Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 154 (4131)
Год издания 32-й

СУББОТА, 25 декабря 1971 года

Цена 2 коп.

26 декабря 1946 года машинисты Д. И. Червяков и А. И. Бакланов на электровозах №№ 1, 2 серии ЕД-9 открыли регулярное движение электропоездов на магистралях нашего комбината.

Началась эпоха электрификации внутризаводского железнодорожного транспорта.

Двадцатипятилетию электрификации транспорта комбината посвящен сегодня специальный выпуск нашей газеты. Материалы этого выпуска читайте на 1-й и 3-й страницах.

Группа старейших тружеников передовиков производства цеха подвижного состава железнодорожного транспорта комбината (слева направо) старший электромонтер контактной сети Иван Александрович МАНАГАРОВ, машинисты электровоза Петр Николаевич МАЛЬКОВ, Андрей Константинович КУРДЮКОВ, старшие электромонтеры контактной сети Юсуп Черазетдинович ЛАТЫПОВ и Михаил Николаевич СЕМЕНОВ, слесарь электродепо Василий Иванович ЧЕРВЯКОВ.

Фото Н. Нестеренко.

ВЫПОЛНЯЯ ПРОГРАММУ-МАКСИМУМ

Четверть века на железнодорожном транспорте комбината широко применяется электровозная тяга, выполняя более 70 процентов всего грузооборота. Использование электровозной тяги на комбинате началось в 1945—1946 годах, когда, обеспечивая запросы фронта и народного хозяйства, комбинат непрерывно наращивал мощности и постоянно увеличивал объем производства. В соответствии с ростом объема производства росли и требования к железнодорожному транспорту. Но в тот момент транспортное хозяйство было еще технически не подготовлено для осуществления большого объема грузоперевозок, и транспорт становится на комбинате узким местом, в особенности работа паровозной тяги. Нужно было принять меры для форсирования работы транспорта. Началась серия мероприятий, направленных на улучшение качества ремонта, сокращение времени экипировки. Благодаря осуществлению этих мероприятий, удалось повысить производительность паровоза в 1946 году в 1,5 раза по сравнению с 1944 годом. Но, несмотря на высокую степень использования паровозов, при определенных технических его возможностях, с одной стороны, и наличной пропускной способностью станций, с другой, паровая тяга являлась все же тормозом в освоении непрерывно растущего грузооборота. Вследствие неспособности паровозного парка обеспечить перевозки в точном соответствии с графиками работы цехов, комбинат ежеквартально терял 75 тысяч тонн чугуна, 95 тысяч тонн стали, 58 тысяч тонн проката и 35 тысяч тонн кокса. Необходима была немедленная замена паровозов на локомотивы со значительно лучшими эксплуатационными качествами. В то время таким реальным локомотивом мог быть только электровоз.

Электрическая тяга на магистральных железных дорогах получила широкое распространение, однако на металлургических заводах, где транспорт глубоко проникает в технологию металлургического производства, опыта применения электротяги не было. Несмотря на это, по инициативе группы инженеров и руководства комбината был разработан план комплексной электрификации всех основных железнодорожных районов и установлена определенная последовательность в его реализации.

Осуществление этого плана наталкивалось на трудности, которые некоторым представителям проектных и строительных организаций казались, при существующих условиях, непреодолимыми. Эти трудности состояли в отсутствии ассигнований на строительство, необходимого оборудования. Некоторые не верили в то, что мы сможем решить ряд технических задач: монтаж контактной сети, выбор величины напряжения. Скептиков смущало и то, что не было специалистов, имеющих опыт работ по электротяге, и вообще — новизна вопроса электрификации путей на металлургическом заводе.

Но все эти трудности, сомнения и т. п. были преодолены, потому что над решением важнейших технических вопросов, связанных с электрификацией, работали и проектный отдел комбината, и транспортный сектор филиала Гипромеза, и цехи главного энергетика, и управление капитального строительства. Большой вклад в электрификацию внесли тт. Кращенко, Лысов, Пименов, Крафт, Колесников, Дорман, Зинкевич, Шибаев, Саванин, Попов, Балуев. Электрификация железнодорожного транспорта стала ударной стройкой Магнитки.

В ходе работ выковывались кадры монтажников. В числе первых пришли на стройку монтеры тт. Мазепа, Мангаров, Латыпов, Хаматнуров, Днепровский, Семенов, Фадеев. Приобретая практический опыт, они выросли в квалифицированных рабочих и инженерно-технических работников и в настоящее время передают богатый опыт молодому поколению.

На работах по восстановлению и реконструкции электровозов выростали кадры ремонтников. Большой вклад в организацию ремонтной базы внесли инженеры Ненадкевич, Васильев, мастера Юрченко, Буйнин, бригадиры Соколов, Лебедев. В предельно короткие сроки под их руководством было построено временное электродепо на ст. Доменная и реконструировано 15 электровозов.

Партийная организация призвала лучших машинистов паровозов осваивать профессию машинистов электровозов. Из числа молодых рабочих, окончивших ремесленное училище, вышли замечательные машинисты электровозов тт. Жуков, Кузьмичев, Сементковский и другие. Большую помощь машинистам в освоении электровоза оказали машинисты-инструкторы тт. Подылин, Квасов, Рубан.

В сильные морозы ноября и декабря 1946 года на железнодорожных перегонах и станциях в воздухе на тросах над проходящими внизу поездами монтажники контактной сети выполняли свою благородную задачу. Работы велись строго по графику, утвержденному директором комбината т. Носовым и управляющим трестом «Магнитострой» т. Гуревичем. Городская партийная конференция, открывшаяся 22 декабря 1946 года, горячими несмолкающи-

(Окончание на 3-й стр.)

ЯНВАРЬ — МЕСЯЦ УДАРНОГО ТРУДА!

ДОМЕНЩИКИ МАГНИТКИ ПРЕДЛАГАЮТ ОБЪЯВИТЬ ЯНВАРЬ МЕСЯЦЕМ УДАРНОЙ ТРУДОВОЙ ВАХТЫ.

Претворяя в жизнь решения XXIV съезда КПСС, коллектив доменного цеха заканчивает первый год девятой пятилетки с высокими технико-экономическими показателями. Годовое производство чугуна увеличилось на 300 тысяч тонн. Сверх плана выплавлено около 120 тысяч тонн качественного чугуна. Заметно повысилась производительность всех доменных печей. Впервые в практике металлургов Магнитки освоена работа с применением мощного интесификатора производства — кислорода. Успешно выполняются планы повышения эффективности производства.

Приближается знаменательная дата для коллектива металлургов — 31 января 1972 года комбинату исполнится сорок лет. Для доменщиков эта дата знаменательна еще и тем, что сорок лет назад была задута первая домна и получен первый магнитогорский чугун.

За истекшие сорок лет на комбинате сложилась замечательная традиция — встречать праздники новыми трудовыми достижениями на основе смелого внедрения в практику всего нового и передового.

Во втором полугодии 1971 года на комбинате развернулось социалистическое соревнование за досрочную встречу юбилея. До знаменательной даты остается немногим больше месяца.

Коллектив доменного цеха обращается ко всем трудящимся комбината с предложением — объявить январь 1972 года месяцем ударной трудовой вахты, шире развернуть социалистическое соревнование за право в день рождения комбината нести почетную трудовую вахту у домен, мартенов, прокатных станов и на других участках производства.

В свою очередь обязуемся выплавить сверх плана в январе 7000 тонн чугуна; довести КИПО до 0,507; снизить расход кокса до 507 килограммов на тонну чугуна; выплавлять чугун с содержанием серы не выше 0,025 процента.

Мы предлагаем организовать в период месячника трудовой вахты ежедневное подведение итогов с широким наглядным освещением его хода. Коллектив доменщиков призывает всех рабочих, работниц, инженеров, техников и служащих комбината ознаменовать сорокалетие комбината новыми успехами в труде на благо Родины.

Обращение обсуждено и принято на рабочих собраниях доменного цеха.

НОВОГОДНИЙ ПОДАРОК МАГНИТОГОРЦАМ

Изящные эмалированные тарелки, чайники, кофейники и другие предметы кухонной утвари, выпускаемые цехом металлопосуды нашего комбината, экспортируются в ГДР, Болгарию, Венгрию, Югославию и другие страны. Эмалированной посудой с маркой «ММК» пользуются жители примерно 350 городов и поселков нашей страны.

Как уже сообщалось, коллектив цеха на десять дней раньше срока справился с годовым планом. До конца года он выдаст дополнительно около 500 тысяч различных изделий, почти третья часть из них будет продана домохозяйкам Магнитогорска. Первая большая партия сверхплановой эмалированной посуды всех 30 наименований, числящихся в ассортименте цеха, уже поступила на прилавки магазинов города.

А. ЮДИН.

●УГОЛОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Череповецком металлургическом заводе проведенными исследованиями установлено, что после подогрева опорных валков на стенде по окружности и длине бочки возникает перепад температур, который исчезает после 2 часов выдержки, опорные валки с выпуклой профилировкой изнашиваются сильнее, чем валки с цилиндрической профилировкой (на 0,4—0,5 миллиметра). Применение комбинированного охлаждения (водой и воздухом) рабочих валков на первых клетях позволило повысить их стойкость в 3 раза.

* * *

Во ВНИИАчермете разработана система автоматического управления доменным процессом. Данная система включает в себя локальные системы автоматического управления шихтопадачей и шихтовкой, распределением газового потока по сечению печи, тепловым состоянием и сходом шихтовых материалов.

В этом же институте разработаны системы автоматического контроля содержания CO_2 в колошниковом газе, сигнализации прогара воздушных фурм доменной печи, а также системы электролитического определения влажности доменного дутья.