех выдали сверхпланового чугуна мастера тт. Беликов, Пономаренко, Колдузов (домна № 4). Сверх суточного задания они выплавили 189 тонн чугуна. Мастера второй домны тт. Овсянников, Рыжов, Ровенский перевыполнили суточную программу на 145 тонн и мастера первой печи тт. Савичев, Коланец и Белич — на 108 тонн чугуна.

Суточное задание по цеху завершено с успехом — выданы 374 тонны дополнительного чугуна.

В сортопрокатном цехе

Сверхплановой продукцией встретили открытие Сессии Верховного Совета РСФСР передовые коллективы сортопрокатного цеха.

На стане «500» первенство в соревновании держит смена т. Нудельмана и мастера производства т. Епотокина. За 20 дней июня этот коллектив выдал сверх задания 1047 тонн сортового проката. По-стахановски работает и смена т. Буцен, которая за эти же дни прокатала 600 тонн металла сверх плана. Эти коллективы продолжают наращивать темпы. 22 июня смена т. Буцен выдала сверх плана 266 тонн годного проката, а смена т. Нудельмана — 236 тонн проката.

Образцово работает в цехе и коллектив стана «300» № 3. Здесь по результатам двух декад июня впереди идет смена т. Салтыкова, которая выдала сверх производственного задания 667 тонн проката.

Передовые обжимщики

В обжимно-заготовочном цехе достойно встретила открытие Сессии Верховного Совета РСФСР смена т. Меркина. На ее стахановском счету 2137 тонн сверхпланового проката, выданного стране за 20 дней июня.

Неплохие показатели за эти же дни и у коллектива смены т. Глазунова, который выдал сверх плана 1395 тонн проката.



За успешную работу в мае комсомольско-молодежной бригаде сборщиков котельно-ремонтного цеха вручено переходящее красное знамя заводского комитета ВЛКСМ. На снимке (слева направо): передовые сборщики А. Старкин, Е. Николаев (бригадир), К. Новиков. Фото К. Шитякова.

Успехи сталеваров большегрузных печей

В первом мартеновском цехе за 21 день июня отличных показателей добились сталевары большегрузных печей № 2 и № 4. На второй печи сталевар т. Грецишкин за пять месяцев и 20 дней сварил 820 тонн сверхплановой стали. Сталевар этой же печи т. Соколов за 21 день июня выдал 411 тонн сверхплановой стали и план пяти месяцев и 20 дней перевыполнил на 780 тонн.

22 июня на вахте в честь Сессии Верховного Совета РСФСР т. Грецишкин перевыполнил сменное задание на 15 тонн стали. Сталевары т. Зинуров и т. Макаров завершили смены с такими же показателями. Сталевары тт. Прикинов и Тушкин сварили по 18 тонн дополнительной стали.

Образцы стахановского труда

Обрушник фасонолитейного цеха тов. Бурлак прочно закрепил звание стахановца. Еще в апреле он выполнил годовую норму.

На достигнутом стахановец не успокоился и на вахте в честь Сессии Верховного Совета РСФСР на обрубке шлаковых чаш выполняет норму на 360—380 процентов.

По примеру т. Бурлака повысили показатели обрушники участка изложниц тт. Дронов и Семехин. Они ежедневно выполняют норму до 200 процентов.

За успешные показатели стахановцы премированы.

В. ТИПИКИН, председатель цехового комитета фасонолитейного цеха.

ЗАВЕРШИЛИ ГОДОВОЙ ПЛАН

Обращение ленинградцев было встречено в коллективе основного механического цеха с энтузиазмом и горячо поддержано. Все станочники и слесари включились в соревнование за досрочное выполнение плана второго года пятилетки.

Почин сделал токарь-стахановец член цехового комитета Алексей Яковлевич Левченко. На рабочем собрании он заявил:

— Я обязуюсь встретить 30-летие Великого Октября выполнением двух годовых норм. За осуществление своего обязательства буду соревноваться с токарем Николаем Мителем.

Стахановец — хозяин своего слова. Он сразу же приступил к реализации обязательства, утягивая опыт борьбы за план в прошлом году. Ведь и тогда он работал хорошо и в ноябре завершил вторую годовую норму.

С начала текущего года он ежемесячно выполняет задание на 230—260 процентов.

Стахановские итоги закреплены умелой организацией труда. У него на рабочем месте нет лишних предметов, запас хорошо заточенных резцов хранится в порядке на полочках шкафчика. За 10—15 минут до начала работы т. Левченко приходит к своему станку. От сменщика узнает, в ка-

ком состоянии станок, знакомится с заданием.

Тщательная подготовка к работе, знание технологии металла обрабатываемых деталей, умелая настройка станка и мастерская заточка резцов — все способствует бесперебойному труду. Поэтому муфты и шестерни, цилиндры и гильзы для тракторов, всевозможные коленчатые валы и другие сложные детали выходят из-под его резца аккуратно изготовленными, приводя в восхищение контролеров ОТК.

Рабочий день стахановца уплотнен. Каждый час использован рационально, для дела. Если попадаете деталь, на обработку которой он должен затратить 420—480 минут, то-есть всю смену, то он и курить не будет, работая сосредоточенно и напряженно.

Вдумчивая, четкая работа не замедлила принести отличные результаты. Стахановец Алексей Левченко 21 мая завершил план 1947 года.

Соревнование за достойную встречу 30-й годовщины Октября вызвало последователей. Токать инструментального отдела Николай Дорожников на ответственных и точных работах тоже ежемесячно перевыполняет норму. Недавно он точил трубные

Обязательство выполнено

— Дать сверх июньского плана 400 тонн стали, — такое обязательство от имени своей печной бригады взял я в соревновании со сталеваром большегрузной печи № 19 т. Шарановым. За выполнение обязательства я и мои подручные тт. Остапенко, Суфлянов, Жуков настойчиво боремся. Мастер т. Аношин со своей стороны много уделяет внимания нашей печи, во-время устраняет дефекты. Поэтому с каждым днем растет счет сверхплановой стали.

Открытие Сессии Верховного Совета РСФСР встречено нами с большим трудовым подъемом. Мы гордимся тем, что в работе Сессии принимает участие наш товарищ по труду депутат Верховного Совета РСФСР Захар Петрович Лунинов.

К открытию Сессии мы повысили выдату сверхплановой стали и за две декады июня я выполнил месячное обязательство — сварил 500 тонн стали сверх плана.

С таким же старанием будем трудиться и впредь, как подобает сталеплавильщикам лучшего сталеплавильного цеха Советского Союза. Закрепим достижения, дадим стране больше металла и завершим годовой план к 20 декабря.

Г. ЕФИМОВ, сталевар печи № 20 третьего мартеновского цеха.

Впереди коллектив стана „250“ № 1

Передовые коллективы проволоко-штрипсового цеха достойно отметили открытие Сессии Верховного Совета РСФСР.

В социалистическом соревновании впереди идет коллектив стана «250» № 1, который выполнил план 20 дней июня на 110 процентов. Смена т. Кравцова выполнила 20-дневное производственное задание на 113 процентов.

На стане «300» № 2 образцово работает смена мастера Дейнеко и старшего вальцовщика Синельникова.

полторадюймовые лерки. На изготовление 35 лерок полагалось 35 часов, он же весь заказ выдал за 12 часов. На отточку одного сектора к токарному станку «Бергер» положено 5 часов, а он за 8-часовую смену изготавливает пять секторов.

Он тоже по-стахановски завершил план второго года пятилетки и обязуется к 7 ноября выполнить еще одну годовую норму.

Среди кузнецов кузнечного отдела хорошо выполняет взятые обязательства комсомолец-кузнец член цехкома Петр Барков. Он первым в отделе 7 июня завершил годовой план и, не снижая показателей, продолжает выполнять заказы сверх годовой программы. Старый кадровый кузнец группового Иван Курко тоже рассчитался с планом второго года пятилетки.

Пример передовиков подхватили многими станочниками. Токари тт. Митель, Япун, Агафонов и другие тоже отрабатывают последние смены в счет годовой программы. С каждым днем ширится колонна стахановцев второго года пятилетки, изо дня в день готовящая производственные подарки матери-Родине в честь 30-й годовщины Великого Октября.

В. УШАНОВ, председатель цехового комитета основного механического цеха.